

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21303**

(51) Klasyfikacja:
25-99

(21) Numer zgłoszenia: **22150**

(22) Data zgłoszenia: **10.04.2014**

(54)

Taśma do spoinowania połączeń płyt gipsowych i kartonowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2015 WUP 04/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)

PL 21303

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest taśma do spoinowania połączeń, zwłaszcza płyt gipsowych i kartonowych, znajdująca zastosowanie w budownictwie, głównie przy wykonywaniu różnorodnych elementów zabudowy z użyciem płyt gipsowo-kartonowych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, kontury, kształty, kolorystkę, strukturę oraz przez ornamentację. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na załączonym rysunku, na którym fig. 1 – przedstawia taśmę w widoku z góry **odmiana 1**, fig. 2 – pokazuje taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 1**, fig. 3 – taśmę w widoku z góry **odmiana 2**, fig. 4 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 2**, fig. 5 – ilustruje taśmę w widoku z góry **odmiana 3**, fig. 6 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 3**, fig. 7 – uwidacznia taśmę w widoku z góry **odmiana 4**, fig. 8 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 4**, fig. 9 – ilustruje taśmę w widoku z góry **odmiana 5**, natomiast fig. 10 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 5**.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 1**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 1 i fig. 2 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. W powierzchni czołowej taśmy jest wykonany rowek rozmieszczony osiowo. W pobliżu zewnętrznych krawędzi taśma ma otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka. Poprzeczne i ukośne linie zakreślają na powierzchni taśmy powtarzalny wzór w formie rozmieszczonych wierzchołkowo kwadratów, których pola są podzielone na trójkąty. Powierzchnia taśmy pomiędzy kwadratami jest także podzielona na przylegające do siebie trójkąty. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 2**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 3 i fig. 4 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata. Po obu stronach powierzchni ma wykonane rowkowe wgłębienia, rozmieszczone osiowo. W pobliżu zewnętrznych krawędzi, w taśmie są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka. Poprzeczne i ukośne linie krzyżują się na wzdłużnej linii usytuowanej w rowku, tworząc powtarzalny wzór w formie trójkątów dolegających wierzchołkami do osi taśmy. Te trójkąty wraz z przylegającymi do nich polami są podzielone wzdłużnymi liniami. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych pionowych odcinków znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 3**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 5 i fig. 6 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. W taśmie są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłużnie linią i ukośnie przebiegającymi liniami. Wzdłużna linia przebiega osiowo. Ukośne linie zakreślają na powierzchni taśmy powtarzalny wzór w formie rozmieszczonych wierzchołkowo kwadratów, których pola są podzielone wzdłużną linią na trójkąty. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają wierzchołki kwadratów oraz niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych pionowych odcinków znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 4**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 7 i fig. 8 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata. Po obu stronach taśma ma rozmieszczone osiowo rowki tworzące obustronne przewężenie. W powierzchni taśmy są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka od strony frontowej. Ukośne linie krzyżują się z wzdłużną linią, tworząc powtarzalny wzór w formie nieomkniętych kwadratów, wierzchołkami wy-

chodzących poza krawędź taśmy. Te kwadraty są nieco oddalone od siebie wraz z przylegającymi do nich polami są podzielone wzdłużnymi liniami. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych pionowych odcinków znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego, **odmiana 5**, zaprezentowanego na rysunku fig. 9 i fig. 10 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. W powierzchni czołowej taśmy jest wykonany rowek rozmieszczony osiowo. W taśmie są otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka. Poprzeczne i ukośne linie zakreślają na powierzchni taśmy powtarzalny wzór w formie rozmieszczonych wierzchołkowo kwadratów. Wewnątrz kwadraty są podzielone liniami na trójkąty. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają wierzchołki kwadratów oraz niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Ilustracja wzoru

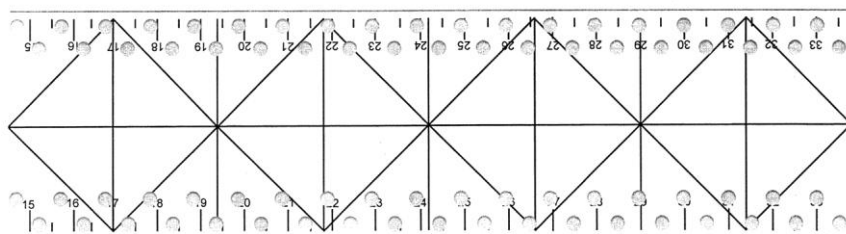


Fig.1



Fig.2

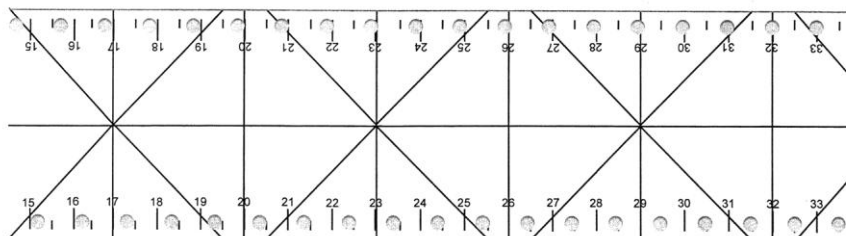
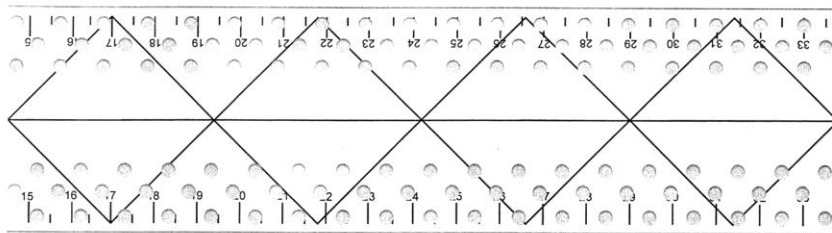
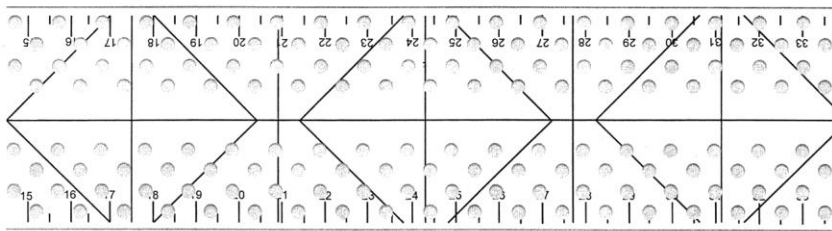
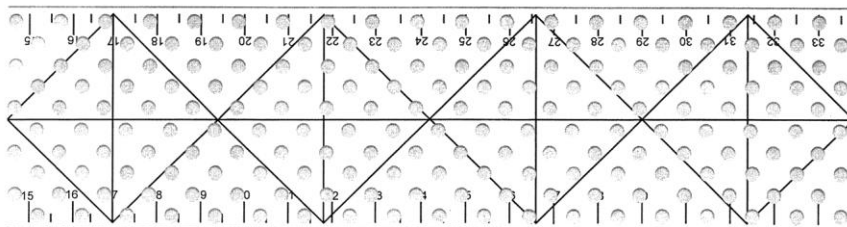


Fig.3



Fig.4

**Fig. 5****Fig. 6****Fig. 7****Fig. 8****Fig. 9****Fig. 10**