



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220947324 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202322688599.X

(22) 申请日 2023.10.08

(73) 专利权人 安徽尚美文化创意产业有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区经济开发
区永昌路37号(申报承诺)

(72) 发明人 高文清 陈龙

(74) 专利代理机构 温州市品创专利商标代理事

务所(普通合伙) 33247

专利代理师 杨雪松

(51) Int. Cl.

B44C 5/02 (2006.01)

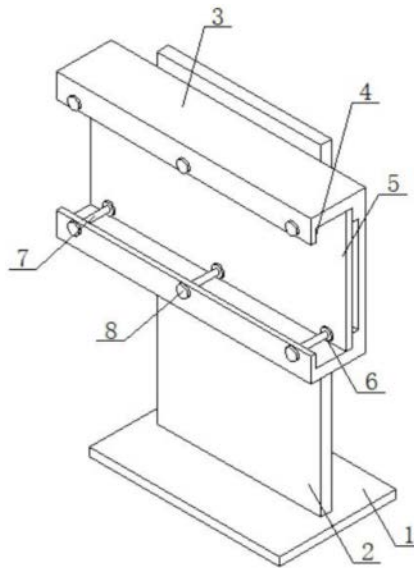
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种铁画装裱用的辅助结构

(57) 摘要

本实用新型涉及铁画装裱技术领域,具体涉及一种铁画装裱用的辅助结构,包括底板,所述底板顶部固定连接有竖板,所述竖板前侧贴合有U形板,所述U形板后侧固定连接有转杆,所述转杆后端贯穿竖板,并设有定位机构,且所述转杆与竖板活动连接,所述U形板内腔顶部与底部均开设有卡槽,且所述U形板内腔设有装裱板,通过设置有U形板、装裱板、螺杆、抵块和圆块,通过将装裱板放入U形板内部的卡槽内部,然后依次转动多个圆块,使得圆块带动对应螺杆转动,螺杆带动抵块移动,通过抵块对装裱板进行抵紧,通过多个抵块实现对装裱板的固定操作,使得后续铁画装裱时,装裱板不会出现移位的问题,更加稳定。



1. 一种铁画装裱用的辅助结构,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)顶部固定连接有竖板(2),所述竖板(2)前侧贴合有U形板(3),所述U形板(3)后侧固定连接有转杆(9),所述转杆(9)后端贯穿竖板(2),并设有定位机构,且所述转杆(9)与竖板(2)活动连接,所述U形板(3)内腔顶部与底部均开设有卡槽(4),且所述U形板(3)内腔设有装裱板(5),所述装裱板(5)顶部与底部分别延伸至对应卡槽(4)内腔,且所述装裱板(5)后侧与卡槽(4)内壁后侧贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,所述定位机构包括齿轮(10),所述齿轮(10)与转杆(9)后端固定连接,所述竖板(2)后侧固定连接有侧块(12),所述侧块(12)底部设有竖杆(15),所述竖杆(15)顶端贯穿侧块(12),并固定连接有齿条(11),所述齿条(11)啮合在齿轮(10)底部,所述竖杆(15)与侧块(12)活动连接,且所述竖杆(15)外侧套设有弹簧(14),所述弹簧(14)两端分别与齿条(11)底部和侧块(12)顶部固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,所述U形板(3)前侧靠近顶部与底部处均设有若干个圆块(8),若干个所述圆块(8)后侧均固定连接有螺杆(7),所述螺杆(7)后端贯穿U形板(3)侧壁,并活动连接有抵块(6),所述抵块(6)后侧与装裱板(5)前侧贴合,所述螺杆(7)与U形板(3)侧壁螺纹连接。

4. 根据权利要求2所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,所述竖杆(15)底端固定连接有把手(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,所述底板(1)底部固定连接有皮垫(16)。

6. 根据权利要求3所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,若干个所述抵块(6)的数量为三个设置,且三个所述抵块(6)呈均匀分布设置。

7. 根据权利要求3所述的一种铁画装裱用的辅助结构,其特征在于,所述抵块(6)呈圆形设置。

一种铁画装裱用的辅助结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辅助结构,具体为一种铁画装裱用的辅助结构。

背景技术

[0002] 铁画指用铁片和铁丝锻打焊接成图画的一种工艺品,一般涂成黑色或棕红色。在铁画加工完成后,通常需要将其装裱在特定的装裱板上。

[0003] 传统的铁画装裱工作一般是将装裱的板子放置在台面上,然后工作人员对其进行装裱,在装裱过程中,一方面由于铁画的装裱位置、角度的原因,工作人员需要绕着桌台反复移动,才能够完成铁画的装裱工作,另一方面是在装裱过程中,由于装裱的板子是放置在桌台的,不具备对其的夹持措施,使得装裱过程中,装裱板容易出现位于,导致装裱错位、甚至对整体造成影响。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种铁画装裱用的辅助结构。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种铁画装裱用的辅助结构,包括底板,所述底板顶部固定连接有竖板,所述竖板前侧贴合有U形板,所述U形板后侧固定连接有转杆,所述转杆后端贯穿竖板,并设有定位机构,且所述转杆与竖板活动连接,所述U形板内腔顶部与底部均开设有卡槽,且所述U形板内腔设有装裱板,所述装裱板顶部与底部分别延伸至对应卡槽内腔,且所述装裱板后侧与卡槽内壁后侧贴合。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定位机构包括齿轮,所述齿轮与转杆后端固定连接,所述竖板后侧固定连接有侧块,所述侧块底部设有竖杆,所述竖杆顶端贯穿侧块,并固定连接有齿条,所述齿条啮合在齿轮底部,所述竖杆与侧块活动连接,且所述竖杆外侧套设有弹簧,所述弹簧两端分别与齿条底部和侧块顶部固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述U形板前侧靠近顶部与底部处均设有若干个圆块,若干个所述圆块后侧均固定连接有螺杆,所述螺杆后端贯穿U形板侧壁,并活动连接有抵块,所述抵块后侧与装裱板前侧贴合,所述螺杆与U形板侧壁螺纹连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述竖杆底端固定连接有把手。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述底板底部固定连接有皮垫。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,若干个所述抵块的数量为三个设置,且三个所述抵块呈均匀分布设置。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述抵块呈圆形设置。

[0013] 本实用新型实施例提供了一种铁画装裱用的辅助结构,具备以下有益效果:

[0014] 1、通过设置有U形板、装裱板、螺杆、抵块和圆块,通过将装裱板放入U形板内部的卡槽内部,然后依次转动多个圆块,使得圆块带动对应螺杆转动,螺杆带动抵块移动,通过抵块对装裱板进行抵紧,通过多个抵块实现对装裱板的固定操作,使得后续铁画装裱时,装

裱板不会出现移位的问题,更加稳定。

[0015] 2、通过设置有转杆、齿轮和齿条,在需要对铁画的装裱角度进行改变时,可向下拉动把手,使得把手带动竖杆上的齿条远离齿轮,同时齿条压缩弹簧,此时齿轮与转杆处于活动状态,可以转杆为轴转动U形板,使得U形板带动内部的装裱板发生角度偏转,在片装置合适角度后,松开把手,使得把手在弹簧的作用下带动齿条复位,与齿轮啮合,实现对齿轮的定位,进一步实现对U形板的定位,此时装裱板为固定状态,工作人员可继续进行装裱,操作便捷。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1是本实用新型前侧结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型后侧结构示意图;

[0019] 图3是本实用新型剖面结构示意图;

[0020] 图4是本实用新型部件U形板的结构示意图。

[0021] 图中:1、底板;2、竖板;3、U形板;4、卡槽;5、装裱板;6、抵块;7、螺杆;8、圆块;9、转杆;10、齿轮;11、齿条;12、侧块;13、把手;14、弹簧;15、竖杆;16、皮垫。

具体实施方式

[0022] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0023] 实施例:如图1-4所示,一种铁画装裱用的辅助结构,包括底板1,底板1顶部固定连接竖板2,竖板2前侧贴合有U形板3,U形板3后侧固定连接转杆9,转杆9后端贯穿竖板2,并设有定位机构,且转杆9与竖板2活动连接,U形板3内腔顶部与底部均开设有卡槽4,且U形板3内腔设有装裱板5,装裱板5顶部与底部分别延伸至对应卡槽4内腔,且装裱板5后侧与卡槽4内壁后侧贴合。

[0024] 其中,定位机构包括齿轮10,齿轮10与转杆9后端固定连接,竖板2后侧固定连接侧块12,侧块12底部设有竖杆15,竖杆15顶端贯穿侧块12,并固定连接齿条11,齿条11啮合在齿轮10底部,竖杆15与侧块12活动连接,且竖杆15外侧套设有弹簧14,弹簧14两端分别与齿条11底部和侧块12顶部固定连接;

[0025] 本实施例中,通过此设置能够实现对转杆9的定位操作,进一步能够实现对U形板3的定位操作,使得U形板3内部的装裱板5能够更好的进行装裱工作。

[0026] 其中,U形板3前侧靠近顶部与底部处均设有若干个圆块8,若干个圆块8后侧均固定连接螺杆7,螺杆7后端贯穿U形板3侧壁,并活动连接抵块6,抵块6后侧与装裱板5前侧贴合,螺杆7与U形板3侧壁螺纹连接,若干个抵块6的数量为三个设置,且三个抵块6呈均匀分布设置,抵块6呈圆形设置;

[0027] 本实施例中,通过此设置能够实现对装裱板5与U形板3内部之间的固定操作,使得装裱板5能够更好的进行后续的装裱工作。

[0028] 其中,竖杆15底端固定连接把手13;

[0029] 本实施例中,通过此设置使得工作人员可手握把手13,向下拉动竖杆15,操作便捷。

[0030] 其中,底板1底部固定连接有皮垫16;

[0031] 本实施例中,通过此设置能够提高底板1与地面之间的摩擦力,进一步提高整体的稳定性。

[0032] 工作原理:使用时,首先将装裱板5放入U形板3内部的卡槽4内部,然后依次转动多个圆块8,使得圆块8带动对应螺杆7转动,螺杆7带动抵块6移动,通过抵块6对装裱板5进行抵紧,通过多个抵块6实现对装裱板5的固定操作,使得后续铁画装裱时,装裱板5不会出现移位的问题,更加稳定,此时工作人员可正常将铁画装裱在装裱板5上,在需要对铁画进行其他角度的装裱时,需要对装裱板5的角度进行改变,此时可向下拉动把手13,使得把手13带动竖杆15上的齿条11远离齿轮10,同时齿条11压缩弹簧14,此时齿轮10与转杆9处于活动状态,可以转杆9为轴转动U形板3,使得U形板3带动内部的装裱板5发生角度偏转,在偏转至合适角度后,松开把手13,使得把手13在弹簧14的作用下带动齿条11复位,与齿轮10啮合,实现对齿轮10的定位,进一步实现对U形板3的定位,此时装裱板5为固定状态,工作人员可继续进行装裱,操作便捷。

[0033] 最后应说明的是:在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0034] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0035] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

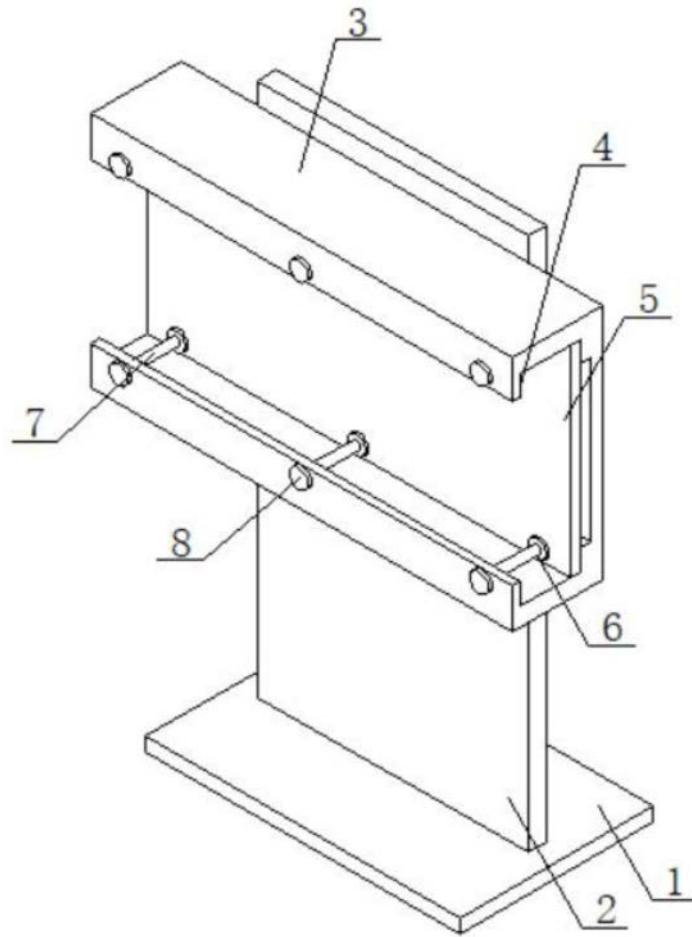


图1

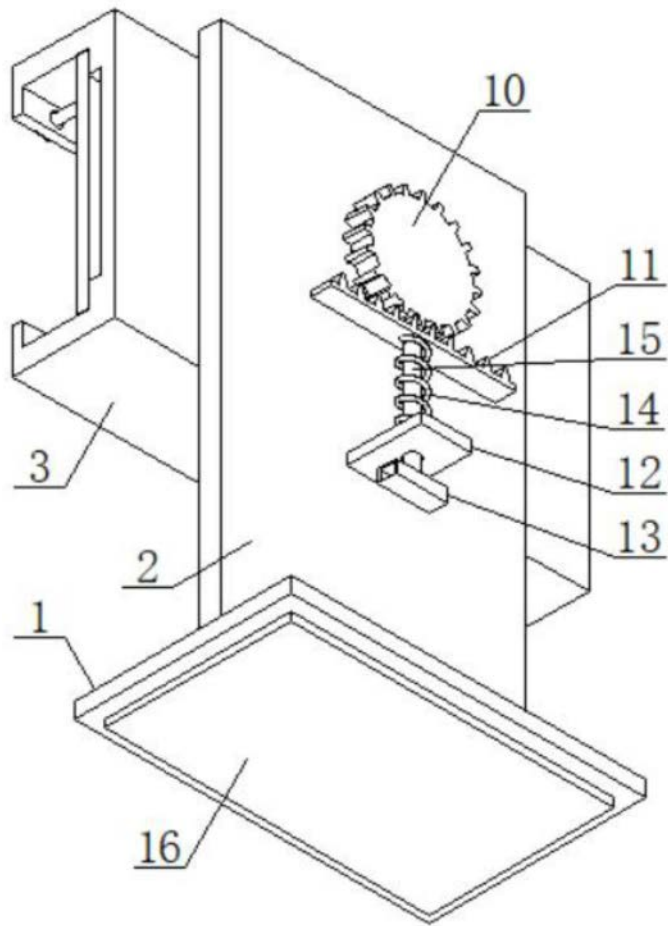


图2

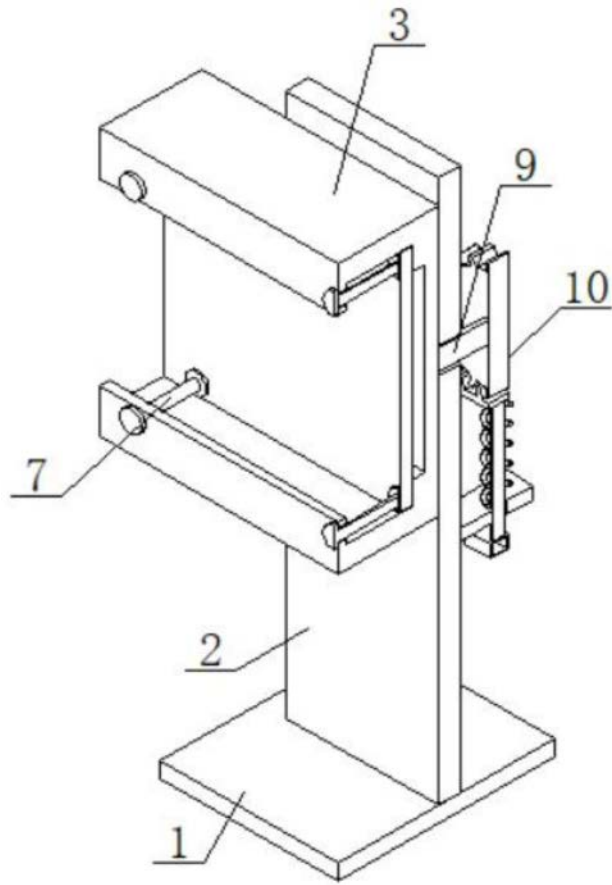


图3

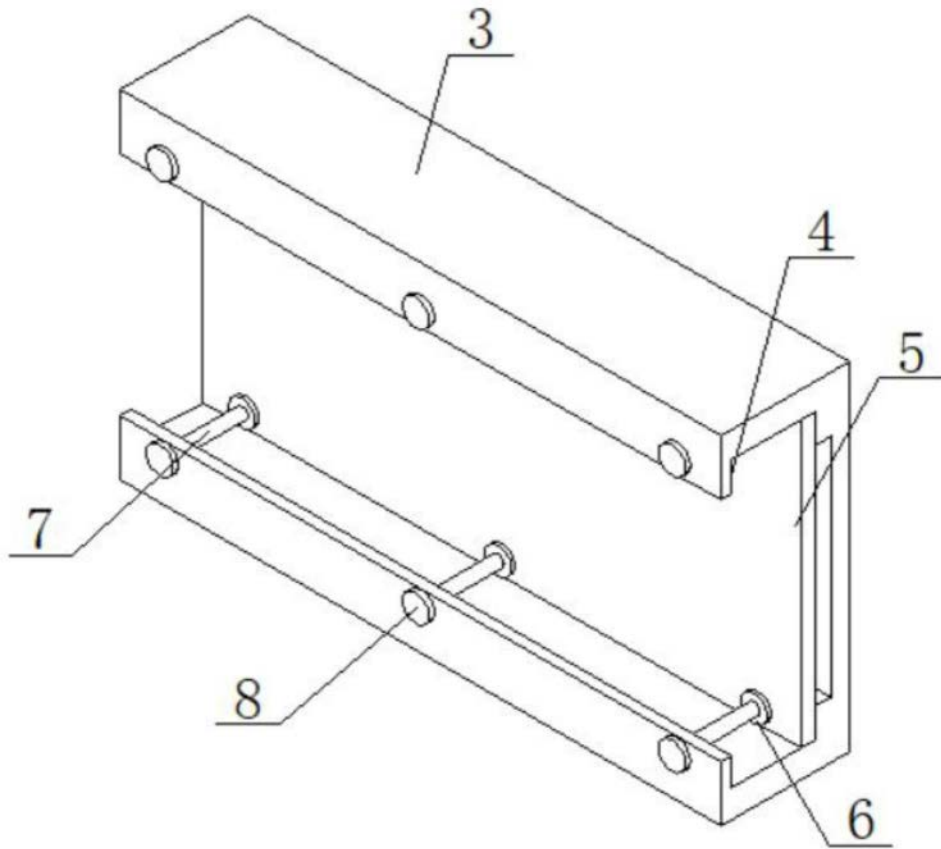


图4