



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

243013

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 02 04 84
(21) PV 2493-84

(51) Int. Cl.⁴

A 43 D 95/06

(40) Zveřejněno 31 08 85

(45) Vydáno 15 05 87

(75)

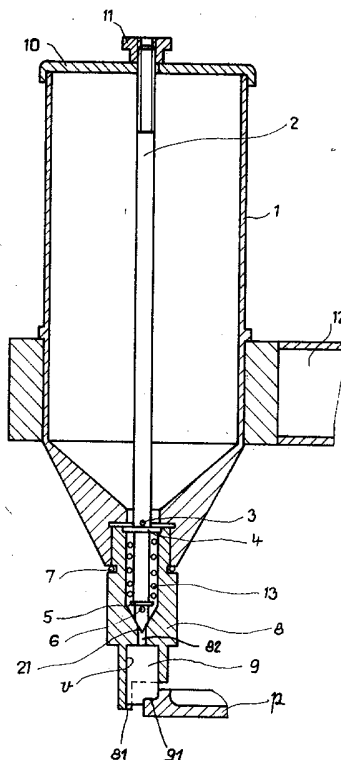
Autor vynálezu

JURSA ROBERT ing.; HRUTKA FRANTIŠEK, PARTIZÁNSKE

(54) Zařízení k nanášení barvy

Účelem vynálezu je rovnoměrné a přesné nanášení barvy na profilovaný okraj podešvových dílů obuvi, tvořený i navzájem kolmými plochami, v jedné pracovní operaci a tím dosažení vyšší estetické úrovně obuvi bez podstatného zvýšení výrobních nákladů a změn výrobních technologií.

Uvedeného účelu se dosáhne tím, že nanášecí zařízení má hubici vybavenou nasávkovou vložkou zabezpečující optimální přenášení barvy. Vložka má přitom činnou plochu upravenou do tvaru shodného s profilem okraje podešvového dílu, na který se nanáší barva.



Vynález se týká zařízení k nanášení barvy na profilované okraje, zejména podešvových dílů obuvi, sestávajícího z nádoby, na kterou je napojena nanášecí hubice s kuželovým sedlem, do nějž zapadá hrot odpružené regulační jehly.

Stále se zvyšující nároky na estetickou úroveň obuvi a rychle se měnící módní směry, vyžadující mimo jiné i častou změnu barevných kombinací, nutí výrobce uspokojovat tyto požadavky spotřebitelů co nejoperativněji a bez podstatnějších zásahů do výrobních technologií, které by neúnosně prodloužily proces módní obměny.

Tato tendence se netýká pouze podstatnější části obuvi-svršku, ale v poslední době značnou měrou ovlivňuje rovněž požadavky na podešvové díly.

K dosažení barevného účinku na podešvích vyráběných tvarováním plastů, jimiž je vybavována velká část běžných druhů obuvi, vedou v podstatě dva způsoby. První spočívá v tvarování podešve v několika fázích při použití barevně odlišných surovin.

Aplikace této metody předpokládá tvarovací formu a vstřikovací ústrojí komplikovaného tělesného provedení, které je současně velmi nákladné a navíc neumožňuje rychlou obměnu vzorů, neboť výroba či úprava formy je časově náročná.

Druhý způsob spočívá v dodatečném vytváření barevných efektů na okrajích hotového výlisku podešve nanášením barvicích hmot, čímž se například imituje sestavení podešve ze dvou vrstev.

K takovému nanášení barvy jsou známa zařízení sestávající z nádoby, zpravidla s odpruženým regulačním uzávěrem, na kterou je napojena nanášecí hubice. Ústí hubice má tvar a velikost uzpůsobeny jednak požadované šířce nanášení a jednak viskozitě barvy, aby byl zajištěn přiměřený průtok.

Při vlastním barvení se příslušná plocha podešve vede pod ústím hubice. Jsou rovněž známa zařízení jejichž funkčním prvkem je nanášecí kotouč, jenž se buď přímo brodí v nádobě s barvicí hmotou nebo je kombinován s přenášecím válečkem a stírací lištou.

Nanášení se provádí vedením okraje podešve po válečku, jehož otáčením se přenáší barva. Při používání obou popsaných ústrojí však nelze dosáhnout uspokojivých výsledků, zejména při barvení okrajů podešví opatřených ozdobným reliefem nebo dezénem, jak je tomu u většiny podešvových dílů.

Vybarvení je v těchto případech nerovnoměrné a často dochází k zabarvení i těch ploch, které mají zůstat čisté. Je samozřejmé, že tento stav má značně negativní vliv na hodnocení kvality a estetické úrovně obuvi.

Hlavním nedostatkem známého stavu techniky je však skutečnost, že nelze v jedné pracovní operaci nanášet barvu na podešve, jejichž okraje jsou tvarovány v několika navazujících plochách v podstatě kolmých na sebe. Jak nanášecí hubicí, tak i kotoučem nelze barvu účinně nanášet na svisle orientovanou plochu.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení k nanášení barvy podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že v nanášecí hubici je vytvořeno vybrání navazující na průtokový otvor, ve kterém je vsazena nasáková vložka, jež má na činné ploše vytvarovaného osazení odpovídající profilu okraje podešvového dílu.

Pokrokovost vynálezu se projevuje zejména v tom, že nanášecí hubice opatřená vložkou z nasákového materiálu umožňuje rovnoměrné a přesné nanášet barvu na okraj podešví obuvi libovolného profilu a dezénu v jedné pracovní operaci.

Přitom i na navzájem kolmých plochách se docílí shodného účinku. Poddajný materiál vložky umožňuje dokonalé vybarvení dezénovaných a zvřásněných povrchů. Snadná výměna vložky umožňuje rychlou, nenáročnou úpravu nanášecího zařízení pro různé profily okrajů podešví.

Další výraznou předností je skutečnost, že barva je nanášena přesně na vymezené plochy a nedochází k zabarvení jejich okolí. Vynález tedy umožňuje kvalitní barevnou úpravu spodkových dílů obuvi a tím dosahování její vyšší estetické úrovně bez podstatnějších nároků na změny výrobních zařízení.

Dále popsany příklad konkrétního provedení je doplněn výkresem, na němž je zobrazeno provedení zařízení podle vynálezu v podélném řezu.

V rameni 12 je vsazena nádoba 1 barvicí hmoty, jejíž horní část je uzavřena víkem 10 a na dno kuželovitého tvaru má napojenu nanášecí hubici 8 s těsněním 7. Nádobou 1 a víkem 10 prochází regulační jehla 2, která je na horním konci opatřena závitem a maticí 11, která se opírá o vnější plochu víka 10.

Hrot 21 regulační jehly 2 zapadá do kuželového sedla nanášecí hubice 8, přecházejícímu v průtokový otvor 82. V dutině nanášecí hubice 8 je na regulační jehle 2 mezi první a druhou podložkou 4, 5 zajištěnými první a druhou závlačkou 3, 6 navlečena tlačná pružina 13. Na průtokový otvor 82 nanášecí hubice 8 navazuje vybrání v, ve kterém je vsazena vložka 9 s osazením 91 odpovídajícím profilu okraje podešvového dílu p.

Poloha vložky 9 je zajištěna výstupkem 81. Vložka 9 je zhotovena z nasákavého materiálu například plsti o hustotě odpovídající viskozitě používané barvy, aby bylo zajištěno její optimální prolínání.

K barvení se z výhodou použije metalokomplexní rozpouštědlová barva schnoucí za běžných fyzikálních podmínek během 2 až 3 minut.

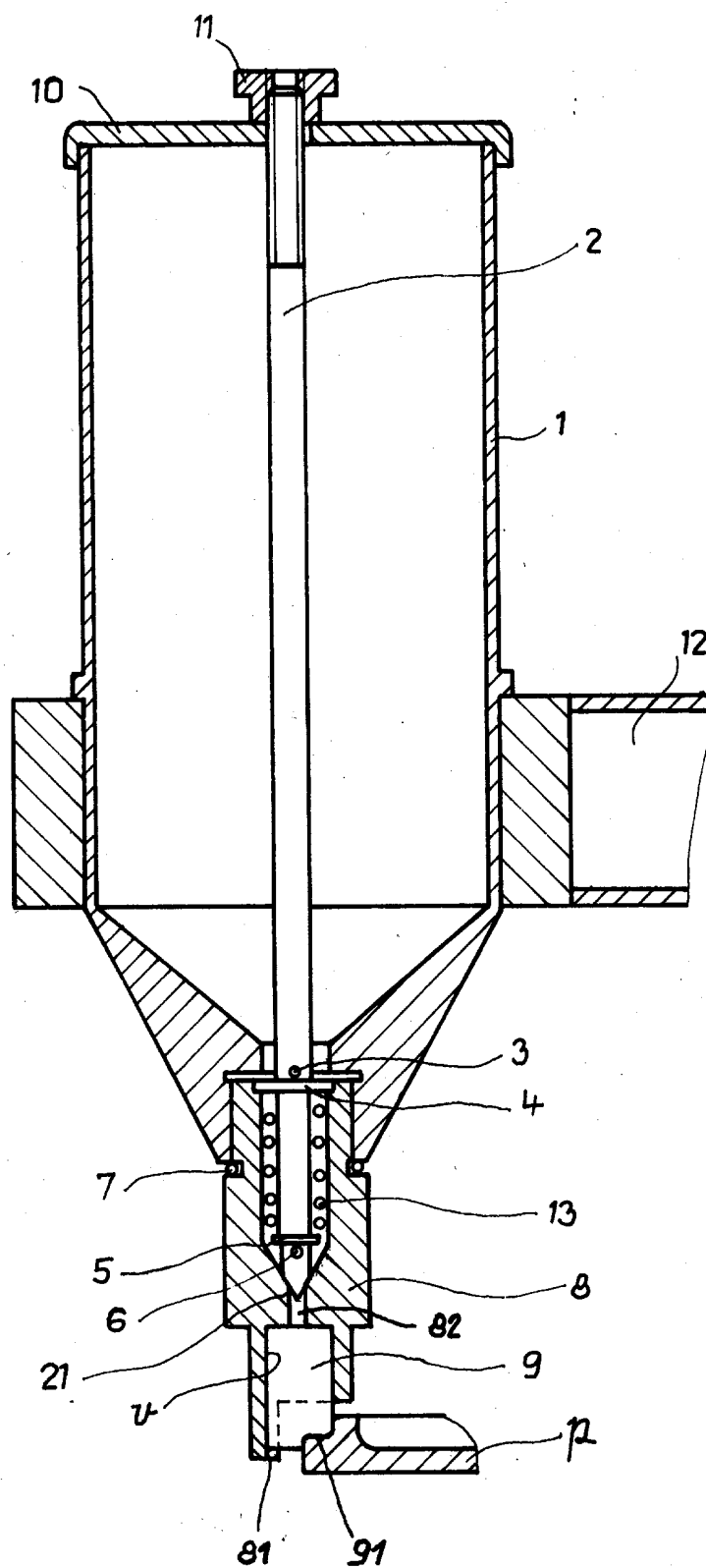
Při barvení podešvových dílů p se postupuje tak, že po nalití barvy do nádoby 1 se otáčením matice 11 vymezí průtok mezi hrotem 21 regulační jehly 2 a kuželovým sedlem tak, aby bylo zajištěno optimální plnění vložky 9 barvou, při němž nedochází k přesycení ani k nedostatečnému krytí barvené plochy.

Po tomto seřízení se přistoupí k vlastnímu barvení, při němž se na osazení 91 vložky 9 přiloží profilovaný okraj podešvového dílu p a jeho posuvem dochází k přenášení barvy. Při změně sortimentu nebo po opotřebení se vložka 9 jednoduše vyjme a nahradí novou. Po nabarvení celého okraje se podešvový díl p odloží na odváděcí dopravník a během přesunu k dalšímu zpracování nanášená barva schne.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení k nanášení barvy na profilované okraje, zejména podešvových dílů obuvi, sestávající z nádoby na kterou je napojena nanášecí hubice s kuželovým sedlem, do něž zapadá hrot odpružené regulační jehly, vyznačené tím, že v hubici (8) je vytvořeno vybrání (v), navazující na průtokový otvor (82), ve kterém je vsazena nasákavá vložka (9) zajištěná proti vypadnutí výstupkem (81) a mající na své činné ploše upraveno osazení (91) odpovídající svým profilem profilu okraje podešvového dílu (p), na který je nanášena barva.

243013



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs