



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212021971 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 27

(21) 申请号 201921758768.X

(22) 申请日 2020.08.19

(73) 专利权人 蒋海祥

地址 030000 山西省太原市迎泽区双塔寺

(72) 发明人 蒋海祥

(51) Int.Cl.

B41F 15/40 (2006.01)

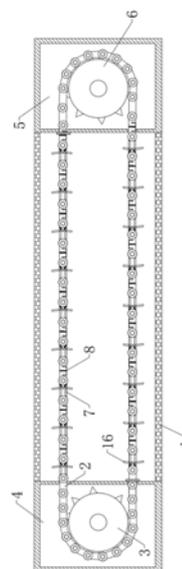
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

圆网印花机网内自动匀浆装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了圆网印花机网内自动匀浆装置,包括固定盘和外壳,所述固定盘内开设有通道,且通道内设有气杆,所述气杆两端固定连接有两根连接柱,所述连接柱与固定杆固定连接,所述外壳内部开设有第一空腔,所述第一空腔内部设有发动机,且发动机输出端固定连接打磨头,发动机与外壳底侧固定连接,所述打磨头与外壳转动连接。通过气杆、连接柱、固定杆、打磨头的配合动作,可以将装置放入模具内部,通过调装置位置对整个面进行打磨,有效减少模具内部打磨死角,并减少了人工安装时由于手的抖动使得打磨头位置发生偏移的现象。



1. 圆网印花机网内自动匀浆装置,包括圆网(1),其特征在于,所述圆网(1)一端设置有动力室(4),所述圆网(1)另一端设置有清洗室(5);

所述动力室(4)内设有第一齿轮(3),所述第一齿轮(3)通过旋转轴与发动机连接,所述第一齿轮(3)与链条(2)传动连接,所述链条(2)延伸到圆网(1)内部空间并进一步延伸到清洗室(5)内部;

所述清洗室(5)内设有第二齿轮(6),所述第二齿轮(6)与链条(2)传动连接,所述清洗室(5)内设有清洗设备。

2. 根据权利要求1所述的圆网印花机网内自动匀浆装置,其特征在于,所述链条(2)由搅拌节(7)和转动节(8)构成,搅拌节(7)和转动节(8)间隔设置,且搅拌节(7)和转动节(8)转动连接。

3. 根据权利要求2所述的圆网印花机网内自动匀浆装置,其特征在于,所述搅拌节(7)内部两侧对称转动连接有两根搅拌棒(10)输入端,所述搅拌棒(10)输入端一侧与第一弹簧(11)固定连接,所述第一弹簧(11)呈弯曲型,并与搅拌节(7)外壳固定连接,所述搅拌棒(10)输出端延伸到搅拌节(7)外部,搅拌节(7)远离第一弹簧(11)一端,且对应搅拌棒(10)输出端位置开设有空腔(9),所述空腔(9)尺寸大于搅拌棒(10)输出端尺寸。

4. 根据权利要求2所述的圆网印花机网内自动匀浆装置,其特征在于,所述转动节(8)内部靠近第二齿轮(6)一侧对称设置有两根固定杆(12),所述固定杆(12)之间设有阻流杆(14),所述固定杆(12)靠近阻流杆(14)一侧设有滑槽(13),所述阻流杆(14)与滑槽(13)滑动连接,所述阻流杆中端固定连接有第二弹簧(15),所述第二弹簧(15)与远离阻流杆(14)一侧转动节外壳固定连接。

5. 根据权利要求1所述的圆网印花机网内自动匀浆装置,其特征在于,所述链条(2)通过孔洞延伸到圆网(1)内部,孔洞靠近圆网(1)一侧设有掠扫环(16)。

## 圆网印花机网内自动匀浆装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及圆网印花机技术领域,尤其涉及圆网印花机网内自动匀浆装置。

### 背景技术

[0002] 传统技术中,圆网印花机在印制新式数码迷彩花型等特殊花型时,在同一个圆网筒上花型面积相差较大,这就意味着色浆上染量不同,色浆在圆网内的花型交界处流速就不一致,进一步导致色浆在圆网筒内长度方向上的存贮量不均匀,产生“白条”现象,严重影响产品质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的是为了解决上述的问题,而提出的圆网印花机网内自动匀浆装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 圆网印花机网内自动匀浆装置,包括圆网,所述圆网一端设置有动力室,所述圆网另一端设置有清洗室;

[0006] 所述动力室内设有第一齿轮,所述第一齿轮通过旋转轴与发动机连接,所述第一齿轮与链条传动连接,所述链条延伸到圆网内部空间并进一步延伸到清洗室内部;

[0007] 所述清洗室内设有第二齿轮,所述第二齿轮与链条传动连接,所述清洗室内设有清洗设备。

[0008] 优选地,所述链条由搅拌节和转动节构成,搅拌节和转动节间隔设置,且搅拌节和转动节转动连接。

[0009] 优选地,所述搅拌节内部两侧对称转动连接有两根搅拌棒输入端,所述搅拌棒输入端一侧与第一弹簧固定连接,所述第一弹簧呈弯曲型,并与搅拌节外壳固定连接,所述搅拌棒输出端延伸到搅拌节外部,搅拌节远离第一弹簧一端,且对应搅拌棒输出端位置开设有空腔,所述空腔尺寸大于搅拌棒输出端尺寸。

[0010] 优选地,所述转动节内部靠近第二齿轮一侧对称设置有两根固定杆,所述固定杆之间设有阻流杆,所述固定杆靠近阻流杆一侧设有滑槽,所述阻流杆与滑槽滑动连接,所述阻流杆中端固定连接第二弹簧,所述第二弹簧与远离阻流杆一侧转动节外壳固定连接。

[0011] 优选地,所述链条通过孔洞延伸到圆网内部,孔洞靠近圆网一侧设有掠扫环。

[0012] 本实用新型具备以下优点:

[0013] 1、通过第一齿轮、链条、搅拌节、转动节、清洗室的配合动作,可以将网内浆液搅匀,避免出现“白条”现象,且搅拌完成后可以直接进行清洗,减省人工清洗的麻烦;

[0014] 2、通过搅拌棒、空腔、第一弹簧的配合动作,当搅拌节进入清洗室或动力室时,搅拌棒会自动收缩进空腔内,避免链条通过的孔洞较大,导致浆液泄露;

[0015] 3、通过固定杆、阻流杆、第二弹簧的配合动作,使得转动节在接触齿轮时,阻流杆向远离齿轮方向运动,齿与固定杆相抵,进而带动链条转动,转动节在圆网内时,阻流杆挡

住浆液流入转动节内部,并在转动过程中泄露;

[0016] 4、本实用新型可以对圆网印花机网内自动进行匀浆操作,避免出现“白条”现象,且在搅匀过程不会导致浆液泄露,搅匀完毕可以自动清洗,减少人工清洗的麻烦。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型中搅拌节结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型中转动节结构示意图。

[0020] 图中:1圆网、2链条、3第一齿轮、4动力室、5清洗室、6第二齿轮、7搅拌节、8转动节、9空腔、10搅拌棒、11第一弹簧、

[0021] 12固定杆、13滑槽、14阻流杆、15第二弹簧。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-3,圆网印花机网内自动匀浆装置,包括圆网1,圆网1一端设置有动力室4,圆网1另一端设置有清洗室5;

[0024] 动力室4内设有第一齿轮3,第一齿轮3通过旋转轴与发动机连接,发动机型号为FXD20H230-060-1,第一齿轮3与链条2转动连接,链条2由搅拌节7和转动节8构成,搅拌节7和转动节8间隔设置,且搅拌节7和转动节8转动连接;

[0025] 链条2延伸到圆网1内部空间并进一步延伸到清洗室5内部,清洗室5内设有第二齿轮6,第二齿轮6与链条2传动连接,清洗室5内设有清洗设备,链条2通过孔洞延伸到圆网1内部,孔洞靠近圆网1一侧设有掠扫环16。

[0026] 参照图2,搅拌节7内部两侧对称转动连接有两根搅拌棒10输入端,搅拌棒10输入端一侧与第一弹簧11固定连接,第一弹簧11呈弯曲型,并与搅拌节7外壳固定连接,搅拌棒10输出端延伸到搅拌节7外部,搅拌节7远离第一弹簧11一端,且对应搅拌棒10输出端位置开设有空腔9,空腔9尺寸大于搅拌棒10输出端尺寸,搅拌节的作用在于:当搅拌节在圆网中时,可以对浆液进行搅匀,当搅拌节进入清洗室或动力室时,搅拌棒会自动收缩进空腔内,避免链条通过的孔洞较大,导致浆液泄露。

[0027] 参照图3,转动节8内部靠近第二齿轮6一侧对称设置有两根固定杆12,固定杆12之间设有阻流杆14,固定杆12靠近阻流杆14一侧设有滑槽13,阻流杆14与滑槽13滑动连接,阻流杆中端固定连接有第二弹簧15,第二弹簧15与远离阻流杆14一侧转动节外壳固定连接,转动节的作用在于:当转动节在接触齿轮时,阻流杆向远离齿轮方向运动,齿与固定杆相抵,进而带动链条转动,转动节在圆网内时,阻流杆挡住浆液流入转动节内部,以防浆液在转动过程中外泄。

[0028] 在圆网印花机运作时,启动发动机,发动机带动第一齿轮3转动,第一齿轮3带动链条2转动,从而通过搅拌棒10进行匀浆,当搅拌棒10进入清洗室5时,由于圆网1壳体的阻挡作用,搅拌棒10收入空腔9中,远离壳体时由于第一弹簧11的拉力作用,搅拌棒10伸出,当转

动节8靠近第二齿轮6时由于齿的压力,阻流杆14向远离齿方向运动,齿与固定杆12相抵从而带动链条2旋转,当阻流杆14远离齿时,由于第二弹簧15的弹力作用,阻流杆14恢复原来位置,当链条2进入清洗室5时可以对链条2进行清洗。

[0029] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

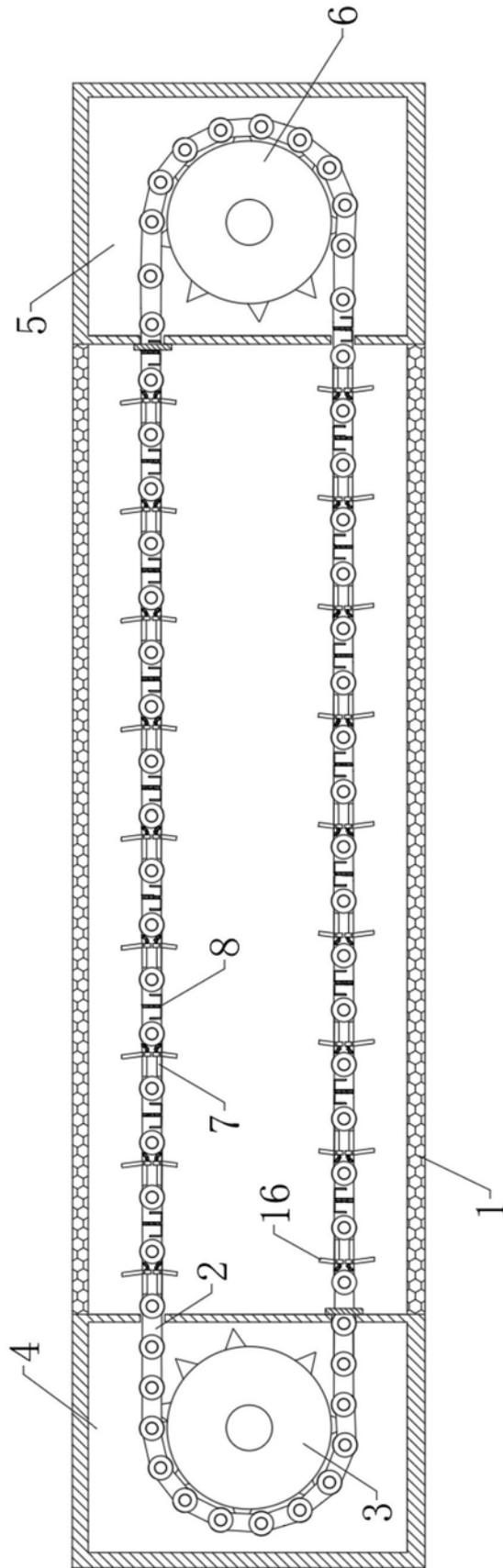


图1

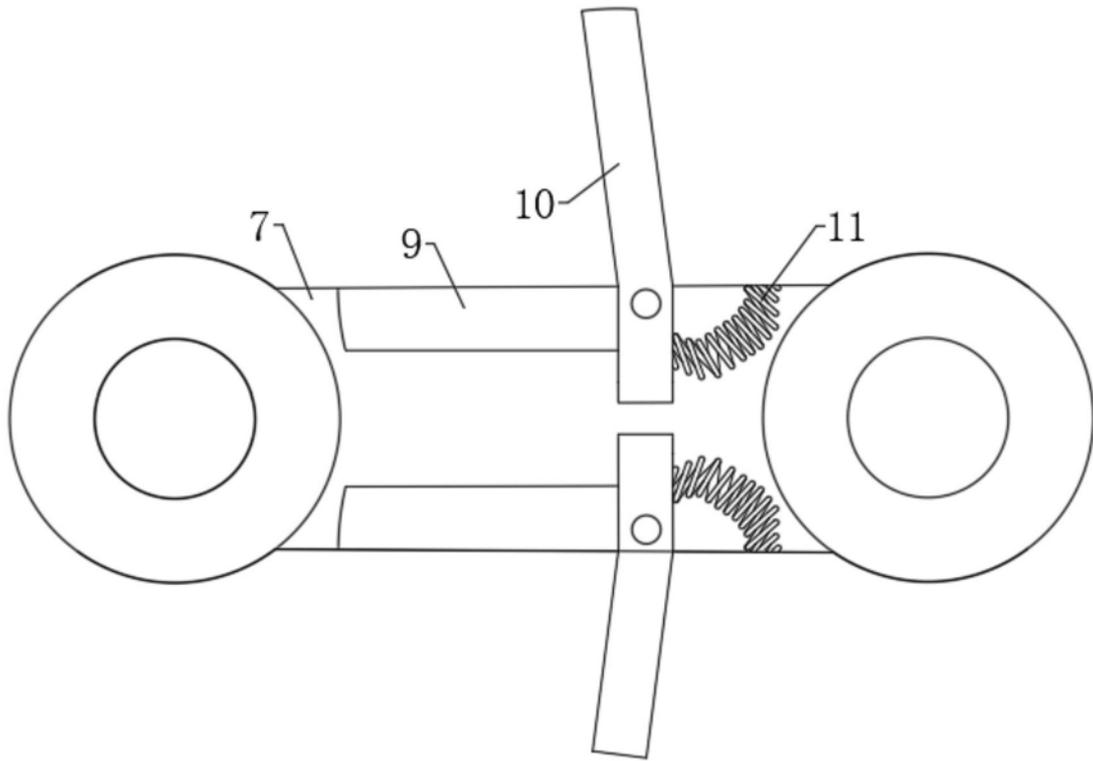


图2

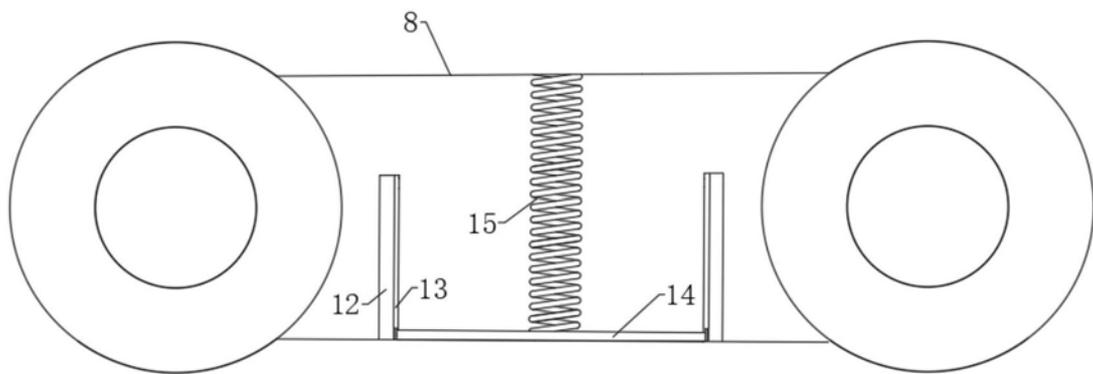


图3