

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201836936 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020564283. X

(22) 申请日 2010. 10. 18

(73) 专利权人 汝永

地址 236700 安徽省利辛县汝集镇汝大庄村
汝新寨 03-1 户

(72) 发明人 汝永

(51) Int. Cl.

F24C 3/04 (2006. 01)

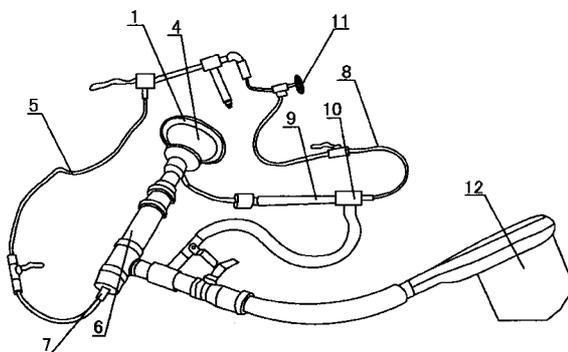
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种双管双预混式聚能灶具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双管双预混式聚能灶具,包括锅体、大火管件、小火管件、风机,锅圈下部的炉壁上铺设一层陶瓷片,锅体里侧安装一分火定向盘且其下部压有固定钢片;所述锅体下端管件分别接入大、小火部分混合气体箱,大、小火部分混合气体箱末端分别安装大、小火喷头并且连接大、小火管件。本实用新型有益效果为:采用双管路、双风道、双路多次预混的方式可使大小火燃气得到 100% 的足够氧气并在各自的预混室内充分预混后通过燃烧板孔排出燃烧,其火焰温度可达 1700℃,不会产生红火黑烟问题;蜂窝陶瓷聚能燃烧板可将炉膛内的空间缩小、降低热量散发空间,反复使用大量火焰温度,可进一步节能;不会因废气无法排出产生噪声。



1. 一种双管双预混式聚能灶具,包括锅体(4)、大火管件(5)、小火管件(8)、风机(12),锅体(4)端口内安装带有出气孔(13)的锅圈(1),其特征在于:所述锅圈(1)下部的炉壁上铺设一层陶瓷片(2),所述锅体(4)下端管件分别接入大火部分混合气体箱(6)与小火部分混合气体箱(9),其中大火部分混合气体箱(6)末端安装大火喷头(7)并且连接大火管件(5),其中小火部分混合气体箱(9)末端安装小火喷头(10)并且连接小火管件(8)。

2. 根据权利要求1所述的双管双预混式聚能灶具,其特征在于:所述锅体(4)里侧安装一分火定向盘(3)且其下部压有固定钢片(14)。

一种双管双预混式聚能灶具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厨房灶具,尤其涉及一种双管双预混式聚能灶具。

背景技术

[0002] 聚能灶一般指采用聚能燃烧技术,使其热效率较普通灶具有较大提升的灶具,而在提高热效率达到节能目的的同时,其在低碳环保方面具有一定的突破。目前市场上同类产品燃烧不够充分,主要原因是燃气与空气的混合不充分而造成红火燃气浪费、烧水速度慢、或采用单管同时预混大小火,(由于在同一个管道小火喷头在顶端、大火喷头在下方、风机从下面预混)这样只能解决其中一个大火或小火的红火问题,而且无法解决大小火同时燃烧时的红火产生燃气燃烧不充分造成浪费能源和速度慢的问题;同时还会因燃气燃烧不充分而产生锅底黑烟问题。另外,此类产品使用的陶瓷反射板通常容易发黑、损坏、造成燃气浪费;此外,在废气无法充分排出时产生较大的噪声。

实用新型内容

[0003] 针对以上缺陷,本实用新型提供一种节能环保、可解决大小火同时燃烧的红火问题、不会造成燃气浪费、可降低噪音、有利于延长使用寿命的双管双预混式聚能灶具,以解决现有技术的诸多不足。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种双管双预混式聚能灶具,包括锅体、大火管件、小火管件、风机,锅体端口内安装带有出气孔的锅圈,所述锅圈下部的炉壁上铺设一层陶瓷片,锅体里侧安装一分火定向盘且其下部压有固定钢片;所述锅体下端管件分别接入大火部分混合气体箱与小火部分混合气体箱,其中的大火部分混合气体箱末端安装大火喷头并且连接大火管件,其中的小火部分混合气体箱末端安装小火喷头并且连接小火管件。

[0006] 本实用新型所述的双管双预混式聚能灶具的有益效果为:采用双管路、双风道、双路多次预混的方式可使大小火燃气得到 100% 的足够氧气并在各自的预混室内充分预混后通过燃烧板孔排出燃烧,其火焰温度可达 1700℃,相比传统单管预混及没有预混的灶头温度提高了 300℃ -700℃,而且大小火同时燃烧不会产生红火黑烟问题,仅此相比以往灶头可节能燃气 35% 左右;通过在炉膛内铺设一层蜂窝陶瓷聚能燃烧板,可将炉膛内的空间缩小、降低热量散发空间、从而有利于节能;把锅底多余的火焰聚集存储起来,再反射回锅底,反复使用大量火焰温度,可进一步节能;锅圈设有内部出气孔以及上部支撑微点,可使微气流出,减少热量流失,不会因废气无法排出产生噪声。

附图说明

[0007] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的结构连接示意图;

[0009] 图 2 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的锅圈部分示意图;

[0010] 图 3 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的分火定向盘部分示意图；

[0011] 图 4 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的大火喷头部分示意图；

[0012] 图 5 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的小火喷头部分示意图；

[0013] 图 6 是本实用新型实施例所述双管双预混式聚能灶具的应用状态示意图。

[0014] 图中：

[0015] 1、锅圈；2、陶瓷片；3、分火定向盘；4、锅体；5、大火管件；6、大火部分混合气体箱；7、大火喷头；8、小火管件；9、小火部分混合气体箱；10、小火喷头；11、长明火调节开关；12、风机；13、出气孔；14、固定钢片；15、灶体。

具体实施方式

[0016] 如图 1-5 所示，本实用新型实施例所述的双管双预混式聚能灶具，包括锅体 4、大火管件 5、小火管件 8、风机 12，所述锅体 4 端口内安装带有出气孔 13 的锅圈 1，此锅圈 1 下部的炉壁上铺设一层陶瓷片 2 有利于将炉膛内的空间缩小、降低热量散发空间、可节能，锅体 4 里侧安装一分火定向盘 3 且其下部压有固定钢片 14；所述锅体 4 下端管件分别并联接入大火部分混合气体箱 6 与小火部分混合气体箱 9，其中的大火部分混合气体箱 6 末端安装大火喷头 7 并且连接大火管件 5，其中的小火部分混合气体箱 9 末端安装小火喷头 10 并且连接小火管件 8，两个混合气体箱分别通过相应的管道连接风机 12 并且通往每个混合气体箱的管道上均设置一风机开关；所述大火管件 5 与小火管件 8 的末端分别接有大火喷头 7 及小火喷头 10，所述小火管件 8 的合并端部设有长明火调节开关 11。

[0017] 如图 6 所示，本实用新型实施例所述的双管双预混式聚能灶具，可在灶体 15 上分别安装大火开关、长明火开关及风机开关；在使用时，可首先依次打开燃气源开关（如煤气瓶、气化炉、天然气开关等）、长明火开关、风机开关，然后点燃长明火，再打开大火开关、即可正常使用；当关闭时，可首先依次关闭燃气源开关（如煤气瓶、气化炉、天然气开关等），待气源开关至灶头管道内的燃气燃尽后再依次关闭大火、长明火、风机开关。

[0018] 以上实施例是本实用新型较优选具体实施方式的一种，本领域技术人员在本技术方案范围内进行的通常变化和替换应包含在本实用新型的保护范围内。

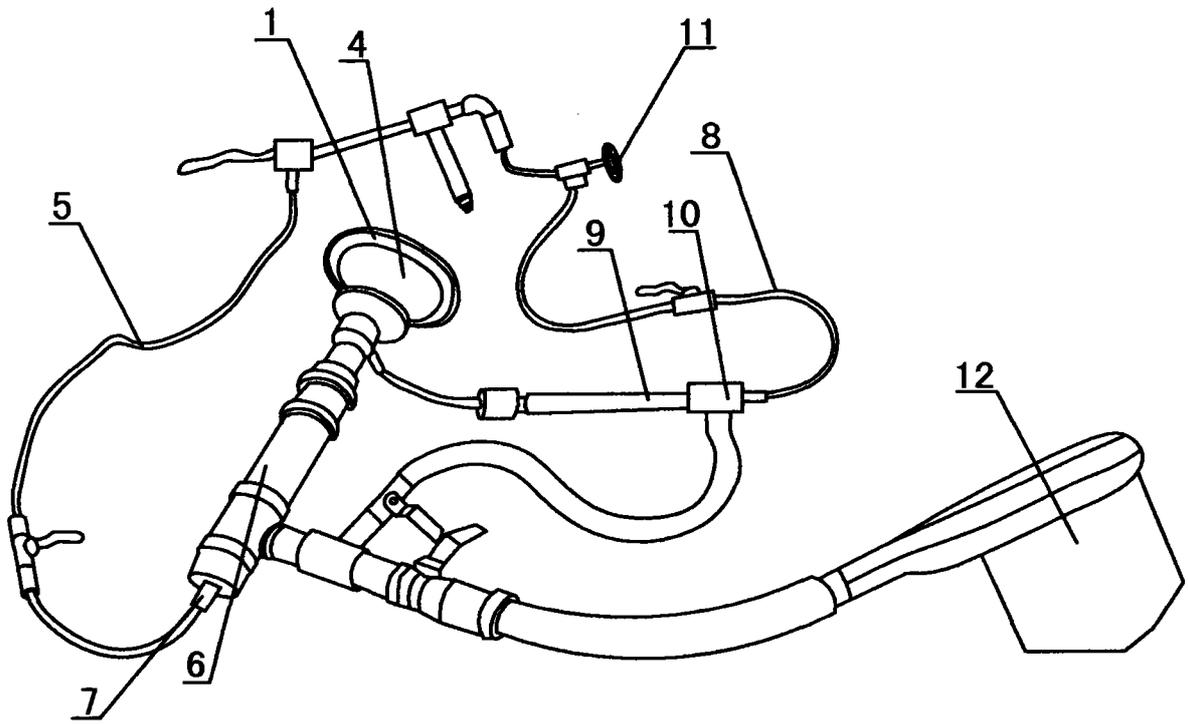


图 1

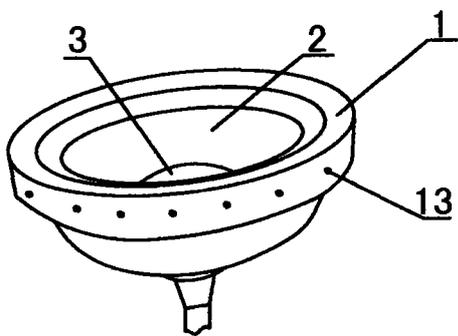


图 2

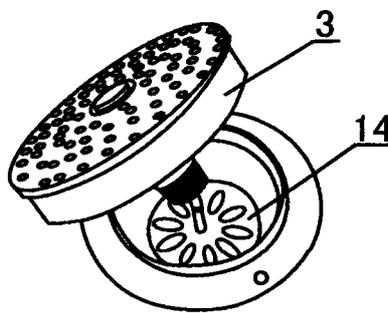


图 3

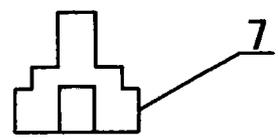


图 4

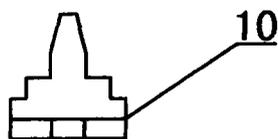


图 5

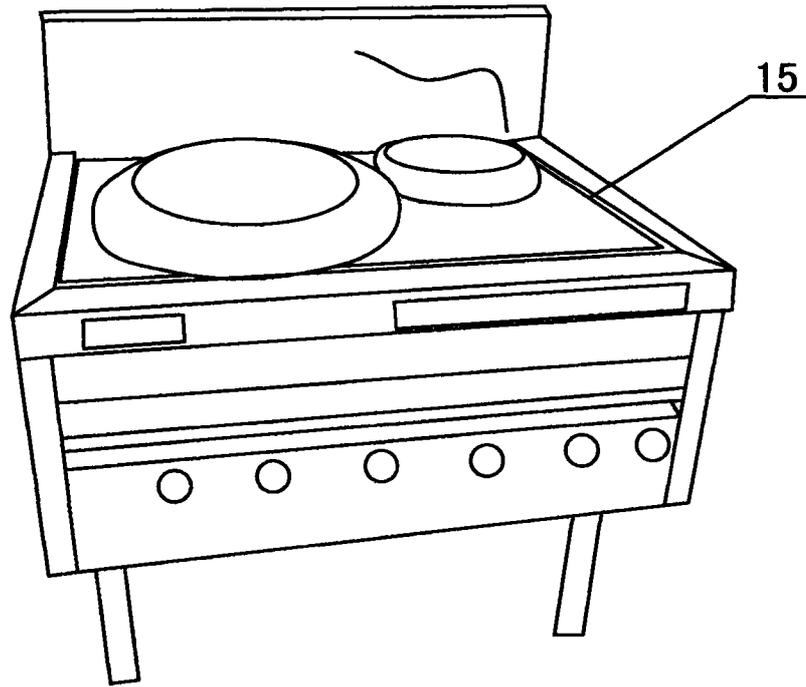


图 6