



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203018932 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201220601609. 0

(22) 申请日 2012. 11. 14

(73) 专利权人 合肥市田源精铸有限公司

地址 231200 安徽省合肥市肥西县山南镇杨桃东路

(72) 发明人 孙爱琴

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

B23K 37/02 (2006. 01)

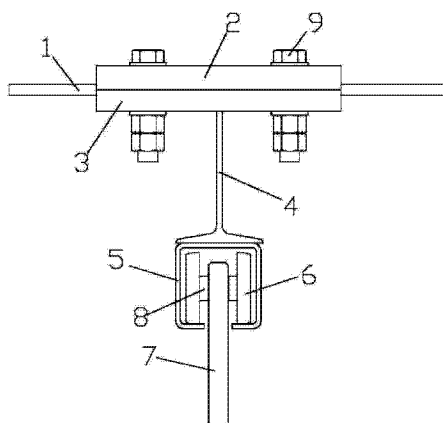
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种焊装机用悬梁悬挂装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊装机用悬梁悬挂装置,包括有一对分别夹持在焊装机机架顶梁上、下侧的夹板,两夹板与顶梁滑动配合,还包括有竖向连接在顶梁下侧夹板上的纵轨,纵轨底端连接有空心轨座,轨座底部设置有滑口,轨座内设置有一对抱轨,两抱轨相对侧壁上分别设置有滑槽,抱轨之间设置有吊轨,吊轨两侧连接的滑座滑动安装在抱轨的滑槽中。本实用新型可根据需要调整焊装机中悬梁的位置,大大方便了焊装机的使用。



1. 一种焊装机用悬梁悬挂装置,包括有一对分别夹持在焊装机机架顶梁上、下侧的夹板,其特征在于:两夹板在板端连接为整体后与顶梁滑动配合,还包括有竖向连接在顶梁下侧夹板上的纵轨,纵轨底端连接有空心轨座,所述轨座底部设置有与顶梁、纵轨分别垂直的滑口,轨座内设置有一对分别与滑口平行的抱轨,两抱轨相对侧壁上分别设置有与滑口平行的滑槽,抱轨之间竖向设置有吊轨,所述吊轨下端从轨座底端滑口中穿出,吊轨两侧连接有滑座,且吊轨的滑座滑动安装在对应侧抱轨的滑槽中。

2. 根据权利要求1所述的一种焊装机用悬梁悬挂装置,其特征在于:两夹板在板端通过螺栓连接为整体。

一种焊装机用悬梁悬挂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊装机领域，具体为一种焊装机用悬梁悬挂装置。

背景技术

[0002] 焊装机是机械加工车间里常用的加工装置，用于对待焊接零部件进行加工。现有技术中有吊装式的焊接机，其结构由支架和吊置在支架顶梁上的悬梁、吊置在悬梁上的焊枪等构成，这种结构的焊接机其悬梁与支架顶梁吊接处不可移动，使用很不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种焊装机用悬梁悬挂装置，以解决现有技术焊接机使用不便的问题。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：

[0005] 一种焊装机用悬梁悬挂装置，包括有一对分别夹持在焊装机机架顶梁上、下侧的夹板，其特征在于：两夹板在板端连接为整体后与顶梁滑动配合，还包括有竖向连接在顶梁下侧夹板上的纵轨，纵轨底端连接有空心轨座，所述轨座底部设置有与顶梁、纵轨分别垂直的滑口，轨座内设置有一对分别与滑口平行的抱轨，两抱轨相对侧壁上分别设置有与滑口平行的滑槽，抱轨之间竖向设置有吊轨，所述吊轨下端从轨座底端滑口中穿出，吊轨两侧连接有滑座，且吊轨的滑座滑动安装在对应侧抱轨的滑槽中。

[0006] 所述的一种焊装机用悬梁悬挂装置，其特征在于：两夹板在板端通过螺栓连接为整体。

[0007] 本实用新型中，夹板与顶梁滑动配合可沿顶梁左右滑动，同时吊轨通过滑座与抱轨滑动配合可前后滑动，从而实现悬梁在前后左右四个方向的滑动。本实用新型可根据需要调整焊装机中悬梁的位置，大大方便了焊装机的使用。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示。一种焊装机用悬梁悬挂装置，包括有一对分别夹持在焊装机机架顶梁 1 上、下侧的夹板 2、3，两夹板 2、3 在板端连接为整体后与顶梁 1 滑动配合，还包括有竖向连接在顶梁 1 下侧夹板 3 上的纵轨 4，纵轨 4 底端连接有空心轨座 5，轨座 5 底部设置有与顶梁 1、纵轨 4 分别垂直的滑口，轨座 5 内设置有一对分别与滑口平行的抱轨 6，两抱轨 6 相对侧壁上分别设置有与滑口平行的滑槽，抱轨 6 之间竖向设置有吊轨 7，吊轨 7 下端从轨座 5 底端滑口中穿出，吊轨 7 两侧连接有滑座 8，且吊轨 7 的滑座 8 滑动安装在对应侧抱轨 6 的滑槽中。两夹板 2、3 在板端通过螺栓 9 连接为整体。

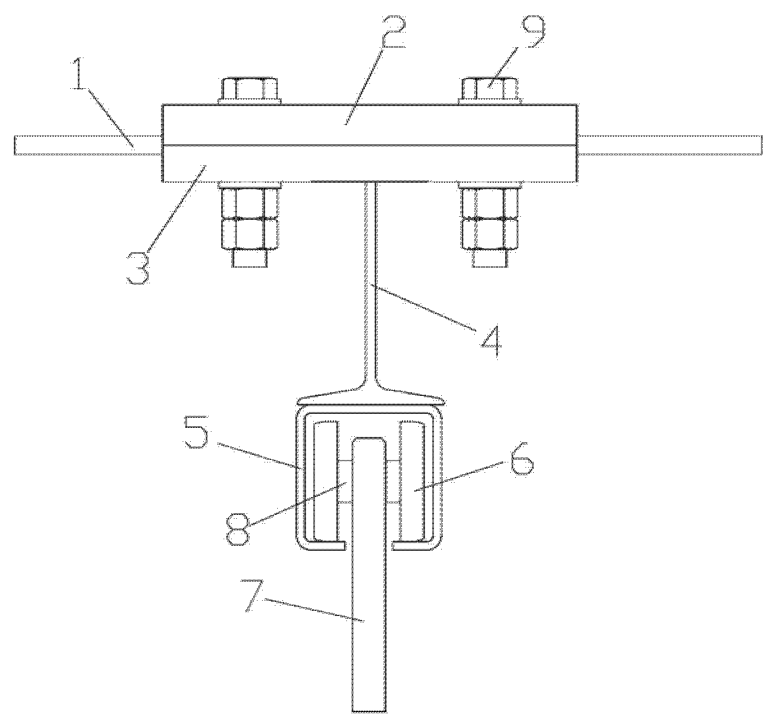


图 1