



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206022096 U

(45)授权公告日 2017. 03. 15

(21)申请号 201620892347.6

(22)申请日 2016.08.17

(73)专利权人 常熟市众盈电子有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市支塘镇
任阳南村

(72)发明人 常国青

(74)专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务
所(普通合伙) 11341

代理人 张建生

(51)Int.Cl.

H01F 41/02(2006.01)

H01F 1/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

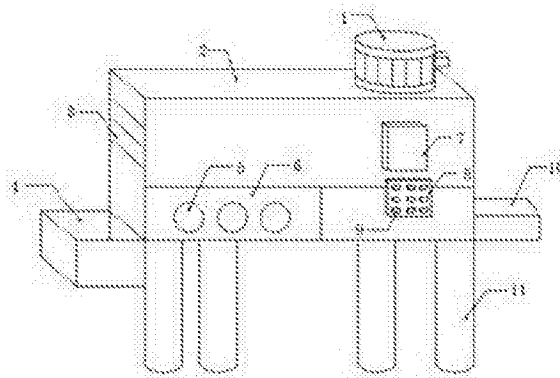
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于软磁铁的铁芯生产设备

(57)摘要

本实用新型提供了一种用于软磁铁的铁芯生产设备,包括电机、外壳、进料口、料盒、加热电机、加热箱、电控箱、操作面板、按钮、出料口和支脚,所述外壳的一端设置有进料口,所述外壳的另一端设置有出料口,所述外壳的一端设置有位于所述进料口下方的料盒,所述外壳的底端设置有支脚,所述外壳的内部设置有加热箱,所述外壳的侧壁设置有电控箱,所述电控箱的下方设置有操作面板,且所述操作面板的表面设置有按钮,所述外壳的顶端设置有电机。该装置能够直接对软磁铁的铁芯进行加工处理,方便对软磁铁的铁芯进行消毒处理,能够增加铁芯的使用性能,加热后的铁芯使用寿命长,电控箱能够为电机的运行以及操作面板的运行提供动力。



1. 一种用于软磁铁的铁芯生产设备,包括电机(1)、外壳(2)、进料口(3)、料盒(4)、加热电机(5)、加热箱(6)、电控箱(7)、操作面板(8)、按钮(9)、出料口(10)和支脚(11),其特征在于,所述外壳(2)的一端设置有进料口(3),所述外壳(2)的另一端设置有出料口(10),所述外壳(2)的一端设置有位于所述进料口(3)下方的料盒(4),所述外壳(2)的底端设置有支脚(11),所述外壳(2)的内部设置有加热箱(6),所述外壳(2)的侧壁设置有电控箱(7),所述电控箱(7)的下方设置有操作面板(8),且所述操作面板(8)的表面设置有按钮(9),所述外壳(2)的顶端设置有电机(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于软磁铁的铁芯生产设备,其特征在于,所述电机(1)与所述电控箱(7)电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于软磁铁的铁芯生产设备,其特征在于,所述电控箱(7)与所述操作面板(8)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于软磁铁的铁芯生产设备,其特征在于,所述进料口(3)和所述出料口(10)连通。

一种用于软磁铁的铁芯生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生产设备,特别涉及一种用于软磁铁的铁芯生产设备。

背景技术

[0002] 软磁体的铁芯用于电力设备的内部,铁芯能够有效的为电力设备的运行提供零部件,铁芯的应用范围较为广泛。

[0003] 现有的一些净软磁铁的铁芯生产设备不够理想,在生产的过程中生产的效率较低,生产过程中容易损坏铁芯,因此,针对上述问题,提出了一种用于软磁铁的铁芯生产设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种用于软磁铁的铁芯生产设备。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型是一种用于软磁铁的铁芯生产设备,包括电机、外壳、进料口、料盒、加热电机、加热箱、电控箱、操作面板、按钮、出料口和支脚,所述外壳的一端设置有进料口,所述外壳的另一端设置有出料口,所述外壳的一端设置有位于所述进料口下方的料盒,所述外壳的底端设置有支脚,所述外壳的内部设置有加热箱,所述外壳的侧壁设置有电控箱,所述电控箱的下方设置有操作面板,且所述操作面板的表面设置有按钮,所述外壳的顶端设置有电机。

[0007] 优选的,所述电机与所述电控箱电性连接。

[0008] 优选的,所述电控箱与所述操作面板电性连接。

[0009] 优选的,所述进料口和所述出料口连通。

[0010] 与现有技术相比本实用新型所达到的有益效果是:该装置能够直接对软磁铁的铁芯进行加工处理,方便对软磁铁的铁芯进行消毒处理,能够增加铁芯的使用性能,加热后的铁芯使用寿命长,经久耐用,能够长时间使用。电控箱能够为电机的运行以及操作面板的运行提供动力,电控箱能够控制设备的电源,操作面板能够直接进行操作,方便对按钮使用,增加了设备的工作效率。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本实用新型实施例所述的整体结构示意图;

[0014] 图中标号:1、电机;2、外壳;3、进料口;4、料盒;5、加热电机;6、加热箱;7、电控箱;8、操作面板;9、按钮;10、出料口;11、支脚。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 实施例:如图1所示,一种用于软磁铁的铁芯生产设备,包括电机1、外壳2、进料口3、料盒4、加热电机5、加热箱6、电控箱7、操作面板8、按钮9、出料口10和支脚11,所述外壳2的一端设置有进料口3,所述外壳2的另一端设置有出料口10,所述外壳2的一端设置有位于所述进料口3下方的料盒4,所述外壳2的底端设置有支脚11,所述外壳2的内部设置有加热箱6,所述外壳2的侧壁设置有电控箱7,所述电控箱7的下方设置有操作面板8,且所述操作面板8的表面设置有按钮9,所述外壳2的顶端设置有电机1。

[0017] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述电机1与所述电控箱7电性连接。

[0018] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述电控箱7与所述操作面板8电性连接。

[0019] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述进料口3和所述出料口10连通。

[0020] 本实用新型在使用时,从进料口把原材料倒入到箱体的内部,加热电机对箱体进行加热,加热箱会对软磁铁的铁芯进行加热处理,软磁铁的铁芯通过箱体内部的输送装置把软磁铁的铁芯输送到出料口的位置,软磁铁的铁芯会从出料口输送出来,进行快速的输出。

[0021] 与现有技术相比本实用新型所达到的有益效果是:该装置能够直接对软磁铁的铁芯进行加工处理,方便对软磁铁的铁芯进行消毒处理,能够增加铁芯的使用性能,加热后的铁芯使用寿命长,经久耐用,能够长时间使用。电控箱能够为电机的运行以及操作面板的运行提供动力,电控箱能够控制设备的电源,操作面板能够直接进行操作,方便对按钮使用,增加了设备的工作效率。

[0022] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

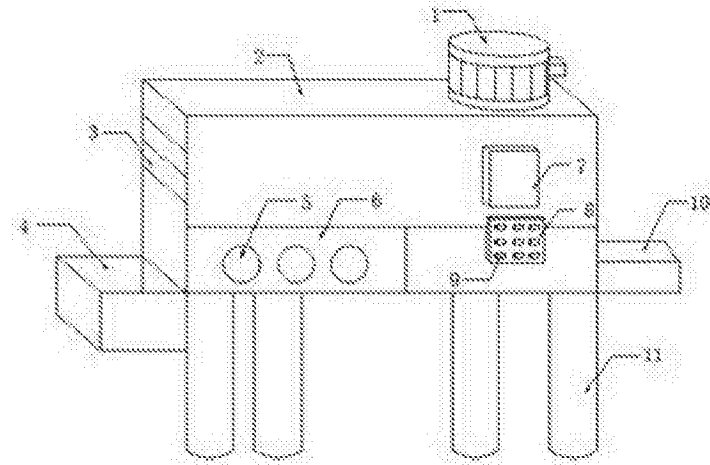


图1