

(21)申請案號：104200079

(22)申請日：中華民國 104 (2015) 年 01 月 05 日

(51)Int. Cl. : **B60B1/06 (2006.01)****B60B7/02 (2006.01)**

(71)申請人：發得科技工業股份有限公司(中華民國)FACTORY AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD. (TW)

嘉義縣民雄鄉中山路 26 號

(72)新型創作人：蘇柏丞 SU, PO CHENG (TW)；周谷堂 CHOU, KU TANG (TW)

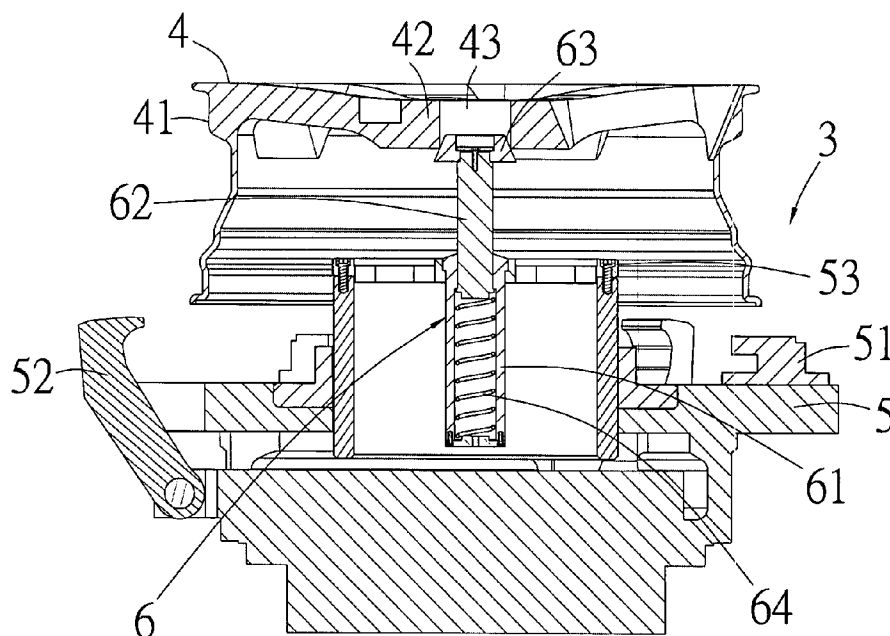
申請專利範圍項數：4 項 圖式數：9 共 17 頁

(54)名稱

輪圈定位裝置

(57)摘要

一種輪圈定位裝置，其係用以定位欲進行加工之輪圈，該輪圈定位裝置具有一可將輪圈固設之支撐基座，以及一架設於支撐基座的中央部位並可彈性伸縮之頂撐定位件，當該輪圈置設於該支撐基座上時，該頂撐定位件係可伸縮地頂撐且徑向定位該輪圈，藉由該頂撐定位件可彈性伸縮移動，使該輪圈定位裝置適合與不同規格之輪圈配合使用，以達到提高生產效率之功效。



3 . . . 輪圈定位裝置

4 . . . 輪圈

41 . . . 環圈部

42 . . . 輪輻部

43 . . . 中心孔

5 . . . 支撐基座

51 . . . 座體

52 . . . 夾臂

53 . . . 架設部

6 . . . 頂撐定位件

61 . . . 容置管

62 . . . 頂桿

63 . . . 錐形頭

64 . . . 彈性件

新型摘要

公告本

※ 申請案號：104200079

※ 申請日：104. 1. 05

※IPC 分類：B60B¹/₀₆、⁷/₆₂

【新型名稱】(中文/英文)

輪圈定位裝置

【中文】

一種輪圈定位裝置，其係用以定位欲進行加工之輪圈，該輪圈定位裝置具有一可將輪圈固設之支撐基座，以及一架設於支撐基座的中央部位並可彈性伸縮之頂撐定位件，當該輪圈置設於該支撐基座上時，該頂撐定位件係可伸縮地頂撐且徑向定位該輪圈，藉由該頂撐定位件可彈性伸縮移動，使該輪圈定位裝置適合與不同規格的輪圈配合使用，以達到提高生產效率之功效。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 四 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

3 輪圈定位裝置

4 輪圈

41 環圈部

42 輪輻部

43 中心孔

5 支撐基座

51 座體

52 夾臂

53 架設部

6 頂撐定位件

61 容置管

62 頂桿

63 錐形頭

64 彈性件

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】(中文/英文)

輪圈定位裝置

【技術領域】

【0001】 本新型是有關於一種輪圈定位裝置，特別是指一種可彈性伸縮頂撐且徑向定位不同規格輪圈之輪圈定位裝置。

【先前技術】

【0002】 汽車輪圈加工主要係透過全自動的輪圈加工機進行鑽孔及修邊加工，當輪圈進行鑽孔加工時，該輪圈將被夾置於一定位裝置上，方可利用切削刀具進行鑽孔加工，請參閱第1圖，當輪圈1置設於定位裝置2的基座21上時，該定位裝置2的夾臂22則夾抵於輪圈1的周緣，同時輪圈1的中心孔11係受到定位裝置2的頂撐桿23頂抵，藉此將輪圈1確實定位在基座21的特定位置上；前述頂撐桿23雖可達到頂撐而徑向定位輪圈1的目的，但在實際作業上甚為不便，原因是該頂撐桿23的規格必須對應特定的輪圈1，也就是說當輪圈1的中心孔11大小、輪輻12的厚度或輪圈1的高度不同時，都必須更換與之對應的頂撐桿23方可進行輪圈1的加工，造成加工作業不便，而降低生產效率。

【新型內容】

【0003】 因此，本新型之目的即在提供一種可提高生產效率之輪圈定位裝置3。

【0004】 於是，本新型輪圈定位裝置係用以定位欲進行加工之輪圈，

該輪圈定位裝置具有一可將輪圈固設之支撐基座，以及一架設於支撐基座的中央部位並可彈性伸縮之頂撐定位件，當該輪圈置設於該支撐基座上時，該頂撐定位件係可伸縮地頂撐且徑向定位該輪圈，藉由該頂撐定位件可彈性伸縮移動，使該輪圈定位裝置適合與不同規格的輪圈配合使用，以達到提高生產效率之功效。

【圖式簡單說明】

【0005】

第1圖是習用定位裝置上組設輪圈之剖視示意圖。

第2圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置的立體示意圖。

第3圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置的部分立體分解圖。

第4圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置即將組設輪圈的剖視示意圖。

第5圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置組設輪圈的剖視圖。

第6圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置組設輪圈的剖視圖，說明輪圈較小的中心孔與錐形頭抵接的情形。

第7圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置組設輪圈的剖視圖，說明輪圈較大的中心孔與錐形頭抵接的情形。

第8圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置組設輪圈的剖視圖，說明較厚的輪輻部與錐形頭抵接的情形。

第9圖是本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置組設輪圈的剖視圖，說明高度尺寸較小的環圈部與錐形頭抵接的情形。

【實施方式】

【0006】 參閱第2~4圖，本新型之一較佳實施例輪圈定位裝置3係用以定位欲進行加工之輪圈4，該輪圈4具有一環圈部41，一由該環圈部41延伸之輪輻部42，以及一形成於該輪輻部42中央之中心孔43，該輪圈定位裝置3具有一支撐基座5，以及一架設於該支撐基座5中央部位之頂撐定位件6，該支撐基座5包含有一座體51，數個樞設於該座體51周圍並可被驅動樞擺之夾臂52，以及一由該座體51中央部位向上凸設之架設部53，該頂撐定位件6具有一穿設於該架設部53上之容置管61，一穿設於該容置管61中並可相對伸縮移動之頂桿62，一鎖固於該頂桿62伸出容置管61的一端部之錐形頭63，以及一容設於該容置管61中並且頂撐於容置管61與頂桿62之間的彈性件64，該錐形頭63係可頂抵於該輪圈4的中心孔43上，以徑向定位該輪圈4的位置，當該錐形頭63受到壓抵時，該頂桿62係可相對該容置管61伸縮移動，並藉由該彈性件64的彈力，使該錐形頭63保持與輪圈4觸抵。

【0007】 配合參閱第5圖，當該輪圈4架設於該輪圈定位裝置3上時，該頂撐定位件6的錐形頭63係抵觸於輪圈4之中心孔43，並受到輪輻部42的壓掣，致使該頂桿62向容置管61內部縮移壓抵彈性件64，當輪圈4之環圈部41與座體51接觸後，該等夾臂52係同時夾持於該環圈部41上，此時即完成該輪圈4的夾持定位，至於驅動該等夾臂52作動的機構非本新型之特徵，故在此不贅述。

【0008】 本新型輪圈定位裝置3提供該輪圈4在進行輪輻部42的鑽孔加工之夾持定位，以便於輪圈4加工刀具(圖未示)的加工作業，而由於該頂撐定位件6具有錐形頭63之設計，使本新型輪圈定位裝置3可配合各種不同中心孔43規格的輪圈4使用，例如第6圖及第7圖中分別顯示該輪圈4之中心孔43

較小與較大時，該錐形頭63與輪圈4間的頂抵情況，也就是說本新型輪圈定位裝置3可與不同大小中心孔43的輪圈4配合使用，而在錐形頭63與中心孔43頂抵時，該輪圈4即完成中心位置的定位作業，值得一提的是，該錐形頭63係可相對該頂桿62拆卸更換，例如錐形頭63使用一段時間有磨損現象即可更換。

【0009】 另外，該頂撐定位件6的頂桿62可相對容置管61彈性伸縮移動之設計，亦可使本新型輪圈定位裝置3與不同規格的輪圈4配合使用，以第8圖為例，當輪輻部42的厚度如假想線所示增加時，該錐形頭63及頂桿62係可被更向下壓抵而下移，再以第9圖為例，當該輪圈4的環圈部41高度尺寸縮小時，該頂撐定位件6亦可適時頂撐定位該輪圈4，因此，本新型輪圈定位裝置3藉由該頂撐定位件6可彈性伸縮及其錐形頭63之設計，確實可定位不同規格之輪圈4，進而達到提高生產效率之功效。

【符號說明】

【0010】

(習用)

- 1 輪圈
- 11 中心孔
- 12 輪輻
- 2 定位裝置
- 21 基座
- 22 夾臂
- 23 頂撐桿

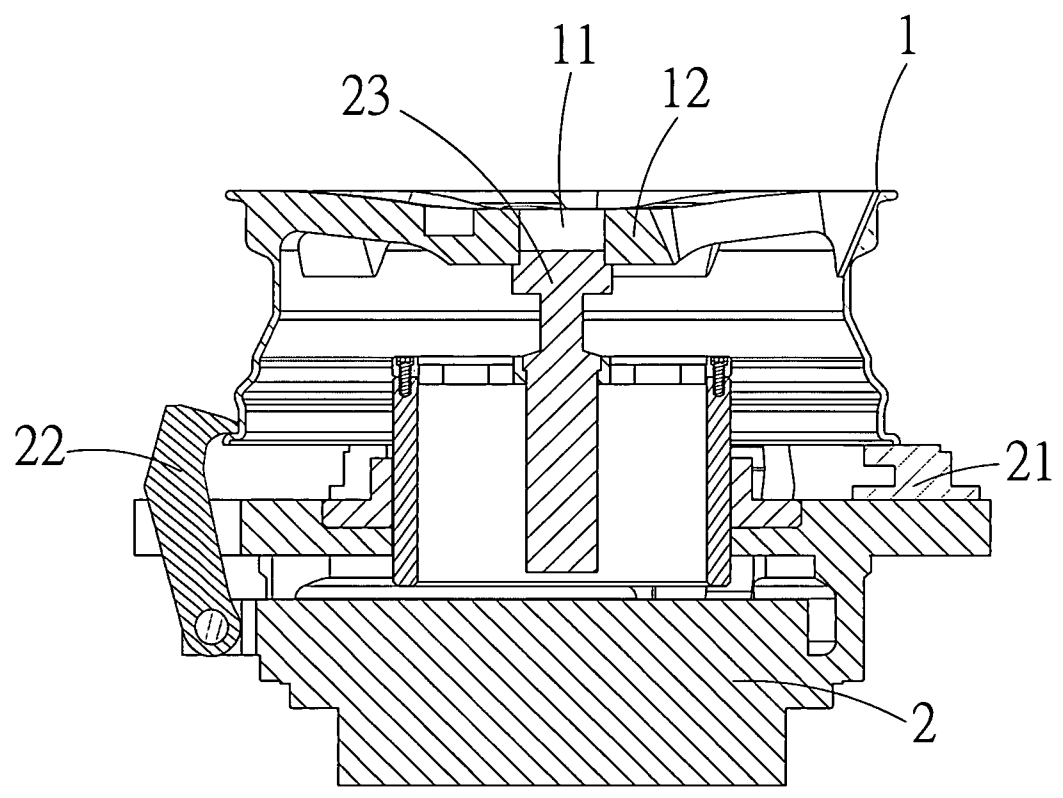
(本創作)

- 3 輪圈定位裝置
- 4 輪圈
- 41 環圈部
- 42 輪輻部
- 43 中心孔
- 5 支撐基座
- 51 座體
- 52 夾臂
- 53 架設部
- 6 頂撐定位件
- 61 容置管
- 62 頂桿
- 63 錐形頭
- 64 彈性件

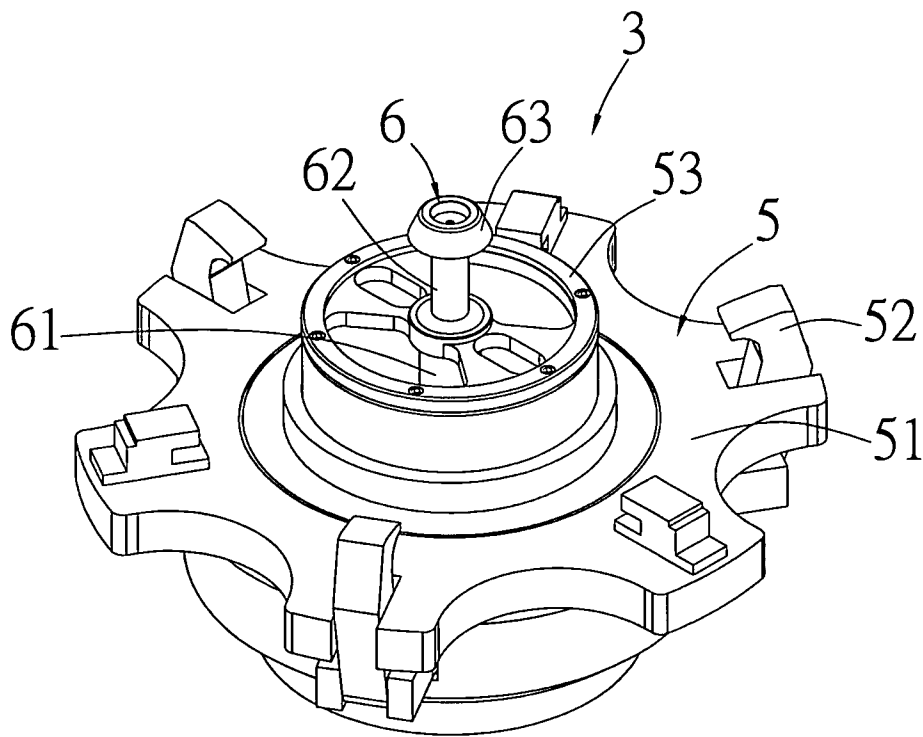
申請專利範圍

1. 一種輪圈定位裝置，其係用以定位欲進行加工之輪圈，該輪圈定位裝置具有一可將輪圈固設之支撐基座，以及一架設於支撐基座的中央部位並可彈性伸縮之頂撐定位件，當該輪圈置設於該支撐基座上時，該頂撐定位件係可伸縮地頂撐且徑向定位該輪圈。
2. 依據申請專利範圍第1項所述之輪圈定位裝置，其中，該輪圈具有一中心孔，該頂撐定位件具有一錐形頭，該錐形頭係抵接於輪圈之中心孔。
3. 依據申請專利範圍第2項所述之輪圈定位裝置，其中，該頂撐定位件更具有一設置於該支撐基座中央之容置管，一穿設於該容置管中並可相對伸縮移動之頂桿，以及一容設於該容置管中並且頂撐於容置管與頂桿之間的彈性件，該錐形頭係固設於該頂桿伸出容置管的一端部。
4. 依據申請專利範圍第3項所述之輪圈定位裝置，其中，該支撐基座包含有一座體，數個樞設於該座體周圍並可被驅動樞擺之夾臂，以及一由該座體中央部位向上凸設之架設部，該等夾臂係可夾抵於輪圈的外周緣，該架設部係可供該容置管穿設。

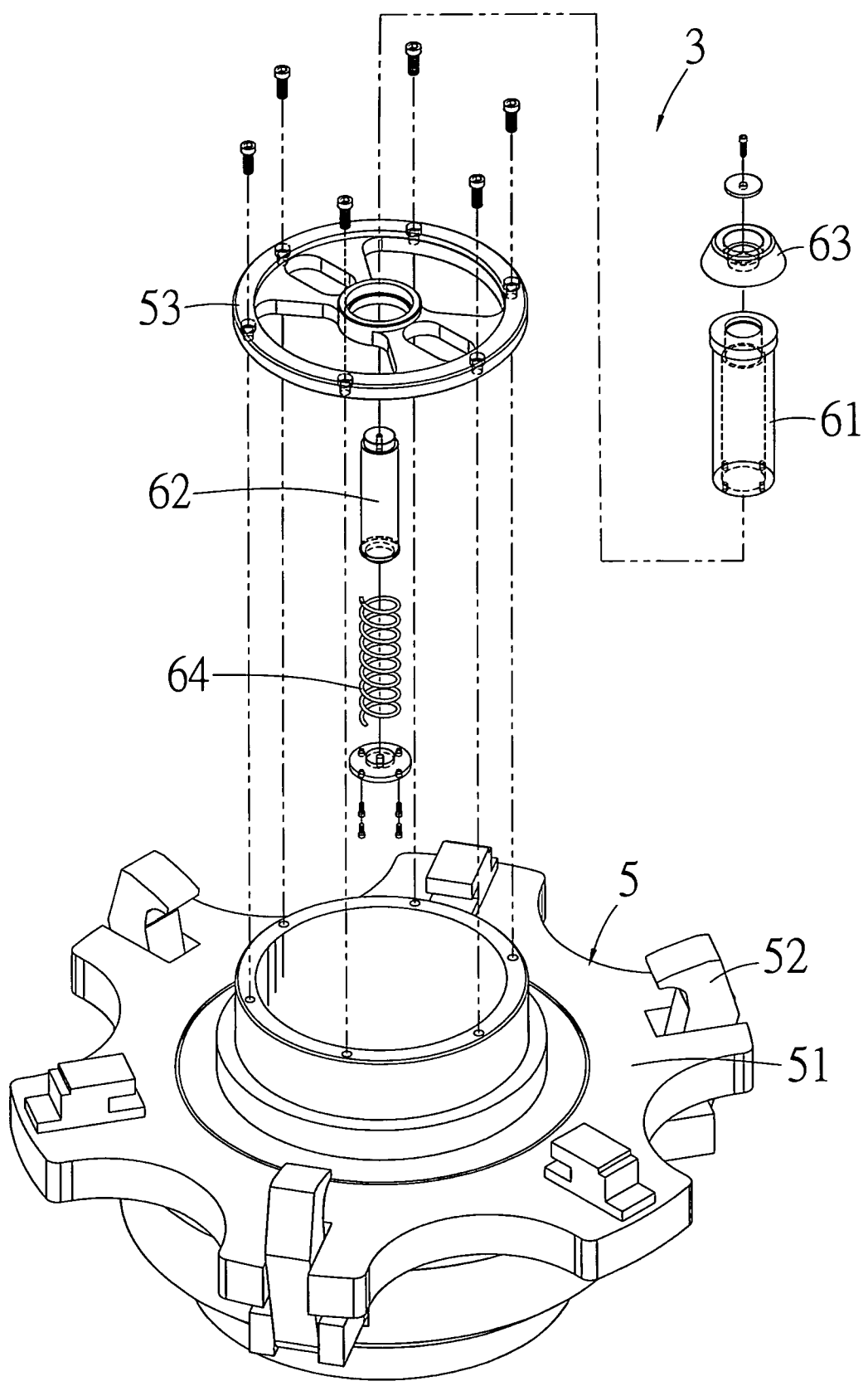
圖式



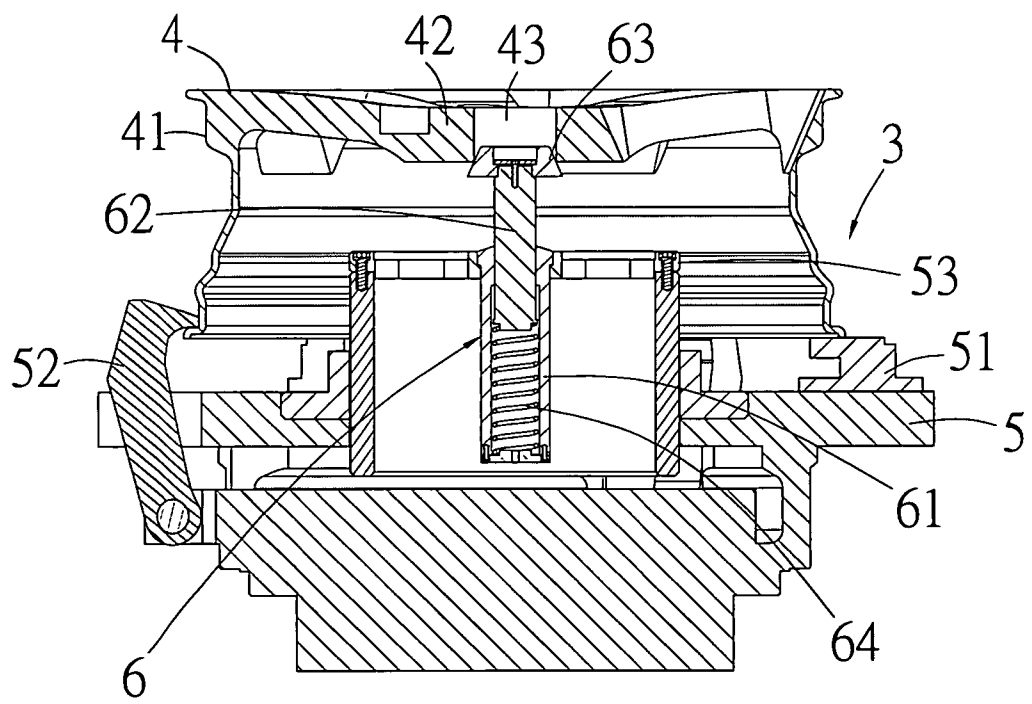
第一圖



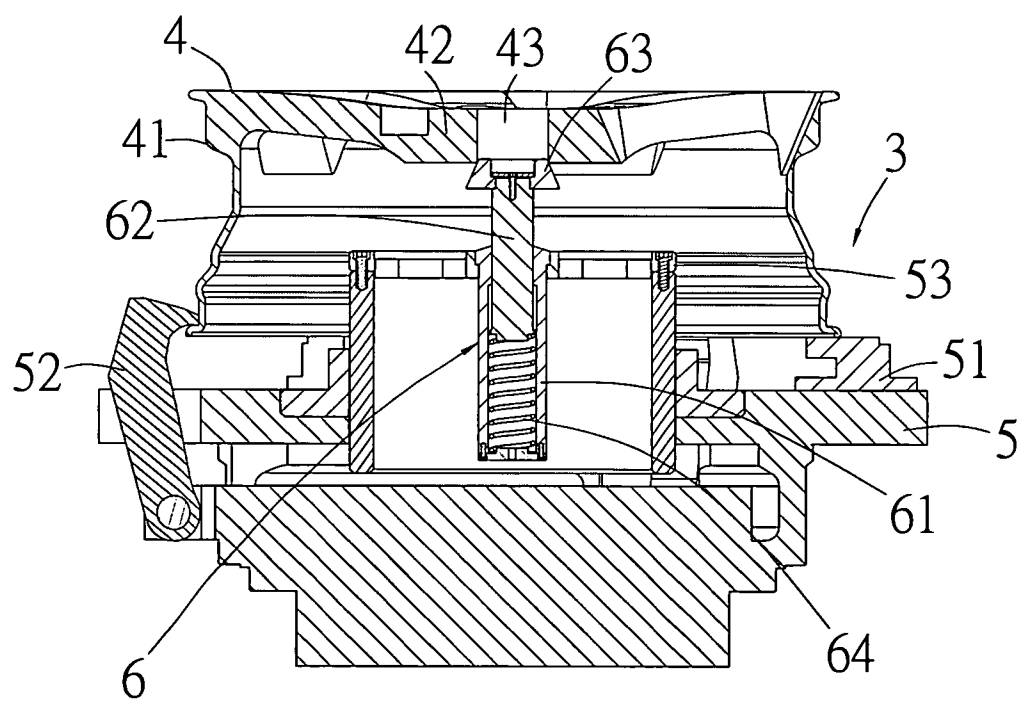
第二圖



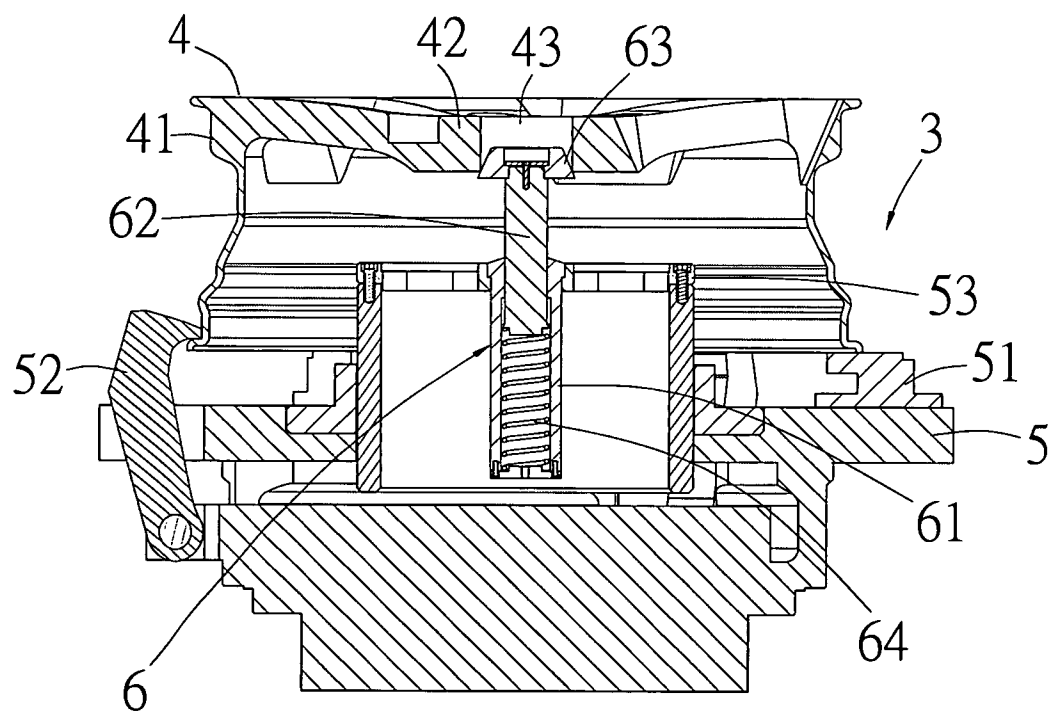
第三圖



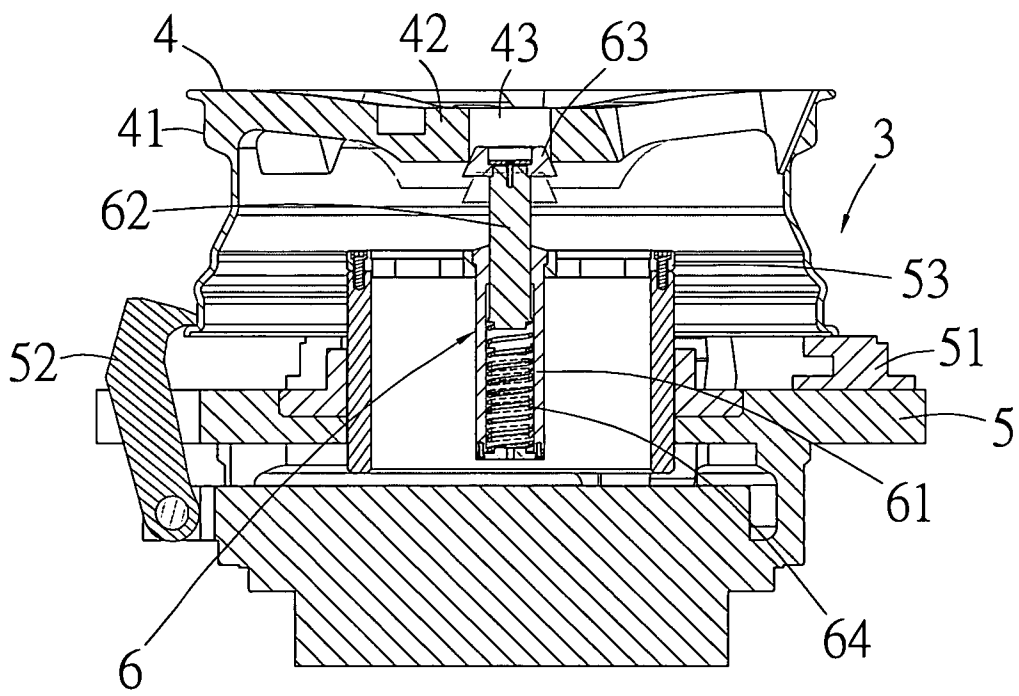
第五圖



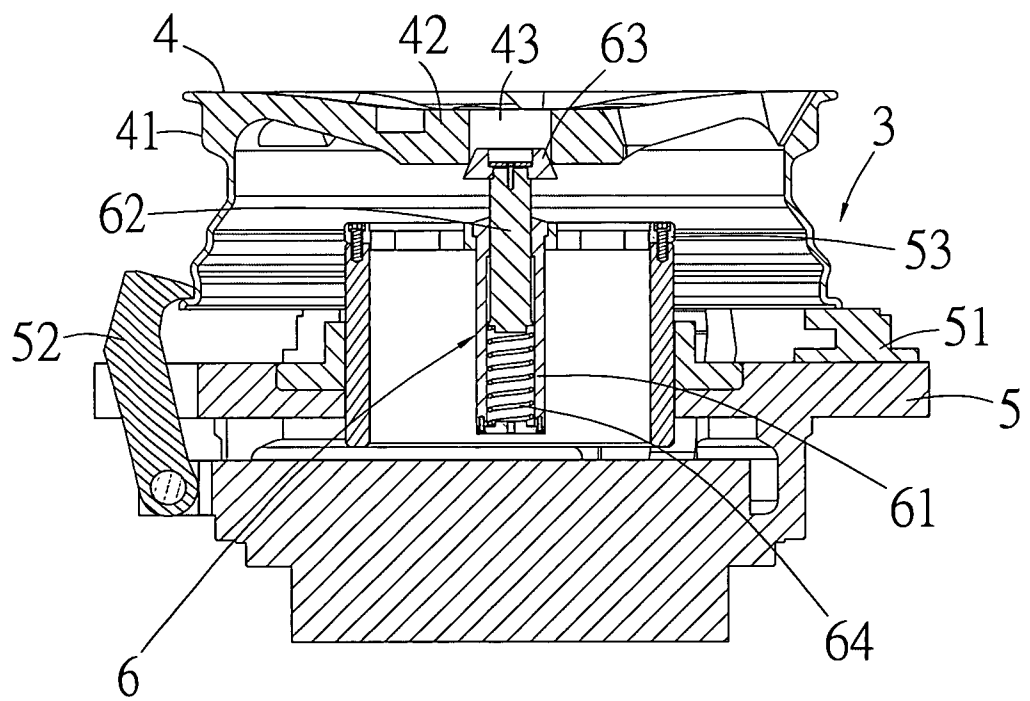
第六圖



第七圖



第八圖



第九圖