



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202961564 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220662280. 9

(22) 申请日 2012. 12. 05

(73) 专利权人 中国石油化工股份有限公司

地址 100728 北京市朝阳区朝阳门北大街
22 号

专利权人 中国石化集团胜利石油管理局电
力管理总公司

(72) 发明人 董玉超 欧阳峰 韩治国 王德才
刘观海 杨川江

(74) 专利代理机构 东营双桥专利代理有限责任
公司 37107

代理人 侯华颂

(51) Int. Cl.

A62B 35/00 (2006. 01)

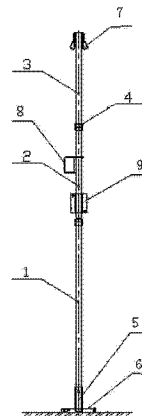
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

便捷组装式安全带挂架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种便捷组装式安全带挂架。其技术方案：包括立柱和夹具，其中，立柱为多根立柱上下连接后组成，顶部立柱的顶端设有挂耳，在立柱底部通过插接套连接有底座，底座上连接有紧线轮。新型便捷组装式安全带挂架结构简单，安装和使用方便，能够大大降低安装安全带挂架过程中的作业风险，且坚固耐用，应用广泛。



1. 一种便捷组装式安全带挂架,包括立柱和夹具,其特征是:立柱为多根立柱上下连接后组成,顶部立柱的顶端设有挂耳,在立柱底部通过插接套连接有底座,底座上连接有紧线轮。

2. 根据权利要求1所述的便捷组装式安全带挂架,其特征是:立柱是由上中下三根立柱通过螺纹连接后组成;下立柱与插接套插接配合后由销轴固定;底座与紧线轮之间连接有伸缩杆。

3. 根据权利要求2所述的便捷组装式安全带挂架,其特征是:三根立柱之间通过接箍螺纹连接;伸缩杆为插接配合的套管通过销轴固定。

便捷组装式安全带挂架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高空作业安全辅助工具领域的一种配合安全带使用的便捷组装式安全带挂架。

背景技术

[0002] 国家电网公司电力安全工作规程(变电和发电厂电气部分) 13.6 条规定:安全带(绳)应挂在牢固构架上或专为挂安全带用的钢架或钢丝绳上,并不得低挂高用。安全带挂架是一种配合安全带使用的辅助工具,主要解决高处作业时安全带(绳)无处悬挂或低挂高用的实际难题。目前市场上现有的安全带挂架设计的基本原理大多是用螺栓将夹板固定在构架上,并将挂架立柱固定在夹板上。这种安全带挂架在实际检修作业过程中存在明显的缺陷和不足,主要原因是多数户外构架或检修平台高度都在 2 米以上,而在高处安装挂架时本身存在极大的安全风险,容易造成作业人员高处坠落人身伤害。而且,户外构架结构形式多样,尺寸不一,一种夹板往往无法在上面固定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的上述问题,提供一种结构简单、安装和使用方便的便捷组装式安全带挂架。

[0004] 其技术方案:包括立柱和夹具,其中,立柱为多根立柱上下连接后组成,顶部立柱的顶端设有挂耳,在立柱底部通过插接套连接有底座,底座上连接有紧线轮。

[0005] 上述方案中,立柱是由上中下三根立柱通过螺纹连接后组成;下立柱与插接套插接配合后由销轴固定;底座与紧线轮之间连接有伸缩杆。

[0006] 所述三根立柱之间通过接箍螺纹连接;伸缩杆为插接配合的套管通过销轴固定。

[0007] 本实用新型的效果:便捷组装式安全带挂架具有结构简单,安装便捷,坚固耐用,主要应用于电力行业户外高压电气设备,如户外高压开关、隔离刀闸、电压互感器、电流互感器、避雷器、母线桥的检修作业中,也可应用于建筑行业和其他户外构架上高处作业施工中,能够有效解决工作人员高处作业时安全带安全绳低挂高用的违章行为或无处悬挂的生产难题,防止操作人员发生高处坠落事故。

附图说明

[0008] 图 1:本实用新型一种典型实施例的结构图;

[0009] 图 2:是图 1 中夹具 8 部分的俯视放大图

[0010] 图 3a:是图 1 中底座 6 与插接套 5 部分的左视放大图;

[0011] 图 3b:是图 3a 的俯视图。

具体实施方式

[0012] 新型便捷组装式安全带挂架由立柱(上、中、下分别对应图中 3、2、1)、钢管接箍 4、

立柱插接套 5、夹具 8 和 9 和底座 6 五部分组成。其中,立柱是由上中下三根立柱通过钢管接箍 4 螺纹连接后组成;上立柱 3(即顶部立柱)的顶端设有挂耳,在下立柱 1 底部通过销轴 11 连接插接套 5,底座 6 上连接有紧线轮 10。为了便于调整底座 6 的间距,底座 6 采用伸缩杆与紧线轮 10 之间连接。伸缩杆为插接配合的套管(也就是底座 6)通过销轴 11 固定。

[0013] 安装方法:首先将安全带挂架底座与构架基础(一般为水泥杆)用紧线轮拧紧,使之牢固并不发生左右摆动,然后将上中下三根立柱用两个钢管接箍连接,再将三根立柱竖起来插在插接套中,底座可以根据现场实际进行相应的伸缩,最后用专用夹具将立柱与构架固定在一起,从而完成了整个组装过程。

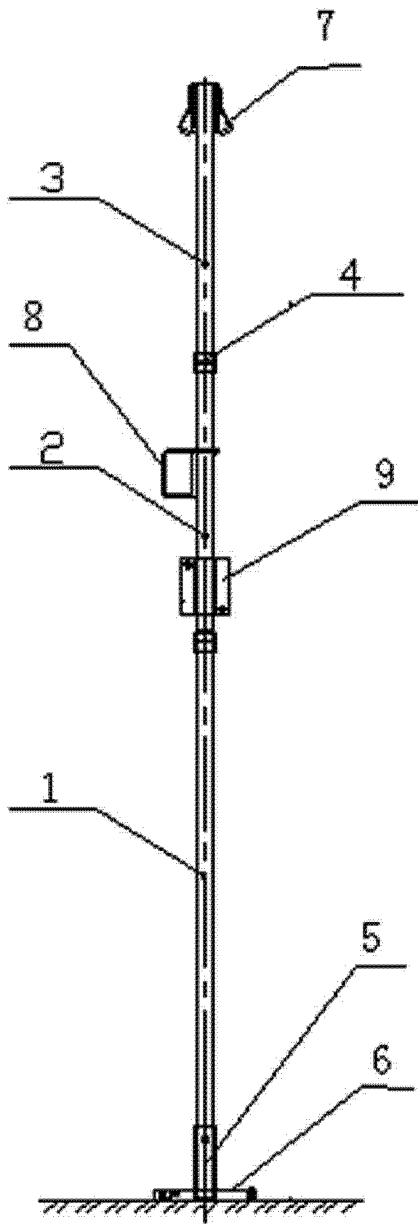


图 1

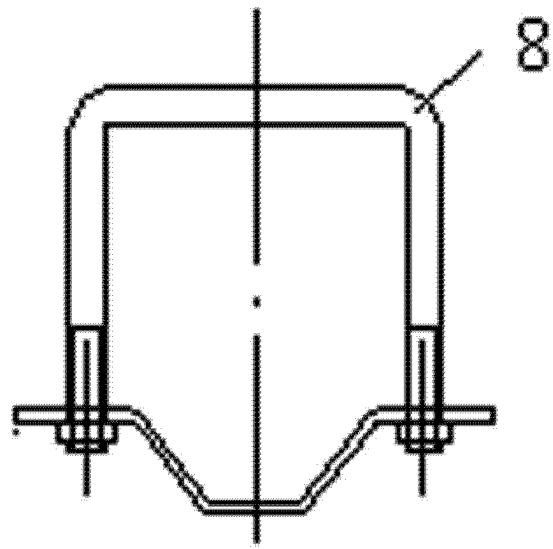


图 2

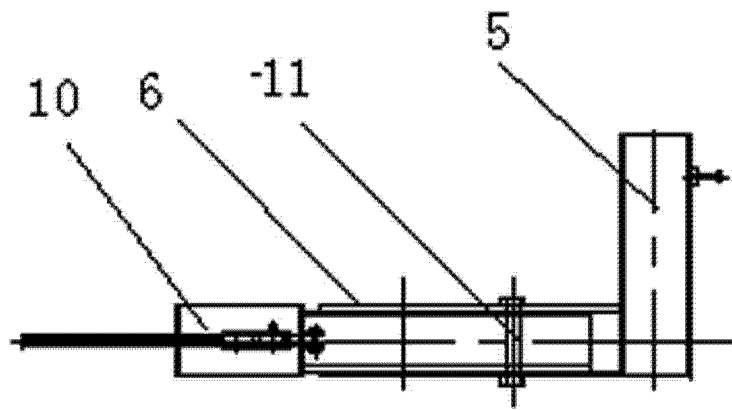


图 3a

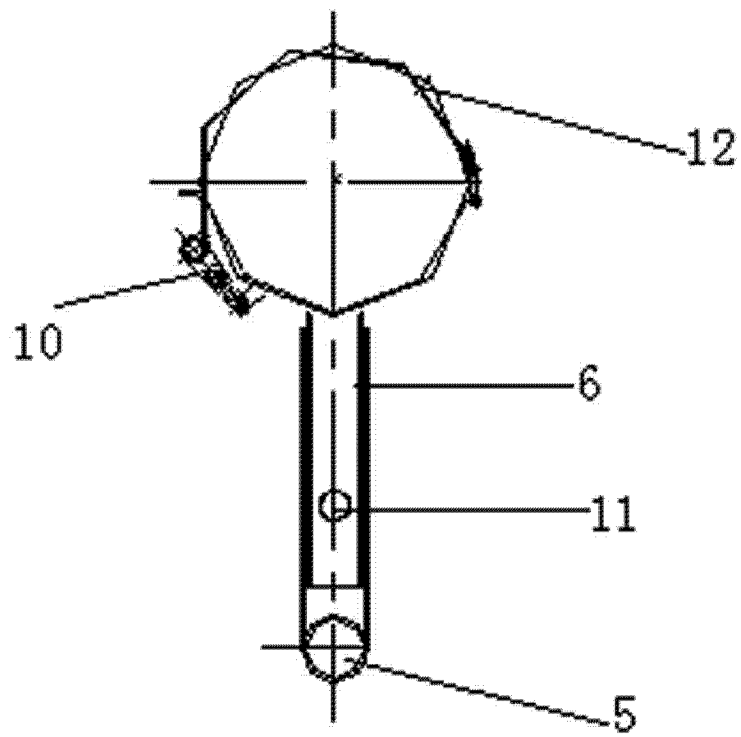


图 3b