



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

204885

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 28 06 79
/21/ /PV 4495-79/

(51) Int. Cl.³
B 28 B 21/60

(40) Zveřejněno 30 05 80

(45) Vydáno 15 12 82

(75)

Autor vynálezu

KRÁSA JIŘÍ ing. a JEŽEK LUDVÍK ing., PRAHA

(54) Způsob uvolňování předpínacích prvků z tělesa kotvy, jakož i zařízení k provádění způsobu

1

Předmětem vynálezu je způsob uvolňování předpínacích prvků z tělesa kotvy, jakož i zařízení k provádění způsobu. Uvolnění všech předpínacích prvků se provede v jedné operaci najednou.

Až dosud se uvolňování předpínacích prvků, tj. lan nebo tyčí, provádí jednotlivě tak, že jednotlivé prvky se vylisovávají nebo vytloukají.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že práce s uvolňováním jednotlivých prvků je zdoluhavá. Produktivita práce je nízká a navíc dochází k poškozování kotev.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde způsob uvolňování předpínacích prvků z těles kotvy se provádí tak, že těleso kotvy s předpínacími prvky, sevřené mezi dvojicí rozevíratelných třmenů, se vystaví tlaku vytlačovacích klínů. Klíny se posouvají v drážkách tělesa kotvy. Jejich sešikmená plocha působí radiálně na spodní plochu kotevních klínů. Zařízení k provádění tohoto způsobu je tvořeno rámem, jehož jedna strana je opatřena vytlačovacím elementem a druhá dvojicí rozevíratelných třmenů. Oba třmeny jsou propojeny spojovacím prvkem. Konec vytlačovacího elementu, ústícího mezi dvojicí rozevíratelných třmenů, je osazen vyměnitelnou hlavicí, v jejichž drážkách po obvodě v silentblocích jsou usazeny vytlačovací klíny.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že uvolnění předpínacích prvků, tj. dvojic lan nebo tyčí z drážek kotvy, se provede najednou. Uvolnění je jednoduché, bez zásahu lidského činitele. Práce je rychlá a nevzniká nebezpečí poškození kotvy.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojených výkresech, kde obr. 1 předsta-

vuje schematicky znázorněné uvolňovací zařízení v nárysu, obr. 2 totéž zařízení v půdorysu, obr. 3 řez AA tělesem kotvy a obr. 4 řez BB hlavicí s přichycenými vytlačovacími klíny.

Způsob uvolňování předpínacích prvků z tělesa kotvy se provádí tak, že těleso kotvy 8 s dvojicemi předpínacích prvků 9, kupříkladu s dvojicemi lan nebo tyčí, které jsou zalisovány do drážek na obvodě tělesa kotvy 8 pomocí kotevních klínů 10, se usadí mezi dvojicí rozevíratelných třmenů 1. Třmeny 1 se sevřou pomocí spojovacího prvku 7, kupříkladu hydraulického válce. Vysunutím pístnice vytlačovacího elementu 2, na nějž je připevněna hlavice 4 s vytlačovacími klíny 5, se vytvoří tlak na spodní plochy kotevních klínů 10, které se vysunou a tím uvolní předpínací prvky 9.

Zařízení k provádění způsobu uvolňování předpínacích prvků sestává z rámu 3. Na jedné straně rámu 3 je přichycen vytlačovací element 2, kupříkladu hydraulický válec. Na druhé straně rámu 3 je uchycena dvojice rozevíratelných třmenů 1. Otevírání a uzavírání dvojice třmenů 1 je provedeno spojovacím prvkem 7, tj. hydraulickým válečkem. Mezi dvojicí rozevíratelných třmenů 1 je zaústěna pístnice vytlačovacího elementu 2, jejíž konec je osazen hlavicí 4. Hlavice 4 má po obvodě drážky, v nichž jsou usazeny přes silentbloky 6 vytlačovací klíny 5.

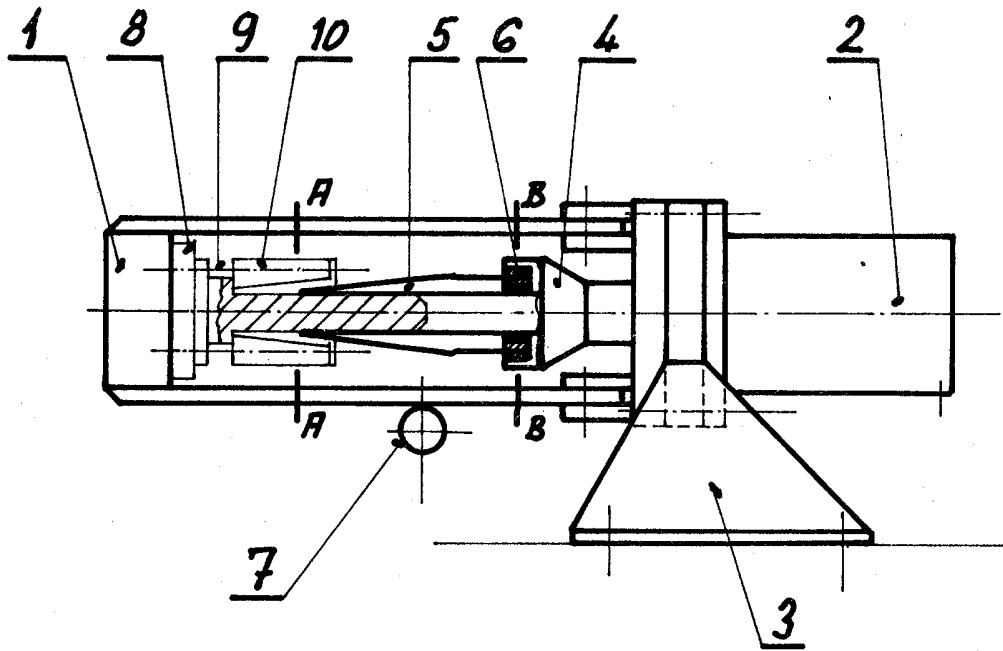
Vynálezu je možno využít zejména ve stavebnictví při výrobě dílců z předpjatého betonu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

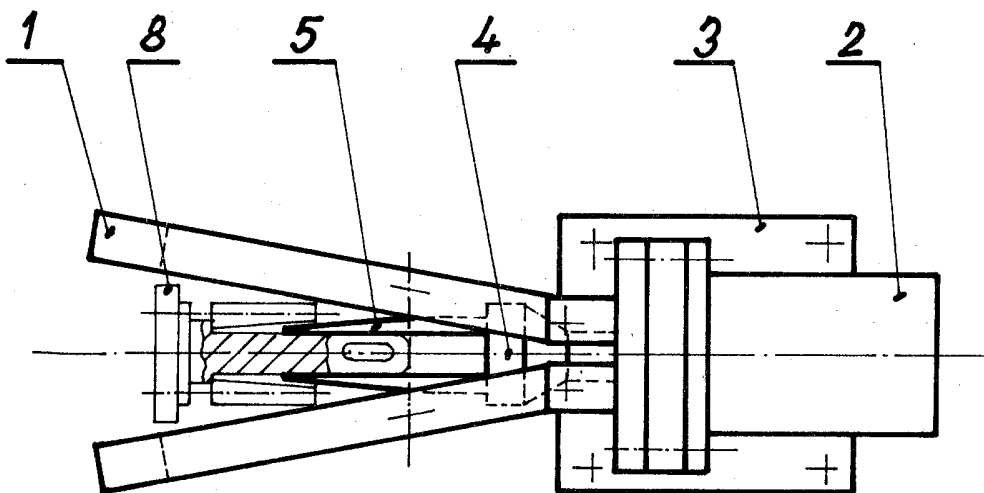
1. Způsob uvolňování předpínacích prvků z tělesa kotvy, vyznačený tím, že těleso kotvy (8) s předpínacími prvky (9), sevřené mezi dvojicí rozevíratelných třmenů (1), se vystaví tlaku vytlačovacích klínů (5) posouvajících se v drážkách tělesa kotvy (8), jejichž sešikmená plocha působí radiálně na spodní plochu kotevních klínů (10).

2. Uvolňovací zařízení předpínacích prvků z tělesa kotvy, vyznačené tím, že je tvořeno rámem (3), jehož jedna strana je opatřena vytlačovacím elementem (2) a druhá strana dvojicí rozevíratelných třmenů (1) propojených spojovacím prvkem (7), kde konec vytlačovacího elementu (2) ústícího mezi dvojicí rozevíratelných třmenů (1) je osazen vyměnitelnou hlavicí (4), v jejichž drážkách po obvodě v silentblocích (6) jsou usazeny vytlačovací klíny (5).

2 listy výkresů

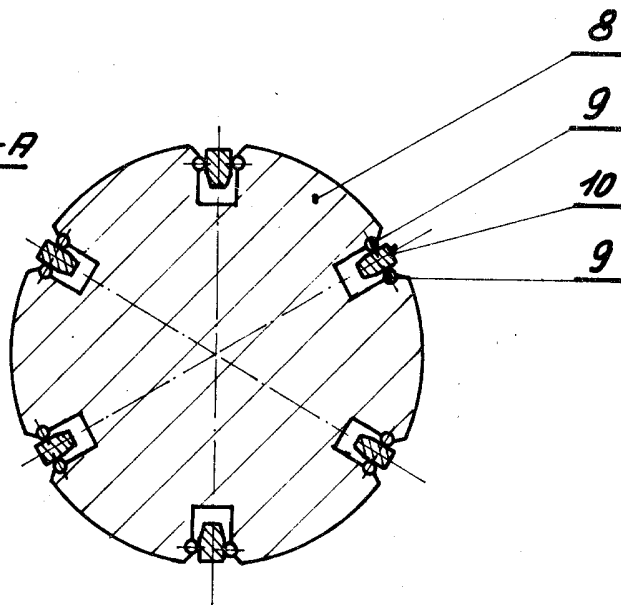


OBR. 1



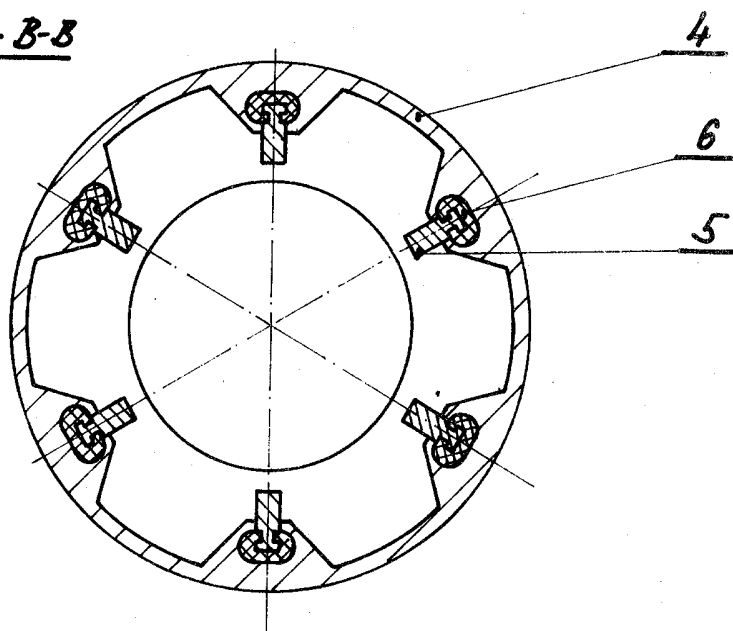
OBR. 2

PRŮŘEZ: A-A



OBR. 3

PRŮŘEZ: B-B



OBR. 4