(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
B21K 15/00

(11) 공개번호 특1992-0011613
(43) 공개일자 1992년07월24일

(21) 출원번호 특1991-0003184
(22) 출원일자 1991년02월27일
(30) 우선권주장 02-406015 1990년12월25일 일본(JP)
(71) 출원인 타이와 고꾜 가부시키가이샤 타이수크 하세가와
일본국, 501-32, 기푸-겐, 세키-시, 이치하리시 811
(72) 발명자 타이수크 하세가와
일본국, 501-32, 기푸-겐, 세키-시, 아사히가우꾸 2-쵸메, 1-5
(74) 대리인 강명구

심사청구 : 있음

# (54) 발굽쇠 및 그 제조방법

## 요약

내용 없음

## 대표도

도1

## 명세서

[발명의 명칭]

발굽쇠 및 그 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 소재를 압출성형하여 소정의 길이로 절단한 장척물(長尺物)의 사시도, 제2a도는 제1도에 표시한 장척물을 절단가공한 상태를 보인 사시도, 제2b도는 제3도(a)에 표시한 장척물에 접지강편을 감입(嵌 )한 상태를 보인 평면도, 제3a도는 제2도(b)에 표시한 장척물의 내외 양측연부에 절단면을 시공한 본 실시예에 관한 장척물을 보인 사시도, 제3b도는 동 평면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

## (57) 청구의 범위

### 청구항 1

소재를 형성하여 같은 모양의 단면을 가진 장척물(1)을 형성하는 공정과 상기 장척물(1)의 길이 방향을 따라 복수의 못정착예정부를 결합하는 선(L)과 장척물(1)의 외측연부와의 사이의 폭(A)을 장척물(1)의 양단부에서 중앙부를 향하여 점차 크게 된 동작척물(1) 외측연부를 절단하는 공정과 상기 절단 공정 후에 장척물(1)를 말굽형으로 절곡하는 공정으로 되는 것을 특징으로 한 말굽쇠의 제조방법.

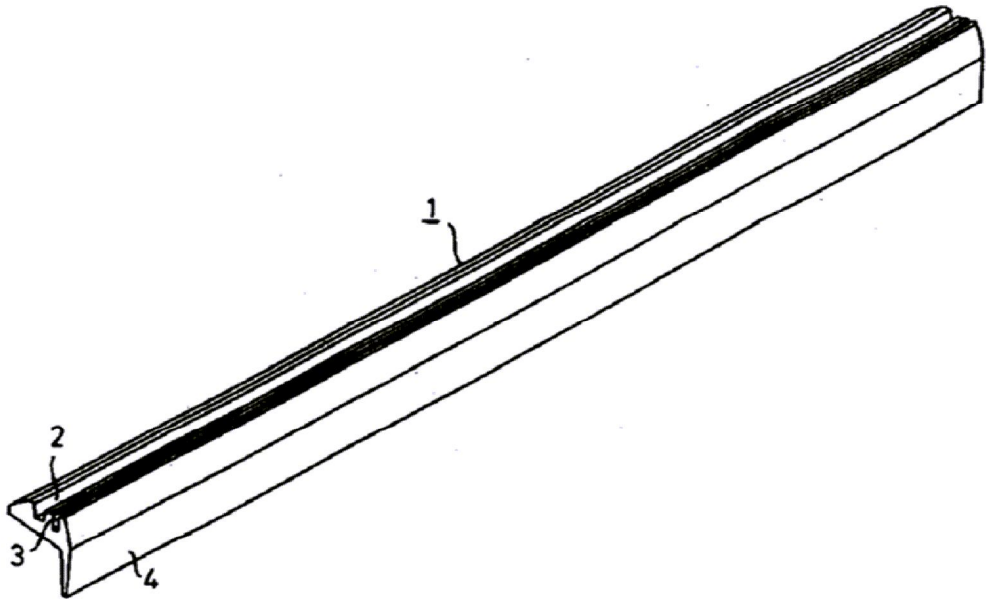
### 청구항 2

장척물(1)을 말굽형으로 절곡한 말굽쇠에 있어서, 그 외측 연부에 절단면(10)을 형성하고 각 못구멍(8)을 결합하는 선(L)과 외측연부와의 사이의 폭(A)을 양단에서 중앙부를 향하여 점차 크게 한 것을 특징으로한 말굽쇠.

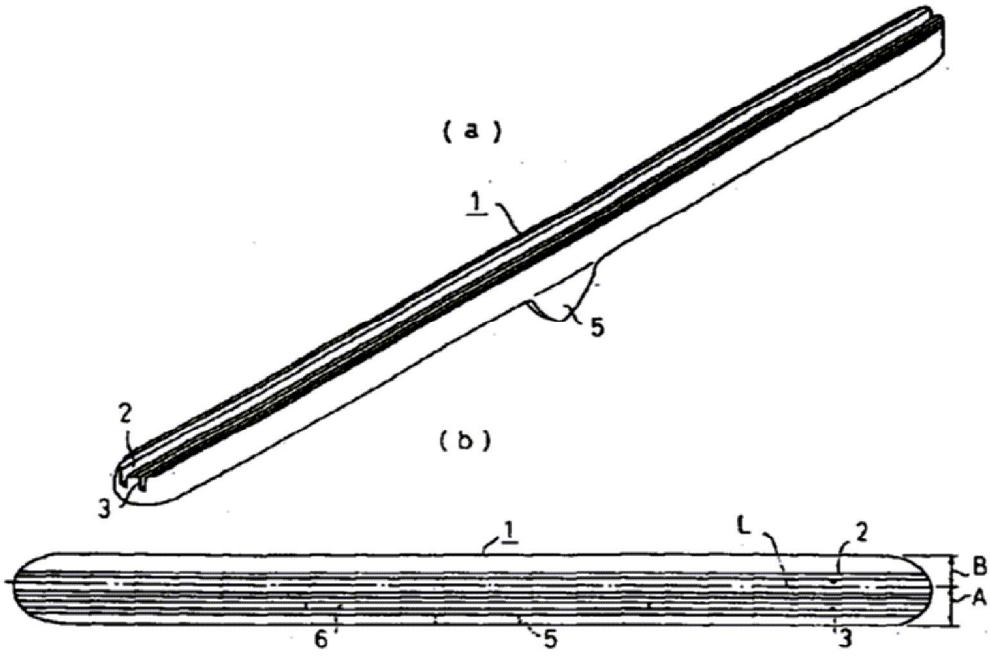
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

## 도면

도면1




도면2



도면3

