(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203066378 U
(45)授权公告日 2013.07.17

(21)申请号 201320013409.8
(22)申请日 2013.01.11
(73)专利权人 苏州通快净化科技有限公司
地址 215215 江苏省苏州市吴江市汾湖镇金家坝金盛路 898 号
(72)发明人 马兆勇 邱磊 马兆川 杨利利 杨四根 艾先英
(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 王凌霄
(51)Int.Cl.
E04F 13/072(2006.01)
E04F 13/076(2006.01)
E04F 13/077(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

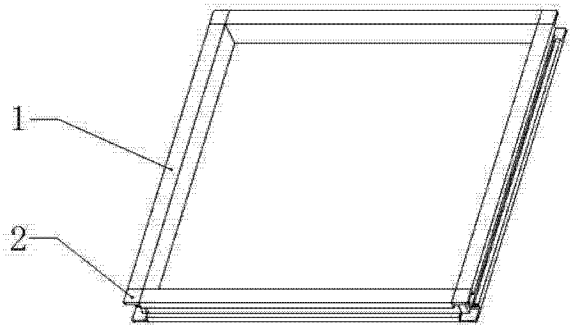
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

插接快装板

(57)摘要

本实用新型涉及一种插件快装板，具有铝合金边框，所述铝合金边框由若干根铝合金边框骨架组成，各铝合金边框骨架之间通过角连接件连接；所述构成的铝合金边框正面黏贴有金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板，铝合金边框背面黏贴有金属薄板，铝合金边框正面和背面之间形成的中空空间内黏贴有金属或非金属轻质填充物。这种插件快装板全部在工厂生产完成，由于是在车间专业生产流水线上加工，因此极大地提高了整体工艺的技术质量，安装时只需按插接快装工艺安装，对现场工人水平要求较低，缩短了施工周期，减少了施工时人为因素对产品质量的影响，并且易于更换，使洁净手术室以后的维修和升级换代更加方便。



CN 203066378 U

1. 一种插件快装板，其特征在于：具有铝合金边框，所述铝合金边框由若干根铝合金边框骨架（1）组成，各铝合金边框骨架（1）之间通过角连接件（2）连接；所述构成的铝合金边框正面黏贴有金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板（3），铝合金边框背面黏贴有金属薄板（4），所述铝合金边框正面金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板（3）与铝合金边框背面金属薄板（4）之间形成的中空空间内黏贴有金属或非金属轻质填充物（5）。

2. 根据权利要求 1 所述的插件快装板，其特征在于：所述铝合金边框骨架（1）外侧面设置有凹形口（11），凹形口（11）两侧设置有勾形壁（12）。

3. 根据权利要求 1 所述的插件快装板，其特征在于：所述铝合金边框骨架（1）的长度小于 6 米。

插接快装板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰领域，尤其涉及一种插接快装板。

背景技术

[0002] 目前的装饰面层板主要有金属板和非金属板两类，这两种板都需要在现场安装底层龙骨，在龙骨上安装石膏板或硅酸钙板作为基础层，其上粘结金属或非金属面层材料，即是传统的现场制作龙骨 + 现场制作面层材料，这种工艺主要有以下缺点 :1. 施工工艺繁琐复杂，施工质量不易保证 ;2. 尤其对无机板、有机树脂板，由于材料本身较厚，粘结时平面应力较大，不易平整，影响施工质量 ;对于这两种板还可采用挂装工艺，这就要求板材本身很厚，且安装完后面层的空谷声较明显，还有耐撞性能不强，由于增加了挂装组件更是增加了造价 ;3. 由于施工工艺繁琐，施工成本投入较大 ;4. 现场造成大量的施工垃圾，不利于节材环保。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种施工工艺简单、质量可靠且环保性好的插接快装板。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的 :一种插件快装板，具有铝合金边框，所述铝合金边框由若干根铝合金边框骨架组成，各铝合金边框骨架之间通过角连接件连接 ;所述构成的铝合金边框正面黏贴有金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板，铝合金边框背面黏贴有金属薄板，所述铝合金边框正面金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板与铝合金边框背面金属薄板之间形成的中空空间内黏贴有金属或非金属轻质填充物。

[0005] 优选的，所述铝合金边框骨架外侧面设置有凹形口，凹形口两侧设置有勾形壁。

[0006] 优选的，所述铝合金边框骨架的长度小于 6 米。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是 :这种插件快装板全部在工厂生产完成，由于是在车间专业生产流水线上加工，因此极大地提高了整体工艺的技术质量，安装时只需按插接快装工艺安装，对现场工人水平要求较低，缩短了施工周期，减少了施工时人为因素对产品质量的影响，并且易于更换，使得洁净手术室以后的维修和升级换代更加方便。

[0008] 附图说明 :

[0009] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型铝合金边框骨架结构示意图 ;

[0011] 图 2 是本实用新型铝合金边框骨架端面结构示意图 ;

[0012] 图 3 是本实用新型铝合金边框结构示意图 ;

[0013] 图 4 是本实用新型插接快装板实施例一横截面结构示意图 ;

[0014] 图 5 是本实用新型插接快装板实施例二横截面结构示意图。

[0015] 图中 :1、铝合金边框骨架 ;11、凹形口 ;12、勾形壁 ;2、角连接件 ;3、树脂板 ;4、金

属薄板；5、填充物。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述：

[0018] 图3、图4和图5所示一种插件快装板，具有铝合金边框，所述铝合金边框由若干根铝合金边框骨架1组成，各铝合金边框骨架1之间通过角连接件2连接，如图1和图2所示，所述铝合金边框骨架1外侧面设置有凹形口11，凹形口11两侧设置有勾形壁12，铝合金边框骨架1的标准长度小于6米，使用时可以根据实际需要尺寸作相应截断；所述构成的铝合金边框正面黏贴有金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板3，铝合金边框背面黏贴有金属薄板4，所述铝合金边框正面金属薄板、高强度氟碳涂层无机板或者树脂板3与铝合金边框背面金属薄板4之间形成的中空空间内黏贴有金属或非金属轻质填充物5。

[0019] 所述插接快装板可以通过连接键与水平地龙骨组件具有的凹形接口快速准确连接安装，插接快装板作为顶板使用时，可以通过吊钩挂钩及其组件，实现插接快装板间连接，同时实现插接快装板与建筑顶面连接。

[0020] 这种插件快装板全部在工厂生产完成，由于是在车间专业生产流水线上加工，因此极大地提高了整体工艺的技术质量，安装时只需按插接快装工艺安装，对现场工人水平要求较低，缩短了施工周期，减少了施工时人为因素对产品质量的影响，并且易于更换，使得洁净手术室以后的维修和升级换代更加方便。

[0021] 需要强调的是：以上仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型作任何形式上的限制，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

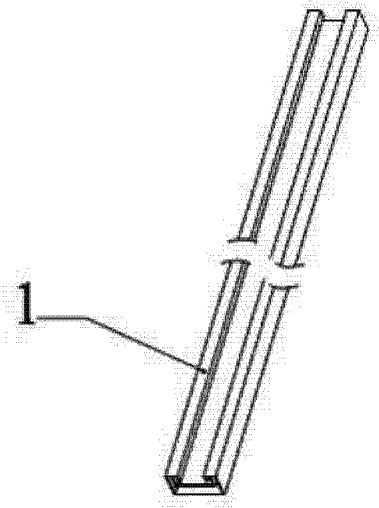


图 1

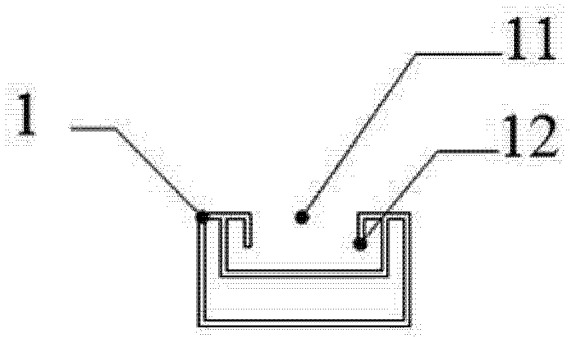


图 2

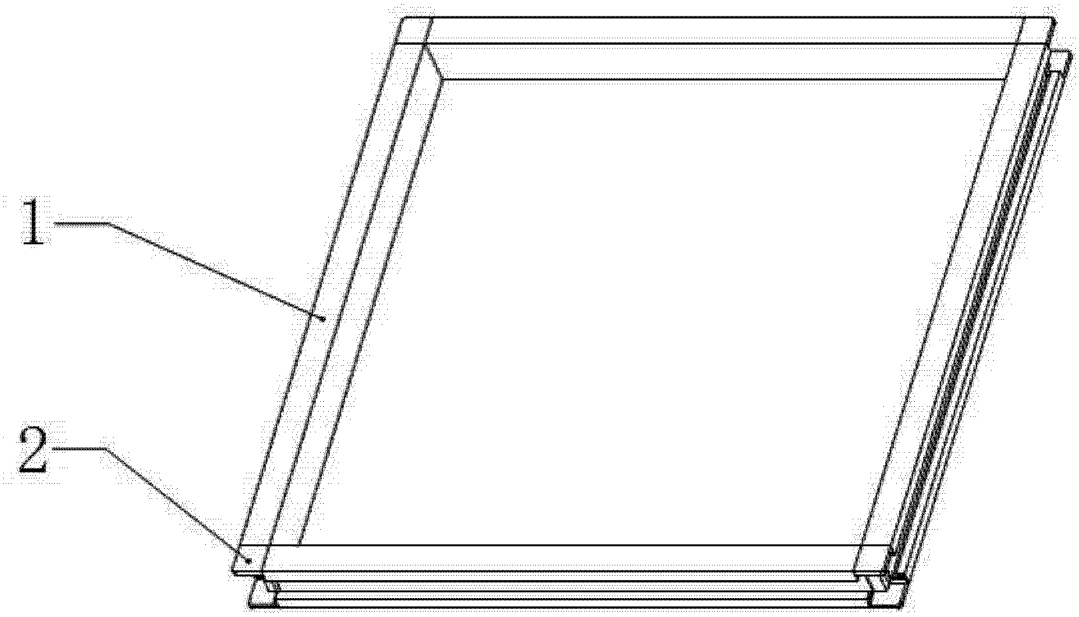


图 3

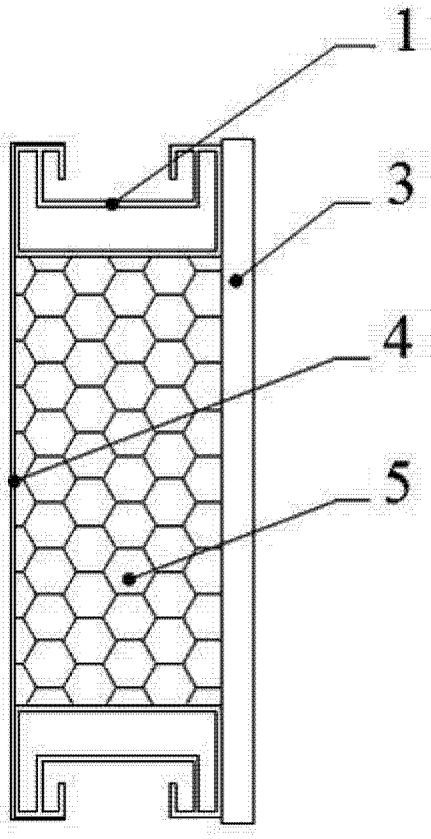


图 4

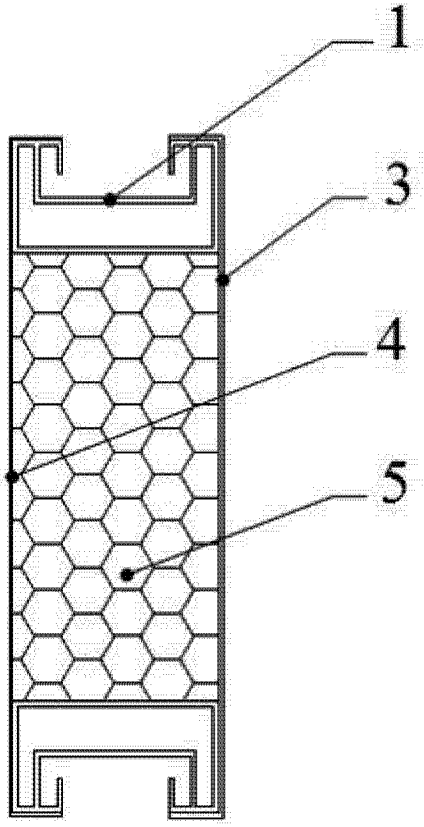


图 5