

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17535.

Kl. 79 b 29.

„Beco” Maschinenfabrik G. m. b. H.
(Drezno, Niemcy).

Sposób wyrobu papierosów o przekroju owalnym ze znakami po obydwóch stronach i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu.

Zgłoszono 24 października 1931 r.

Udzielono 21 listopada 1932 r.

Pierwszeństwo: 4 września 1931 r. dla zastrz. I (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu papierosów ze znakami po obydwu stronach, oraz urządzenia do wykonywania tego sposobu. Wynalazek ogranicza się do sposobu i urządzenia do wyrobu papierosów o przekroju owalnym. Według znanych sposobów wyrobu takich papierosów szew wykonywa się zawsze na jednej z płaskich stron papierosa, na przeciwległej zaś stronie umieszcza się napis. Tym sposobem otrzymuje się papierosy, zaopatrzone w napis tylko na jednej płaskiej stronie czyli na stronie czołowej, a na stronie tylnej umieszcza się szew. Podczas opakowywania takich papierosów wyłania się trudność zwrócenia wszystkich papierosów znakiem czy napisem w górę, przynajmniej w górnej

warstwie opakowanych papierosów. Na o-koliczność tę należy zwracać specjalną u-wagę podczas pakowania. Opakowywanie ręczne pociąga za sobą znaczną stratę cza-su i częste uszkodzenia papierosów. Opako-wywanie maszynowe wymaga natomiast bardzo skomplikowanych urządzeń, układa-jących automatycznie lub półautomatycz-nie papierosy znakami w górę.

Sposób według wynalazku usuwa tę nie-dogodność i nadaje się do papierosów, nie wymagających specjalnego obracania pod-czas opakowywania. Papierosy układają się samorzutnie na jednym lub drugim płą-skim boku, a ponieważ, stosownie do wy-nalazku, tak strona górna papierosa, jak i dolna zaopatrzone są w znaki lub napisy,

zatem niema potrzeby obracania papierosów. Aby to było możliwe, należy stosownie do wynalazku umieścić szew na jednej krawędzi owalnego papierosa.

W tym celu foremka do pasma papierosowego do owijania wałeczka tytoniu jest tak zbudowana, aby brzegi podłużne pasma nakładały się na siebie na jednym z wąskich boków papierosa. Ma to jednocześnie tę zaletę, że szew staje się prawie niewidoczny, gdyż przedewszystkiem nie rzuca się w oczy ani z jednego, ani też z drugiego płaskiego boku papierosa, a powtórę dlatego, że jest wykonany na wąskim boku papierosa, gdzie przeświecanie tytoniu jest o wiele słabsze.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia układ papierosów w pudełku, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii *E — F* na fig. 1, w powiększeniu, fig. 3 — widok papierosa zboku od strony szwu, wraz z odpowiednim rzutem poziomym, fig. 4 — foremkę do wyrobu wałeczka tytoniu w widoku z przodu, fig. 5 — przekrój wzdłuż linii *A — B* na fig. 4, a fig. 6 — przekrój wzdłuż linii *C — D* na fig. 4.

Liczbą 1 oznaczono papierosy, w których znaki 2 (obrazy) stają się widoczne w opakowaniu w jednakowym układzie. Papierosy układają się na jednej z płaskich stron (fig. 2), pokrywając się nieznacznie. Szew 3 papierosów znajduje się na jednym z wąskich brzegów owalnego przekroju. Napisy 2 znajdują się na obydwóch stronach płaskich papierosów. Wobec tego jest rzeczą obojętną, która płaska strona papierosa znajdzie się w opakowaniu u góry. Znaki będą zawsze zwrócone ku górze w sposób właściwy.

Foremka według fig. 4 składa się z komory 4, w której zrobiony jest podłużny rowek 5, dostosowany do kształtu papierosa. Od strony wkładania papierosa foremka posiada pokrywę 6, a od strony przeciwniejszej — pokrywkę dociskową 7. Zarówno

pokrywka 6 jak i 7 zaopatrzone są w rowki podłużne 8 i 9, odpowiadające swym kształtem papierosowi. Gdy obie te części zostaną wsunięte jedna w drugą zapomocą specjalnych urządzeń przewodniczych, to powstaje pomiędzy nimi kanał, w którym przesuwają się wałeczek tytoniu, zachowując swój kształt. Liczbą 10 oznaczono uformowany uprzednio wałeczek tytoniu, owinięty częściowo paskiem papierowym 11. Wałeczek tytoniu owinięty pasmem papieru leży na pasku przewodniczym 12, przechodzącym również przez foremki.

Pokrywka 6 umieszczona jest na komorze 4 w ten sposób, że z lewej strony (fig. 6) pozostaje wolna przestrzeń, przez którą przesuwają się pasmo papieru 11 tak, iż wolny brzeg tego pasma wystający ponad foremkę może być powleczony klejem. Częściowe zagięcie pasma papieru na wałeczku skutecznia się przez dyszę wpustową (na rysunku nie przedstawioną), umieszczoną przed pokrywą 6. Po wysunięciu z kanału, utworzonego przez pokrywkę 6, wałeczek tytoniu wsuwa się pod pokrywkę dociskową, która zasłania całą komorę a u wlotu jest wykonana tak, iż wolny brzeg papieru nakłada się na nawinięty uprzednio drugi brzeg tegoż pasma papieru. Tym sposobem na wąskim boku wałeczka wytwarza się szew 3. Z foremki wysuwa się bez przerwy wałeczek papierosowy, zaopatrzony z jednej strony w szew. Zależnie od budowy urządzenia przekrój foremki może być tak wykonany, aby wałeczek papierosowy został obrócony o kąt 90° lub o kąt dowolny w stosunku do urządzenia, przedstawionego na rysunku.

Sposób według wynalazku nadaje się również do wyrobu papierosów z ustnikami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu papierosów o przekroju owalnym ze znakami lub napisami po obydwóch stronach, znamieny tem, że skle-

janie gily uskutecznia się na wąskim boku papierosa, poczem na obydwóch płaskich stronach umieszcza się napisy w jednakowy sposób.

2. Urządzenie do wyrobu papierosów według zastrz. 1, znamienne tem, że foremka posiada przekrój owalny, przyczem połówki jej nakładają jeden na drugi brzegi

podłużne pasma papieru na wąskim boku wałeczka tytoniu.

„Beco”
Maschinenfabrik G. m. b. H.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

