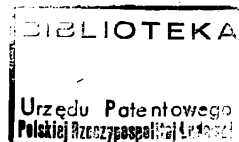


C 14c 3/06



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40496

Kl. 28 a, 3

Inż. Antoni Sentek

Warszawa, Polska

Sposób otrzymywania brzezki chromowej do garbowania skór

Patent dodatkowy do patentu nr 33690

Patent trwa od dnia 15 czerwca 1957 r.

W patencie nr 33690 opisany jest sposób otrzymywania brzezki chromowej do garbowania skór, polegający na zredukowaniu kwasu chromowego i wzbogaceniu brzezki w substancje organiczne za pomocą substancji bitumicznych. Otrzymana w ten sposób brzezka, ze względu na zawartość organicznych substancji z bitumin, posiada doskonałe właściwości garbarskie, jednak ostateczne jej wykończenie, jak też przygotowanie i opakowanie do transportu stwarzają pewne trudności dla producenta. Przy wykańczaniu brzezki, jej ciężar właściwy należy doprowadzić ściśle do 1,75. Jest to konieczne nie tylko z uwagi na standaryzację produktu, ale również w celu zapobieżenia zestalaniu się brzezki. Transport brzezki jest bardzo kosztowny. Opakowanie mogą stanowić tylko beczki drewniane lub nie-

bezpieczne w transporcie balony szklane. W okresie silnych mrozów, a szczególnie w czasie dłuższego transportu mogą zajść przypadki zamarzania brzezki. Poza tym brzezka w stanie ciekłym ulega starzeniu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania brzezki w postaci sproszkowanej i dobrze rozpuszczalnej w wodzie. Sposób ten pozwala otrzymać produkt standaryzowany, z ominięciem jak uprzednio potrzeby dokładnego nastawiania ciężaru właściwego brzezki ciekłej. Produkt w postaci sproszkowanej nie traci swych cennych właściwości garbarskich, nie starzeje się. Dzięki tym zaletom możliwe jest zachowanie identycznych warunków przy garbowaniu, z czym znowu wiąże się, ważne z punktu widzenia użyteczności, otrzymywanie jednolitych skór tak pod wzglę-

dem jakości, jak i wyglądu. Produkt jest wygodny w stosowaniu i bez trudności może być przesyłany o każdej porze roku w workach papierowych lub skrzyniach drewnianych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że brzeczkę ciekłą, otrzymaną według patentu nr 33690 rozpyla się w komorze suszarniczej, przez którą przepuszcza się jednocześnie ogrzane powietrze, przy czym otrzymuje się suchy, sproszkowany produkt.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania brzeczek chromowej do garbowania skór, według patentu nr 33690, znamienny tym, że brzeczkę ciekłą przeprowadza się w sproszkowaną substancję suchą przez silne jej rozpylenie w komorze suszarniczej, przez którą jednocześnie przepuszcza się ogrzane powietrze.

Inż. Antoni Sentek