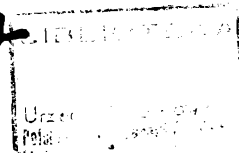


28 listopada 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B02c 4/42

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2492.

Kl. 50 b 6.

Rheinische Maschinenfabrik
(Neuss, Niemcy).

Pierścieniowy postaw walcowy z wewnętrznym urządzeniem, stanowiącem jedną całość, które można wyjmować i napędzać oddzielnie od kadłuba postawu.

Zgłoszono 27 maja 1924 r.

Udzielono 14 lipca 1925 r.

Pierwszeństwo: 28 maja 1923 r. (Niemcy).

Wszystkie dotychczas znane pierścieniowe postawy walcowe, w których, w przeciwieństwie do zwykłych postawów walcowych z leżącymi jeden przy drugim walcami, znajduje się większa liczba przyrządów mielących, umieszczonych w jednym pierścieniu mielącym, mają tę wadę, że montowanie i zdemontowanie części ruchomych, które się ścierają, jest bardzo trudne. Wtedy gdy przy postawach walcowych dawniejszych można każdy walec mielący wraz z osiami, łożyskami i t. d. oddzielnie wyjmować i wstawiać, w pierścieniowym postawie walcowym można pierścień mielący wstawić bądź wyjąć tylko razem z przyrządami mielącymi. Jeżeli nawet kadłub postawu ma z boku duże drzwi, przez które

można wyjąć pierścień i walce mielące, lub też gdy ma przykrywą, którą można zdjąć, i małe otwory do wyjmowania przez nie dolnych walców mielących, jednak zawsze trzeba uprzednio usunąć wszystkie łożyska i sprężyny i podeprzeć z jakiegokolwiek strony osie przyrządów mielących.

Według wynalazku można po zdjęciu przykrywy i obluźnieniu czterech śrub łożyskowych wyjąć z kadłuba postawu armaturę młyńską jako całość wraz z wszystkimi częściami ruchomymi. Kadłub jest niepodzielony i ma tylko otwory w kształcie wrębów. Urządzenie doprowadzające mlewo jak również znajdujący się powyżej niego zbiornik mogą przy wyjmowaniu mechanizmu mielącego pozostać na miejscu.

Mechanizm, wyjęty z młyna, można, nie rozkładając, łatwo zbadać, również szybko zpowrotem wsadzić, bądź też zastąpić innym rezerwowym mechanizmem. Również pojedyncze części można łatwo i szybko zmieniać, ponieważ ma się do nich dostęp ze wszystkich stron.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunku. Fig. 1 i 2 przedstawiają zamknięty pierścieniowy postaw walcowy, do którego jest wstawiona armatura; fig. 3 i 4 — kadłub młyna, z którego zdjęto pokrywę i wyjęto armaturę.

a oznacza nierozdzielony kadłub postawu, *b* — przykrywę, *c* — pierścień mielący, *d* — krążki mielące i ich osie, *e* — łożyska napędowe, przymocowane do kadłuba *a* za pomocą dwóch sworzni gwintowanych *f*, *g* — inne łożyska, *h* — sprężyny oraz *i* — koło napędowe. Łożyska *e* i *g* mogą każde stanowić całość bądź składać się z dwóch części. *k* oznacza lej, przez który młyn zostaje zasilany, *l* — zatwory w kształcie wrębów, zamykające otwory kadłuba *a*.

W postawie, według wynalazku, można łatwo i szybko zmieniać całą armaturę młyńską, oraz ma on również tę zaletę, że

przy fabrykacji można oddzielnie wykonać kadłub i oddzielnie całą armaturę tak, jak przy fabrykacji silników elektrycznych oddzielnie zostaje wykonany stator a oddzielnie wirnik. Również w warsztacie, w którym odbywa się próbowanie maszyn, armatura młyńska może być sama bez kadłuba puszczona w ruch, przez co można ją wyrobić i zbadać.

Zastrzeżenie patentowe.

Pierścieniowy postaw walcowy z wewnętrznym urządzeniem, stanowiącym jedną całość, które można wyjmować i napędzać oddzielnie od kadłuba postawu, znamienny tem, że wewnętrzne urządzenie postawu, składające się z pierścienia i walców, jak również wszystkie przynależne do niego części ruchome, jak na przykład osie, łożyska i sprężyny, tworzą jedną całość, która sama w sobie może być napędzana i którą można z łatwością wyjąć z kadłuba postawu.

Rheinische Maschinenfabrik.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

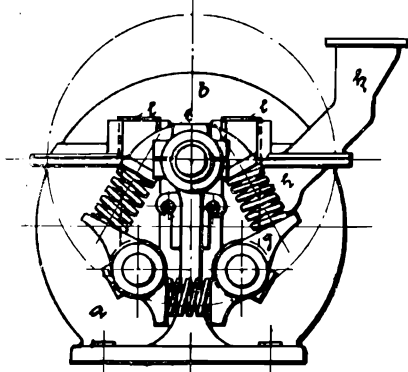


Fig. 2.

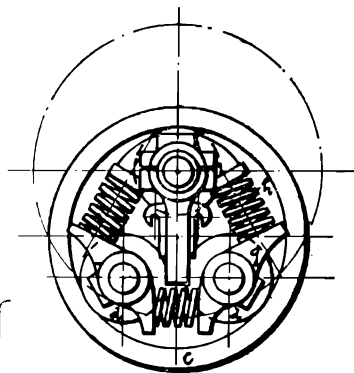
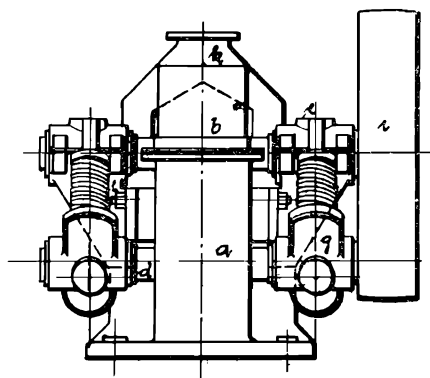


Fig. 3

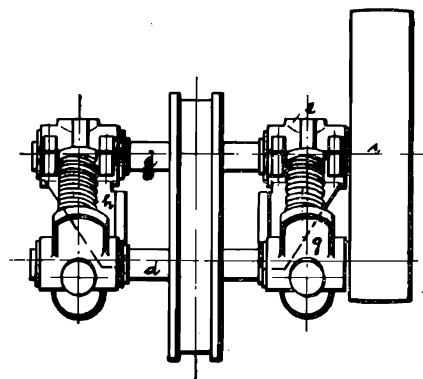
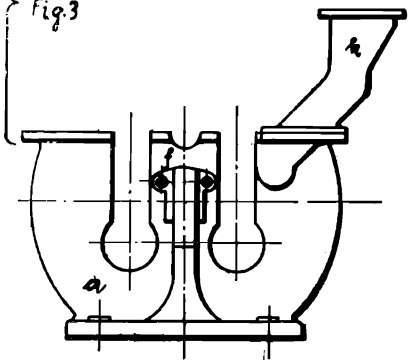


Fig. 4

