

25 września 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY



F22b 5100



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 10456.

Kl. 13 a 29.

Maschinenfabrik und Eisengiesserei vorm. C. Jaehne & Sohn
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Landsberg n. Wartą, Niemcy).

Przenośne niskoprężne urządzenie do wytwarzania pary, zwłaszcza do celów rolniczych.

Zgłoszono 5 kwietnia 1928 r.

Udzielono 10 maja 1929 r.

Znany jest sposób kształtowania dna lub ścian kotłów stojących w postaci rur falistych, celem zwiększenia powierzchni ogrzewalnej i wzmocnienia ścian kotła.

Próbowano poza tem wytwarzanie przestrzeni przegrzania ponad ostatnią falą kotła zapomocą odpowiedniego obmurowania oraz wykonywanie kotłów grzejnych do celów specjalnych, np. kotłów nasypowych, drogą spiralnego zwijania ryny rurowej i spawania ze sobą stykających się jej krawędzi.

Nie dotyczy to jednak niskoprężnych urządzeń do wytwarzania pary do celów gospodarki wiejskiej.

Urządzenia tego rodzaju wymagają już przy najczęściej używanych wymiarach o-

budowywania urządzenia na miejscu, co kosztuje drogo.

Wynalazek niniejszy ma na celu wykonanie niskoprężnego urządzenia do wytwarzania pary, przy uniknięciu kosztów, związanych z montażem, drogą wysyłania go w stanie gotowym do użytku, dzięki czemu w miejscu przeznaczenia wystarczy połączyć urządzenie z kominem, przyczem umożliwia ono bardzo dobre wykorzystanie paliwa i otrzymanie w bardzo krótkim czasie pary gotowej do użytku. W tym celu kocioł posiada kształt butli, której szyja jest ukształtowana jako zbiornik pary, przyczem kocioł jest zaopatrzony w zwężenie pierścieniowe i styka się częściami wystającymi z obmurowaniem płaszcza w

taki sposób, że tworzą się pierścieniowe kanały ogniowe, połączone kanałami podłużnymi i obmurowanie zostaje podparte, dzięki czemu nie niszczy się podczas transportu kotła.

Kocioł według wynalazku nadaje się do transportu jako całość wraz z obmurowaniem.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania przedmiotu wynalazku, a mianowicie na fig. 1 w przekroju podłużnym; na fig. 2 — w przekroju poprzecznym; na fig. 3 — w przekroju według linii C — D fig. 1 i na fig. 4 — w przekroju według linii A — B.

Kocioł wodny 1 posiada faliste dno 9, zaś jego ściany boczne są zaopatrzone w zwężenie pierścieniowe 10. Dno i ściany wytwarza się oddzielnie i łączy ze sobą za pomocą spawania. Dzięki temu można, stosując kilka bocznych falistych części 10, wytwarzać również kotły o większej pojemności. Szamotowe obmurowanie 2 otacza boczne ściany kotła i styka się z nimi w najszerszych miejscach fal, przez co tworzą się kanały ogniowe, a obmurowanie znajduje oparcie podczas przewożenia gotowego kotła. Cyfra 3 oznacza blaszany płaszcz, otaczający obmurowanie szamotowe i chroniący je od uszkodzenia z zewnątrz. Gazy grzejne przepływają z rusztu 4 w kierunku strzałki (fig. 1) dokoła powierzchni kotła. W górnej części kotła tworzy się przestrzeń 5, która z jednej

strony chroni przestrzeń parowania 6 przed ochłodzeniem z zewnątrz, z drugiej zaś — wywołuje w tejże przestrzeni 6 przegrzanie pary. Cyfry 7 i 8 oznaczają drzwiczki, przez które można stale dozorować ścianę kotła wewnętrznego i, w razie potrzeby, oczyszczać kanały ogniowe.

Zastrzeżenie patentowe.

Przenośne niskoprężne urządzenie do wytwarzania pary, zwłaszcza do celów rolniczych, składające się z kotła w kształcie butli, której szyja jest ukształtowana jako zbiornik pary oraz z obmurowanego płaszcza blaszanego, zawierającego kanały ogniowe, znamienne tem, że kadłub kotła jest zaopatrzony w pierścieniowe zwężenie (10) i styka się swymi częściami wystającymi z obmurowaniem płaszcza w taki sposób, że tworzą się pierścieniowe kanały ogniowe, połączone kanałami podłużnymi, a obmurowanie zostaje podparte, dzięki czemu nie niszczy się podczas przewożenia kotła.

Maschinenfabrik
und Eisengiesserei vorm.
C. Jaehne & Sohn
Gesellschaft mit beschränkter
Haftung.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

