(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201679402 U
(45)授权公告日 2010.12.22

(21)申请号 200920293648.7

(22)申请日 2009.12.10

(73)专利权人 重庆崴腾家具有限公司
地址 400000 重庆市九龙坡区白市驿镇新店村六社

(72)发明人 张青城 蒲海燕

(74)专利代理机构 重庆中流知识产权代理事务所 50214
代理人 陈立荣

(51)Int.Cl.
E06B 3/70(2006.01)

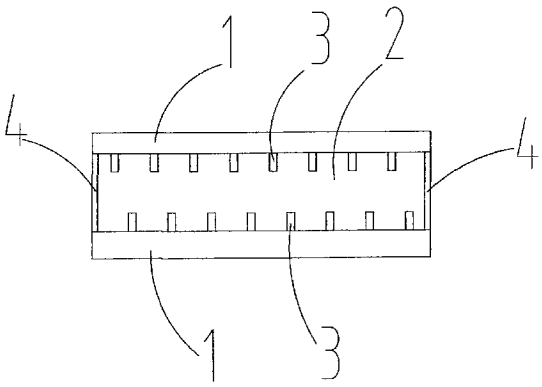
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

木门

(57)摘要

本实用新型提供一种木门，包括长方体形状的芯板(2)，在该芯板(2)的前表面、后表面分别粘接有一块门面板(1)，其关键在于：沿所述芯板(2)的前表面、后表面分别开有数条凹槽(3)，该凹槽(3)的两端透过所述芯板(2)的边缘。凹槽(3)沿所述芯板(2)的前表面、后表面的横向和纵向成网格状排列。芯板与前、后面板之间存在的网格状凹槽通道使得木门能通风透气释放出粘胶中的水分防止了脱胶分裂；芯板前表面的横向凹槽、纵向凹槽分别与后表面上的横向凹槽、纵向凹槽成错位分布，因此由于温差变化及空气干湿度变化所致的热胀冷缩时，芯板与前后面板具有缓冲热胀冷缩的空间，而且前表面和后表面的应力均衡更有效的防止了木门变形。



CN 201679402 U

1. 一种木门，包括长方体形状的芯板 (2)，在该芯板 (2) 的前表面、后表面分别粘接有一块门面板 (1)，其特征在于：沿所述芯板

(2) 的前表面、后表面分别开有数条凹槽 (3)，该凹槽 (3) 的两端透过所述芯板 (2) 的边缘。

2. 如权利要求 1 所述的木门，其特征是：所述凹槽 (3) 沿所述芯板 (2) 的前表面、后表面的横向和纵向成网格状排列。

3. 如权利要求 2 所述的木门，其特征是：所述芯板 (2) 前表面的横向凹槽 (3)、纵向凹槽 (3) 分别与后表面上的横向凹槽 (3)、纵向凹槽 (3) 成错位布置。

4. 如权利要求 3 所述的木门，其特征是：所述芯板 (2) 的厚度为 20mm ～ 30mm，凹槽 (3) 的槽深为 3 ～ 10mm、槽宽为 2 ～ 8mm。

5. 如权利要求 4 所述的木门，其特征是：所述芯板 (2) 的厚度为 24mm，凹槽 (3) 的槽深为 8mm、槽宽为 5mm。

6. 如权利要求 1 至 5 任一项所述的木门，其特征是：所述凹槽 (3) 的间距为 20mm ～ 150mm。

7. 如权利要求 6 所述的木门，其特征是：所述凹槽 (3) 的间距为 80mm。

8. 如权利要求 7 所述的木门，其特征是：所述芯板 (2) 的两个长侧边分别粘接一条侧面板 (4)。

木门

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种门，特别涉及一种木门。

背景技术

[0002] 目前市场上有各种木门，在设计木门的时候一般既要保证门的隔音、防变形、开裂又要让木门很美观，这种木门一般采用多层组合结构包括木门中间的填充物，在填充物的前表面、后表面分别通过粘胶粘接一块门面板。目前市场上的填充物通常为一整块木板、木条间隔分布或蜂窝纸芯板，这些填充物的前、后表面与门面板粘接在一起后根据气候的变化由于热胀冷缩的缘故很容易发生变形；填充物与门面板间的粘胶含有水分，但由于芯板与门面板间粘贴紧密，加之四周被密封而无法通风透气，水分无法释放出来这就往往导致芯板与门面板脱胶分裂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种不易变形、不易开裂，通风透气，能释放粘胶所含水分而防止脱胶的木门。

[0004] 为解决上述技术问题本实用新型提供一种木门，包括长方体形状的芯板，在该芯板的前表面、后表面分别粘接有一块门面板，其关键在于：沿所述芯板的前表面、后表面分别开有数条凹槽，该凹槽的两端透过所述芯板的边缘。

[0005] 进一步，所述凹槽沿所述芯板的前表面、后表面的横向和纵向成网格状排列。

[0006] 进一步，所述芯板前表面的横向凹槽、纵向凹槽分别与后表面上的横向凹槽、纵向凹槽成错位布置。

[0007] 进一步，所述芯板的厚度为20mm～30mm，凹槽的槽深为3～10mm、槽宽为2～8mm。

[0008] 进一步，所述芯板的厚度为24mm，凹槽的槽深为8mm、槽宽为5mm。

[0009] 进一步，所述凹槽的间距为20mm～150mm。

[0010] 进一步，所述凹槽的间距为80mm。

[0011] 进一步，所述芯板的两个长侧边分别粘接一条侧面板。

[0012] 本实用新型的有益效果为：

[0013] 1）由于上述木门，包括长方体形状的芯板，在该芯板的前表面、后表面分别粘接有一块门面板，沿所述芯板的前表面、后表面分别开有数条凹槽，该凹槽的两端透过所述芯板的边缘。因此芯板与前、后面板之间存在通风透气的通道，该通道使得木门通风透气释放出粘胶中的水分防止了脱胶分裂；并且芯板与前、后面板具有缓冲热胀冷缩的空间，也防止了木门变形。

[0014] 2）由于凹槽沿芯板的前表面、后表面的横向和纵向成网格状排列。因此更利于芯板与前、后面板之间的通风透气。

[0015] 3）由于芯板前表面的横向凹槽、纵向凹槽分别与后表面上的横向凹槽、纵向凹槽成错位布置，因此热胀冷缩时，芯板的前表面和后表面的应力变化均衡更利于防止木门变

形。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0017] 图 2 为芯板的结构示意图；

[0018] 图 3 为图 2 的 A 向视图；

[0019] 图 4 为图 2 的 B 向视图。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围，在阅读了本实用新型之后，本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

[0021] 实施例一：

[0022] 如图 1、图 2、图 3、图 4 所示，一种木门，包括长方体形状的芯板 2，芯板 2 由实木集成材构成，在该芯板 2 的前表面、后表面分别粘接有一块门面板 1，沿所述芯板 2 的前表面、后表面分别开有数条凹槽 3，该凹槽 3 的两端透过所述芯板 2 的边缘。其中凹槽 3 沿所述芯板 2 的前表面、后表面的横向和纵向成网格状排列。芯板与前、后面板之间存在的网格状凹槽通道使得木门能通风透气释放出粘胶中的水分防止了脱胶分裂。并且芯板 2 前表面的横向凹槽 3 与与后表面上的横向凹槽 3 错位布置；芯板 2 前表面的纵向凹槽 3 与芯板 2 后表面上的纵向凹槽 3 成错位布置，因此由于温差变化及空气干湿度变化所致的热胀冷缩时，芯板与前后面板具有缓冲热胀冷缩的空间，而且前表面和后表面的应力均衡更有效的防止了木门变形。芯板 2 的厚度为 20mm，凹槽 3 的槽深为 3mm、槽宽为 2mm。凹槽 3 的间距为 20mm。芯板 2 的两个长侧边分别粘接一条侧面板 4。

[0023] 实施例二：

[0024] 本实用新型中，芯板 2 的厚度为 30mm，凹槽 3 的槽深为 10mm、槽宽为 8mm。凹槽 3 的间距为 150mm。其他技术特征同实施例一相同。

[0025] 实施例三：

[0026] 本实用新型中，芯板 2 的厚度为 24mm，凹槽 3 的槽深为 8mm、槽宽为 5mm。凹槽 3 的间距为 80mm。其他技术特征同实施例一相同。

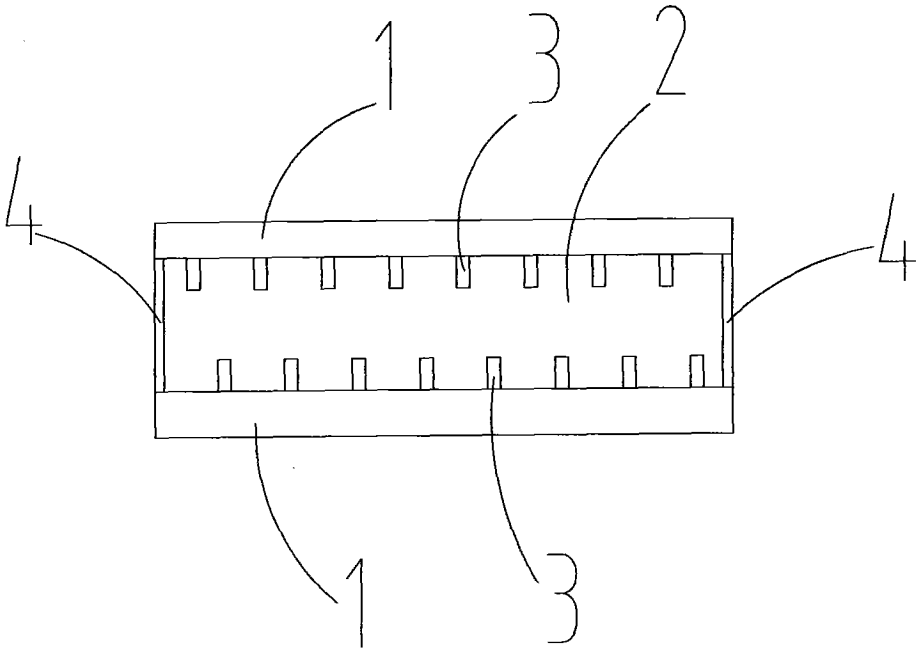


图 1

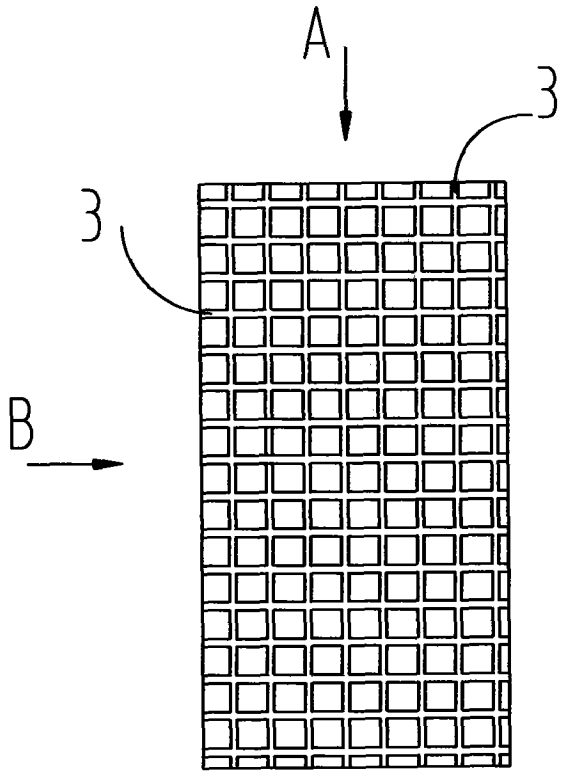


图 2

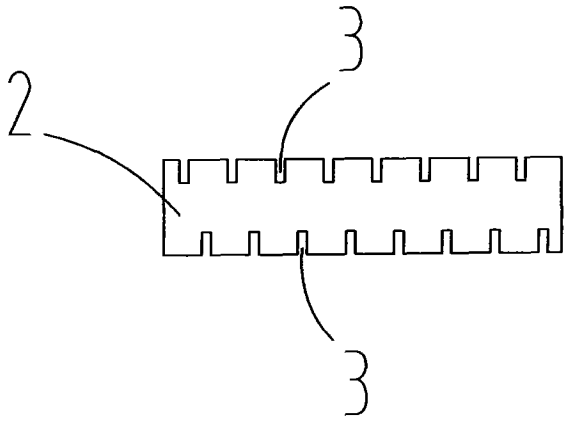


图 3

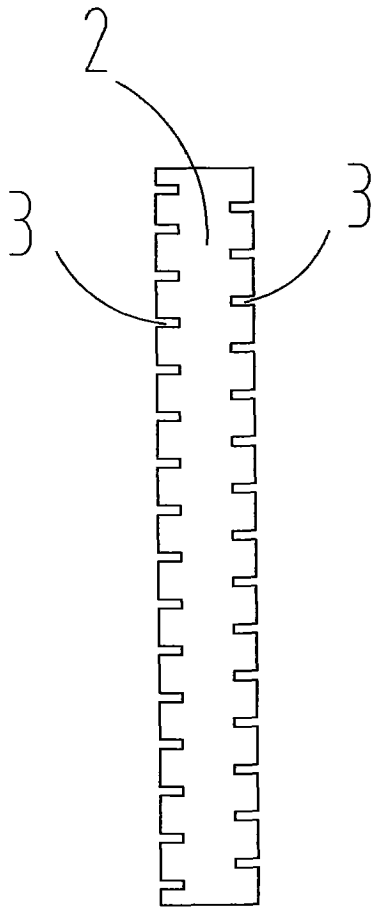


图 4