



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104976236 A

(43) 申请公布日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201510365244. 4

(22) 申请日 2015. 06. 29

(71) 申请人 柳州市邕达工配厂

地址 545000 广西壮族自治区柳州市柳南区
太阳村镇和平村张家组

(72) 发明人 罗青龙 黄永健 阳国宾

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 高玉滨

(51) Int. Cl.

F16C 35/00(2006. 01)

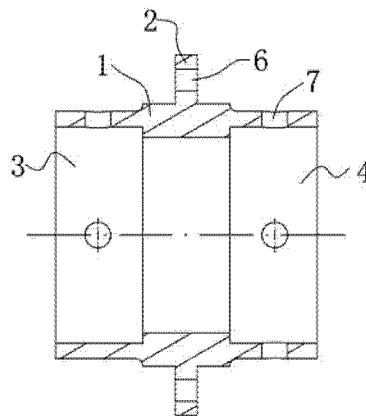
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种轴承套

(57) 摘要

本发明公开了一种轴承套,包括套筒本体及设置在套筒本体外壁中心处的凸缘,所述凸缘与套筒本体一体成型,在套筒本体的内部设置有第一安装内孔及第二安装内孔,所述第一安装内孔与第二安装内孔对称分布且直径相同,在所述凸缘上均匀设置有多个弧形缺口,相邻两弧形缺口之间设置有一安装孔。本发明通过凸缘将轴承套整体固定,套筒本体内部的第一安装内孔及第二安装内孔用于安装轴承,同时设置了弧形缺陷,便于拆装轴承及定位,提高了更换效率,同时保证了轴承的使用寿命。



1. 一种轴承套,其特征在于:包括套筒本体及设置在套筒本体外壁中心处的凸缘,所述凸缘与套筒本体一体成型,在套筒本体的内部设置有第一安装内孔及第二安装内孔,所述第一安装内孔与第二安装内孔对称分布且直径相同,在所述凸缘上均匀设置有多组弧形缺口,相邻两弧形缺口之间设置有一安装孔。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承套,其特征在于:所述第一安装内孔及第二安装内孔的侧壁上设置有定位孔。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承套,其特征在于:所述套筒本体及凸缘均由不锈钢制成。

4. 根据权利要求1所述的一种轴承套,其特征在于:所述第一安装内孔及第二安装内孔的壁厚小于套筒本体中心段的壁厚。

一种轴承套

技术领域

[0001] 本发明涉及轴承配件领域，具体涉及一种轴承套。

背景技术

[0002] 轴承是当代机械设备中一种重要零部件，它的主要功能是支撑机械旋转体，降低其运动过程中的摩擦系数，并保证其回转精度。而轴承套的质量对于轴承来说至关重要，而现有技术中的轴承套不好定位且不利于拆装轴承，不仅影响了轴承的拆装及更换效率，同时降低了轴承的使用寿命。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本发明提供一种轴承套，该轴承套结构简单，便于拆装轴承及定位，提高了更换效率，同时保证了轴承的使用寿命。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来具体实现：

一种轴承套，包括套筒本体及设置在套筒本体外壁中心处的凸缘，所述凸缘与套筒本体一体成型，在套筒本体的内部设置有第一安装内孔及第二安装内孔，所述第一安装内孔与第二安装内孔对称分布且直径相同，在所述凸缘上均匀设置有多组弧形缺口，相邻两弧形缺口之间设置有一安装孔。

[0005] 进一步的，所述第一安装内孔及第二安装内孔的侧壁上设置有定位孔。

[0006] 进一步的，所述套筒本体及凸缘均由不锈钢制成。

[0007] 进一步的，所述第一安装内孔及第二安装内孔的壁厚小于套筒本体中心段的壁厚。

[0008] 本发明一种轴承套，该轴承套包括套筒本体及与套筒本体一体成型的凸缘，通过凸缘将轴承套整体固定，套筒本体内部的第一安装内孔及第二安装内孔用于安装轴承，同时设置了弧形缺陷，便于拆装轴承及定位，提高了更换效率，同时保证了轴承的使用寿命。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0010] 图 1 是本发明一种轴承套示意图；

图 2 是图 1 中沿着 A-A 的剖视图。

[0011] 图中：1- 套筒本体；2- 凸缘；3- 第一安装内孔；4- 第二安装内孔；5- 弧形缺口；6- 安装孔；7- 定位孔。

具体实施方式

[0012] 如图 1-2 所示，本发明实施例所述的一种轴承套，包括套筒本体 1 及设置在套筒本体 1 外壁中心处的凸缘 2，凸缘 2 与套筒本体 1 一体成型，在套筒本体 2 的内部设置有第一安装内孔 3 及第二安装内孔 4，第一安装内孔 3 与第二安装内孔 4 对称分布且直径相同，在

凸缘 2 上均匀设置有多个弧形缺口 5,相邻两弧形缺口 5 之间设置有一安装孔 6。

[0013] 优选的,第一安装内孔 3 与第二安装内孔 4 的侧壁上设置有定位孔 7,加强定位轴承。

[0014] 优选的,套筒本体 1 及凸缘 2 均由不锈钢制成。

[0015] 更为优选的,第一安装内孔 3 及第二安装内孔 4 的壁厚小于套筒本体 1 中心段的壁厚,保证强度且减轻重量。

[0016] 本发明一种轴承套,该轴承套包括套筒本体及与套筒本体一体成型的凸缘,通过凸缘将轴承套整体固定,套筒本体内部的第一安装内孔及第二安装内孔用于安装轴承,同时设置了弧形缺陷,便于拆装轴承及定位,提高了更换效率,同时保证了轴承的使用寿命。

[0017] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行调节,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

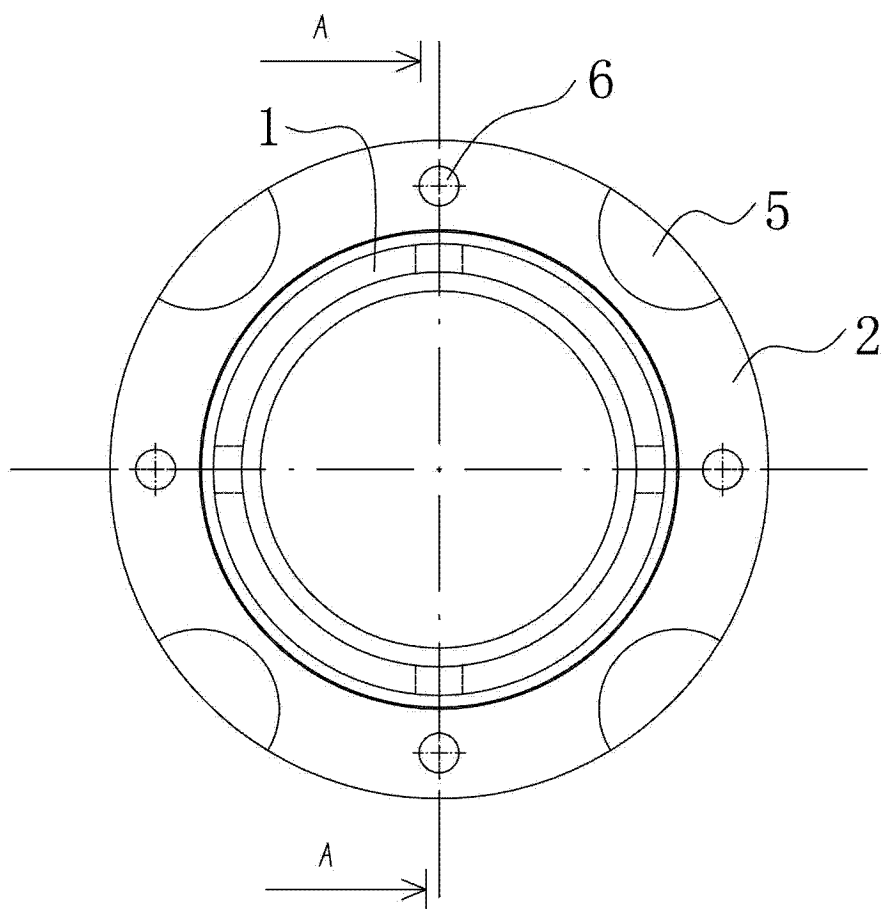


图 1

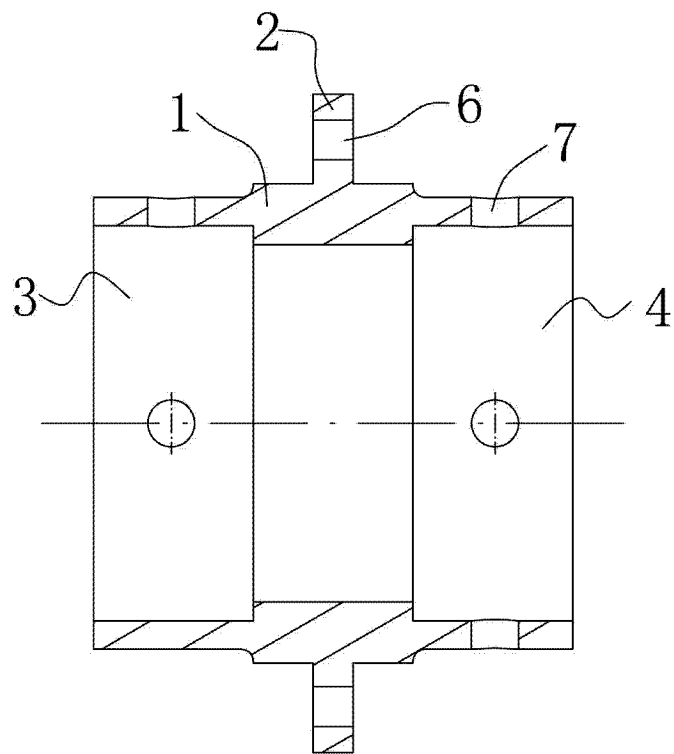


图 2