(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215626696 U
(45)授权公告日 2022.01.25

(21)申请号 202121202229.5

(22)申请日 2021.05.27

(73)专利权人 重庆宏大化工科技有限公司
地址 401221 重庆市长寿区(晏家)化中大道10号

(72)发明人 李振凯 杜广文

(74)专利代理机构 重庆青飞知识产权代理有限公司 50283
代理人 阴知见

(51)Int.Cl.
B67C 3/22(2006.01)
B67C 3/26(2006.01)
B67C 3/24(2006.01)
B67C 3/16(2006.01)
B67B 3/00(2006.01)

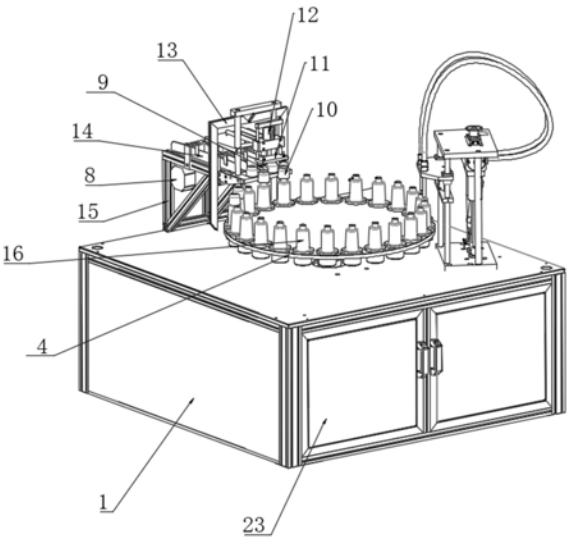
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于双氧水的可调节分装装置

(57)摘要

本实用新型涉及双氧水分装技术领域，具体涉及一种用于双氧水的可调节分装装置，包括工作台、台面、转动电机、限位环、分装瓶、电机、水泵、储存桶、软管、注水口、密封盖、升降块以及吸附套，所述工作台拥有内部空间，所述工作台上表面设有台面，所述工作台内部空间设有储存桶、转动电机，所述储存桶上端设有一个水泵，所述水泵出口设有软管，所述软管另外一端设有注水口，所述转动电机上方的台面上表面设有限位环，所述限位环内设有若干分装瓶，所述台面远离水泵一侧设有电机，所述电机前侧设有升降块，所述升降块下端设有吸附套，所述吸附套下端设有密封盖。本实用新型较好地解决了现有技术中无法进行小瓶的分装以及分装效率低下等问题。



CN 215626696 U

1.一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:包括工作台(1)、台面(2)、转动电机(3)、限位环(4)、分装瓶(16)、电机(8)、水泵(6)、储存桶(5)、软管(19)、注水口(24)、密封盖(10)、升降块(11)以及吸附套(9),所述工作台(1)拥有内部空间,所述工作台(1)上表面设有台面(2),所述工作台(1)内部空间设有储存桶(5)、转动电机(3),所述储存桶(5)上端处于台面(2)上端设有一个水泵(6),所述水泵(6)出口设有软管(19),所述软管(19)另外一端设有注水口(24),所述转动电机(3)上方的台面(2)上表面设有限位环(4),所述限位环(4)内设有若干分装瓶(16),所述台面(2)远离水泵(6)一侧设有电机(8),所述电机(8)前侧设有升降块(11),所述升降块(11)下端设有吸附套(9),所述吸附套(9)下端设有密封盖(10)。

2.根据权利要求1所述的一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:所述转动电机(3)转子处设有连接件(21),所述连接件(21)一部分位于工作台(1)内部空间,另一部分位于台面(2)上端与限位环(4)固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:所述储存桶(5)顶端设有连接盖(20),所述连接盖(20)与储存桶(5)转动连接,所述连接盖(20)上端设有两根出水管(7),所述出水管(7)一端与连接盖(20)连通,另一端连通位于台面(2)上端的水泵(6)的入口,所述储存桶(5)的上方台面(2)处设有支架(22),所述支架(22)与台面(2)上表面固定连接,所述支架(22)上端与水泵(6)固定连接,所述支架(22)顶端设有顶板(18),所述顶板(18)与支架(22)固定连接,所述支架(22)上端靠近限位环(4)一侧设有固定板(17),所述固定板(17)与支架(22)固定连接,所述注水口(24)位于固定板(17)上,注水口(24)与固定板(17)固定连接,所述两个注水口(24)下方正对着位于限位环(4)内分装瓶(16)的瓶口。

4.根据权利要求3所述的一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:所述台面(2)远离支架(22)一侧设有固定架(15),所述电机(8)位于固定架(15)上端内侧,所述电机(8)与固定架(15)固定连接,所述固定架(15)顶端设有传送带(14),所述传送带(14)上设有若干密封盖(10),所述固定架(15)前方设有支撑架(13),所述支撑架(13)下端与台面(2)固定连接,所述支撑架(13)前端设有限位柱(12),所述限位柱(12)与支撑架(13)固定连接,所述限位柱(12)设有升降块(11),所述升降块(11)与限位柱(12)滑动连接,所述升降块(11)设有两个吸附套(9),所述吸附套(9)与升降块(11)固定连接。

5.根据权利要求4所述的一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:所述吸附套(9)下端位于密封盖(10)上端,所述密封盖(10)位于设于限位环(4)内分装瓶(16)瓶口正上方。

6.根据权利要求5所述的一种用于双氧水的可调节分装装置,其特征在于:所述工作台(1)前侧设有操作门(23),所述操作门(23)两端与工作台(1)旋转连接。

一种用于双氧水的可调节分装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双氧水分装技术领域，具体涉及一种用于双氧水的可调节分装装置。

背景技术

[0002] 申请号为CN201820534575.5的中国专利公开了一种双氧水灌装装置，包括箱体，所述箱体内腔的底部固定连接有双向转动电机，所述双向转动电机的两个输出轴均通过联轴器固定连接有螺纹杆，并且螺纹杆远离双向转动电机的一端通过轴承与箱体内腔的一侧转动连接，所述螺纹杆的表面螺纹连接有第一螺纹套，并且第一螺纹套的底部固定连接有滑块，本实用新型涉及液体灌装技术领域。该双氧水灌装机，可以对大小以及瓶身高度不同的双氧水装液瓶进行灌装，使得该双氧水灌装器的使用范围非常的广泛，节省了灌装成本，很大程度上提高了双氧水的灌装效率，在灌装的时候，对双氧水装液瓶有很好的固定效果，很好的保护了双氧水装液瓶，保证了灌装工作的正常进行。

[0003] 但是，现有技术中的双氧水灌装机无法进行小瓶的分装，且分装效率低下，本专利通过采用一种用于双氧水的可调节分装装置较好地解决了上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的上述不足之处，本实用新型提供了一种用于双氧水的可调节分装装置，用于解决现有技术中的双氧水灌装机无法进行小瓶分装以及效率低等问题：

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种用于双氧水的可调节分装装置，包括工作台、台面、转动电机、限位环、分装瓶、电机、水泵、储存桶、软管、注水口、密封盖、升降块以及吸附套，所述工作台拥有内部空间，所述工作台上表面设有台面，所述工作台内部空间设有储存桶、转动电机，所述储存桶上端处于台面上端设有一个水泵，所述水泵出口设有软管，所述软管另外一端设有注水口，所述转动电机上方的台面上表面设有限位环，所述限位环内设有若干分装瓶，所述台面远离水泵一侧设有电机，所述电机前侧设有升降块，所述升降块下端设有吸附套，所述吸附套下端设有密封盖。

[0007] 更进一步，所述转动电机转子处设有连接件，所述连接件一部分位于工作台内部空间，另一部分位于台面上端与限位环固定连接。

[0008] 更进一步，所述储存桶顶端设有连接盖，所述连接盖与储存桶转动连接，所述连接盖上端设有两根出水管，所述出水管一端与连接盖连通，另一端连通位于台面上端的水泵的入口，

[0009] 所述储存桶的上方台面处设有支架，所述直接与台面以上表面固定连接，所述支架上端与水泵固定连接，所述支架顶端设有顶板，所述顶板与支架固定连接，所述支架上端靠近限位环一侧设有固定板，所述固定板与支架固定连接，所述注水口位于固定板上，注水口与固定板固定连接，所述两个注水口下方正对着位于限位环内分装瓶的瓶口。

[0010] 更进一步，:所述台面远离支架一侧设有固定架，所述电机位于固定架上端内侧，所述电机与固定架固定连接，所述固定架顶端设有传送带，所述传送带上设有若干密封盖，所述固定架前方设有支撑架，所述支撑架下端与台面固定连接，所述支撑架前端设有限位柱，所述限位柱与支撑架固定连接，所述限位柱设有升降块，所述升降块与限位柱滑动连接，所述升降块设有两个吸附套，所述吸附套与升降块固定连接。

[0011] 更进一步，所述吸附套下端位于密封盖上端，所述密封盖位于设于限位环内分装瓶瓶口正上方。

[0012] 更进一步，所述工作台前侧设有操作门，所述操作门两端与工作台旋转连接。

[0013] 本实用新型与现有技术相比，具有如下有益效果：

[0014] 本实用新型包括包括工作台、台面、转动电机、限位环、分装瓶、电机、水泵、储存桶、软管、注水口、密封盖、升降块以及吸附套，所述工作台为整个装置提供支撑，所述工作台前端设有操作门，所述操作门能够方便人员更换储存桶以及维修装置，所述工作台上端设有平面，所述平面与工作台固定连接，所述台面为其他零部件提供安装位置，所述工作台拥有内部空间，内部设有储存桶以及转动电机，所述储存桶里面装有双氧水，为整个装置提供双氧水来源，所述转动电机上端设有连接件，所述连接件与转动电机固定连接，所述连接件一部分位于工作台的内部空间，另一端穿过台面与设于台面上端中心处的限位环固定连接，所述限位环内设有很多圆形孔，所述圆形孔放有分装双氧水的分装瓶，所述转动电机转动带动连接件带动限位环转动，所述储存桶上方的台面处设有支架，所述支架顶端设有顶板，所述储存桶上端设有连接盖，所述连接盖与储存桶旋转连接，方便更换储存桶，所述连接盖上端设有出水管，所述出水管一端与连接盖固定连接，另外一端伸出台面与设于支架上端的水泵的进口固定连接，所述水泵与支架固定连接，所述支架支撑水泵，所述水泵的出口设有两根软管，所述软管一端与水泵出口固定连接，两根软管另一端均设有注水口，所述注水口位于设于支架前端的固定板上且固定连接，所述注水口位于分装瓶口正上方，水泵抽取储存桶内的双氧水经过出水管到软管然后经过注水口将双氧水注入到位于注水口正下方的分装瓶内。

[0015] 远离支架的台面另外一侧设有固定架，所述固定架上端设有电机、传送带，所述电机带动传送带，所述传送带上设有密封盖，所述密封盖能够密封分装瓶，所述固定架前端设有支撑架，支撑架中间设有限位柱，所述限位柱上设有升降块，所述升降块能够沿着限位柱上升下降，所述升降块下端设有两个吸附套，所述吸附套能够吸取位于传送带上的密封盖，然后将密封盖下压到已经分装好双氧水的分装瓶的瓶口然后进行挤压密封。

[0016] 本实用新型较好地解决了现有技术中无法进行小瓶分装以及分装效率低下等问题，本实用新型操作简单，工作效率高且使用寿命长。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种用于双氧水的可调节分装装置的整体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型一种用于双氧水的可调节分装装置的结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型一种用于双氧水的可调节分装装置的俯视图；

[0020] 附图中涉及到的附图标记有：

[0021] 工作台1；台面2；转动电机3；限位环4；储存桶5；水泵6；出水管7；电机8；吸附套 9；

密封盖10;升降块11;限位柱12;支撑架13;传送带14;固定架15;分装瓶16;固定板17;顶板18;软管19;连接盖20;连接件21;支架22;操作门23;注水口24。

具体实施方式

[0022] 为了使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型,下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明:

[0023] 实施例一:

[0024] 如图1-3所示,一种用于双氧水的可调节分装装置,包括工作台1、台面2、转动电机3、限位环4、分装瓶16、电机8、水泵6、储存桶5、软管19、注水口24、密封盖10、升降块11以及吸附套 9,所述工作台1拥有内部空间,所述工作台1上表面设有台面2,所述工作台1内部空间设有储存桶5、转动电机3,所述储存桶5上端处于台面2上端设有一个水泵6,所述水泵6出口设有软管19,所述软管19另外一端设有注水口24,所述转动电机3上方的台面2上表面设有限位环4,所述限位环4 内设有若干分装瓶16,所述台面2远离水泵6一侧设有电机8,所述电机8前侧设有升降块11,所述升降块 11下端设有吸附套9,所述吸附套9下端设有密封盖10。

[0025] 本实用新型包括工作台1、台面2、转动电机3、限位环4、分装瓶16、电机8、水泵6、储存桶5、软管19、注水口24、密封盖10、升降块11以及吸附套9,所述工作台1为整个装置提供支撑,所述工作台1上端设有台面2,所述台面2为整个装置的零部件提供安装位置,所述工作台 1拥有内部空间,所述工作台1内部拥有储存桶5以及转动电机3,所述转动电机3前端设有连接件21,所述连接件21一端与转动电机3固定连接另一端伸出台面2与设于台面2上端中心处的限位环4固定连接,所述限位环4内设有若干圆孔,所述圆孔内设有分装瓶16,所述分装瓶16盛放分装完成的双氧水,所述转动电机3转动能够带动连接件21转动从而带动限位环4沿着圆心旋转,从而带动分装瓶移动,所述储存桶正上方的台面处设有支架,所述支架与台面固定连接,所述储存桶5顶端设有连接盖20,所述连接盖20与储存桶5旋转连接,所述连接盖20上端设有两根出水管7,所述出水管7一端与连接盖20固定连接,出水管7另外一端与设于支架22上端的水泵6的入口固定连接,所述水泵6与支架22固定连接,所述支架22顶端设有顶板18,所述水泵6 的出口设有两根软管19,所述软管19一端与水泵6出口固定连接,软管19另外一端设有注水口24,所述注水口24位于固定连接在支架22前端的固定板17上,注水口24与固定板17固定连接,所述注水口24正好位于分装瓶16正上方,水泵6将储存桶5内双氧水通过出水管7然后吸入到软管 19最后经过注水口24把双氧水注入到分装瓶16内。

[0026] 所述台面2上远离支架22一侧设有固定架15,所述固定架15与台面2固定连接,所述固定架15上端设有电机8以及传送带14,所述电机8能够带动传送带14转动,所述传送带14表面放有密封盖10,所述密封盖10能够密封分装瓶16,所述固定架15前侧设有支撑架13,所述支撑架13内设有限位柱12,所述限位柱12内设有升降块11,所述升降块11能够沿着限位柱12升降,所述升降块11下端设有两个吸附套9,所述吸附套9能够吸附传送带14上的密封盖10,然后升降块11下降将密封盖10 下压到分装瓶16口从而实现密封。

[0027] 实施例二:

[0028] 如图1-3所示,一种用于双氧水的可调节分装装置,包括工作台1、台面2、转动电机

3、限位环4、分装瓶16、电机8、水泵6、储存桶5、软管19、注水口24、密封盖10、升降块11以及吸附套 9，所述工作台1拥有内部空间，所述工作台1上表面设有台面2，所述工作台1内部空间设有储存桶5、转动电机3，所述储存桶5上端处于台面2上端设有一个水泵6，所述水泵6出口设有软管19，所述软管19另外一端设有注水口24，所述转动电机3上方的台面2上表面设有限位环4，所述限位环4 内设有若干分装瓶16，所述台面2远离水泵6一侧设有电机8，所述电机8前侧设有升降块11，所述升降块 11下端设有吸附套9，所述吸附套9下端设有密封盖10。

[0029] 本实用新型包括工作台1、台面2、转动电机3、限位环4、分装瓶16、电机8、水泵6、储存桶5、软管19、注水口24、密封盖10、升降块11以及吸附套9，所述工作台1为整个装置提供支撑，所述工作台1上端设有台面2，所述台面2为整个装置的零部件提供安装位置，所述工作台1拥有内部空间，所述工作台1前端设有操作门23，所述操作门23两端分别于工作台1侧面固定连接，所述操作门23方便操作人员更换储存桶5以及方便维修包养，所述工作台1内部拥有储存桶5以及转动电机3，所述转动电机3前端设有连接件21，所述连接件21一端与转动电机3固定连接另一端伸出台面2与设于台面2上端中心处的限位环4固定连接，所述限位环4内设有若干圆孔，所述圆孔内设有分装瓶16，所述分装瓶16盛放分装完成的双氧水，所述转动电机3转动能够带动连接件21转动从而带动限位环4沿着圆心旋转，从而带动分装瓶移动，所述储存桶正上方的台面处设有支架，所述支架与台面固定连接，所述储存桶5顶端设有连接盖20，所述连接盖20与储存桶5旋转连接，所述连接盖20上端设有两根出水管7，所述出水管7一端与连接盖20固定连接，出水管7另外一端与设于支架22上端的水泵6的入口固定连接，所述水泵6与支架22固定连接，所述支架22顶端设有顶板18，所述水泵6的出口设有两根软管19，所述软管19一端与水泵6出口固定连接，软管19另外一端设有注水口24，所述注水口24位于固定连接在支架22前端的固定板17上，注水口24与固定板17固定连接，所述注水口24正好位于分装瓶16正上方，水泵6 将储存桶5内双氧水通过出水管7然后吸入到软管19最后经过注水口24把双氧水注入到分装瓶 16内。

[0030] 所述台面2上远离支架22一侧设有固定架15，所述固定架15与台面2固定连接，所述固定架15上端设有电机8以及传送带14，所述电机8能够带动传送带14转动，所述传送带14表面放有密封盖10，所述密封盖10能够密封分装瓶16，所述固定架15前侧设有支撑架13，所述支撑架13内设有限位柱12，所述限位柱12内设有升降块11，所述升降块11能够沿着限位柱12升降，所述升降块11下端设有两个吸附套9，所述吸附套9能够吸附传送带14上的密封盖10，然后升降块11下降将密封盖10 下压到分装瓶16口从而实现密封。

[0031] 实施例二相对于实施例一的优点在于：

[0032] 降低了该装置的维修难度，加快了储存桶5更换速度，提高了工作效率。

[0033] 该装置的使用方法为：

[0034] 将需要分装的存储有双氧水的储存桶5放入工作台1内部，然后将储存桶5与连接盖20旋转连接，然后将分装瓶16放入限位环4内，然后启动转动电机3、电机8以及水泵6，双氧水即可注入到分装瓶16中然后将密封盖10下压到分装瓶16口密封。

[0035] 以上所述的仅是本实用新型的实施例，方案中公知的具体结构及特性等常识在此未作过多描述，所属领域普通技术人员知晓申请日或者优先权日之前实用新型所属技术领域所有的普通技术知识，能够获知该领域中所有的现有技术，并且具有应用该日期之前常

规实验手段的能力,所属领域普通技术人员可以在本申请给出的启示下,结合自身能力完善并实施本方案,一些典型的公知结构或者公知方法不应当成为所属领域普通技术人员实施本申请的障碍。应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

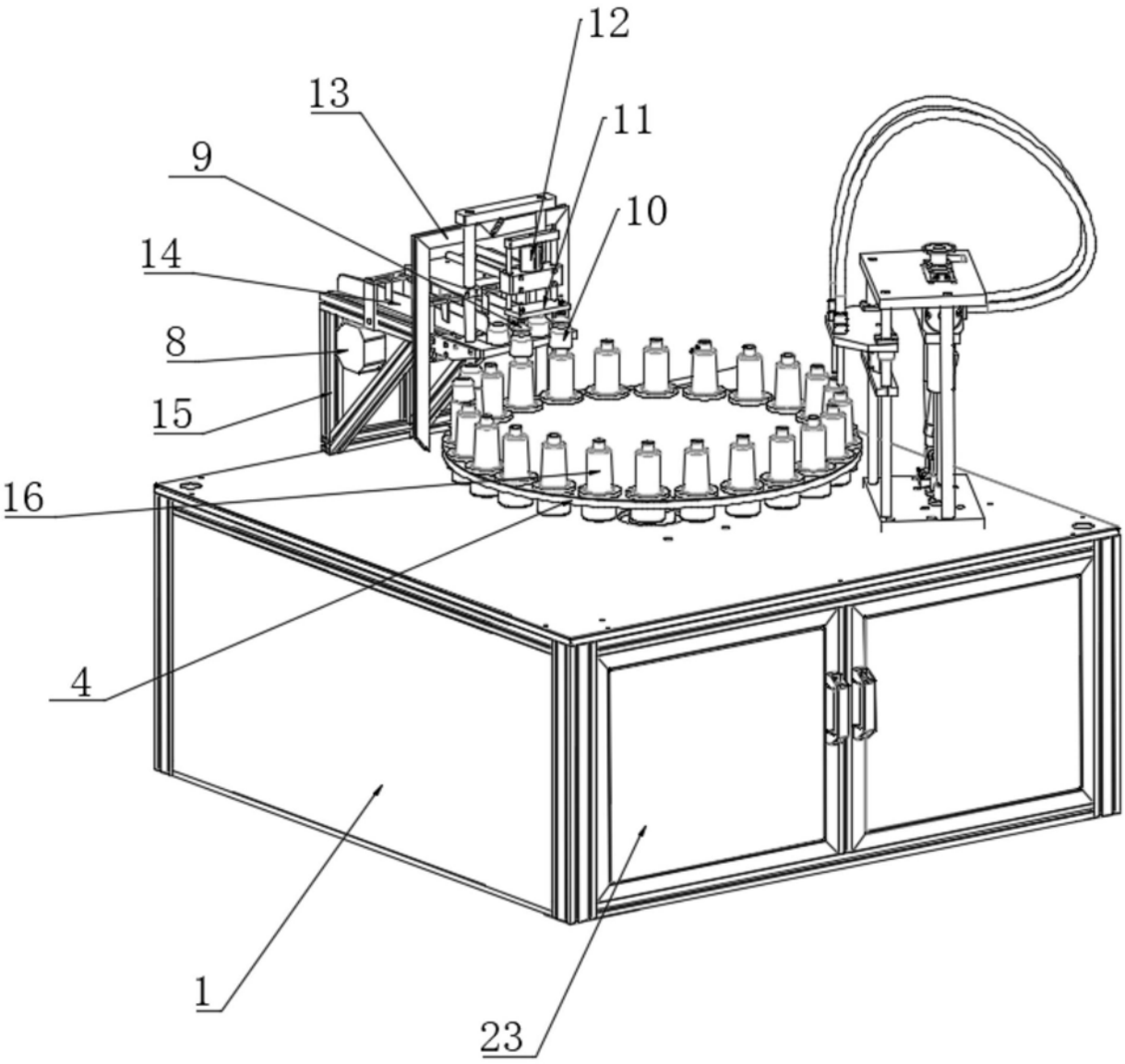


图1

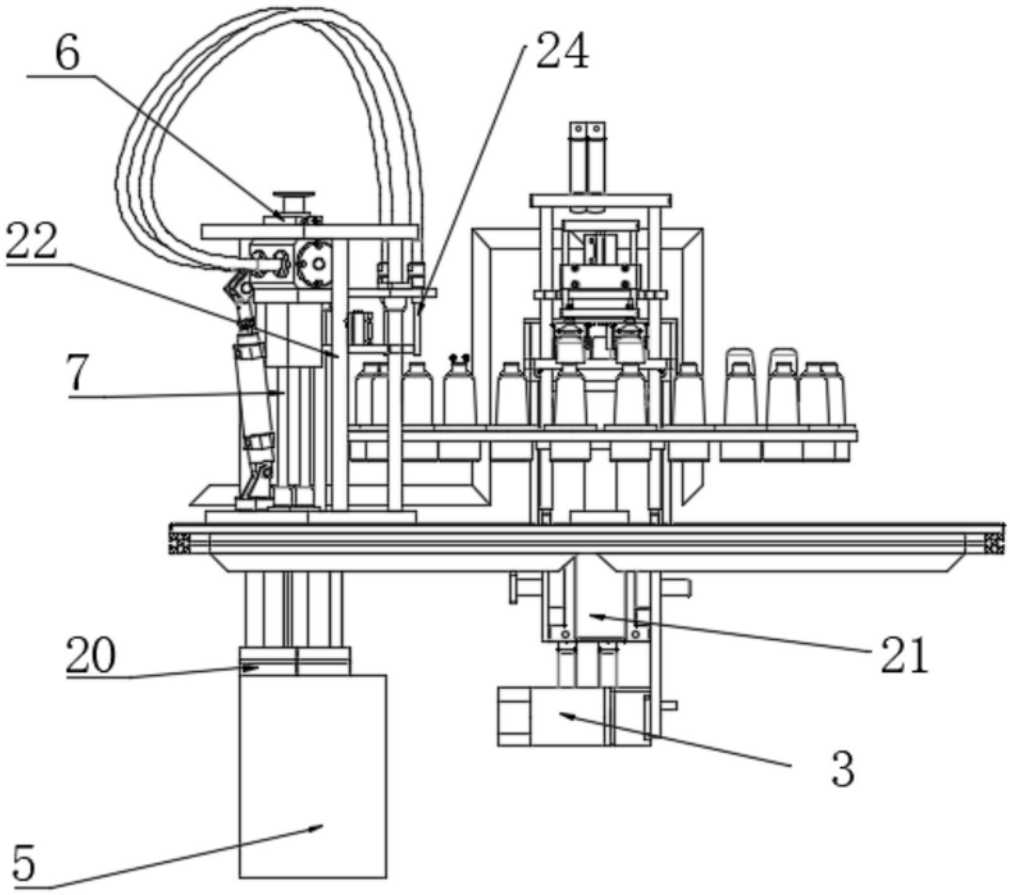


图2

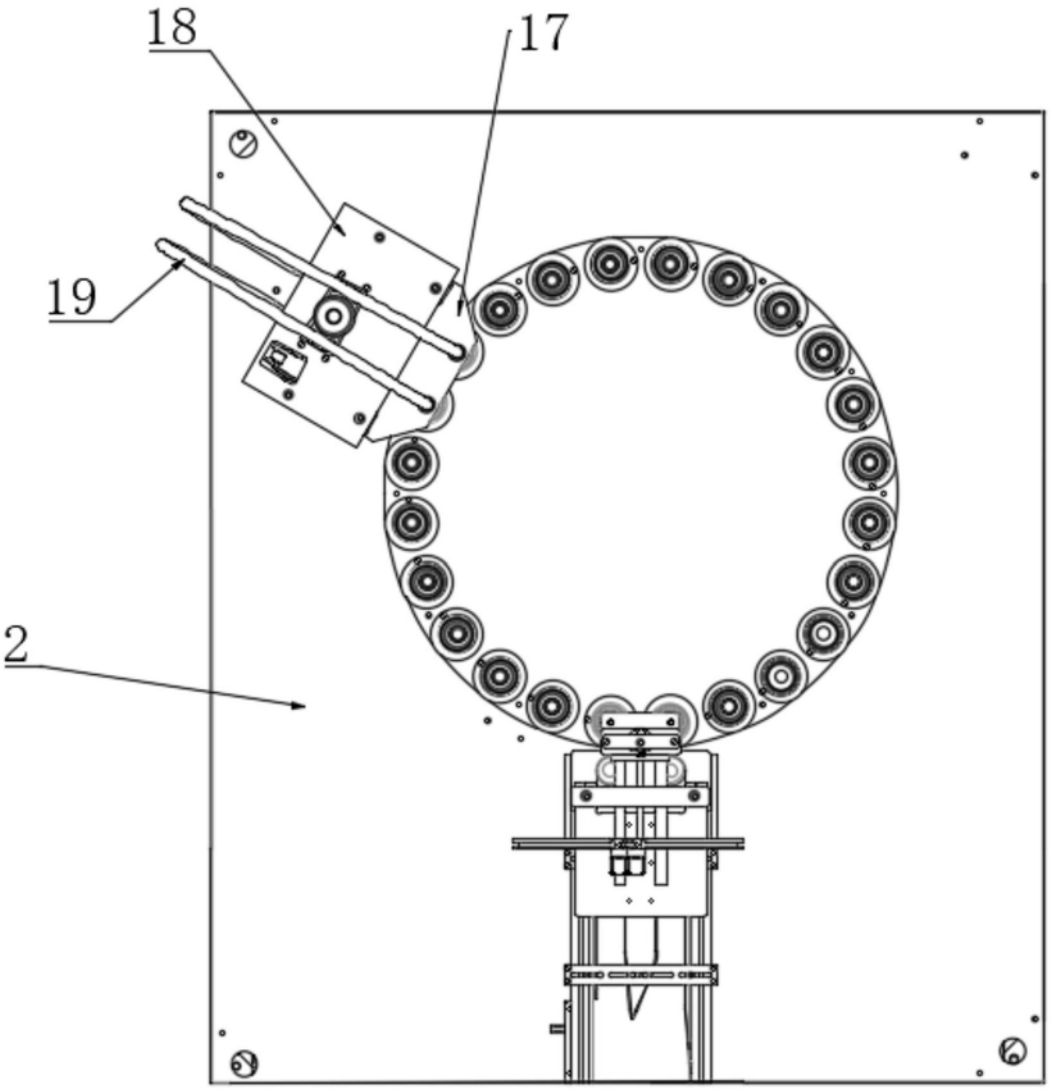


图3