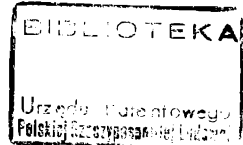


Warszawa, 20 kwietnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



B23b 27/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 24629.

Kl. 49 a, 33/04.

Polskie Kopalnie Skarbowe na Górnym Śląsku Spółka Dzierżawna,
Spółka Akcyjna w Katowicach
(Katowice, Polska).

Narzędzie do obróbki metali z ostrzem ze stali specjalnej.

Zgłoszono 7 marca 1936 r.

Udzielono 27 lutego 1937 r.

Jak wiadomo, narzędzia tnące, jak wiertła, świdry, dłuta, przecinaki, noże do tokarek, frezy i t. d., są zaopatrywane w ostrza ze stali bardzo twardej (szybkosprawnej), dzięki czemu ostrza te przy pracy nie ścierają się i można nimi obrabiać materiały bardzo twarde. Ostrza tego rodzaju wykazują jednak tę niedogodność, iż są kruche i szczerbią się przy pracy.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunięcie tej niedogodności. W myśl wynalazku do ostrza, utworzonego ze stali twardej, przypawa się płytkę lub napawa się na niej warstwę metalu mniej twardego, lecz elastyczniejszego, dzięki czemu trwałość ostrza się zwiększa, płytkę metalu ela-

styczniejszego zabezpiecza je bowiem od wyszczerbiania.

Na załączonym przy niniejszym rysunku przedstawiono na fig. 1 ostrze w przekroju podłużnym i na fig. 2 — w widoku perspektywicznym, fig. 3 przedstawia świder górniczy w widoku perspektywicznym o ostrzach wzmocnionych w myśl wynalazku.

Narzędzie *a* jest zaopatrzone w ostrze *b*, wykonane ze stali szybkosprawnej, na którym jest umocowana za pomocą spawania płytkę *c* z materiału bardziej elastycznego, niż materiał ostrza, dzięki czemu ostrze *b* zostaje zabezpieczone od wyszczerbiania.

Zamiast przypawać płytkę *c* do ostrza *b* można na ostrze *b* nałożyć warstwę metalu *c* w stanie stopionym, czyli ją nalutować (fig. 2); w ten sposób ostrze *b* zostaje również zabezpieczone od wyszczerbienia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Narzędzie do obróbki metali, w którym ostrze ze stali szybkoosprawniej osadzone jest na trzonku z mniej szlachetnego metalu, znamienne tym, że do ostrza (*b*) tego jest przypojoną płytkę z metalu elasty-

styczniejszego (*c*). niż materiał ostrza, co zmniejsza kruchość krawędzi tnącej podczas skrawania.

2. Odmiana narzędzia według zastrz. 1, znamieną tym, że ostrze (*b*) jest pokryte warstwą (*c*) stopionego metalu, elastyczniejszego niż materiał ostrza.

Polskie Kopalnie Skarbowe
na Górnym Śląsku
Spółka Dzierżawna,
Spółka Akcyjna w Katowicach.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

