



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207087977 U

(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201720764255.4

(22)申请日 2017.06.28

(73)专利权人 甘肃澜驰汽车配件有限公司

地址 735100 甘肃省嘉峪关市东工业园区

(72)发明人 师章雨 师庆南

(74)专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心

62100

代理人 尚鹏

(51)Int.Cl.

B26D 3/06(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

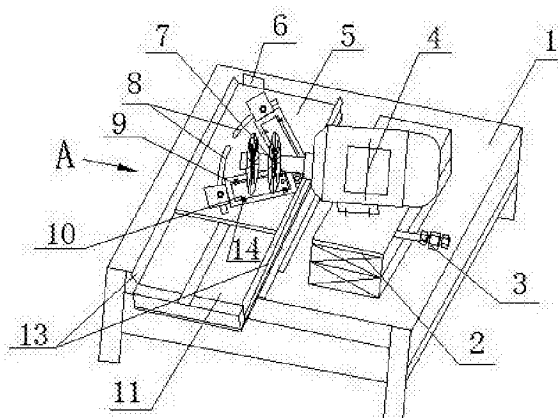
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种刹车片开槽机

(57)摘要

本实用新型属于零部件加工领域,公开了一种刹车片开槽机,以解决在现有技术中开槽机不能实现多种角度的开槽,且刹车片的粉末排出的效果不好,堆积在刹车片上,造成制动不好的问题,该开槽机包括工作台,工作台上固定安装有电机、导轨,导轨的两侧设有限位板,导轨上设有平板小车,平板小车的滚轮连接有伺服驱动电机,平板小车的上表面开有隔断式弧形槽,隔断式弧形槽上可拆卸连接有工件座,工件座的另一端固定在隔断式弧形槽的圆心处,工件座上设有凹槽,工件座靠近凹槽处还设有卡紧装置,工件座的上方设有切槽盘,切槽盘安装在电机的轴端。本实用新型结构简单、方便快捷,操作方便,有效提高了加工生产效率。



1. 一种刹车片开槽机,包括工作台(1),工作台(1)上固定安装有电机(4)、导轨(11),其特征是:导轨(11)的两侧设有限位板(13),导轨(11)上设有平板小车(5),平板小车(5)的滚轮(12)连接有伺服驱动电机(6),平板小车(5)的上表面开有隔断式弧形槽(8),隔断式弧形槽(8)上可拆卸连接有工件座(9),工件座(9)的另一端固定在隔断式弧形槽(8)的圆心处,工件座(9)上设有凹槽(10),工件座(9)靠近凹槽(10)处还设有卡紧装置(14),工件座(9)的上方设有切槽盘(7),切槽盘(7)安装在电机(4)的轴端。

2. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽机,其特征是:所述电机(4)与工作台(1)之间设有升降装置(2),升降装置(2)为菱形升降架,且菱形升降架带有螺杆(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽机,其特征是:所述工件座(9)通过螺栓固定在隔断式弧形槽(8)上。

4. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽机,其特征是:所述工件座(9)为对称设置的两组。

5. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽机,其特征是:所述卡紧装置(14)为四个卡扣。

6. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽机,其特征是:所述切槽盘(7)为两组。

一种刹车片开槽机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零部件加工领域,具体涉及一种刹车片开槽机。

背景技术

[0002] 在汽车刹车系统中,在制动过程中,刹车片与制动盘进行摩擦会产生大量的热量和粉末,过多的热量会使得刹车片膨胀,并且容易发生断裂,大量的粉末则会影响刹车片与制动盘之间的摩擦系数,使得刹车片的摩擦效果降低,影响到刹车效果,造成很大的安全隐患,所以选择了在刹车片的中间开槽,但是传统的刹车片开槽机生产的刹车片只在刹车片中间开一道凹槽,这种开槽方式,不能实现多种角度、多种深度的开槽,造成刹车片上的制动不好的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决在现有技术中开槽机不能实现多种角度的开槽,造成刹车片上的制动不好的问题,提供了一种刹车片开槽机。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种刹车片开槽机,包括工作台,工作台上固定安装有电机、导轨,导轨的两侧设有限位板,导轨上设有平板小车,平板小车的滚轮连接有伺服驱动电机,平板小车的上表面开有隔断式弧形槽,隔断式弧形槽上可拆卸连接有工件座,工件座的另一端固定在隔断式弧形槽的圆心处,工件座上设有凹槽,工件座靠近凹槽处还设有卡紧装置,工件座的上方设有切槽盘,切槽盘安装在电机的轴端。

[0005] 作为本实用新型进一步改进,电机与工作台之间设有升降装置,升降装置为菱形升降架,且菱形升降架带有螺杆。

[0006] 作为本实用新型进一步改进,工件座通过螺栓固定在隔断式弧形槽上。

[0007] 作为本实用新型进一步改进,工件座为对称设置的两组。

[0008] 作为本实用新型进一步改进,卡紧装置为四个卡扣。

[0009] 作为本实用新型进一步改进,切槽盘为两组。

[0010] 本实用新型相对于现有技术,具有以下有益效果:本实用新型的刹车片开槽机采用在导轨上安装平板小车,平板小车再由伺服驱动电机带动,可以控制平板小车的移动,在平板小车上设置隔断式弧形槽,在隔断式弧形槽上固定带有刹车片的工件座,可以选择把工件座固定在隔断式弧形槽的不同位置处而实现不同角度的槽的切割。

[0011] 另外,电机上带有升降装置,可以通过调节螺杆而实现切槽的深度。

[0012] 本实用新型结构简单、方便快捷,可以同时实现不同角度、不同深度的槽的切割,操作方便,有效提高了加工生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为图1的A向视图。

[0015] 附图标记含义如下:1. 工作台;2. 升降装置;3. 螺杆;4. 电机;5. 平板小车;6. 伺服驱动电机;7. 切槽盘;8. 隔断式弧形槽;9. 工件座;10. 凹槽;11. 导轨;12. 滚轮;13. 限位板;14. 卡紧装置。

具体实施方式

[0016] 如图1-2所示,一种刹车片开槽机,包括工作台1,工作台1上固定安装有电机4、导轨11,导轨11的两侧设有限位板13,导轨11上设有平板小车5,平板小车5的滚轮12连接有伺服驱动电机6,平板小车5的上表面开有隔断式弧形槽8,隔断式弧形槽8上通过螺栓连接有工件座9,工件座9为对称设置的两组。工件座9的另一端固定在隔断式弧形槽8的圆心处,工件座9上设有凹槽10,工件座9靠近凹槽10处还设有卡紧装置14,卡紧装置14为四个卡扣。工件座9的上方设有切槽盘7,切槽盘7为两组。切槽盘7安装在电机4的轴端。电机4与工作台1之间设有升降装置2,升降装置2为菱形升降架,且菱形升降架带有螺杆3。

[0017] 工作时,在安装在平板小车5上的工件座9内装上刹车片后通过卡扣14固定,通过螺杆3调节升降装置2,使切槽盘7与刹车片的间距合适后,启动电机4开始带动切槽盘7转动,伺服驱动电机6带动平板小车5水平移动,使得刹车片与切槽盘7作用进行切槽。

[0018] 把工件座9固定在隔断式弧形槽8的不同位置,可以切出不同角度的槽,调节螺杆3,控制电机4的高度,可以实现切出不同深度的槽。

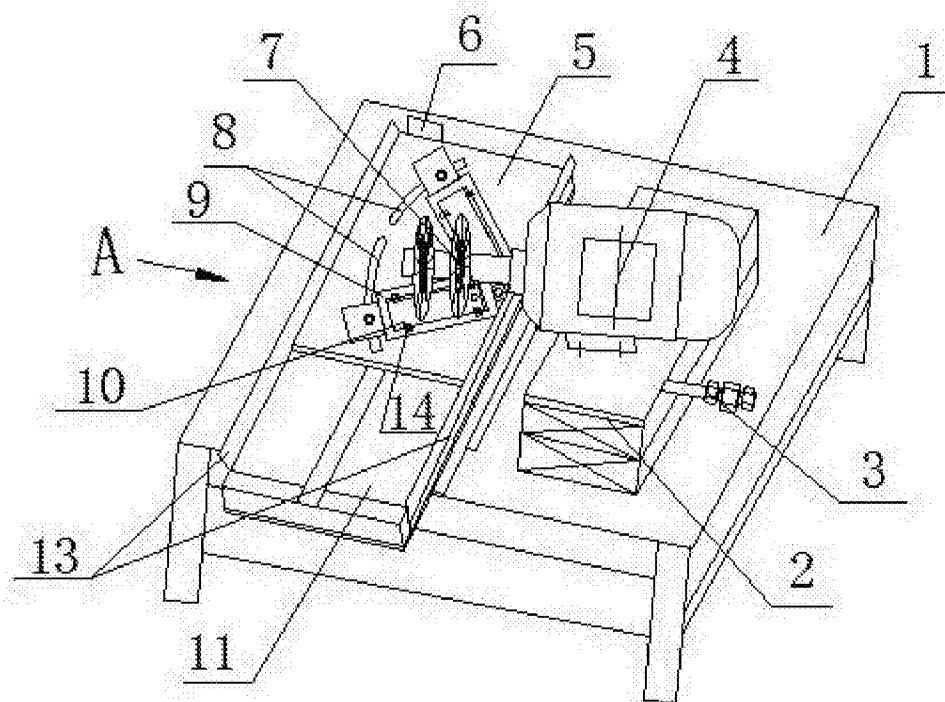


图1

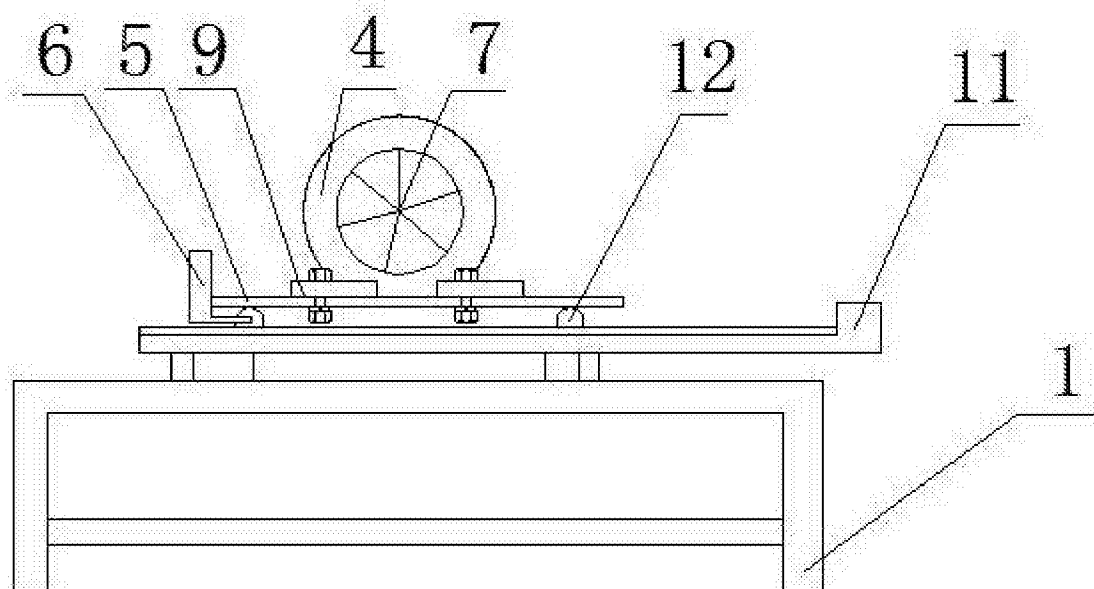


图2