



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206030036 U

(45)授权公告日 2017. 03. 22

(21)申请号 201620982012.3

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 嘉友联精密机械工程(无锡)有限公司

地址 214000 江苏省无锡市前洲街道万寿路5号

(72)发明人 蒋洪斌

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 张宁

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

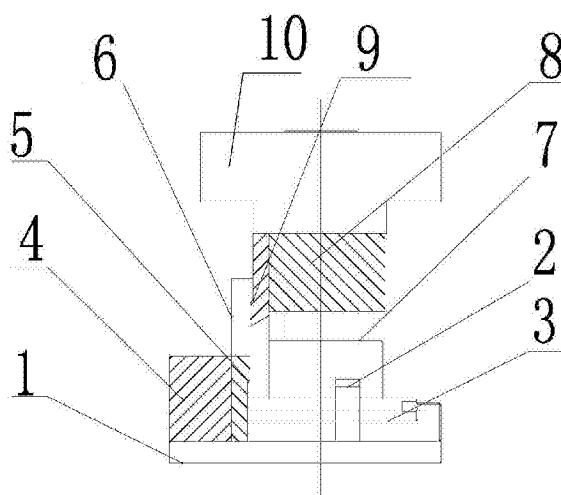
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

调整刀片缝隙防撞装置

(57)摘要

本实用新型涉及刀片缝隙调整领域,具体为一种调整刀片缝隙防撞装置,其能够实现刀片缝隙调整过程中不会发生刀片碰撞现象,提高调整效率和调整质量,其包括底座,所述底座上安装有调整块,所述调整块上开有横向螺纹孔,所述横向螺纹孔内贯穿设置有调整螺杆,所述调整螺杆一端连接下刀座,在所述调整螺杆一侧,所述下刀座侧面安装下刀片和防损块,所述底座上还安装有导向柱,所述导向柱上安装有导套,所述导套上安装有与所述下刀片对应的上刀片,所述防损块的厚度大于所述上刀片与所述下刀片厚度之和。



1. 一种调整刀片缝隙防撞装置, 其特征在于, 其包括底座, 所述底座上安装有调整块, 所述调整块上开有横向螺纹孔, 所述横向螺纹孔内贯穿设置有调整螺杆, 所述调整螺杆一端连接下刀座, 在所述调整螺杆一侧, 所述下刀座侧面安装有以下刀片和防损块, 所述底座上还安装有导向柱, 所述导向柱上安装有导套, 所述导套上安装有与所述下刀片对应的上刀片, 所述防损块的厚度大于所述上刀片与所述下刀片厚度之和。

2. 根据权利要求1所述的一种调整刀片缝隙防撞装置, 其特征在于, 所述导套上端还安装有按压块。

3. 根据权利要求1所述的一种调整刀片缝隙防撞装置, 其特征在于, 所述防损块的厚度比所述上刀片与所述下刀片厚度之和大0.05mm。

调整刀片缝隙防撞装置

技术领域

[0001] 本发明涉及刀片缝隙调整领域,具体为一种调整刀片缝隙防撞装置。

背景技术

[0002] EVA膜分切过程中需要调整上刀片和下刀片之间的缝隙。传统调整刀片缝隙调整时候依靠技术人员凭借经验进行调整缝隙,由于经验操作不确定性,调整时间长,有时调整后上刀片和下刀片之间还会产生干涉,试剪切时造成刀片撞击报废。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供了一种调整刀片缝隙防撞装置,其能够实现刀片缝隙调整过程中不会发生刀片碰撞现象,提高调整效率和调整质量。

[0004] 其技术方案是这样的:一种调整刀片缝隙防撞装置,其特征在于,其包括底座,所述底座上安装有调整块,所述调整块上开有横向螺纹孔,所述横向螺纹孔内贯穿设置有调整螺杆,所述调整螺杆一端连接下刀座,在所述调整螺杆一侧,所述下刀座侧面安装有以下刀片和防损块,所述底座上还安装有导向柱,所述导向柱上安装有导套,所述导套上安装有与以下刀片对应的上刀片,所述防损块的厚度大于以下刀片与以下刀片厚度之和。

[0005] 其进一步特征在于,所述导套上端还安装有按压块;

[0006] 所述防损块的厚度比以下刀片与以下刀片厚度之和大0.05mm。

[0007] 采用本发明的结构后,通过调节调整螺杆带动下刀座往上刀片方向移动,由于防损块的厚度大于上刀片与下刀片厚度之和,使得上刀片和下刀片在纵向上有一定间隙,下刀片在往下压进行试剪时不会与下刀片发生碰撞,提高了调整效率和调整质量。

附图说明

[0008] 图1为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0009] 见图1所示,一种调整刀片缝隙防撞装置,其包括底座1,底座1上安装有调整块2,调整块2上开有横向螺纹孔,横向螺纹孔内贯穿设置有调整螺杆3,调整螺杆3一端连接下刀座4,在调整螺杆3一侧,下刀座4侧面安装有以下刀片5和防损块6,底座1上还安装有导向柱7,导向柱7上安装有导套8,导套8上安装有与下刀片5对应的上刀片9,防损块6的厚度大于上刀片9与下刀片5厚度之和,且相差0.05mm;导套8上端还安装有按压块10,方便于导套9的按压。

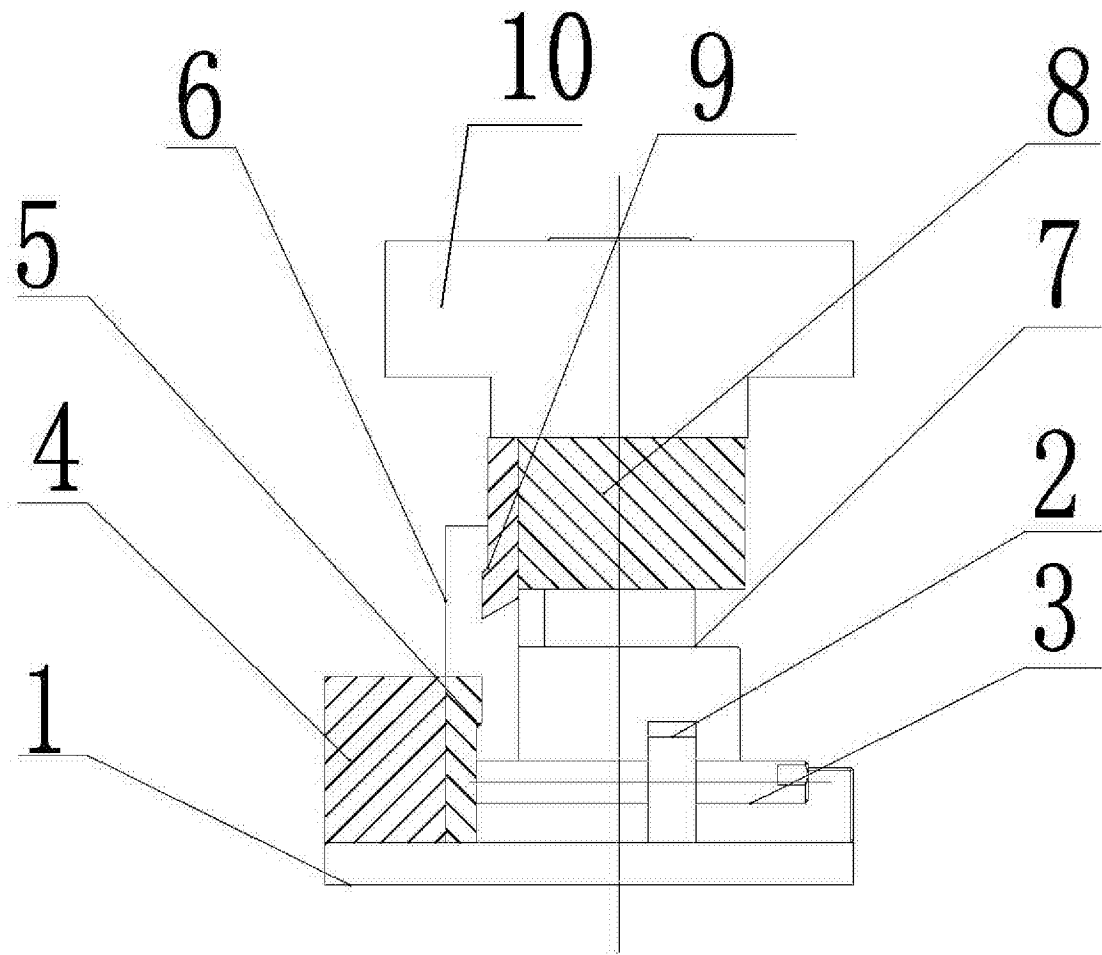


图1