

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620101132.4

[51] Int. Cl.

B25B 15/02 (2006.01)

B25B 23/16 (2006.01)

B25G 1/08 (2006.01)

[45] 授权公告日 2007年3月14日

[11] 授权公告号 CN 2877971Y

[22] 申请日 2006.2.22

[21] 申请号 200620101132.4

[73] 专利权人 徐志明

地址 312462 浙江省嵊州市甘霖镇三鼎工具有限公司

[72] 设计人 徐志明

[74] 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司

代理人 王晓峰

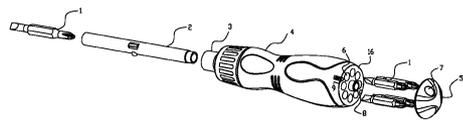
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种一体式套筒螺丝刀

[57] 摘要

本实用新型涉及一种螺丝刀，尤其涉及一种套筒螺丝刀。一种一体式套筒螺丝刀，包括刀头(1)、手柄(4)，手柄(4)前部设有用于安装刀头(1)的套筒(3)，其特征在于手柄(4)后端部(16)沿端面圆周轴向设置有若干刀头储藏室(6)，并在后端部(16)中心设有凸出的圆台(8)，圆台(8)上设有可绕其旋转的后端盖(5)，后端盖(5)覆盖整个手柄(4)后端部(16)，后端盖(5)在任一刀头储藏室(6)的相应部位设有一个开口(7)。本实用新型由于采用了以上的技术方案，将刀头储藏在手柄的后端部，在使用的时候，旋动后端盖，取出刀头套在连杆上使用即可，结构简单，使用方便。



1. 一种一体式套筒螺丝刀，包括刀头（1）、手柄（4），手柄（4）前部设有用于安装刀头（1）的套筒（3），其特征在于手柄（4）后端部（16）沿端面圆周轴向设置有若干刀头储藏室（6），并在后端部（16）中心设有凸出的圆台（8），圆台（8）上设有可绕其旋转的后端盖（5），后端盖（5）覆盖整个手柄（4）后端部（16），后端盖（5）在任一刀头储藏室（6）的相应部位设有一个开口（7）。
2. 如权利要求 1 所述的一种一体式套筒螺丝刀，其特征在于手柄（4）与后端盖（5）之间设有转动定位装置（9，10，11），转动定位装置（9，10，11）包括在手柄（4）后端部（16）上设有的带弹簧的弹珠（9）和在后端盖（5）周边设有的环形槽（10），在环形槽（10）上设有若干凹口（11）。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种一体式套筒螺丝刀，其特征在于后端盖（5）在刀头储藏室（6）的相应部位设有挡圈（12）。
4. 如权利要求 1 所述的一种一体式套筒螺丝刀，其特征在于套筒（3）上设有连杆（2），连杆（2）上设有轴向的定位肋（15），并在连杆（2）的两端分别设有刀头（1）的安装口（13）。
5. 如权利要求 4 所述的一种一体式套筒螺丝刀，其特征在于安装口（13）内设有磁铁（14）。

一种一体式套筒螺丝刀

技术领域

本实用新型涉及一种螺丝刀，尤其涉及一种套筒螺丝刀。

背景技术

现有的套筒螺丝刀一般分为手柄部分和刀头部分，刀头另设在工具箱里面，在使用的时候取出刀头装在螺丝刀的套筒上使用。这种套筒螺丝刀存在以下的问题：1、由于手柄部分和刀头部分分开设置，使用的时候必须同时携带手柄部分和工具箱，使用不是很方便；2、刀头另设在工具箱内，刀头容易遗失。中国实用新型专利（专利号为 ZL95246405）公开了一种一体结构的螺丝刀套具，主要包括由握柄和与其垂直固结的圆杆构成的螺丝刀、套筒和一组螺丝刀头，它们依次成套接联结，并在握柄一端透空且向内延伸而构成一容置空间，再设一与之相适配的插座，在该插座上设置与套筒及一组螺丝刀头相应的插孔，从而使本实用新型的套筒及螺丝刀头置放插座上，再将插座插入握柄的容置空间，成为一体结构，包装及使用对套具的取出与置回存放，均十分方便。但本实用新型使用的时候需要抽出整个插座，使用还不是很方便。

发明内容

为了解决上述的螺丝刀的手柄和刀头分开设置存在的技术缺陷，本实用新型的目的是提供一种螺丝刀头设置在手柄上，结构简单，使用方便的一体式套筒螺丝刀。

为了实现上述的目的，本实用新型采用了以下的技术方案：

一种一体式套筒螺丝刀，包括刀头、手柄，手柄前部设有用于安装刀头的套筒，手柄后端部沿端面圆周轴向设置有若干刀头储藏室，并在后端部中心设

有凸出的圆台，圆台上设有可绕其旋转的后端盖，后端盖覆盖整个手柄后端部，后端盖在任一刀头储藏室的相应部位设有一个开口。

上述的手柄与后端盖之间可设有转动定位装置，转动定位装置包括在手柄后端部上设有的带弹簧的弹珠和在后端盖周边设有的环形槽，在环形槽上设有若干凹口。后端盖旋转到弹珠弹到凹口内时，开口正好与刀头储藏室相对齐，刀头可以取出。

上述的后端盖在刀头储藏室的相应部位可设有挡圈，以防止刀头储藏室内的刀头滑出，卡牢后端盖转动。

作为优选，套筒上设有连杆，连杆上设有轴向的定位肋，并在连杆的两端分别设有刀头安装口。安装口内可设有磁铁，设置磁铁可以吸牢刀头，使刀头在使用的时候不脱落。

本实用新型由于采用了以上的技术方案，将刀头储藏在手柄的后端部，在使用的时候，旋动后端盖，取出刀头套在连杆上使用即可，结构简单，使用方便。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图。

图2为本实用新型各部件的分解图。

图3为图1中手柄(4)的结构示意图。

图4为图1中后端盖(5)的结构示意图。

图5为图4中后端盖(5)的仰视图。

图6为图1中连杆(2)的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

如图 1、图 2 所示的一种一体式套筒 3 螺丝刀，包括刀头 1、手柄 4，手柄 4 前部设有用于安装刀头 1 的套筒 3，手柄 4 的后端部 16 沿端面圆周轴向均匀设置有 8 个刀头储藏室 6，并在后端部 16 中心设有一个凸出的圆台 8，圆台 8 上设有可绕其旋转的后端盖 5，后端盖 5 覆盖整个手柄 4 的后端部 16，后端盖 5 在任一刀头储藏室 6 的相应部位设有一个开口 6。

如图 2、图 3、图 4 所示，手柄 4 与后端盖 5 之间可设有转动定位装置，转动定位装置包括在手柄 4 后端部 16 上设有的带弹簧的弹珠 9 和在后端盖 5 周边设有的环形槽 10，在环形槽 10 上设有若干凹口 11。后端盖 5 旋转到弹珠 9 弹到凹口 11 内时，开口 6 正好与刀头储藏室 6 相对齐，刀头 1 可以取出。

如图 4 所示，后端盖 5 在刀头储藏室 6 的相应部位可设有挡圈 12，挡圈 12 可以防止刀头储藏室 6 内的刀头 1 滑出卡牢后端盖 5 转动。

如图 1、图 6 所示，套筒 3 上设有连杆 2，连杆 2 上设有轴向的定位肋 15，并在连杆 2 两端分别设有刀头 1 的安装口 13。安装口 13 内可设有磁铁 14，设置磁铁 14 可以吸牢刀头 1，使刀头 1 在使用的时候不脱落。

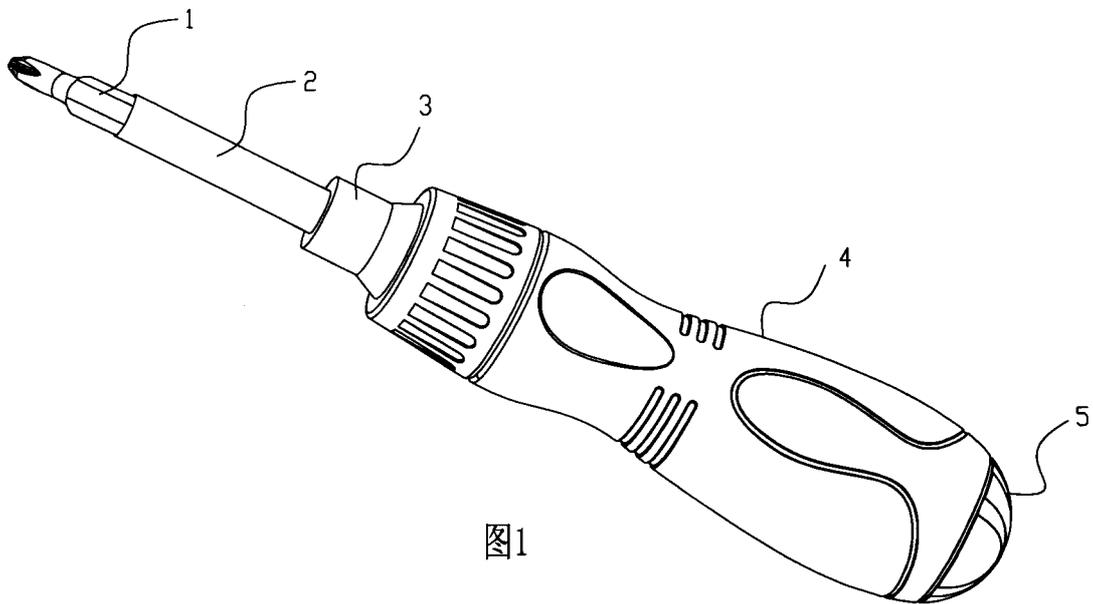


图1

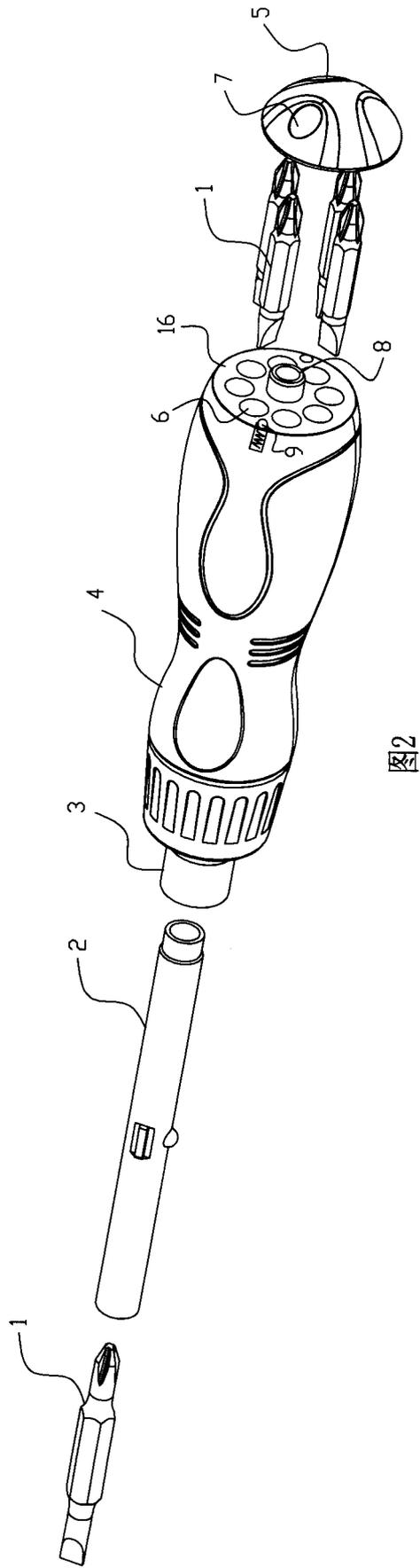


图2

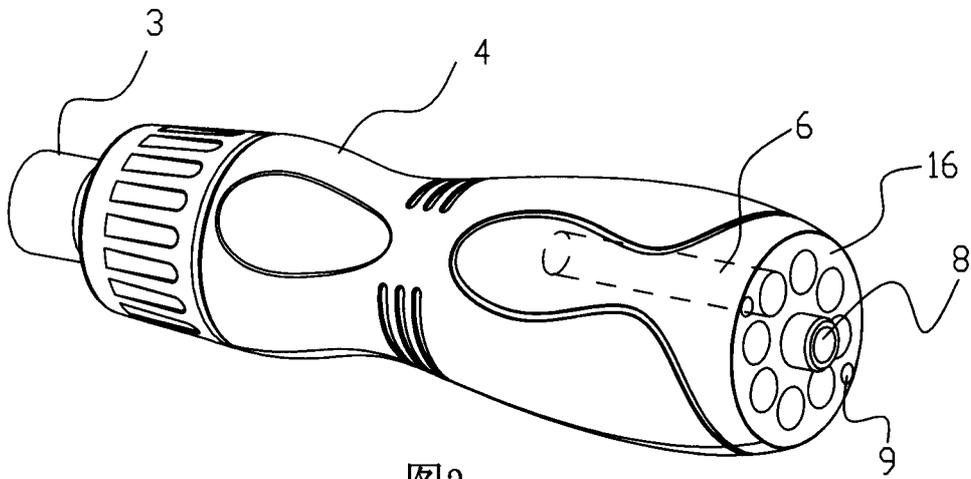


图3

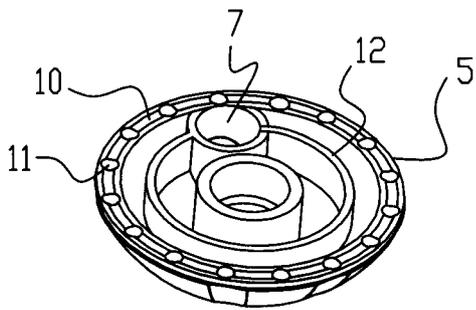


图4

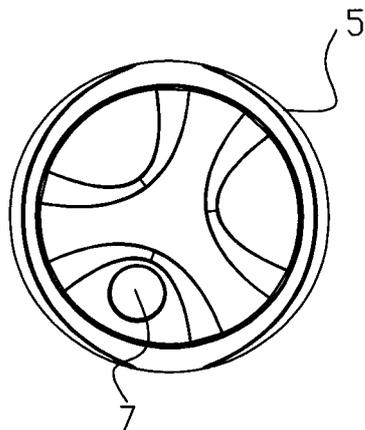


图5

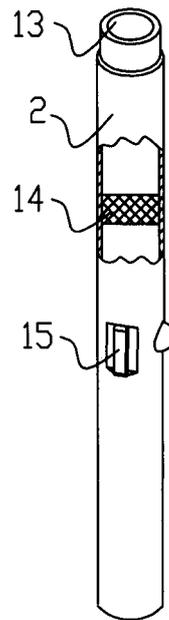


图6