

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2020 年 8 月 20 日 (20.08.2020)



(10) 国际公布号
WO 2020/164311 A1

- (51) 国际专利分类号:
D03D 47/32 (2006.01) *C02F 9/02* (2006.01)
B01D 36/02 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2019/127092
- (22) 国际申请日: 2019 年 12 月 20 日 (20.12.2019)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201910118125.7 2019 年 2 月 15 日 (15.02.2019) CN
- (71) 申请人: 王安俭 (WANG, Anjian) [CN/CN]; 中国山东省青岛市黄岛区王台镇环台东路 39 号, Shandong 266000 (CN)。
- (72) 发明人: 李勇 (LI, Yong); 中国山东省青岛市黄岛区王台镇环台东路 39 号, Shandong 266000 (CN)。王安俭 (WANG, Anjian); 中国山东省青岛市黄岛区王台镇环台东路 39 号, Shandong 266000 (CN)。刘井然 (LIU, Jingran); 中国山东省青岛市黄岛区王台镇环台东路 39 号, Shandong 266000 (CN)。邢相虎 (XING, Xianghu); 中国山东省青岛市黄岛区王台镇环台东路 39 号, Shandong 266000 (CN)。

- (74) 代理人: 北京艾皮专利代理有限公司 (BEIJING IP PATENT AGENCY CO., LTD.); 中国北京市西城区珠市口西大街 120 号 1 号楼 16 层 1625 房间, Beijing 100050 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

(54) Title: ELECTRONIC WEFT STORAGE SINGLE-JET ULTRA-WIDE HEAVYWEIGHT WATER-JET LOOM

(54) 发明名称: 一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机技术领域

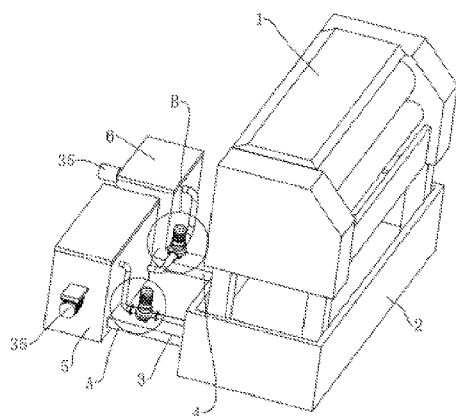


图 1

(57) Abstract: Provided is an electronic weft storage single-jet ultra-wide heavy-weight water-jet loom, comprising a water-jet loom body (1); the bottom of said water-jet loom body (1) is provided with a wastewater collection box (2); a first treatment tank (5) and a second treatment tank (6) are fixed to the outside of the wastewater collection box (2) by means of a first connection plate (3) and a second connection plate (4); a first water pump (10) is fixed on the first connection plate (3); a first pipe (8) is connected to the water inlet end of said first water pump (10); the end of said first pipe (8) away from the first water pump (10) is in communication with the wastewater collection box (2); a second pipe (9) is also connected to the water outlet end of the first water pump (10); the end of said second pipe (9) away from the first water pump (10) is in communication with the first treatment tank (5); the device collects wastewater in the wastewater collection box (2), then, upon further treatment by a first treatment unit (13) and a second treatment unit (14), is capable of processing pollutants in the wastewater, thus avoiding the pollution caused by existing devices directly discharging wastewater, and the invention is green and environmentally friendly.

根据细则4.17的声明：

- 关于发明人身份(细则4.17(i))
- 关于申请人有权申请并被授予专利(细则4.17(ii))
- 关于申请人有权要求在先申请的优先权(细则4.17(iii))
- 发明人资格(细则4.17(iv))

本国际公布：

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(57) 摘要：一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，包括喷水织机本体（1），所述喷水织机本体（1）的底部固定有废水收集盒（2），所述废水收集盒（2）的外部分别通过第一连接板（3）和第二连接板（4）固定有第一处理箱（5）和第二处理箱（6），所述第一连接板（3）上固定有第一水泵（10），所述第一水泵（10）的入水端连通有第一管道（8），所述第一管道（8）在远离所述第一水泵（10）的一端与所述废水收集盒（2）连通，所述第一水泵（10）的出水端还连通有第二管道（9），所述第二管道（9）在远离所述第一水泵（10）的一端与所述第一处理箱（5）连通，装置将废水收集在废水收集盒（2）之后，再经过第一处理部（13）和第二处理部（14）的处理之后，能够将废水中的污染物处理掉，避免了原有装置直接排放废水产生的污染，绿色环保。

一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机技术领域

[0001] 本发明涉及喷洒织机装置领域，特别涉及一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机。

背景技术

[0002] 喷水织机是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织机，喷水引纬对纬纱的摩擦牵引力比喷气引纬大，扩散性小，适应表面光滑的合成纤维、玻璃纤维等长丝引纬的需要，同时可以增加合纤的导电性能，有效地克服织造中的静电，此外喷射纬纱消耗的能量较少，噪音最低；在喷水织机织物过程中，废边位于织物箱幅的外侧，通过一定数量的废边与纬纱交织，从而将纬纱头端握持，达到张紧纬纱防止产生纬缩、保证布边整齐光洁的目的。喷水织机筒子架不仅要承载废边筒子，还要保证多根废边纱有条不紊的输送。

[0003] 喷水织机相比于传统织机具有一系列优点：一、易于维修，为提高电气元件在使用中的可靠性，织机使用了有效积极的电路，凡是任何电气故障均可在由发光二极管所构成的监测系统中体现；二、高经济性，电子机械剪纬节省了电力，纬入装置畅输送纬纱，测长系统合乎气流原理，使能源消耗降到最低；三、具耐久性，本机各金属零件尽量采用不锈钢、塑胶及合金铸件部分予以烤漆，以保持零件完整，机器正常运行，延长使用寿命；四、高速运转和高生产力，高强度箱形车壁的结构设计，将主传动部分纳入油池中，可确保机械高速动转，且所有的轴心均采用高负载之轴承适合高速动转并达到无比的高生产力。

发明概述

技术问题

[0004] 虽然喷水织机相比于传统织机具有一系列的优点，但是喷水织机还具有一些较大的缺点，在这些缺点中最严重的一点就是喷水织机需要消耗大量的水资源，且水资源被喷水织机利用过之后会被污染，而现有的喷水织机不具有收集废水和处理废水的功能，所以需要对现有的喷水织机进行改进，以使得其具有废水收集和废水处理的功能。

问题的解决方案

技术解决方案

[0005] 针对背景技术中提到的问题，本发明的目的是提供一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，以解决背景技术中提到的问题。

[0006] 本发明的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：

[0007] 一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，包括喷水织机本体，所述喷水织机本体的底部固定有废水收集盒，所述废水收集盒的外部分别通过第一连接板和第二连接部固定有第一处理箱和第二处理箱，所述第一连接板上固定有第一水泵，所述第一水泵的入水端连通有第一管道，所述第一管道在远离所述第一水泵的一端与所述废水收集盒连通，所述第一水泵的出水端还连通有第二管道，所述第二管道在远离所述第一水泵的一端与所述第一处理箱连通，所述第二连接板上固定有第二水泵，所述第二水泵的进水端连通有第三管道，所述第三管道在远离所述第二水泵的一端与所述第一处理箱内部连通，所述第二水泵的出水端还连通有第四管道，所述第四管道在远离所述第二水泵的一端与所述第二处理箱内部连通，所述第一处理箱内部设置有第一处理部，所述第二处理箱内部设置有第二处理部，所述喷水织机本体产生的废水被所述废水收集盒收集，之后再被所述第一处理箱内的第一处理部处理和所述第二处理箱内的第二处理部处理。

[0008] 通过采用上述技术方案，当装置在使用时，喷水织机本体纺织过程产生的废水将会被喷水织机本体底部的废水收集盒收集，避免了喷水织机产生的废水直接落在地面上；流入到喷水织机本体下方废水收集盒内的废水可以被第一水泵经过第一管道和第二管道抽入到第一处理箱内，废水被第一处理箱内的第一处理部预先处理之后，再启动第二连接板上固定的第二水泵，第二水泵将经过第一处理箱内第一处理部处理后的废水经过第三管道和第四管道抽入到第二处理箱内部，抽入到第二处理箱内部的废水能够被第二处理箱内部的第二处理部处理；故装置将废水收集在废水收集盒之后，再经过第一处理部和第二处理部的处理之后，能够将废水中的污染物处理掉，避免了原有装置直接排放废水产生的污染，较为绿色环保。

- [0009] 较佳的, 所述第一处理部包括第一过滤筒、第二过滤筒、第一通孔、第二通孔、砂石和海绵, 所述第一过滤筒和所述第二过滤筒分别挂接在所述第一处理箱内部, 所述第一过滤筒上开设有密布的第一通孔, 所述第二过滤筒上开设有密布的第二通孔, 所述砂石放置在所述第一过滤筒内, 所述砂石的目数为40-60目, 所述海绵放置在所述第二过滤筒内, 所述第一处理箱内的污水先后通过所述第一过滤筒和所述第二过滤筒内吸附净化。
- [0010] 通过采用上述技术方案, 污水被抽入到第一处理部之后, 先会经过第一过滤筒, 之后再进入到第二过滤筒, 污水在经过第一过滤筒之后被第一过滤筒内的砂石过滤吸附杂质, 之后污水进入到第二过滤筒, 被第二过滤筒内的海绵过滤吸附杂质, 故污水在经过第一处理部处理之后能够吸附掉污水内大部分的杂质。
- [0011] 较佳的, 所述第二处理部包括过滤盒、第三通孔、V形开口、活性炭、第一伺服电机、第一固定杆和若干个弧形的扇叶, 所述过滤盒固定在所述第二处理箱内部, 所述过滤盒上开设有密布的所述第三通孔, 所述过滤盒上具有所述V形开口, 所述过滤盒在所述V形开口处转动连接有所述第一固定杆, 所述第一固定杆外部还固定有若干个扇叶, 所述第一伺服电机固定在所述第二处理箱外部并驱动所述第一固定杆转动, 所述活性炭放置在所述过滤盒内部。
- [0012] 通过采用上述技术方案, 污水进入到第二处理箱后, 操作者可以启动第一伺服电机, 第一伺服电机将带动第一固定杆转动, 带动第一固定杆外部的扇叶转动, 当扇叶转动时将带动水流从过滤盒上的V形开口进入到过滤盒内, 之后污水能被过滤盒内的活性炭吸附过滤。
- [0013] 较佳的, 所述第一过滤筒和所述第二过滤筒上均具有L形部, 所述第一处理箱内部还固定有四个挂板, 所述第一过滤筒与所述第二过滤筒上的所述L形部均挂接在所述挂板上方。
- [0014] 通过采用上述技术方案, 通过利用L形部和挂板之间的配合能够将第一过滤筒和第二过滤筒挂接在第一处理箱内部。
- [0015] 较佳的, 所述第一处理箱外部还固定有第二伺服电机, 所述第二伺服电机的电机轴上固定有第二固定杆, 所述第二固定杆外部固定有若干个搅拌桨叶。
- [0016] 通过采用上述技术方案, 当操作者启动第二伺服电机时, 第二伺服电机将带动

第二固定杆转动，带动搅拌桨叶转动，从而促进第一处理箱内部废水的流动，方便对其进行处理。

[0017] 较佳的，所述第一伺服电机与所述第一固定杆之间设置有第一减速器，所述第一减速器的输入端与所述第一伺服电机的电机轴连接，所述第一减速器的输出端与所述第一固定杆连接。

[0018] 通过采用上述技术方案，第一伺服电机和第一固定杆之间的第一减速器能够降低第一伺服电机的输出速度，使得第一固定杆转动的更加平缓。

[0019] 较佳的，所述第二伺服电机与所述第二固定杆之间设置有第二减速器，所述第二减速器的输入端与所述第二伺服电机的电机轴连接，所述第二减速器的输出端与所述第二固定杆连接。

[0020] 通过采用上述技术方案，第二伺服电机和第二固定杆之间的第二减速器能够降低第二伺服电机的输出速度，使得第二固定杆转动的更加平缓。

[0021] 较佳的，所述第二处理箱上还连通有排水管，所述排水管在远离所述第二处理箱的一端螺纹连接有堵盖。

[0022] 通过采用上述技术方案，通过利用第二处理箱上的排水管能够方便排出第二处理箱内部处理后的污水，排水管端部的堵盖能够用来堵住排水管，防止水流从排水管流出。

发明的有益效果

有益效果

[0023] [综上所述，本发明主要具有以下有益效果：

[0024] 当装置在使用时，喷水织机本体纺织过程产生的废水将会被喷水织机本体底部的废水收集盒收集，避免了喷水织机产生的废水直接落在地面上；流入到喷水织机本体下方废水收集盒内的废水可以被第一水泵经过第一管道和第二管道抽入到第一处理箱内，废水被第一处理箱内的第一处理部预先处理之后，再启动第二连接板上固定的第二水泵，第二水泵将经过第一处理箱内第一处理部处理后的废水经过第三管道和第四管道抽入到第二处理箱内部，抽入到第二处理箱内部的废水能够被第二处理箱内部的第二处理部处理；故装置将废水收集在废水收集盒之后，再经过第一处理部和第二处理部的处理之后，能够将废水中的

污染物处理掉，避免了原有装置直接排放废水产生的污染，较为绿色环保。

对附图的简要说明

附图说明

- [0025] 图1是电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机的结构示意图之一；
- [0026] 图2是图1中的A处放大图；
- [0027] 图3是图1中的B处放大图；
- [0028] 图4是电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机的结构示意图之二；
- [0029] 图5是图4中的C处放大图；
- [0030] 图6是电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机的结构剖视图；
- [0031] 图7是图6中的D处放大图；
- [0032] 图8是图6中的E处放大图；
- [0033] 图9是图6中的F处放大图；
- [0034] 图10是图6中的G处放大图。
- [0035] 附图标记：1、喷水织机本体；2、废水收集盒；3、第一连接板；4、第二连接板；5、第一处理箱；6、第二处理箱；7、第一水泵；8、第一管道；9、第二管道；10、第二水泵；11、第三管道；12、第四管道；13、第一处理部；14、第二处理部；15、第一过滤筒；16、第二过滤筒；18、第一通孔；19、第二通孔；20、砂石；24、海绵；25、过滤盒；26、第三通孔；28、V形开口；29、活性炭；30、第一伺服电机；31、第一固定杆；32、扇叶；33、L形部；34、挂板；35、第二伺服电机；36、第二固定杆；37、搅拌桨叶；38、第一减速器；39、第二减速器；40、排水管；41、堵盖。

发明实施例

本发明的实施方式

- [0036] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。
- [0037] 如图1至图10所示，一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，包括喷水织机本

体1，为了对使用喷水织机本体1产生的废水进行处理，在喷水织机本体1的底部固定有废水收集盒2，在废水收集盒2的外部分别通过第一连接板3和第二连接部固定有第一处理箱5和第二处理箱6，其中在第一连接板3上固定有第一水泵7，在第一水泵7的入水端连通有第一管道8，将第一管道8在远离第一水泵7的一端与废水收集盒2连通，同时第一水泵7的出水端还连通有第二管道9，将第二管道9在远离第一水泵7的一端与第一处理箱5连通，同时将第二连接板4上固定有第二水泵10，在第二水泵10的进水端连通有第三管道11，将第三管道11在远离第二水泵10的一端与第一处理箱5内部连通，同时第二水泵10的出水端还连通有第四管道12，并将第四管道12在远离第二水泵10的一端与第二处理箱6内部连通，其中在第一处理箱5内部设置有第一处理部13，在第二处理箱6内部设置有第二处理部14，喷水织机本体1产生的废水被废水收集盒2收集，之后再被第一处理箱5内的第一处理部13处理和第二处理箱6内的第二处理部14处理；

[0038] 当装置在使用时，喷水织机本体1纺织过程产生的废水将会被喷水织机本体1底部的废水收集盒2收集，避免了喷水织机本体1产生的废水直接落在地面上；流入到喷水织机本体1下方废水收集盒2内的废水可以被第一水泵7经过第一管道8和第二管道9抽入到第一处理箱5内，废水被第一处理箱5内的第一处理部13预先处理之后，再启动第二连接板4上固定的第二水泵10，第二水泵10将经过第一处理箱5内第一处理部13处理后的废水经过第三管道11和第四管道12抽入到第二处理箱6内部，抽入到第二处理箱6内部的废水能够被第二处理箱6内部的第二处理部14处理；故装置将废水收集在废水收集盒2之后，再经过第一处理部13和第二处理部14的处理之后，能够将废水中的污染物处理掉，避免了原有装置直接排放废水产生的污染，较为绿色环保。

[0039] 其中第一处理部13包括第一过滤筒15、第二过滤筒16、第一通孔18、第二通孔19、砂石20和海绵24，其中第一过滤筒15和第二过滤筒16分别挂接在第一处理箱5内部，在第一过滤筒15上开设有密布的第一通孔18，在第二过滤筒16上开设有密布的第二通孔19，其中砂石20放置在第一过滤筒15内，砂石20的目数为50目，将海绵24放置在第二过滤筒16内，其中第一处理箱5内的污水先后通过第一过滤筒15和第二过滤筒16内吸附净化；污水被抽入到第一处理部13之后，先会

经过第一过滤筒15，之后再进入到第二过滤筒16，污水在经过第一过滤筒15之后被第一过滤筒15内的砂石20过滤吸附杂质，之后污水进入到第二过滤筒16，被第二过滤筒16内的海绵24过滤吸附杂质，故污水在经过第一处理部13处理之后能够吸附掉污水内大部分的杂质。

[0040] 其中第二处理部14包括过滤盒25、第三通孔26、V形开口28、活性炭29、第一伺服电机30、第一固定杆31和四个弧形的扇叶32，过滤盒25固定在第二处理箱6内部，在过滤盒25上开设有密布的第三通孔26，其中在过滤盒25上具有V形开口28，同时过滤盒25在V形开口28处转动连接有第一固定杆31，同时在第一固定杆31外部还固定有四个扇叶32，第一伺服电机30固定在第二处理箱6外部并驱动第一固定杆31转动，将活性炭29放置在过滤盒25内部；污水进入到第二处理箱6后，操作者可以启动第一伺服电机30，第一伺服电机30将带动第一固定杆31转动，带动第一固定杆31外部的扇叶32转动，当扇叶32转动时将带动水流从过滤盒25上的V形开口28进入到过滤盒25内，之后污水能被过滤盒25内的活性炭29吸附过滤。

[0041] 为了方便固定第一过滤筒15和第二过滤筒16，在第一过滤筒15和第二过滤筒16上均具有L形部33，在第一处理箱5内部还固定有四个挂板34，其中第一过滤筒15与第二过滤筒16上的L形部33均挂接在挂板34上方，通过利用L形部33和挂板34之间的配合能够将第一过滤筒15和第二过滤筒16挂接在第一处理箱5内部；为了加快第一处理箱5内废水的流动速度，在第一处理箱5外部还固定有第二伺服电机35，在第二伺服电机35的电机轴上固定有第二固定杆36，同时在第二固定杆36外部固定有四个搅拌桨叶37，当操作者启动第二伺服电机35时，第二伺服电机35将带动第二固定杆36转动，带动搅拌桨叶37转动，从而促进第一处理箱5内部废水的流动，方便对其进行处理；为了降低第一伺服电机30的输出速度，在第一伺服电机30与第一固定杆31之间设置有第一减速器38，其中第一减速器38的输入端与第一伺服电机30的电机轴连接，第一减速器38的输出端与第一固定杆31连接，第一伺服电机30和第一固定杆31之间的第一减速器38能够降低第一伺服电机30的输出速度，使得第一固定杆31转动的更加平缓；为了降低第二伺服电机35的输出速度，将第二伺服电机35与第二固定杆36之间设置有第二减速器39

，同时将第二减速器39的输入端与第二伺服电机35的电机轴连接，将第二减速器39的输出端与第二固定杆36连接，第二伺服电机35和第二固定杆36之间的第二减速器39能够降低第二伺服电机35的输出速度，使得第二固定杆36转动的更加平缓；为了方便排出第二处理箱6内部处理过的污水，在第二处理箱6上还连通有排水管40，同时将排水管40在远离第二处理箱6的一端螺纹连接有堵盖41，通过利用第二处理箱6上的排水管40能够方便排出第二处理箱6内部处理后的污水，排水管40端部的堵盖41能够用来堵住排水管40，防止水流从排水管40流出。

[0042] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

权利要求书

- [权利要求 1] 一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，包括喷水织机本体（1），其特征在于：所述喷水织机本体（1）的底部固定有废水收集盒（2），所述废水收集盒（2）的外部分别通过第一连接板（3）和第二连接部固定有第一处理箱（5）和第二处理箱（6），所述第一连接板（3）上固定有第一水泵（7），所述第一水泵（7）的入水端连通有第一管道（8），所述第一管道（8）在远离所述第一水泵（7）的一端与所述废水收集盒（2）连通，所述第一水泵（7）的出水端还连通有第二管道（9），所述第二管道（9）在远离所述第一水泵（7）的一端与所述第一处理箱（5）连通，所述第二连接板（4）上固定有第二水泵（10），所述第二水泵（10）的进水端连通有第三管道（11），所述第三管道（11）在远离所述第二水泵（10）的一端与所述第一处理箱（5）内部连通，所述第二水泵（10）的出水端还连通有第四管道（12），所述第四管道（12）在远离所述第二水泵（10）的一端与所述第二处理箱（6）内部连通，所述第一处理箱（5）内部设置有第一处理部（13），所述第二处理箱（6）内部设置有第二处理部（14），所述喷水织机本体（1）产生的废水被所述废水收集盒（2）收集，之后再被所述第一处理箱（5）内的第一处理部（13）处理和所述第二处理箱（6）内的第二处理部（14）处理。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第一处理部（13）包括第一过滤筒（15）、第二过滤筒（16）、第一通孔（18）、第二通孔（19）、砂石（20）和海绵（24），所述第一过滤筒（15）和所述第二过滤筒（16）分别挂接在所述第一处理箱（5）内部，所述第一过滤筒（15）上开设有密布的第一通孔（18），所述第二过滤筒（16）上开设有密布的第二通孔（19），所述砂石（20）放置在所述第一过滤筒（15）内，所述砂石（20）的目数为40-60目，所述海绵（24）放置在所述第二过滤筒（16）内，所述第一处理箱（5）内的废水先后通过所述第一过滤筒（15）和

所述第二过滤筒（16）内净化。

[权利要求 3] 根据权利要求1所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第二处理部（14）包括过滤盒（25）、第三通孔（26）、V形开口（28）、活性炭（29）、第一伺服电机（30）、第一固定杆（31）和若干个弧形的扇叶（32），所述过滤盒（25）固定在所述第二处理箱（6）内部，所述过滤盒（25）上开设有密布的所述第三通孔（26），所述过滤盒（25）上具有所述V形开口（28），所述过滤盒（25）在所述V形开口（28）处转动连接有所述第一固定杆（31），所述第一固定杆（31）外部还固定有若干个扇叶（32），所述第一伺服电机（30）固定在所述第二处理箱（6）外部并驱动所述第一固定杆（31）转动，所述活性炭（29）放置在所述过滤盒（25）内部。

[权利要求 4] 根据权利要求2所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第一过滤筒（15）和所述第二过滤筒（16）上均具有L形部（33），所述第一处理箱（5）内部还固定有四个挂板（34），所述第一过滤筒（15）与所述第二过滤筒（16）上的所述L形部（33）均挂接在所述挂板（34）上方。

[权利要求 5] 根据权利要求2所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第一处理箱（5）外部还固定有第二伺服电机（35），所述第二伺服电机（35）的电机轴上固定有第二固定杆（36），所述第二固定杆（36）外部固定有若干个搅拌桨叶（37）。

[权利要求 6] 根据权利要求3所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第一伺服电机（30）与所述第一固定杆（31）之间设置有第一减速器（38），所述第一减速器（38）的输入端与所述第一伺服电机（30）的电机轴连接，所述第一减速器（38）的输出端与所述第一固定杆（31）连接。

[权利要求 7] 根据权利要求5所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第二伺服电机（35）与所述第二固定杆（36）之间设置

有第二减速器（39），所述第二减速器（39）的输入端与所述第二伺服电机（35）的电机轴连接，所述第二减速器（39）的输出端与所述第二固定杆（36）连接。

[权利要求 8] 根据权利要求1所述的一种电子储纬单喷超宽幅重磅喷水织机，其特征在于：所述第二处理箱（6）上还连通有排水管（40），所述排水管（40）在远离所述第二处理箱（6）的一端螺纹连接有堵盖（41）。

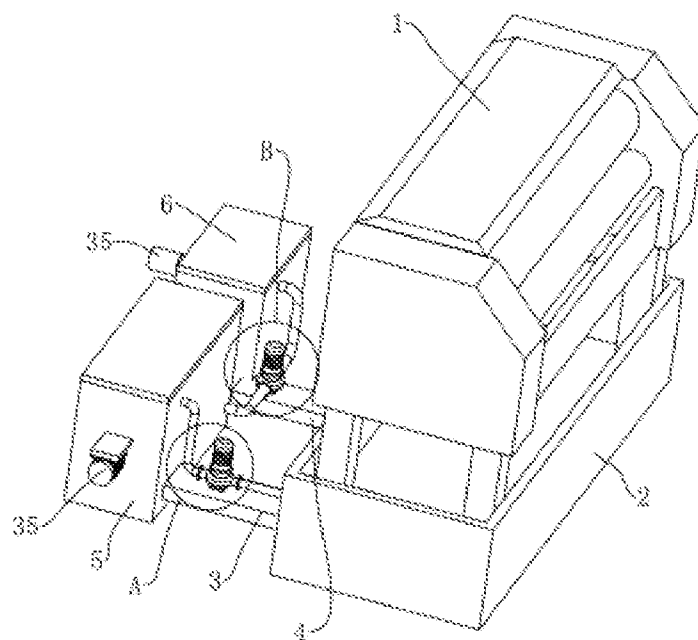


图 1

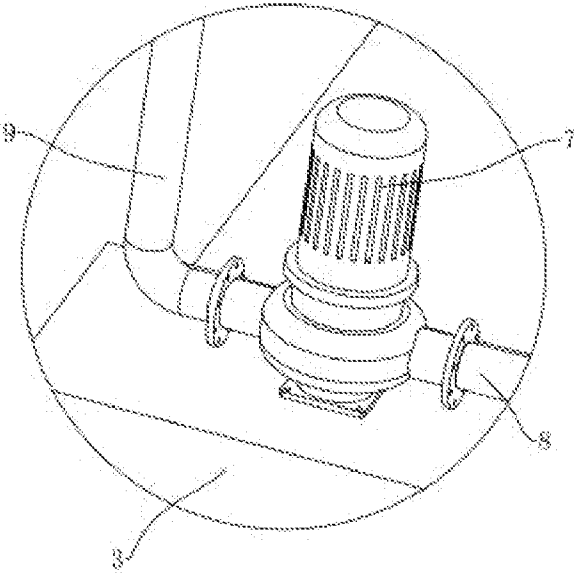


图 2

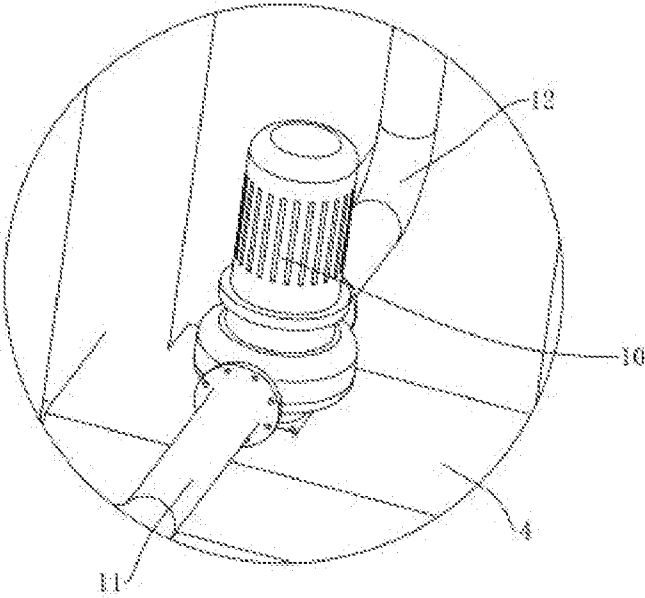


图 3

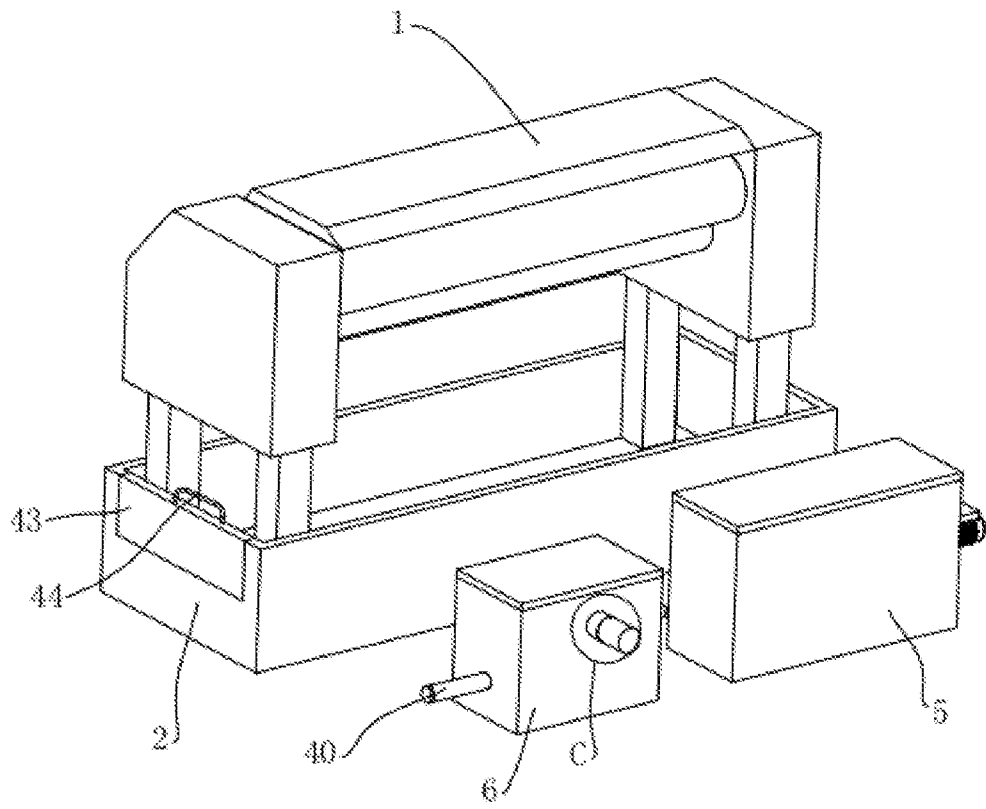


图 4

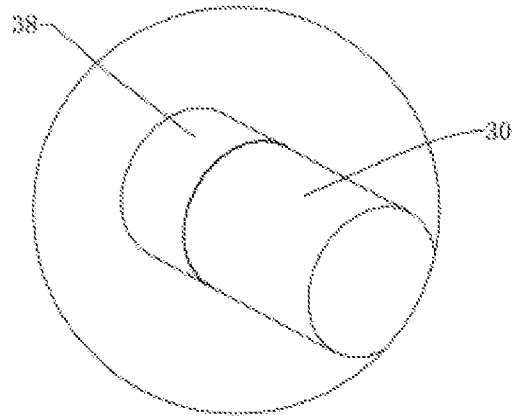


图 5

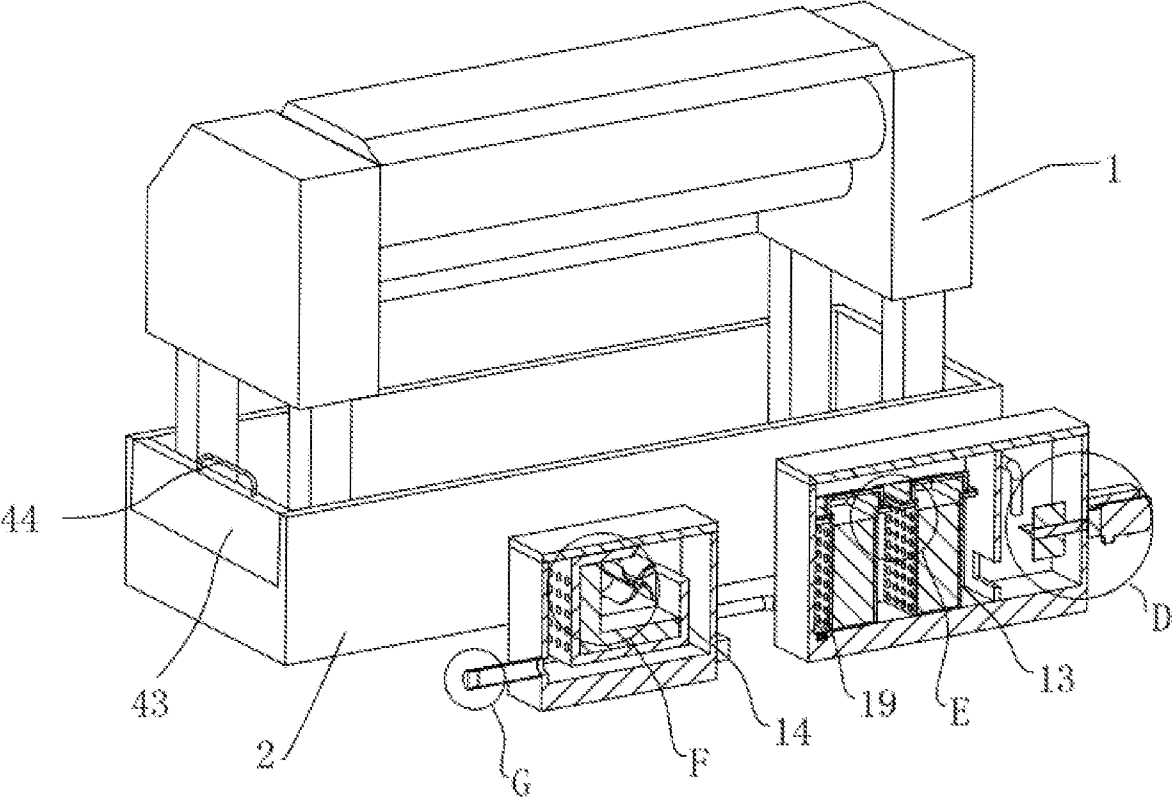


图 6

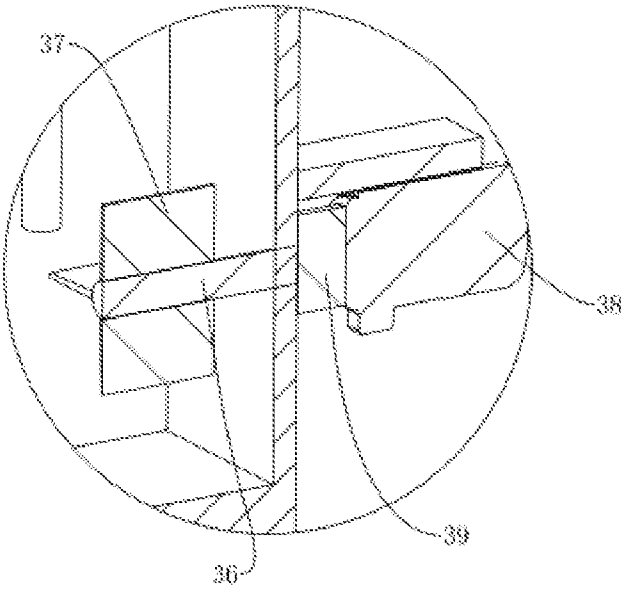


图 7

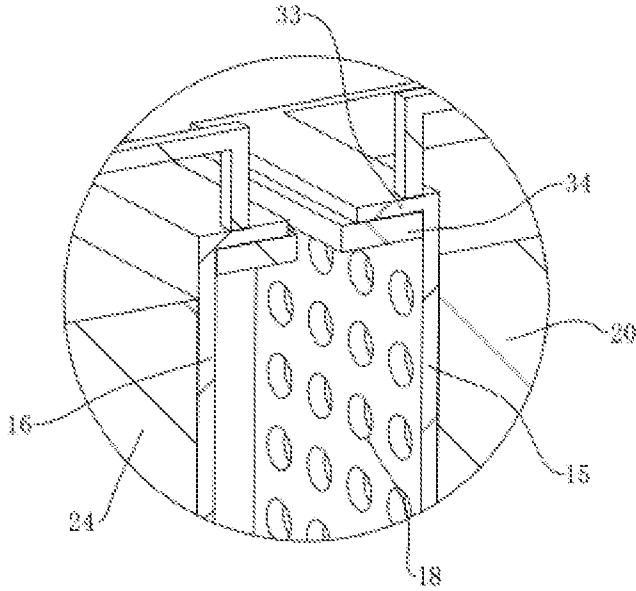


图 8

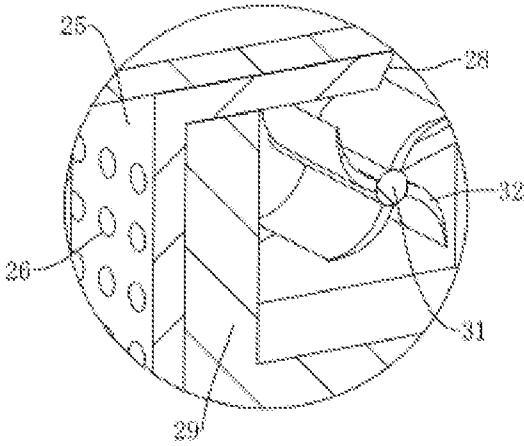


图 9

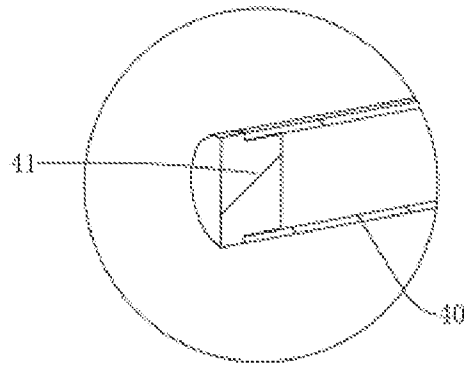


图 10

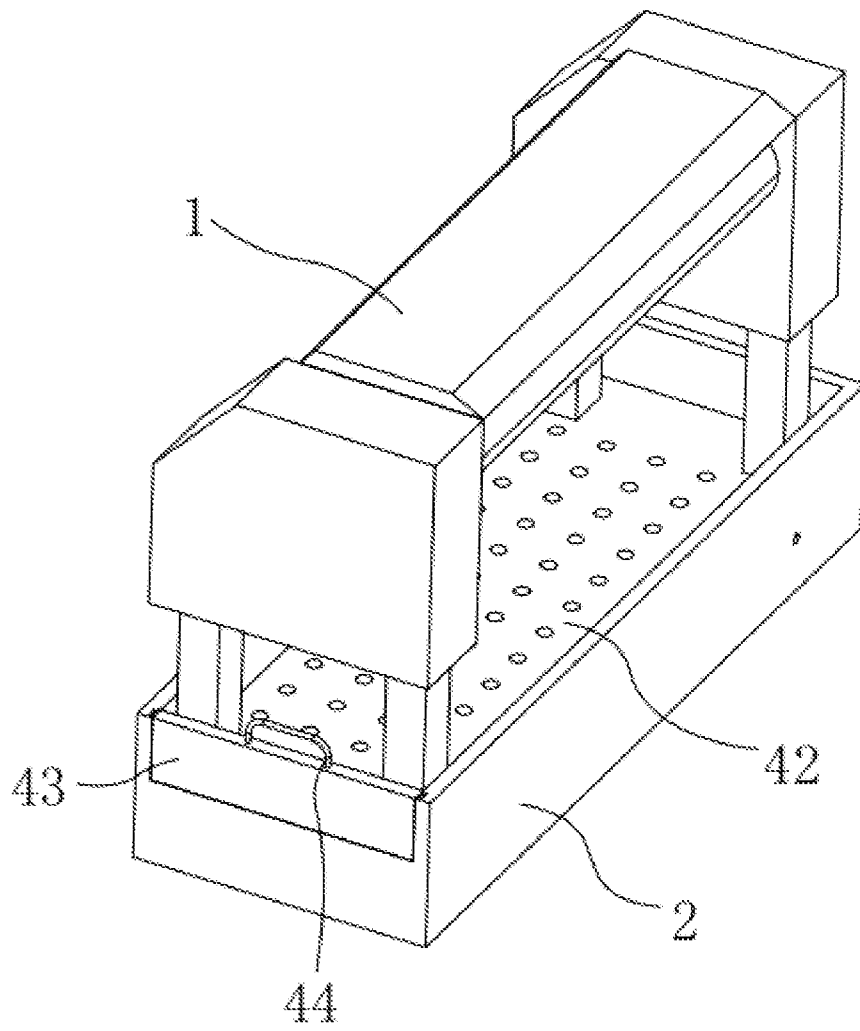


图 11

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2019/127092

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

D03D 47/32(2006.01)i; B01D 36/02(2006.01)i; C02F 9/02(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

D03D47; B01D36; C02F9

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS, VEN, DWPI, SIPOABS, JPABS, CNKI: 喷水织机, 废水, 循环, 泵, 处理, 回收 waste, recover, circulate, recycle,

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
PX	CN 109778395 A (WANG, Anjian) 21 May 2019 (2019-05-21) claims 1-8	1-8
Y	CN 107338559 A (SHANGHAI SYRUNS ELECTRIC CO LTD et al.) 10 November 2017 (2017-11-10) specific embodiment, and figure	1, 8
Y	CN 206666250 U (QINGDAO HAIJIA MACHINERY CO., LTD.) 24 November 2017 (2017-11-24) specific embodiment, and figure	1, 8
A	CN 202227036 U (HMT (XIAMEN) NEW TECHNICAL MATERIALS CO., LTD.) 23 May 2012 (2012-05-23) entire document	1-8
A	CN 206188986 U (ZHEJIANG CHENGXIN WEAVING CO., LTD.) 24 May 2017 (2017-05-24) entire document	1-8
A	CN 208406326 U (SHANGHAI JIELONG ART PRINTING CO., LTD.) 22 January 2019 (2019-01-22) entire document	1-8

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

02 March 2020

Date of mailing of the international search report

25 March 2020

Name and mailing address of the ISA/CN

**China National Intellectual Property Administration (ISA/
CN)**
**No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing
100088**
China

Facsimile No. (86-10)62019451

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2019/127092**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4519904 A (HELMICK TIMOTHY A) 28 May 1985 (1985-05-28) entire document	1-8
A	GB 1070538 A (HYDROMATION ENGINEERING COMPANY) 01 June 1967 (1967-06-01) entire document	1-8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2019/127092

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN	109778395	A	21 May 2019	None	
CN	107338559	A	10 November 2017	None	
CN	206666250	U	24 November 2017	None	
CN	202227036	U	23 May 2012	None	
CN	206188986	U	24 May 2017	None	

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2019/127092

A. 主题的分类 D03D 47/32 (2006.01) i; B01D 36/02 (2006.01) i; C02F 9/02 (2006.01) i 按照国际专利分类 (IPC) 或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类																										
B. 检索领域 检索的最低限度文献 (标明分类系统和分类号) D03D47; B01D36; C02F9 包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献 在国际检索时查阅的电子数据库 (数据库的名称, 和使用的检索词 (如使用)) CNABS, VEN, DWPI, SIPOABS, JPABS, CNKI: 喷水织机, 废水, 循环, 泵, 处理, 回收 waste, recover, circulate, recycle,																										
C. 相关文件 <table border="1"> <thead> <tr> <th>类 型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PX</td> <td>CN 109778395 A (王安俭) 2019年 5月 21日 (2019 - 05 - 21) 权利要求1-8</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 107338559 A (上海神源电气有限公司 等) 2017年 11月 10日 (2017 - 11 - 10) 具体实施方式和附图</td> <td>1, 8</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 206666250 U (青岛海佳机械有限公司) 2017年 11月 24日 (2017 - 11 - 24) 具体实施方式和附图</td> <td>1, 8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 202227036 U (华懋厦门新材料科技股份有限公司) 2012年 5月 23日 (2012 - 05 - 23) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 206188986 U (浙江诚鑫织造有限公司) 2017年 5月 24日 (2017 - 05 - 24) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 208406326 U (上海界龙艺术印刷有限公司) 2019年 1月 22日 (2019 - 01 - 22) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US 4519904 A (HELMICK TIMOTHY A) 1985年 5月 28日 (1985 - 05 - 28) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> </tbody> </table>			类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	PX	CN 109778395 A (王安俭) 2019年 5月 21日 (2019 - 05 - 21) 权利要求1-8	1-8	Y	CN 107338559 A (上海神源电气有限公司 等) 2017年 11月 10日 (2017 - 11 - 10) 具体实施方式和附图	1, 8	Y	CN 206666250 U (青岛海佳机械有限公司) 2017年 11月 24日 (2017 - 11 - 24) 具体实施方式和附图	1, 8	A	CN 202227036 U (华懋厦门新材料科技股份有限公司) 2012年 5月 23日 (2012 - 05 - 23) 全文	1-8	A	CN 206188986 U (浙江诚鑫织造有限公司) 2017年 5月 24日 (2017 - 05 - 24) 全文	1-8	A	CN 208406326 U (上海界龙艺术印刷有限公司) 2019年 1月 22日 (2019 - 01 - 22) 全文	1-8	A	US 4519904 A (HELMICK TIMOTHY A) 1985年 5月 28日 (1985 - 05 - 28) 全文	1-8
类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																								
PX	CN 109778395 A (王安俭) 2019年 5月 21日 (2019 - 05 - 21) 权利要求1-8	1-8																								
Y	CN 107338559 A (上海神源电气有限公司 等) 2017年 11月 10日 (2017 - 11 - 10) 具体实施方式和附图	1, 8																								
Y	CN 206666250 U (青岛海佳机械有限公司) 2017年 11月 24日 (2017 - 11 - 24) 具体实施方式和附图	1, 8																								
A	CN 202227036 U (华懋厦门新材料科技股份有限公司) 2012年 5月 23日 (2012 - 05 - 23) 全文	1-8																								
A	CN 206188986 U (浙江诚鑫织造有限公司) 2017年 5月 24日 (2017 - 05 - 24) 全文	1-8																								
A	CN 208406326 U (上海界龙艺术印刷有限公司) 2019年 1月 22日 (2019 - 01 - 22) 全文	1-8																								
A	US 4519904 A (HELMICK TIMOTHY A) 1985年 5月 28日 (1985 - 05 - 28) 全文	1-8																								
☒ 其余文件在C栏的续页中列出。 ☒ 见同族专利附件。																										
<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> * 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 </td> <td style="vertical-align: top;"> “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件 </td> </tr> </table>			* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件	“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件																						
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件	“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件																									
国际检索实际完成的日期 2020年 3月 2日		国际检索报告邮寄日期 2020年 3月 25日																								
ISA/CN的名称和邮寄地址 中国国家知识产权局 (ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 传真号 (86-10)62019451		授权官员 朱明慧 电话号码 86- (10) -62085486																								

C. 相关文件		
类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
A	GB 1070538 A (HYDROMATION ENGINEERING COMPAN) 1967年 6月 1日 (1967 - 06 - 01) 全文	1-8

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2019/127092

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	109778395	A	2019年 5月 21日	无	
CN	107338559	A	2017年 11月 10日	无	
CN	206666250	U	2017年 11月 24日	无	
CN	202227036	U	2012年 5月 23日	无	
CN	206188986	U	2017年 5月 24日	无	