



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220619448 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 19

(21) 申请号 202321454333.2

(22) 申请日 2023.06.08

(73) 专利权人 绍兴剑峰布艺有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区杨汛桥
镇经编产业城

(72) 发明人 洪金燕

(74) 专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限
公司 51289

专利代理师 冷亚君

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

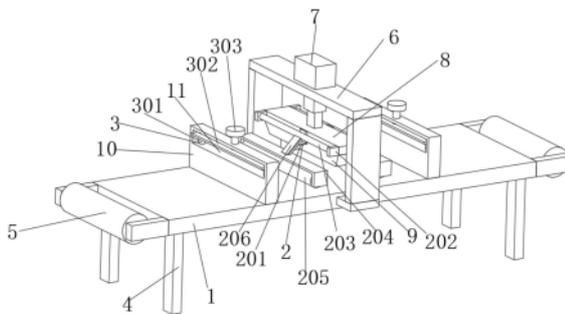
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织面料加工用压烫装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织面料加工用压烫装置,包括放置台,放置台的外部固定连接有支撑架,支撑架的顶部固定连接有电推杆,电推杆的输出端固定连接有下压板,首先将纺织面料安装在其中一个布辊上,随后将纺织面料穿过两个支架上的连接槽,缠绕在另一个布辊上,在需要压烫纺织面料时,通过启动电推杆带动下压板下压,同时带动烫斗向工作台上的纺织面料接触,从而对纺织面料进行压烫,通过整平机构,可使纺织面料绷直,使面料在压烫时可防止褶皱产生,通过下压机构,可对面料进行下压,从而增加面料在压烫移动时增加受力,使其在压烫使一直处于绷直状态,使烫斗在对面料接触时更加贴合,压烫效果更佳。



1. 一种纺织面料加工用压烫装置,包括放置台(1),其特征在于:所述放置台(1)的外部固定连接有支撑架(6),所述支撑架(6)的顶部固定连接有电推杆(7),所述电推杆(7)的输出端固定连接有下压板(8),所述下压板(8)的底部设置有烫斗(9),所述下压板(8)的外部设置有整平机构(2),所述放置台(1)的顶部设置有两个相对应支架(10),两个所述支架(10)的内部均开设有连接槽(11),两个所述连接槽(11)的内部均设置有下压机构(3),所述放置台(1)的两端均转动连接有布辊(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述整平机构(2)包括两个L形板(201),两个所述L形板(201)分别固定连接于下压板(8)的两侧,所述下压板(8)的两侧均固定连接有两个相对应分布的连接块(202),两个所述连接块(202)之间转动连接有转动杆(203),所述转动杆(203)的外部固定连接有连接杆(206)。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述连接杆(206)远离转动杆(203)的一端固定连接有整平板(204),所述整平板(204)的内腔转动连接有转筒(205)。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述下压机构(3)包括两个滑动杆(301),两个所述滑动杆(301)固定连接于连接槽(11)的内部,两个所述滑动杆(301)之间滑动连接有调节板(302)。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述支架(10)的内部螺纹连接有螺杆(303),所述螺杆(303)的底部与调节板(302)的顶部转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述放置台(1)的底部固定连接四个相对应分布的支撑柱(4)。

一种纺织面料加工用压烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织面料加工技术领域,具体涉及一种纺织面料加工用压烫装置。

背景技术

[0002] 纺织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类,纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料,纺织面料广泛应用于服装面料及里料、家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱,现有纺织面料在加工时往往需要进行压熨烫平,因此则需要用到压烫装置。

[0003] 本领域人员对纺织面料进行压烫时,大多都是将纺织面料铺在工作台上,当烫头在对纺织面料进行压烫时,由于纺织面料的移动,会导致纺织面料会产生褶皱的现象出现,从而影响纺织面料压烫时的效果。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种纺织面料加工用压烫装置,具备可使纺织面料绷直的功能,使面料在压烫时可防止褶皱产生的优点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织面料加工用压烫装置,包括放置台,所述放置台的外部固定连接有支撑架,所述支撑架的顶部固定连接有电推杆,所述电推杆的输出端固定连接有下压板,所述下压板的底部设置有烫斗,所述下压板的外部设置有整平机构,所述放置台的顶部设置有两个相对应支架,两个所述支架的内部均开设有连接槽,两个所述连接槽的内部均设置有下压机构,所述放置台的两端均转动连接有布辊。

[0006] 优选的,所述整平机构包括两个L形板,两个所述L形板分别固定连接于下压板的两侧,所述下压板的两侧均固定连接有两个相对应分布的连接块,两个所述连接块之间转动连接有转动杆,所述转动杆的外部固定连接有连接杆。

[0007] 优选的,所述连接杆远离转动杆的一端固定连接有整平板,所述整平板的内腔转动连接有转筒。

[0008] 优选的,所述下压机构包括两个滑动杆,两个所述滑动杆固定连接于连接槽的内部,两个所述滑动杆之间滑动连接有调节板。

[0009] 优选的,所述支架的内部螺纹连接有螺杆,所述螺杆的底部与调节板的顶部转动连接。

[0010] 优选的,所述放置台的底部固定连接有四个相对应分布的支撑柱。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、当需要对面料进行压烫时,首先将纺织面料安装在其中一个布辊上,随后将纺织面料穿过两个支架上的连接槽,缠绕在另一个布辊上,在需要压烫纺织面料时,通过启动电推杆带动下压板下压,同时带动烫斗向工作台上的纺织面料靠近,同时通过支架和连接

槽的配合,可使面料不是完全平铺在放置台上,当烫斗在下压时,首先两个转筒会与面料第一时间接触,通过L形板和连接杆的相互配合,从而对其进行限位,使两个转筒在与面料接触时相互远离,从而对面料进行扯动进行整平,当两个转筒移动到指定位置时,烫斗会与面料进行接触,从而完成压烫,通过上述结构,可使纺织面料在压烫时绷直,使面料在压烫时可防止褶皱产生。

[0013] 2、当需要对移动时的面料增加受力时,实现转动螺杆,以螺杆和支架是螺纹连接,所以当螺杆在转动时产生移动,同时带动调节板下降,通过调节板的下降,从而对面料接触,调节面料移动时的摩擦力,通过滑动杆的配合,从而使调节板在移动时更加稳定,通过上述结构,可对面料进行下压,从而增加面料在压烫移动时增加受力,使其在压烫使一直处于绷直状态,使烫斗在对面料接触时更加贴合,压烫效果更佳。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的整体侧视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的整体俯视结构示意图;

[0017] 图4为图2中A处的放大结构示意图。

[0018] 图中:1、放置台;2、整平机构;201、L形板;202、连接块;203、转动杆;204、整平板;205、转筒;206、连接杆;3、下压机构;301、滑动杆;302、调节板;303、螺杆;4、支撑柱;5、布辊;6、支撑架;7、电推杆;8、下压板;9、烫斗;10、支架;11、连接槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例一:

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织面料加工用压烫装置,包括放置台1,放置台1的外部固定连接支撑架6,支撑架6的顶部固定连接电推杆7,电推杆7的输出端固定连接下压板8,下压板8的底部设置烫斗9,下压板8的外部设置整平机构2,放置台1的顶部设置两个相对应支架10,两个支架10的内部均开设有连接槽11,两个连接槽11的内部均设置下压机构3,放置台1的两端均转动连接有布辊5。

[0022] 本实施方案中,首先将纺织面料安装在其中一个布辊5上,随后将纺织面料穿过两个支架10上的连接槽11,缠绕在另一个布辊5上,在需要压烫纺织面料时,通过启动电推杆7带动下压板8下压,同时带动烫斗9向工作台上的纺织面料接触,从而对纺织面料进行压烫,通过整平机构2,可使纺织面料绷直,使面料在压烫时可防止褶皱产生,通过下压机构3,可对面料进行下压,从而增加面料在压烫移动时增加受力,使其在压烫使一直处于绷直状态,使烫斗9在对面料接触时更加贴合,压烫效果更佳。

[0023] 实施例二:

[0024] 请参阅图1-4,在实施例一的基础上,本实用新型提供一种技术方案:整平机构2包

括两个L形板201,两个L形板201分别固定连接于下压板8的两侧,下压板8的两侧均固定连接有两个相对应分布的连接块202,两个连接块202之间转动连接有转动杆203,转动杆203的外部固定连接连接有连接杆206,连接杆206远离转动杆203的一端固定连接连接有整平板204,整平板204的内腔转动连接有转筒205。

[0025] 本实施例中,当需要对面料进行压烫时,首先将纺织面料安装在其中一个布辊5上,随后将纺织面料穿过两个支架10上的连接槽11,缠绕在另一个布辊5上,在需要压烫纺织面料时,通过启动电推杆7带动下压板8下压,同时带动烫斗9向工作台上的纺织面料靠近,同时通过支架10和连接槽11的配合,可使面料不是完全平铺在放置台1上,当烫斗9在下压时,首先两个转筒205会与面料第一时接触,通过L形板201和连接杆206的相互配合,从而对其进行限位,使两个转筒205在与面料接触时相互远离,从而对面料进行扯动进行整平,当两个转筒205移动到指定位置时,烫斗9会与面料进行接触,从而完成压烫,通过上述结构,可使纺织面料在压烫时绷直,使面料在压烫时可防止褶皱产生。

[0026] 实施例三:

[0027] 请参阅图1-3,在实施例一和实施例二的基础上,本实用新型提供一种技术方案:下压机构3包括两个滑动杆301,两个滑动杆301固定连接于连接槽11的内部,两个滑动杆301之间滑动连接有调节板302,支架10的内部螺纹连接有螺杆303,螺杆303的底部与调节板302的顶部转动连接,放置台1的底部固定连接连接有四个相对应分布的支撑柱4。

[0028] 本实施例中,当需要对移动时的面料增加受力时,实现转动螺杆303,以螺杆303和支架10是螺纹连接,所以当螺杆303在转动时产生移动,同时带动调节板302下降,通过调节板302的下降,从而对面料接触,调节面料移动时的摩擦力,通过滑动杆301的配合,从而使调节板302在移动时更加稳定,通过上述结构,通过下压机构3,可对面料进行下压,从而增加面料在压烫移动时增加受力,使其在压烫使一直处于绷直状态,使烫斗9在对面料接触时更加贴合,压烫效果更佳。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:当需要对面料进行压烫时,首先将纺织面料安装在其中一个布辊5上,随后将纺织面料穿过两个支架10上的连接槽11,缠绕在另一个布辊5上,在需要压烫纺织面料时,通过启动电推杆7带动下压板8下压,同时带动烫斗9向工作台上的纺织面料靠近,同时通过支架10和连接槽11的配合,可使面料不是完全平铺在放置台1上,当烫斗9在下压时,首先两个转筒205会与面料第一时接触,通过L形板201和连接杆206的相互配合,从而对其进行限位,使两个转筒205在与面料接触时相互远离,从而对面料进行扯动进行整平,当两个转筒205移动到指定位置时,烫斗9会与面料进行接触,从而完成压烫。

[0030] 当需要对移动时的面料增加受力时,实现转动螺杆303,以螺杆303和支架10是螺纹连接,所以当螺杆303在转动时产生移动,同时带动调节板302下降,通过调节板302的下降,从而对面料接触,调节面料移动时的摩擦力,通过滑动杆301的配合,从而使调节板302在移动时更加稳定。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

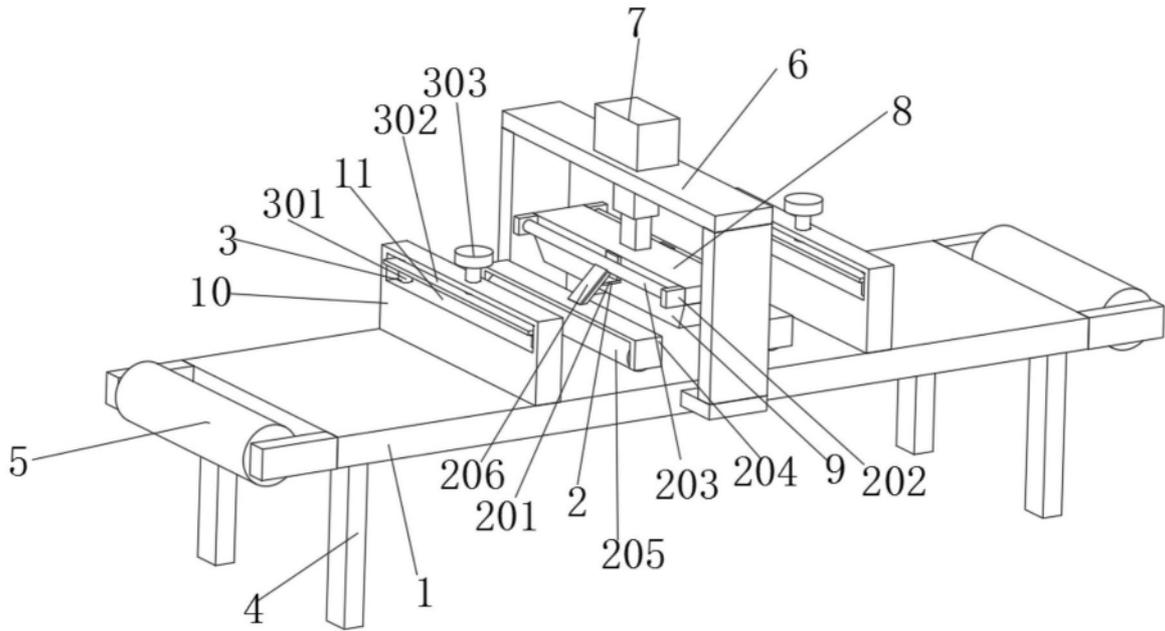


图1

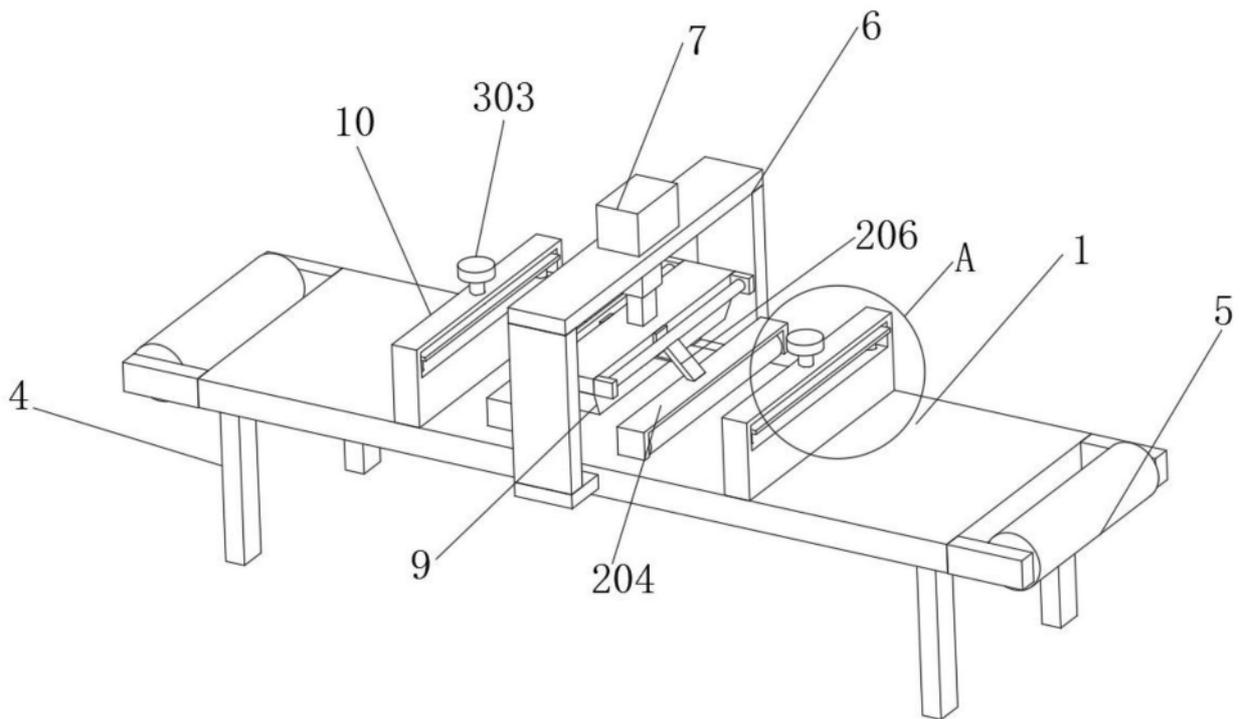


图2

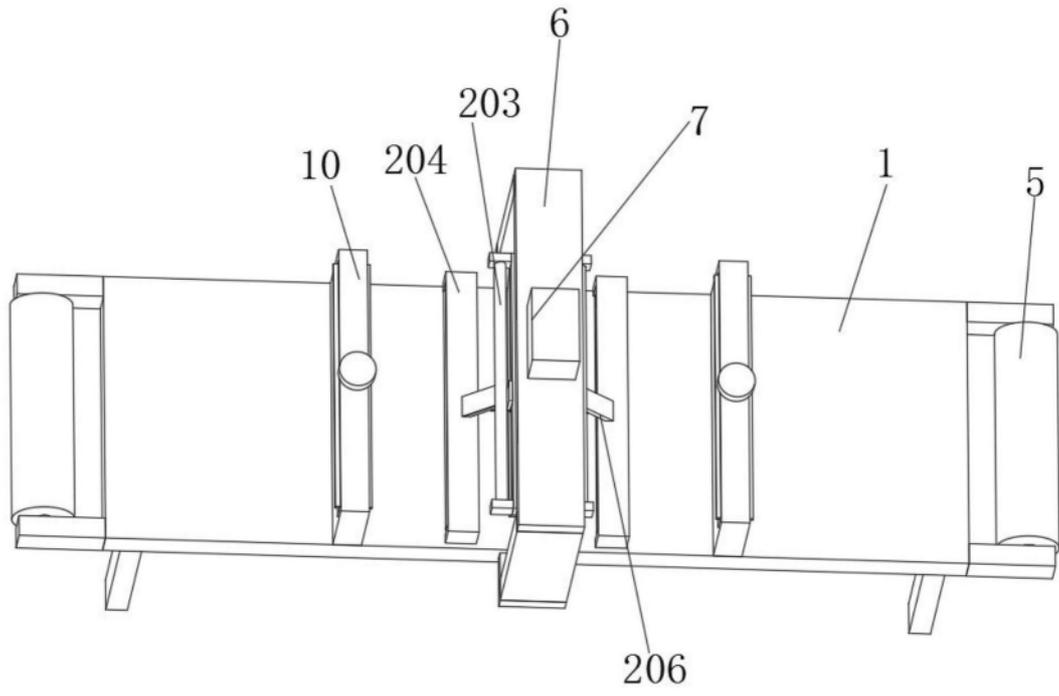


图3

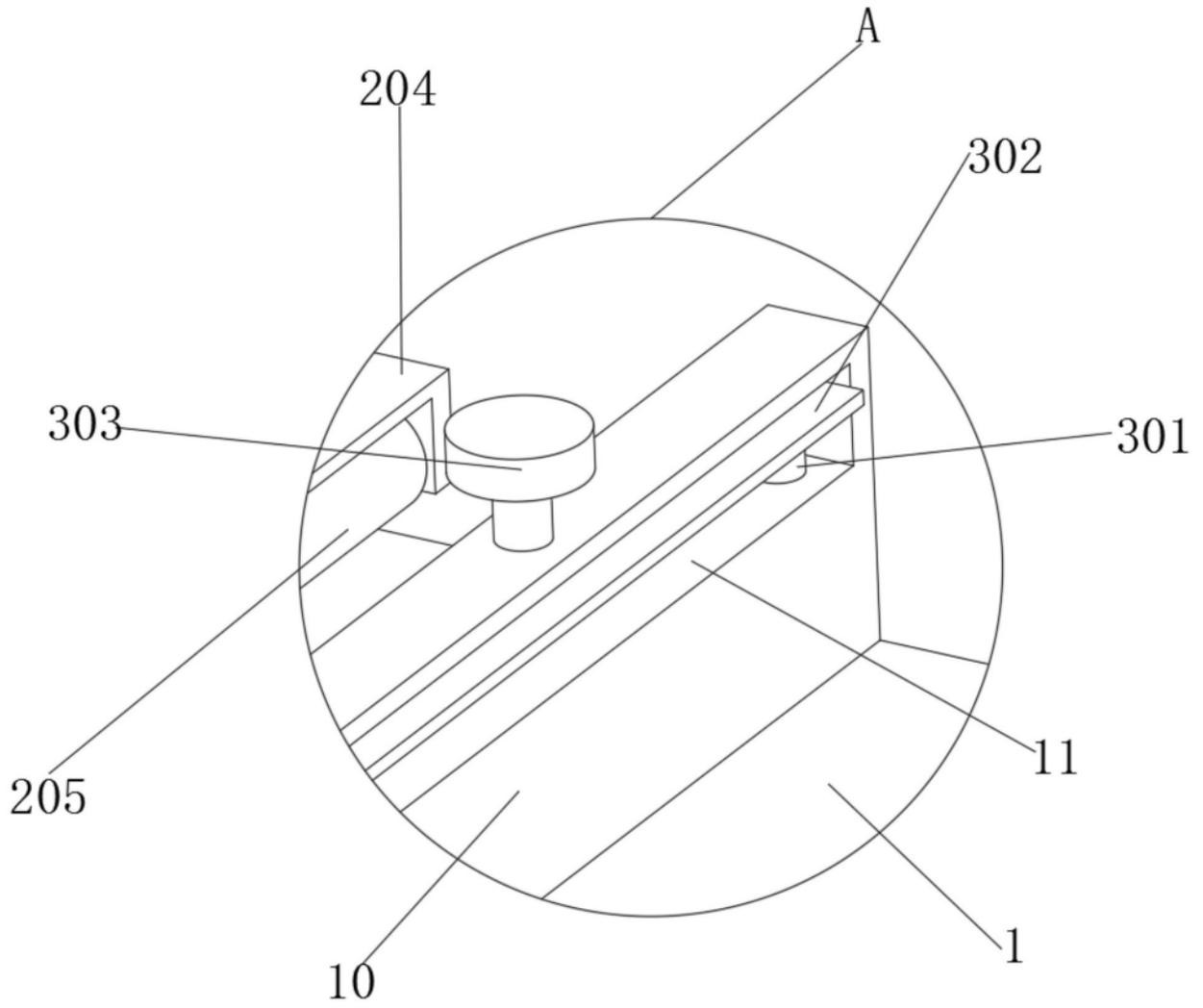


图4