



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110819478 A

(43)申请公布日 2020.02.21

(21)申请号 201911172874.4

(22)申请日 2019.11.26

(71)申请人 石狮市瑞鹰纺织科技有限公司

地址 362713 福建省泉州市石狮市蚶江镇
石湖大道海峡两岸科技孵化基地四楼

(72)发明人 夏继平 雷梅根

(74)专利代理机构 泉州华昊知识产权代理事务
所(普通合伙) 35240

代理人 林晓玲

(51)Int.Cl.

C11D 3/60(2006.01)

C11D 3/12(2006.01)

C11D 3/43(2006.01)

C11D 3/48(2006.01)

C11D 11/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书4页

(54)发明名称

一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂

(57)摘要

本发明公开了一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库,A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量,采购完成后,对原料进行检查,查看是否存在残次品原料。本发明通过设置去油剂能去除桌布中常见的食用油等油渍,有机溶剂能将桌布中的食物残渣去除,抗菌剂能抑制螨虫等细菌的生长,活性炭能吸附桌布中的食物残渣异味,消毒剂能对桌布消毒,柔顺剂能使桌布柔软,达到了能够高效快速对布料清洁的优点,使布料污渍清洁剂在对布料进行清洁时,能够有效的提高布料污渍清洁剂的清洁效果,能够满足使用者的使用需求,方便使用者使用。

1. 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,其特征在于:包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,其特征在于:所述在步骤A中用料采购时,采购完成后,对原料进行检查,查看是否存在残次品原料,保证原料的合格率,以确保后续加工的产品质量。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,其特征在于:所述在步骤B中原材料搅拌时,工人将原料依次倒入搅拌罐进行搅拌,搅拌的同时设置防尘装置,防止灰尘和杂质进入搅拌罐内,以保证布料污渍清洁剂的质量。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,其特征在于:所述在步骤F中入库时,仓库内的存放环境为干燥和避免阳光照射,如仓库内湿气过多或阳光照射,造成产品包装容易出现损坏,严重影响产品包装的美观度。

一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂

技术领域

[0001] 本发明涉及清洁剂技术领域,具体为一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂。

背景技术

[0002] 清洁剂,是一种液体状态的用来洗涤衣物或清洗用具或清洁家具等东西的清洁产品,它采用多种新型表面活性剂,去污性强,漂洗容易,对皮肤无刺激,最宜洗涤厨具,家具,及水果瓜菜,清洁剂主要由表面活性剂、杀菌剂、抛光剂、进口渗透剂以及独特光亮因子等环保技术高科技配制而成的液体瓷砖清洁剂,具有强力的除污力以及渗透力、杀菌力和抛光光亮性等特性,能迅速清除各类瓷砖表面、缝隙里的顽固污垢,独特的渗透力及抛光光亮因子更能迅速去除石灰垢,水泥垢,填缝剂垢,水锈,电焊印,铝划痕,金属划痕,黑垢,霉垢,水垢,各类油漆,各类胶,各类重油污等,当它涂在清洗物体表面时,与污垢结合或融解,但它需要流水清洗掉其残留物,节水清洁剂可利用本身的特性少用或不用水,起到节水的目的。

[0003] 布料污渍在进行纺织印染前,需要对布料污渍进行清洁,目前现有的布料污渍清洁剂清洁效果较差,导致布料污渍清洁剂在对布料进行清洁时,不能够满足使用者的使用需求,不方便使用者使用,降低了布料污渍清洁剂的清洁效果。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,具备能够高效快速对布料清洁的优点,解决了现有的布料污渍清洁剂清洁效果较差,导致布料污渍清洁剂在对布料进行清洁时,不能够满足使用者使用需求的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0008] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0009] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0010] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0011] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0012] E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

[0013] F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0014] 优选的,所述在步骤A中用料采购时,采购完成后,对原料进行检查,查看是否存在残次品原料,保证原料的合格率,以确保后续加工的产品质量。

[0015] 优选的,所述在步骤B中原材料搅拌时,工人将原料依次倒入搅拌罐进行搅拌,搅

拌的同时设置防尘装置,防止灰尘和杂质进入搅拌罐内,以保证布料污渍清洁剂的质量。

[0016] 优选的,所述在步骤F中入库时,仓库内的存放环境为干燥和避免阳光照射,如仓库内湿气过多或阳光照射,造成产品包装容易出现损坏,严重影响产品包装的美观度。

[0017] (三)有益效果

[0018] 与现有技术相比,本发明提供了一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,具备以下有益效果:

[0019] 1、本发明通过设置去油剂能去除桌布中常见的食用油等油渍,有机溶剂能将桌布中的食物残渣去除,抗菌剂能抑制螨虫等细菌的生长,活性炭能吸附桌布中的食物残渣异味,消毒剂能对桌布消毒,柔顺剂能使桌布柔软,达到了能够高效快速对布料清洁的优点,使布料污渍清洁剂在对布料进行清洁时,能够有效的提高布料污渍清洁剂的清洁效果,能够满足使用者的使用需求,方便使用者使用。

具体实施方式

[0020] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0022] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0023] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0024] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0025] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0026] E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

[0027] F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0028] 实施例一:

[0029] 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0030] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0031] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0032] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0033] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0034] E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

[0035] F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0036] 实施例二:

[0037] 在实施例一中,再加上下述工序:

[0038] 在步骤A中用料采购时,采购完成后,对原料进行检查,查看是否存在残次品原料,保证原料的合格率,以确保后续加工的产品质量。

[0039] 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0040] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0041] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0042] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0043] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0044] E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

[0045] F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0046] 实施例三:

[0047] 在实施例二中,再加上下述工序:

[0048] 在步骤B中原材料搅拌时,工人将原料依次倒入搅拌罐进行搅拌,搅拌的同时设置防尘装置,防止灰尘和杂质进入搅拌罐内,以保证布料污渍清洁剂的质量。

[0049] 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0050] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0051] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0052] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0053] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0054] E、打日期:贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期;

[0055] F、入库:最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0056] 实施例四:

[0057] 在实施例三中,再加上下述工序:

[0058] 在步骤F中入库时,仓库内的存放环境为干燥和避免阳光照射,如仓库内湿气过多或阳光照射,造成产品包装容易出现损坏,严重影响产品包装的美观度。

[0059] 一种纺织印染用高效布料污渍清洁剂,包括如下步骤:用料采购→原材料搅拌→罐装→贴标签合格证→打日期→入库;

[0060] A、用料采购:采购人员根据订单计算需要采购原料的数量;

[0061] B、原材料搅拌:将抗菌剂1%、洗衣液核心母液10%、消毒剂1%、去油剂10%、清洗颗粒10%、柔顺剂2%、活性炭1%、增稠剂11%、有机溶剂5%、乳化剂24%、水25%依次倒入搅拌罐进行搅拌;

[0062] C、罐装:当搅拌完成后,通过专业的罐装机器将产品分瓶进行罐装;

[0063] D、贴标签合格证:罐装完成后通过贴标机对产品的表面进行贴标签和贴合格证;

[0064] E、打日期：贴标签合格证完成后通过打码机对产品打上生产日期；

[0065] F、入库：最后将产品存放进入仓库进行存放。

[0066] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。