(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) **EP 2 065 099 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
03.06.2009 Patentblatt 2009/23

(21) Anmeldenummer: **07023220.2**

(22) Anmeldetag: **30.11.2007**

(51) Int Cl.:
B05B 7/12 *(2006.01)* ***B05B 9/04*** *(2006.01)*
B05B 12/02 *(2006.01)* ***B05B 12/08*** *(2006.01)*
B22D 17/20 *(2006.01)*

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL BA HR MK RS

(71) Anmelder: **Oskar Frech GmbH + Co. KG**
73614 Schorndorf-Weiler (DE)

(72) Erfinder:
- **Erhard, Norbert, Dr.-Ing.**
  73547 Lorch (DE)
- **Pschenitschni, Hubert**
  73650 Winterbach (DE)

(74) Vertreter: **Weller, Erich W.**
Patentanwälte Ruff, Wilhelm,
Beier, Dauster & Partner
Kronenstrasse 30
70174 Stuttgart (DE)

(54) **Trennmittelsprühvorrichtung für eine Gießmaschine**

(57) Die Erfindung bezieht sich auf eine Trennmittelsprühvorrichtung für eine Gießmaschine mit einer oder mehreren Sprühdüsen (1) sowie Austragmitteln zum gesteuerten Austrag von Trennmittel aus der jeweiligen Sprühdüse. Erfindungsgemäß beinhalten die Austragmittel wenigstens eine Dosiereinheit (3), die wenigstens einer Sprühdüse zugeordnet ist und eine durch die wenigstens eine zugeordnete Sprühdüse in einem jeweiligen Sprühstoß auszutragende Trennmittelmenge vorab festlegt und separat von einer Trennmittelzufuhr zum Austragen im nächsten Sprühstoß bereitstellt.

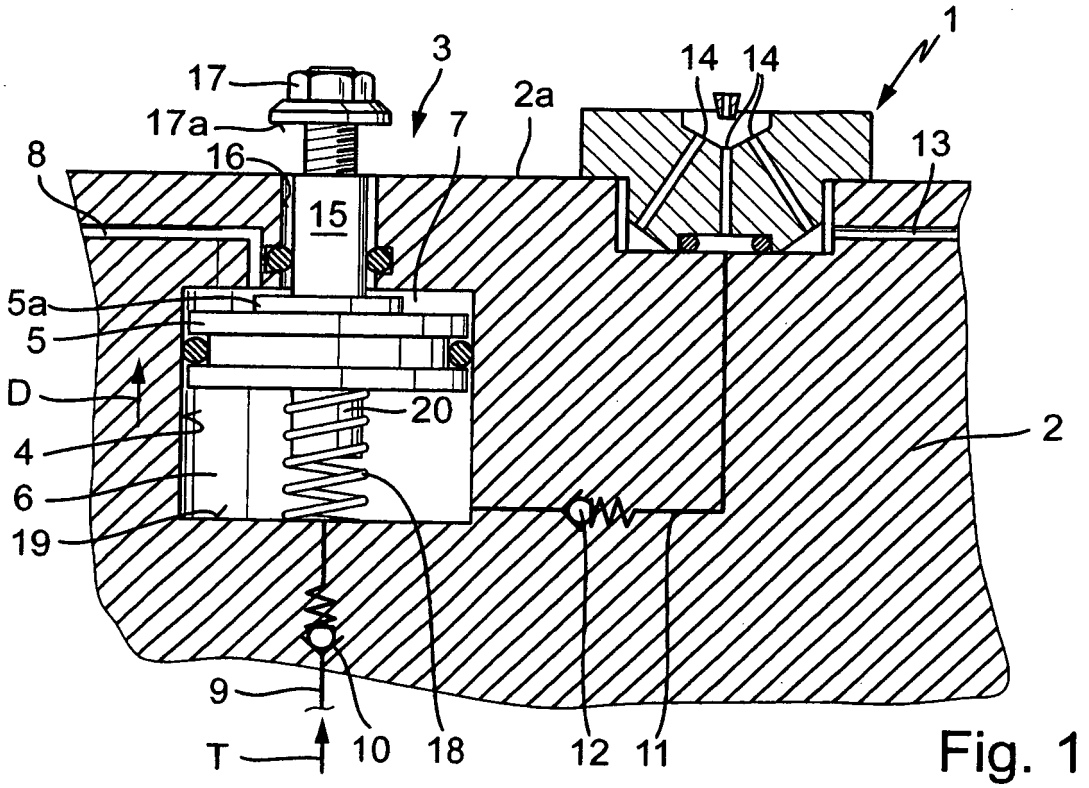


Fig. 1

EP 2 065 099 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Trennmittelsprühvorrichtung für eine Gießmaschine nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

[0002] Derartige Trennmittelsprühvorrichtungen werden beispielsweise als Trennmittelsprühsysteme zum automatisierten Besprühen von Gießformen in Druckgießmaschinen eingesetzt. Mit fortschreitenden Anforderungen an Gussqualität, Standzeiten, Wartung, Materialverbrauch und Umweltschutz steigen entsprechend die Anforderungen an die Trennmittelsprühsysteme.

[0003] Es ist bekannt, das Trennmittel über eine oder mehrere Sprühdüsen in intermittierenden Sprühstößen auszutragen, indem eine zur jeweiligen Sprühdüse führende, absperrbare Trennmittelzufuhrleitung nur für einen gewissen Zeitraum während des Sprühstoßes geöffnet und der Sprühdüse gleichzeitig Druckluft zugeführt wird, so dass Trennmittel in die Sprühdüse gesaugt und von ihr druckluftunterstützt als Sprühstahl ausgetragen wird. Die Offenlegungsschrift DE 32 38 201 A1 und die Patentschrift EP 1 468 745 B1 offenbaren derartige Trennmittelsprühvorrichtungen, bei denen zum steuerbaren Öffnen und Absperren der Trennmittelzufuhrleitung zur Sprühdüse ein durch Steuerluft betätigbarer Steuerkolben vorgesehen ist. Dadurch ist die Menge an pro Sprühstoß ausgetragenem Trennmittel unter anderem vom einstellbaren Hub des Steuerkolbens und von dessen Öffnungszeit abhängig, während der er die Trennmittelzufuhrleitung freigibt. Wegen der zusätzlichen Abhängigkeit von weiteren Parametern, wie Trennmitteldruck, Geometrie und insbesondere Querschnitt der Sprühdüse sowie Druck und Zeitdauer des der Sprühdüse zugeführten und das Trennmittel ansaugenden Sprühluftstoßes, ist die pro Sprühstoß und Sprühdüse versprühte Trennmittelmenge bei diesen herkömmlichen Sprühsystemen nicht genau bekannt und wird auch nicht genau vorgegeben.

[0004] Zur Erzielung kurzer Zykluszeiten im Gießprozess werden für moderne Druckgießmaschinen entsprechend schnelle Trennmittelsprühsysteme und demgemäß sehr kurze Sprühzeiten bei gleichbleibend guter, reproduzierbarer Sprühcharakteristik gefordert. Insbesondere sollte die Sprühcharakteristik und speziell die versprühte Trennmittelmenge auch nicht von etwaigen Schaltverzögerungen beteiligter Systemkomponenten, wie Absperrventilen und dgl., beeinflusst sein. Außerdem sollte die versprühte Trennmittelmenge minimal gehalten werden.

[0005] Der Erfindung liegt als technisches Problem die Bereitstellung einer Trennmittelsprühvorrichtung der eingangs genannten Art zugrunde, die ein zuverlässiges Austragen einer vorgebbaren Trennmittelmenge in einem jeweiligen Sprühstoß über eine oder mehrere Sprühdüsen ermöglicht.

[0006] Die Erfindung löst dieses Problem durch die Bereitstellung einer Trennmittelsprühvorrichtung mit den Merkmalen des Anspruchs 1. Bei dieser Trennmittelsprühvorrichtung beinhalten die Austragmittel wenigstens eine Dosiereinheit, die wenigstens einer Sprühdüse zugeordnet ist und eine in einem anstehenden Sprühstoß durch die wenigstens eine zugeordnete Sprühdüse auszutragende Trennmittelmenge festlegt und von einer Trennmittelzufuhr separiert zum Austragen im anstehenden Sprühstoß bereitstellt.

[0007] Mit dieser erfindungsgemäßen Trennmittelsprühvorrichtung lassen sich pro Sprühstoß auch vergleichsweise geringe Trennmittelmengen exakt dosieren und austragen, auch bei geringen Sprühzeiten und/oder geringem Trennmitteldruck und/oder verhältnismäßig geringem Düsenquerschnitt. Die von der Dosiereinheit für den anstehenden Sprühstoß definiert festgelegte Trennmittelmenge wird separat von einer Trennmittelzufuhr, wie einer Zufuhr von Trennmittel aus einer Trennmittelquelle über eine Trennmittelzufuhrleitung, bereitgestellt und kann im anstehenden Sprühstoß ausgetragen werden, ohne dass sie von sich verändernden und/oder nicht genau bekannten Systemparametern beeinflusst wird, wie Trennmitteldruck, Düsengeometrie sowie Druckverlauf und Zeitdauer des der Sprühdüse jeweils zugeführten Sprühluftstoßes. Das exakte Austragen der gewünschten Trennmittelmenge pro Sprühstoß wird auch bei sehr kurzen Sprühzeiten nicht durch etwaige Schaltverzögerungen oder andere nicht genauer bekannte oder reproduzierbare Funktionscharakteristika beteiligter Systemkomponenten, wie Ventile, Steuerkolben und dergleichen, beeinflusst.

[0008] In einer Weiterbildung der Erfindung nach Anspruch 2 umfasst die jeweilige Dosiereinheit einen Trennmittelraum, der absperrbar über eine Trennmittelzufuhrleitung mit einer Trennmittelquelle und über eine Düsenanschlussleitung mit der wenigstens einen zugeordneten Sprühdüse verbunden ist, und ein bewegliches und dadurch den Trennmittelraum mit variablem Volumen begrenzendes Dosierelement. Auf diese Weise kann die im anstehenden Sprühstoß über die eine oder mehreren zugeordneten Sprühdüsen auszutragende Trennmittelmenge in dem Trennmittelraum bevorratet werden, von wo sie dann im anstehenden Sprühstoß ausgetragen werden kann.

[0009] In weiterer Ausgestaltung dieser Maßnahme befindet sich gemäß Anspruch 3 je ein Rückschlagventil in der Trennmittelzufuhrleitung und/oder der Düsenanschlussleitung. Diese selbsttätigen Ventilsteuermittel ermöglichen das gewünschte Zuführen von Trennmittel in den Trennmittelraum vor dem nächsten Sprühstoß und das Austragen der dort bevorrateten Trennmittelmenge über die eine oder mehreren zugeordneten Sprühdüsen im nächsten Sprühstoß, ohne dass Trennmittel aus dem Trennmittelraum in die Trennmittelzufuhrleitung bzw. die Trennmittelquelle zurückgelangt. In einer weiteren Ausgestaltung gemäß Anspruch 4 befindet sich das Dosierelement zusammen mit wenigstens einer der einen oder mehreren ihm zugeordneten Sprühdüsen in einem gemeinsamen Gehäusekörper, so dass das Dosierelement mit der betreffenden Sprühdüse als eine Baueinheit ver-

baut werden kann.

[0010] In einer weiteren Ausgestaltung weist gemäß Anspruch 5 die Dosiereinheit einen mit einer Steuermediumquelle verbundenen Steuermediumraum auf, über den das Dosierelement gesteuert werden kann. In Weiterbildung gemäß Anspruch 6 kann die Steuermediumquelle Mittel zum gesteuerten Beaufschlagen des Dosierelements mit wenigstens zwei unterschiedlichen Steuerdrücken aufweisen, wobei ein erster Steuerdruck das Dosierelement zum Zudosieren von Trennmittel in den Trennmittelraum ansteuert und ein vom ersten verschiedener zweiter Steuerdruck das Dosierelement zum Austragen des zudosierten Trennmittels aus dem Trennmittelraum ansteuert.

[0011] In Weiterbildung der Erfindung nach Anspruch 7 sind die Austragmittel dafür eingerichtet, die im jeweils nächsten Sprühstoß und/oder von unterschiedlichen Dosiereinheiten auszutragende Trennmittelmenge variabel einzustellen. So können bei Bedarf über die gleiche Sprühdüse unterschiedliche Trennmittelmengen in aufeinander folgenden Sprühstößen versprüht werden oder in parallelen Sprühstößen unterschiedliche Trennmittelmengen über Sprühdüsen, die verschiedenen Dosiereinheiten zugeordnet sind.

[0012] In einer weiteren Ausgestaltung dieser Maßnahme ist gemäß Anspruch 8 dem Dosierelement der jeweiligen Dosiereinheit ein verstellbarer Bewegungsbegrenzer zur variablen Einstellung der in den Trennmittelraum zudosierten bzw. aus diesem ausgetragenen Trennmittelmenge zugeordnet. Dies stellt eine vorteilhaft einfache Maßnahme zum variablen Einstellen der pro Sprühstoß auszutragenden Trennmittelmenge dar.

[0013] Vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und werden nachfolgend beschrieben. Hierbei zeigen:

Fig. 1 eine schematische, ausschnittweise Querschnittansicht eines Sprühblocks einer Trennmittelsprühvorrichtung mit einem Dosierkolben als Dosierelement für eine Druckgießmaschine in einer Zudosiersituation,

Fig. 2 eine Querschnittansicht entsprechend Fig. 1 in einer Austragsituation der Sprühvorrichtung,

Fig. 3 eine Querschnittansicht entsprechend Fig. 1 für eine Variante mit Dosiermembran als Dosierelement und

Fig. 4 eine Querschnittansicht entsprechend Fig. 2 für die Variante mit Dosiermembran.

[0014] Die in den Fig. 1 und 2 mit ihren vorliegend interessierenden Komponenten gezeigte Trennmittelsprühvorrichtung eignet sich beispielsweise zum automatisierten Besprühen von Formoberflächen bei Druckgießmaschinen, z.B. für Metalldruckguss, mit einem üblichen Trennmittel bzw. Trennmedium. Die Trennmittelsprühvorrichtung beinhaltet je nach Bedarf eine oder mehrere Sprühdüsen, von denen in den Ansichten der Fig. 1 und 2 eine Sprühdüse 1 repräsentativ gezeigt ist. Die jeweilige Sprühdüse 1 ist an einer Sprühseite 2a eines Sprühblocks bzw. Gehäusekörpers 2 montiert, in welchem außerdem eine oder mehrere Dosiereinheiten vorgesehen sind, von denen in der Ansicht der Fig. 1 und 2 eine der gezeigten Sprühdüse 1 zugeordnete Dosiereinheit 3 repräsentativ gezeigt ist.

[0015] Die gezeigte Dosiereinheit 3 beinhaltet eine im Gehäusekörper 2 vorgesehene Hohlkammer 4, die durch einen als Dosierelement fungierenden, axial beweglich angeordneten Dosierkolben 5 in einen Trennmittelraum 6 und einen Steuermediumraum 7 aufgeteilt ist. Der Steuermediumraum 7 ist durch eine Steuermediumleitung 8 mit einer üblichen, nicht gezeigten Steuermediumquelle verbunden. Durch Zufuhr oder Abfuhr von Druckluft oder eines anderen gasförmigen oder flüssigen Steuermediums kann der Steuermediumraum 7 wahlweise druckbelastet oder druckentlastet werden. Der Trennmittelraum 6 ist durch eine Trennmittelzufuhrleitung 9 mit einer üblichen, nicht gezeigten Trennmittelquelle verbunden. In der Trennmittelzufuhrleitung 9 ist ein Rückschlagventil 10 so angeordnet, dass Trennmittel von der Trennmittelquelle in den Trennmittelraum 6 gefördert werden kann, ein Trennmittelrückfluss vom Trennmittelraum 6 zur Trennmittelquelle jedoch blockiert wird.

[0016] Die Sprühdüse 1 ist über eine Düsenanschlussleitung 11 mit dem Trennmittelraum 6 verbunden, wobei in der Düsenanschlussleitung 11 ein Rückschlagventil 12 derart angeordnet ist, dass Trennmittel aus dem Trennmittelraum 6 zur Sprühdüse 1 gefördert werden kann, ein Rückfluss in den Trennmittelraum 6 jedoch blockiert wird. Über eine Sprühträgermediumleitung 13 ist die Sprühdüse 1 mit einer üblichen, nicht gezeigten Sprühträgermediumquelle verbunden, um der Sprühdüse 1 ein Sprühträgermedium, wie z.B. Druckluft, zuführen zu können, mit dem das Versprühen des parallel zugeführten flüssigen Trennmittels bewirkt wird. Durch geeignete geometrische Gestaltung der Sprühdüse 1 mit zugehörigen Düsenkanälen 1a ergibt sich in herkömmlicher Weise eine Vermischung des Sprühträgermediums, z.B. Luft, mit dem Trennmittel und der gewünschte Sprüheffekt.

[0017] Ein vom Dosierkolben 5 abgehender Kolbenschaft 15 ist abgedichtet in einer Bohrung 16 geführt, die von der Sprühseite 2a her in den Gehäusekörper 2 eingebracht ist. In den Kolbenschaft 15 ist stirnseitig von außen eine Stellschraube 17 eingeschraubt, die mit einem Anschlag 17a als variabel einstellbarer Kolbenhubbegrenzer fungiert. Auf der gegenüberliegenden Seite stützt sich der Dosierkolben 5 auf einer Schraubenfeder 18 ab, die sich ihrerseits auf einer Bodenfläche 19 des Trennmittelraums 6 abstützt und durch einen Kolbenschaftstummel 20 gegen seitliches Verlagern gesichert ist.

[0018] Je nach Bedarf und Anwendungsfall kann je eine Dosiereinheit individuell einer Sprühdüse zugeordnet sein, d.h. in diesem Fall ist nur eine Sprühdüse mit dem Trennmittelraum der betreffenden Dosiereinheit verbunden. Alternativ können mehrere Sprühdüsen parallel an eine Dosiereinheit angekoppelt sein. Mit anderen Worten sind in entsprechenden Ausführungsformen der Erfindung bei gegebener Anzahl und Anordnung von Sprühdüsen nur eine Dosiereinheit für alle Sprühdüsen oder eine der Anzahl von Sprühdüsen entsprechende Anzahl von je einer Sprühdüse zugeordneten Dosiereinheiten oder mehrere Dosiereinheiten vorgesehen, von denen wenigstens eine mehreren Sprühdüsen zugeordnet ist. Dabei können ebenfalls je nach Bedarf und Anwendungsfall je eine Dosiereinheit und die ihr zugeordnete (n) Sprühdüse(n) wie gezeigt in einen gemeinsamen Sprühblockmodulkörper integriert sein, um ein gesamtes Sprühsystem dann modular aus mehreren Sprühblockmodulen aufzubauen, oder es sind alternativ alle oder jedenfalls mehrere Dosiereinheiten mit ihren angekoppelten Sprühdüsen in einem Sprühblock integriert. Bei Vorhandensein mehrerer Dosiereinheiten können diese gleich oder unterschiedlich gebaut sein, z.B. können mehrere Dosiereinheiten mit gleichem oder unterschiedlichem Querschnitt des Trennmittelraums vorgesehen sein, denen jeweils eine individuell festlegbare Anzahl von Sprühdüsen zugeordnet ist.

[0019] Die in der erfindungsgemäßen Trennmittelsprühvorrichtung verwendeten Austragmittel umfassen außer den oben erwähnten Komponenten, wie insbesondere die Dosiereinheit(en) und die zugehörigen Mediumleitungen bzw. Mediumkanäle, je nach Anwendungsfall weitere Systemkomponenten, die herkömmlicher Art sind und daher hier nicht näher gezeigt und erläutert sind. Insbesondere beinhalten die Austragmittel eine geeignete Sprühsteuereinheit zur Ansteuerung der beteiligten Vorrichtungskomponenten. Es versteht sich, dass in dieser Steuereinheit ein geeigneter Steuerungsalgorithmus implementiert ist, um das erfindungsgemäße Trennmittelsprühverfahren auszuführen, wie nachfolgend näher beschrieben.

[0020] Die anhand der Fig. 1 und 2 oben erläuterte, erfindungsgemäße Trennmittelsprühvorrichtung ermöglicht durch ihre speziellen Austragmittel zum gesteuerten Sprühstoßaustrag des Trennmittels aus der jeweiligen Sprühdüse 1 unter Verwendung der charakteristischen Dosiereinheit(en) 3 das Austragen einer sehr genau festlegbaren Trennmittelmenge pro Sprühstoß, indem vor einem jeweiligen Sprühstoß eine entsprechende Trennmittelmenge vom Dosierkolben 5 in den Trennmittelraum 6 eingesaugt wird, die anschließend beim nächsten Sprühstoß vom Dosierkolben 5 zu der oder den angekoppelten Sprühdüsen 1 gedrückt und über diese ausgetragen bzw. versprüht wird.

[0021] Dazu veranschaulicht Fig. 1 den Betriebszustand beim Ansaugen von Trennmittel. Der Steuermediumraum 7 wird durch Abführen von Steuermedium über die Steuermediumleitung 8 druckentlastet, so dass sich der Dosierkolben 5 aufgrund der Druckkraft der Schraubenfeder 18 und/oder eines Unterdrucks im Steuermediumraum 7 in Fig. 1 nach oben bewegt, d.h. in Richtung Vergrößerung des Trennmittelraums 6. Folglich strömt über die Trennmittelzufuhrleitung 9 und das sich öffnende Rückschlagventil 10 Trennmittel von der Trennmittelquelle in den Trennmittelraum 6, wobei das Rückschlagventil 12 in der Düsenanschlussleitung 11 geschlossen bleibt. Die angesaugte Trennmittelmenge ist damit exakt durch den Ansaughub des Dosierkolbens 5 festlegbar. Dieser kann dadurch definiert sein, dass ein am Dosierkolben 5 vorgesehener Anschlag 5a an einer in Fig. 1 oberen Begrenzungsfläche des Steuermediumraums 7 zur Anlage kommt. Alternativ kann durch entsprechende Einstellung eines bleibenden Begrenzungsdrucks des Steuermediums im Steuermediumraum 7 eine Begrenzung des Ansaughubs des Dosierkolbens 5 vorgesehen sein, d.h. in der entsprechenden Endstellung des Dosierkolbens 5 hat die Druckkraft der Schraubenfeder 18 bis auf den Wert einer vorgegebenen verbleibenden Druckkraft des Steuermediums auf den Dosierkolben 5 abgenommen.

[0022] Nach abgeschlossenem Ansaugvorgang kann der anschließende Sprühstoßvorgang eingeleitet werden, wie er in Fig. 2 veranschaulicht ist. Dazu wird durch Zufuhr von Steuermedium über die Steuermediumleitung 8 der Steuermediumdruck im Steuermediumraum 7 ausreichend erhöht, so dass sich der Dosierkolben 5 in Richtung Verkleinerung des Trennmittelraums 6, d.h. in Fig. 2 nach unten, gegen die Kraft der Druckfeder 18 bewegt. Dies hat zur Folge, dass sich das Rückschlagventil 12 in der Düsenanschlussleitung 11 öffnet, so dass Trennmittel aus dem Trennmittelraum 6 über die Düsenanschlussleitung 11 zur Sprühdüse 1 gefördert wird, während sich das Rückschlagventil 10 in der Trennmittelzufuhrleitung 9 schließt und einen Trennmittelrückfluss zur Trennmittelquelle verhindert. Die Bewegung des Dosierkolbens 5 ist in den Fig. 1 und 2 durch einen Bewegungspfeil D symbolisiert, der Trennmittelfluss durch einen jeweiligen Strömungspfeil T.

[0023] Zusammen mit dem Trennmittel wird der Sprühdüse 1 das Sprühträgermedium zugeführt, wie mit einem Strömungspfeil S symbolisiert, so dass die Sprühdüse 1 das zugeführte Trennmittel in einem Sprühstrahl 21 versprüht, wobei für den Sprühstrahl 21 eine gewünschte Charakteristik durch entsprechende Gestaltung der Sprühdüse 1 und Zufuhr des Trennmittels und des Sprühträgermediums eingestellt werden kann, z.B. in Geometrie und Richtung, bei Bedarf auch variabel. Je nach Bedarf kann die Sprühdüse 1 hierzu in herkömmlicher Weise auf Innen- oder Außenmischprinzipien ausgelegt sein.

[0024] Das Ende der Austragbewegung des Dosierkolbens 5 im jeweiligen Sprühstoß wird durch Anschlagen des Kolbenhubbegrenzers 17a der Stellschraube 17 an der Sprühseite 2a des Gehäusekörpers 2 definiert. Diese Endstellung ist in Fig. 2 gezeigt. Durch entsprechendes Verstellen der Stellschraube 17 kann diese

Endstellung des Dosierkolbens 5 variabel eingestellt werden. Es versteht sich, dass alternativ zum variabel einstellbaren Kolbenhubbegrenzer 17a der Stellschraube 17 eine beliebige andere, dem Fachmann an sich bekannte Kolbenhubbegrenzungsmaßnahme vorgesehen sein kann. Beispielsweise kann der maximal oder bis zu einem durch den Austrag-Steuerdruck des Steuermediums bestimmbaren Maß zusammengedrückte Zustand der Schraubendruckfeder 18 einen solchen alternativen Endanschlag definieren, oder es ist im Trennmittelraum 6 ein anderer herkömmlicher, unveränderlicher oder variabel intern oder ferngesteuert von außen verstellbarer Endanschlag vorgesehen.

[0025] Die beiden gegenüberliegenden Endstellungen des Dosierkolbens 5, die in der erläuterten Weise definiert vorgegeben werden, definieren den Hub des Dosierkolbens 5 und damit auch exakt das vor dem jeweiligen Sprühstoß in den Trennmittelraum 6 angesaugte und dort bevorratete Trennmittelvolumen, das anschließend beim nächsten Sprühstoß in exakt dieser zuvor angesaugten Menge über die Sprühdüse(n) ausgetragen bzw. versprüht wird. Durch diese Auslegung der Dosiereinheit 3 können folglich auch sehr geringe Trennmittelmengen für jeden einzelnen Sprühstoß exakt festgelegt, im Trennmittelraum 6 bevorratet und im betreffenden Sprühstoß versprüht werden. Dabei kann die im jeweiligen Sprühstoß auszutragende Trennmittelmenge je nach Systemauslegung unveränderlich oder wie erläutert variabel festgelegt werden. Bei Bedarf kann die Trennmittelmenge auch für aufeinanderfolgende Sprühstöße der gleichen Sprühdüse variabel vorgegeben werden, und/oder es können unterschiedliche Trennmittelmengen für verschiedene Sprühdüsen festgelegt werden. Das Austragen der definierten, vorgegebenen Trennmittelmenge im jeweiligen Sprühstoß ist von der Trennmittelzufuhr aus der Trennmittelquelle separiert, d.h. entkoppelt.

[0026] Die Fig. 3 und 4 veranschaulichen eine Variante der in den Fig. 1 und 2 gezeigten Trennmittelsprühvorrichtung, wobei identische oder funktionell äquivalente Komponenten mit den gleichen Bezugszeichen versehen sind und insoweit auf die obigen Erläuterungen zur Trennmittelsprühvorrichtung der Fig. 1 und 2 verwiesen werden kann. Die Trennmittelsprühvorrichtung gemäß den Fig. 3 und 4 unterscheidet sich von derjenigen der Fig. 1 und 2 in einer modifizierten Dosiereinheit 3'. Bei dieser Dosiereinheit 3' übernimmt eine ringförmige Dosiermembran 5' die Funktion des Dosierkolbens 5 in der Trennmittelsprühvorrichtung der Fig. 1 und 2. Die Dosiermembran 5 ist mit ihrem Außenrand am Gehäusekörper 2 fluiddicht fixiert, während sie in ihrem mittigen Bereich an einem axial beweglichen Membransteuerbolzen 15' festgelegt ist. Dazu weist die Membran 5' eine mittige Öffnung auf, durch die sich der Membransteuerbolzen 15' hindurch erstreckt. Am Membransteuerbolzen 15' befindet sich ein Membranhalteteil 22 mit einem ringförmigen Klemmspalt, in dem die Membran 5' mit ihrem mittigen Öffnungsrand fluiddicht gehalten ist. Im Übrigen weist der Membransteuerbolzen 15' die entsprechenden Komponenten, wie gezeigt, und Funktionen auf wie der Kolbenschaft 15 im Ausführungsbeispiel der Fig. 1 und 2, so dass insoweit wiederum auf die entsprechenden obigen Erläuterungen zu den Fig. 1 und 2 verwiesen werden kann.

[0027] Im Beispiel der Fig. 3 und 4 ist die Hohlkammer 4 durch einen inneren Teil geringeren Durchmessers einer zweistufigen Bohrung im Gehäusekörper 2 ausgebildet, wobei der innere Teil unter Bildung eines Ringabsatzes in einen äußeren Teil größeren Durchmessers übergeht. Die Membran 5' ist mit ihrem Außenrand auf den Ringabsatz aufgelegt und wird dort fluiddicht durch ein Verschlussstück 23 festgeklemmt, das fluiddicht in den äußeren Bohrungsteil eingesetzt ist. Das Verschlussstück 23 bildet gleichzeitig die Führung für den Membransteuerbolzen, indem sich dieser durch eine mittige Bohrung des Verschlussstücks 23 hindurch erstreckt, wobei eine Ringdichtung zum Abdichten des Ringspalts zwischen Membransteuerbolzen 15' und Verschlussstück 23 vorgesehen ist.

[0028] Die solchermaßen eingespannt gehaltene Dosiermembran 5' fungiert entsprechend dem Dosierkolben 5 beim Ausführungsbeispiel der Fig. 1 und 2 als Separationselement zur Aufteilung der Hohlkammer 4 in den Trennmittelraum 6 und den Steuermediumraum 7. Die Axialbewegung des Membranhaltebolzens 15' bewegt die Dosiermembran 5' zwischen der in Fig. 3 gezeigten, gefalteten Membranstellung mit größerem Volumen des Trennmittelraums 6 und der in Fig. 4 gezeigten, ausgebauchten Membranstellung mit kleinerem Volumen des Trennmittelraums 6. Die Bewegung von Membran 5' und Membransteuerbolzen 15' zwischen diesen beiden Endstellungen erfolgt wie beim Ausführungsbeispiel der Fig. 1 und 2 durch Zufuhr bzw. Abfuhr von Druckluft oder eines anderen Steuermediums in bzw. aus dem Steuermediumraum 7 über die Steuermediumleitung 8. Fig. 3 entspricht somit analog zu Fig. 1 dem Betriebszustand beim Ansaugen von Trennmittel, während Fig. 4 analog zu Fig. 2 den Sprühstoßvorgang darstellt. Da auch insoweit die Funktionalität völlig derjenigen des Beispiels der Fig. 1 und 2 entspricht, kann auf deren diesbezügliche obige Erläuterungen verwiesen werden. Dies gilt auch für die Gestaltung und Funktion der Mittel zum Festlegen der beiden in den Fig. 3 und 4 gezeigten Endstellungen des Membransteuerbolzens 15' bzw. der Dosiermembran 5' und für die der veränderbare Einstellung der im jeweiligen Sprühstoß auszutragenden Trennmittelmenge durch Verstellen der Stellschraube 17, die hier mit ihrem Anschlag 17a als variabel einstellbarer Hubbegrenzer für den Membransteuerbolzen 15' fungiert.

[0029] Die mit der erfindungsgemäßen Trennmittelsprühvorrichtung erzielbare Genauigkeit an pro Sprühstoß auszutragender Trennmittelmenge ist, wie aus den obigen Erläuterungen deutlich wird, prinzipbedingt unabhängig vom Düsenquerschnitt der Sprühdüse(n), von der Sprühdauer des jeweiligen Sprühstoßes und vom Trennmitteldruck in der Trennmittelquelle bzw. in der von

dieser abführenden Trennmittelzufuhrleitung. Mit der erfindungsgemäßen Trennmittelsprühvorrichtung lassen sich problemlos sehr kurze Sprühzeiten von weniger als 1 s ohne nachteilige Effekte realisieren. Probleme mancher herkömmlicher Trennmittelsprühvorrichtungen wie flatternder Sprühstrahl, ungleichmäßiger Trennmittelauftrag und unterschiedliche Tröpfchengröße lassen sich durch die erfindungsgemäße Trennmittelsprühvorrichtung vermeiden. Dadurch ermöglicht die erfindungsgemäße Trennmittelsprühvorrichtung entsprechende Vorteile hinsichtlich Gussqualität, Umweltbelastung, Materialverbrauch, Standzeiten und Wartung.

[0030] Die Erfindung ermöglicht zudem eine recht einfache Nachrüstung herkömmlicher Trennmittelsprühvorrichtungen, da die herkömmlich eingesetzten Sprühdüsen unverändert weiterverwendet werden können und lediglich die jeweils einer einzelnen oder einer Gruppe von mehreren Sprühdüsen zugeordnete Dosiereinheit und eine Ansteuerung derselben zusätzlich vorzusehen ist. Alle übrigen herkömmlichen Systemkomponenten wie Trennmittelquelle, Steuermediumquelle und Sprühträgermediumquelle sowie die zugehörigen Steuerungskomponenten können praktisch unverändert beibehalten werden.

Patentansprüche

1. Trennmittelsprühvorrichtung für eine Gießmaschine, mit

- einer oder mehreren Sprühdüsen (1) und
- Austragmitteln zum gesteuerten Austrag von Trennmittel aus der jeweiligen Sprühdüse,

dadurch gekennzeichnet,]dass

- die Austragmittel wenigstens eine Dosiereinheit (3) umfassen, die wenigstens einer Sprühdüse (1) zugeordnet ist und eine in einem anstehenden Sprühstoß durch die wenigstens eine zugeordnete Sprühdüse auszutragende Trennmittelmenge vorab festlegt und von einer Trennmittelzufuhr separiert zum Austragen im anstehenden Sprühstoß bereitstellt.

2. Trennmittelsprühvorrichtung nach Anspruch 1, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** die jeweilige Dosiereinheit einen Trennmittelraum (6), welcher absperrbar über eine Trennmittelzufuhrleitung (9) mit einer Trennmittelquelle und über eine Düsenanschlussleitung (11) mit der wenigstens einer zugeordneten Sprühdüse verbunden ist, und ein den Trennmittelraum begrenzendes Dosierelement (5, 5') aufweist, das zur Veränderung des Volumens des Trennmittelraums beweglich angeordnet ist.

3. Trennmittelsprühvorrichtung nach Anspruch 2, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** ein Rückschlagventil (10) in der Trennmittelzufuhrleitung und/oder ein Rückschlagventil (12) in der Düsenanschlussleitung vorgesehen ist.

4. Trennmittelsprühvorrichtung nach Anspruch 2 oder 3, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** sich das Dosierelement mit wenigstens einer zugehörigen Sprühdüse in einem gemeinsamen Gehäusekörper (2) befindet.

5. Trennmittelsprühvorrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 4, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** die Dosiereinheit einen mit einer Steuermediumquelle verbundenen Steuermediumraum (7) zum Steuern der Bewegung des Dosierelements aufweist.

6. Trennmittelsprühvorrichtung nach Anspruch 5, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** die Steuermediumquelle Mittel zum gesteuerten Beaufschlagen des Dosierelements mit wenigstens zwei unterschiedlichen Steuerdrücken aufweist, wobei ein erster Steuerdruck zum Zudosieren von Trennmittel in den Trennmittelraum und ein vom ersten verschiedener zweiter Steuerdruck zum Austragen von zudosiertem Trennmittel dient.

7. Trennmittelsprühvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** die Austragmittel zum Einstellen unterschiedlicher auszutragender Trennmittelmengen für verschiedene Sprühdüsen und/oder für unterschiedliche Sprühstöße eingerichtet sind.

8. Trennmittelsprühvorrichtung nach Anspruch 7, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** dem Dosierelement ein verstellbarer Bewegungsbegrenzer (17, 17a) zur variablen Einstellung der pro Sprühstoß durch die wenigstens eine zugeordnete Sprühdüse auszutragenden Trennmittelmenge zugeordnet ist.

9. Trennmittelsprühvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, weiter **dadurch gekennzeichnet, dass** das Dosierelement einen den Trennmittelraum begrenzenden Dosierkolben (5) oder eine den Trennmittelraum begrenzende Dosiermembran (5') beinhaltet.

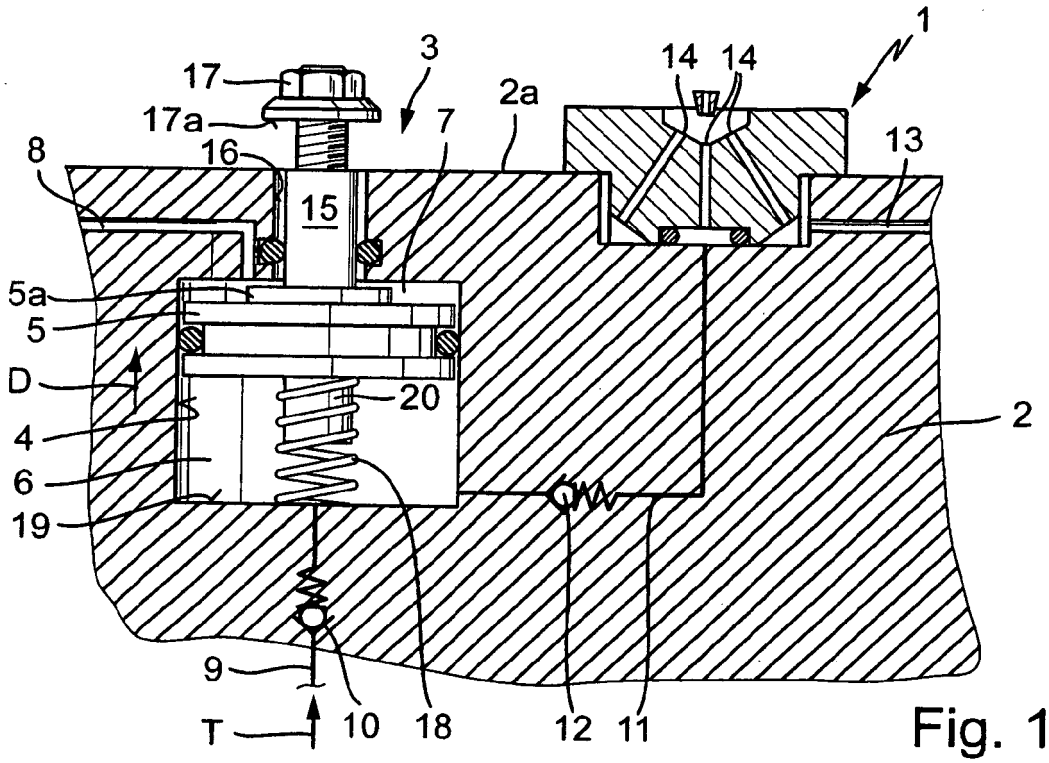

1
3
17
17a
16
15
7
2a
14
14
13
8
5a
5
D
4
6
19
20
2
9
T
10
18
12
11

Fig. 1

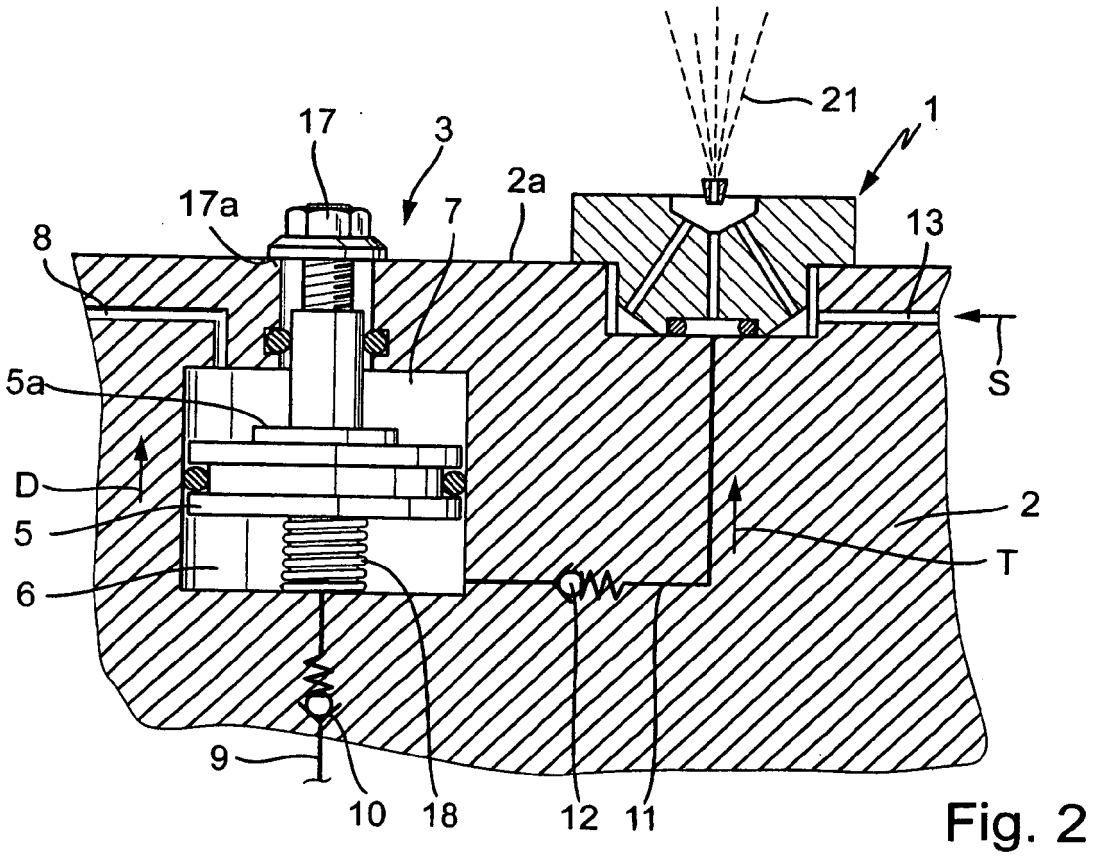

21
1
17
3
17a
2a
7
13
8
S
5a
D
5
6
2
T
9
10
18
12
11

Fig. 2

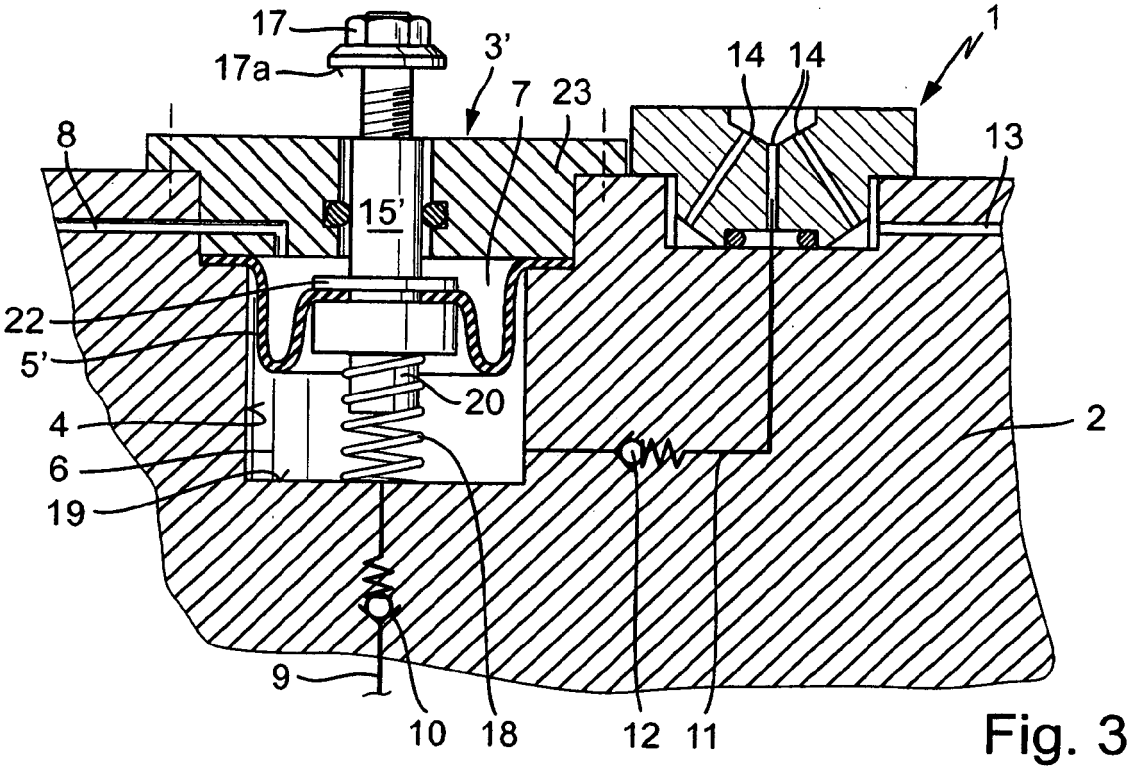

17
17a
3'
7
23
14
14
1
8
13
15'
22
5'
20
4
2
6
19
9
10
18
12
11

Fig. 3

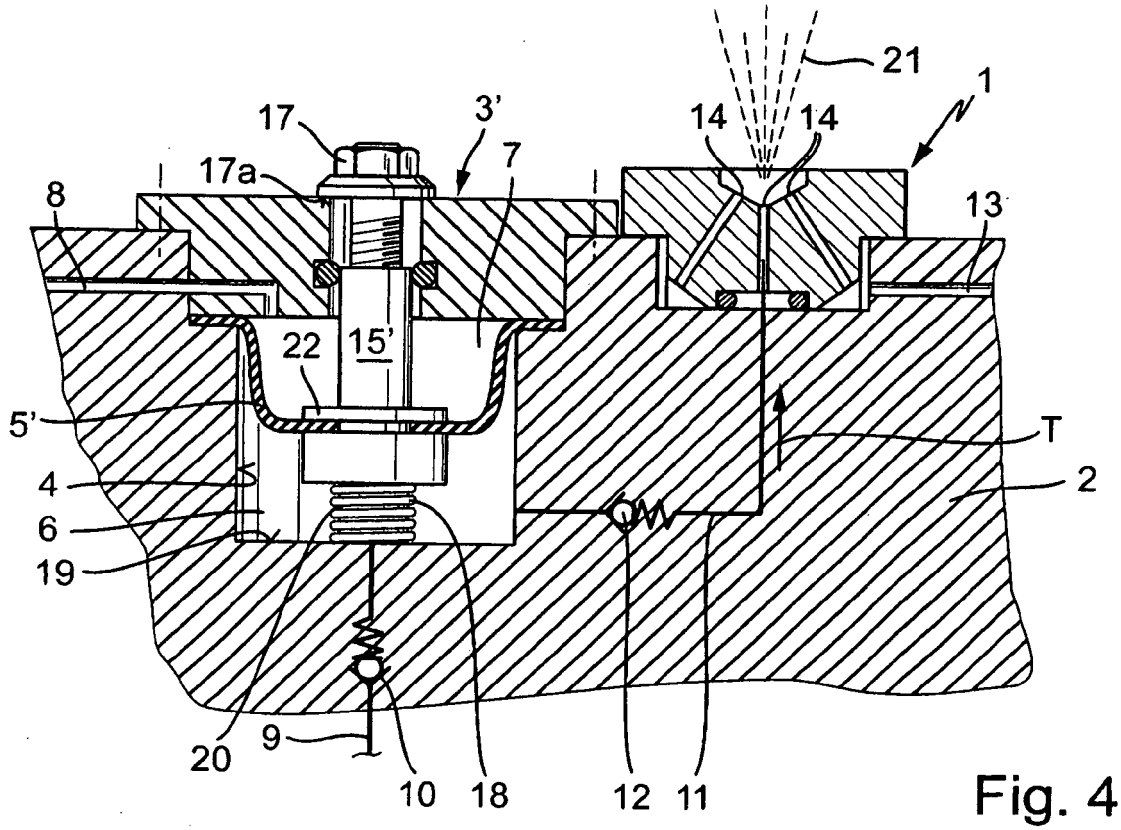

21
1
17
3'
14
14
17a
7
8
13
22
15'
5'
T
4
2
6
19
20
9
10
18
12
11

Fig. 4

Europäisches Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 07 02 3220

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	US 3 888 420 A (BOELKINS WALLACE G) 10. Juni 1975 (1975-06-10) * Spalte 2, Zeile 16 - Zeile 60 * * Spalte 4, Zeile 7 - Zeile 15 * * Abbildungen 1-5 * -----	1-9	INV. B05B7/12 B05B9/04 B05B12/02 B05B12/08 B22D17/20
X	EP 0 627 268 A (BALDWIN GEGENHEIMER GMBH [DE] BALDWIN GRAFOTEC GMBH [DE]) 7. Dezember 1994 (1994-12-07) * Spalte 3, Zeile 51 - Spalte 6, Zeile 49; Abbildung 1 *	1-3,5,7,9	
A	-----	4,6,8	

RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
B22D B05B

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt

Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag	8. Mai 2008	Schaefer, Patrick

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
A : technologischer Hintergrund
O : nichtschriftliche Offenbarung
P : Zwischenliteratur

T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
D : in der Anmeldung angeführtes Dokument
L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument

2

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 07 02 3220

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

08-05-2008

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 3888420 A	10-06-1975	KEINE	
EP 0627268 A	07-12-1994	DE 4318647 A1	08-12-1994

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- DE 3238201 A1 **[0003]**
- EP 1468745 B1 **[0003]**