



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216328501 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122866207.5

(22) 申请日 2021.11.22

(73) 专利权人 杭州汀知兰文化创意有限公司
地址 311107 浙江省杭州市余杭区仁和街
道东塘村前庄湾5号

(72) 发明人 张卫卫

(74) 专利代理机构 杭州聚邦知识产权代理有限
公司 33269
代理人 陆嘉丽

(51) Int.Cl.
B26D 1/06 (2006.01)
B26D 7/20 (2006.01)
B26D 7/18 (2006.01)

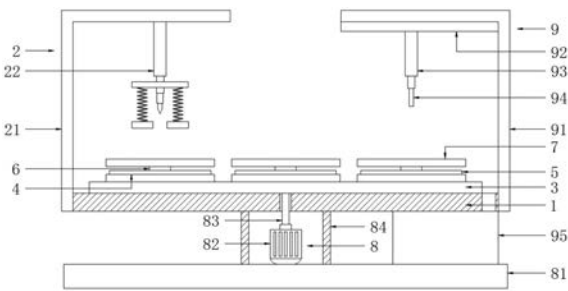
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,涉及到印刷品裁剪设备领域,包括裁剪台,所述裁剪台的左侧设置有裁剪组件,所述裁剪台的顶部设置有转盘,所述转盘的上表面固定连接有四个以转盘为圆心均匀分布的支撑台,所述支撑台的顶部固定连接有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的顶部滑动设置有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨的顶部滑动设置有放置板,所述裁剪台的底部设置有旋转组件,所述裁剪台的右侧设置有废料收集组件。本实用新型能够便于对纸质印刷品的裁剪尺寸进行调节,且能够方便持续对纸质印刷品进行裁剪,从而提高了对纸质印刷品的裁剪效率。



1. 一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,包括裁剪台,所述裁剪台的左侧设置有裁剪组件,其特征在于:所述裁剪台的顶部设置有转盘,所述转盘的上表面固定连接有四个以转盘为圆心均匀分布的支撑台,所述支撑台的顶部固定连接有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的顶部滑动设置有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨的顶部滑动设置有放置板,所述裁剪台的底部设置有旋转组件,所述裁剪台的右侧设置有废料收集组件。

2. 根据权利要求1所述的一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,其特征在于:所述裁剪组件包括与裁剪台左侧固定连接的第一L型支架,所述第一L型支架水平部的下表面固定连接有第一液压伸缩杆,所述第一液压伸缩杆的底部固定连接有刀座,所述刀座内设置有裁剪刀。

3. 根据权利要求2所述的一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,其特征在于:所述第一液压伸缩杆的前后两侧均固定连接有固定板,两个所述固定板的底部均固定连接有两个弹簧,两个所述弹簧的底部均固定连接有压板。

4. 根据权利要求1所述的一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,其特征在于:所述旋转组件包括底板,所述底板的上表面固定连接有电机,所述电机的输出端固定连接有转轴,所述转轴的外壁通过轴承与裁剪台转动设置,所述转轴的顶部与转盘的底部固定连接,所述底板的上表面固定连接有支撑筒,所述支撑筒的顶部与裁剪台的底部固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,其特征在于:所述废料收集组件包括与裁剪台右侧固定连接的第二L型支架,所述第二L型支架水平部的下表面固定连接有第三电动滑轨,所述第三电动滑轨的底部滑动设置有第二液压伸缩杆,所述第二液压伸缩杆的底部固定连接有刮板,所述裁剪台的顶部右侧开设有排料口,所述底板的上表面设置有与排料口相对应的收集箱。

一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷品裁剪设备领域,特别涉及一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备。

背景技术

[0002] 印刷品是指印刷成的书报、图片等,是使用印刷技术生产的各种成品的总称,在日常生活中,人们所接触到的报纸、书刊杂志、地图、海报、广告、信封、信笺、档案袋、商标、标签、名片、请柬、钞票、贺卡、台历、挂历、画册、各种证卡、包装盒、礼盒、电路板等等,应有尽有,都属于印刷品的范畴,印刷品几乎充满在人们的衣、食、住、行领域之中,它与人们生活十分密切。

[0003] 纸质印刷品在加工完毕之后需要对其进行裁剪,现有技术中大多通过使用裁剪刀直接对纸质印刷品进行裁剪,而在裁剪过程中,因纸质印刷品需要裁剪的尺寸不同,无法根据需要进行裁剪,且在裁剪过后还需对纸质印刷品进行取下更换,才能进行下次裁剪,会对纸质印刷品的裁剪效率造成影响。

[0004] 因此,发明一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,以解决上述背景技术中提出的在裁剪过程中,因纸质印刷品需要裁剪的尺寸不同,无法根据需要进行裁剪,且在裁剪过后还需对纸质印刷品进行取下更换,才能进行下次裁剪,会对纸质印刷品的裁剪效率造成影响的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,包括裁剪台,所述裁剪台的左侧设置有裁剪组件,所述裁剪台的顶部设置有转盘,所述转盘的上表面固定连接有四个以转盘为圆心均匀分布的支撑台,所述支撑台的顶部固定连接有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的顶部滑动设置有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨的顶部滑动设置有放置板,所述裁剪台的底部设置有旋转组件,所述裁剪台的右侧设置有废料收集组件。

[0007] 优选的,所述裁剪组件包括与裁剪台左侧固定连接的第一L型支架,所述第一L型支架水平部的下表面固定连接有第一液压伸缩杆,所述第一液压伸缩杆的底部固定连接有刀座,所述刀座内设置有裁剪刀。

[0008] 优选的,所述第一液压伸缩杆的前后两侧均固定连接固定板,两个所述固定板的底部均固定连接有两个弹簧,两个所述弹簧的底部均固定连接压板。

[0009] 优选的,所述旋转组件包括底板,所述底板的上表面固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转轴,所述转轴的外壁通过轴承与裁剪台转动设置,所述转轴的顶部与转盘的底部固定连接,所述底板的上表面固定连接支撑筒,所述支撑筒的顶部与裁剪台的底部固定连接。

[0010] 优选的,所述废料收集组件包括与裁剪台右侧固定连接的所述第二L型支架,所述第二L型支架水平部的下表面固定连接有三电动滑轨,所述第三电动滑轨的底部滑动设置有第二液压伸缩杆,所述第二液压伸缩杆的底部固定连接刮板,所述裁剪台的顶部右侧开设有排料口,所述底板的上表面设置有与排料口相对应的收集箱。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1、通过使用第一电动滑轨控制放置板左右移动,并通过使用第二电动滑轨控制放置板前后移动,通过使用第一电动滑轨和第二电动滑轨,能够方便对放置板上的纸质印刷品的裁剪位置进行调节,从而便于对纸质印刷品的裁剪尺寸进行调节。

[0013] 2、将纸质印刷品放置在其中一个放置板上,启动电机,通过使用电机带动转轴进行转动,转轴带动转盘转动,转盘带动其上的多个支撑台进行转动,将放置有纸质印刷品的放置板转动至剪刀的底部进行裁剪,裁剪完后,将其移动的下一个位置将放置板上裁剪好的纸质印刷品取下,继续转动到刮板的底部,使用刮板将废料刮入到收集箱中进行收集,能够方便持续对纸质印刷品进行裁剪,从而提高了对纸质印刷品的裁剪效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型裁剪组件的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型废料收集组件的结构示意图。

[0017] 图中:1、裁剪台;2、裁剪组件;21、第一L型支架;22、第一液压伸缩杆;23、刀座;24、剪刀;3、转盘;4、支撑台;5、第一电动滑轨;6、第二电动滑轨;7、放置板;8、旋转组件;81、底板;82、电机;83、转轴;84、支撑筒;9、废料收集组件;91、第二L型支架;92、第三电动滑轨;93、第二液压伸缩杆;94、刮板;95、收集箱;10、固定板;11、弹簧;12、压板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种便于调节尺寸的纸质印刷品裁剪设备,包括裁剪台1,裁剪台1的左侧设置有裁剪组件2,裁剪台1的顶部设置有转盘3,转盘3的上表面固定连接四个以转盘3为圆心均匀分布的支撑台4,支撑台4的顶部固定连接第一电动滑轨5,第一电动滑轨5的顶部滑动设置有第二电动滑轨6,第二电动滑轨6的顶部滑动设置有放置板7,通过使用第一电动滑轨5控制放置板7左右移动,并通过使用第二电动滑轨6控制放置板7前后移动,通过使用第一电动滑轨5和第二电动滑轨6,能够方便对放置板7上的纸质印刷品的裁剪位置进行调节,从而便于对纸质印刷品的裁剪尺寸进行调节,裁剪台1的底部设置有旋转组件8,裁剪台1的右侧设置有废料收集组件9。

[0020] 同时,裁剪组件2包括与裁剪台1左侧固定连接的第一L型支架21,第一L型支架21水平部的下表面固定连接第一液压伸缩杆22,第一液压伸缩杆22的底部固定连接刀座23,刀座23内设置有剪刀24,通过使用第一液压伸缩杆22控制刀座23向下移动,刀座23推

动裁剪刀24向下移动,使用裁剪刀24对放置板7上的纸质印刷品进行裁剪。

[0021] 另外,第一液压伸缩杆22的前后两侧均固定连接固定板10,两个固定板10的底部均固定连接有两个弹簧11,两个弹簧11的底部均固定连接压板12,当第一液压伸缩杆22向下进行移动时,第一液压伸缩杆22拉动固定板10,固定板10推动弹簧11,弹簧11推动压板12与放置板7上的纸质印刷品相接触,通过使用压板12将纸质印刷品压紧,从而使得裁剪时更加稳定。

[0022] 更为具体的,旋转组件8包括底板81,底板81的上表面固定连接电机82,电机82的输出端固定连接转轴83,转轴83的外壁通过轴承与裁剪台1转动设置,转轴83的顶部与转盘3的底部固定连接,底板81的上表面固定连接支撑筒84,支撑筒84的顶部与裁剪台1的底部固定连接,将纸质印刷品放置在其中一个放置板7上,启动电机82,通过使用电机82带动转轴83进行转动,转轴83带动转盘3转动,转盘3带动其上的多个支撑台4进行转动,将放置有纸质印刷品的放置板7转动至裁剪刀24的底部进行裁剪,裁剪完后,将其移动的下一个位置将放置板7上裁剪好的纸质印刷品取下,继续转动到刮板94的底部,使用刮板94将废料刮入到收集箱95中进行收集,能够方便持续对纸质印刷品进行裁剪,从而提高了对纸质印刷品的裁剪效率。

[0023] 还需说明的是,废料收集组件9包括与裁剪台1右侧固定连接的第二L型支架91,第二L型支架91水平部的下表面固定连接第三电动滑轨92,第三电动滑轨92的底部滑动设置有第二液压伸缩杆93,第二液压伸缩杆93的底部固定连接刮板94,裁剪台1的顶部右侧开设有排料口,底板81的上表面设置有与排料口相对应的收集箱95,通过使用第二液压伸缩杆93控制刮板94与放置板7相接触,并通过使用第三电动滑轨92带动刮板94向右侧进行移动,从而将放置板7上的废料刮入到排料口内,并通过使用收集箱95进行收集。

[0024] 本实用新型工作原理:

[0025] 将纸质印刷品放置在其中一个放置板7上,启动电机82,通过使用电机82带动转轴83进行转动,转轴83带动转盘3转动,转盘3带动其上的多个支撑台4进行转动,将放置有纸质印刷品的放置板7转动至裁剪刀24的底部,通过使用第一电动滑轨5控制放置板7左右移动,并通过使用第二电动滑轨6控制放置板7前后移动,通过使用第一电动滑轨5和第二电动滑轨6,能够方便对放置板7上的纸质印刷品的裁剪位置进行调节,从而便于对纸质印刷品的裁剪尺寸进行调节,通过使用第一液压伸缩杆22控制刀座23向下移动,刀座23推动裁剪刀24向下移动,使用裁剪刀24对放置板7上的纸质印刷品进行裁剪,当第一液压伸缩杆22向下进行移动时,第一液压伸缩杆22拉动固定板10,固定板10推动弹簧11,弹簧11推动压板12与放置板7上的纸质印刷品相接触,通过使用压板12将纸质印刷品压紧,裁剪完后,将其移动的下一个位置将放置板7上裁剪好的纸质印刷品取下,继续转动到刮板94的底部,通过使用第二液压伸缩杆93控制刮板94与放置板7相接触,并通过使用第三电动滑轨92带动刮板94向右侧进行移动,从而将放置板7上的废料刮入到排料口内,并通过使用收集箱95进行收集。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

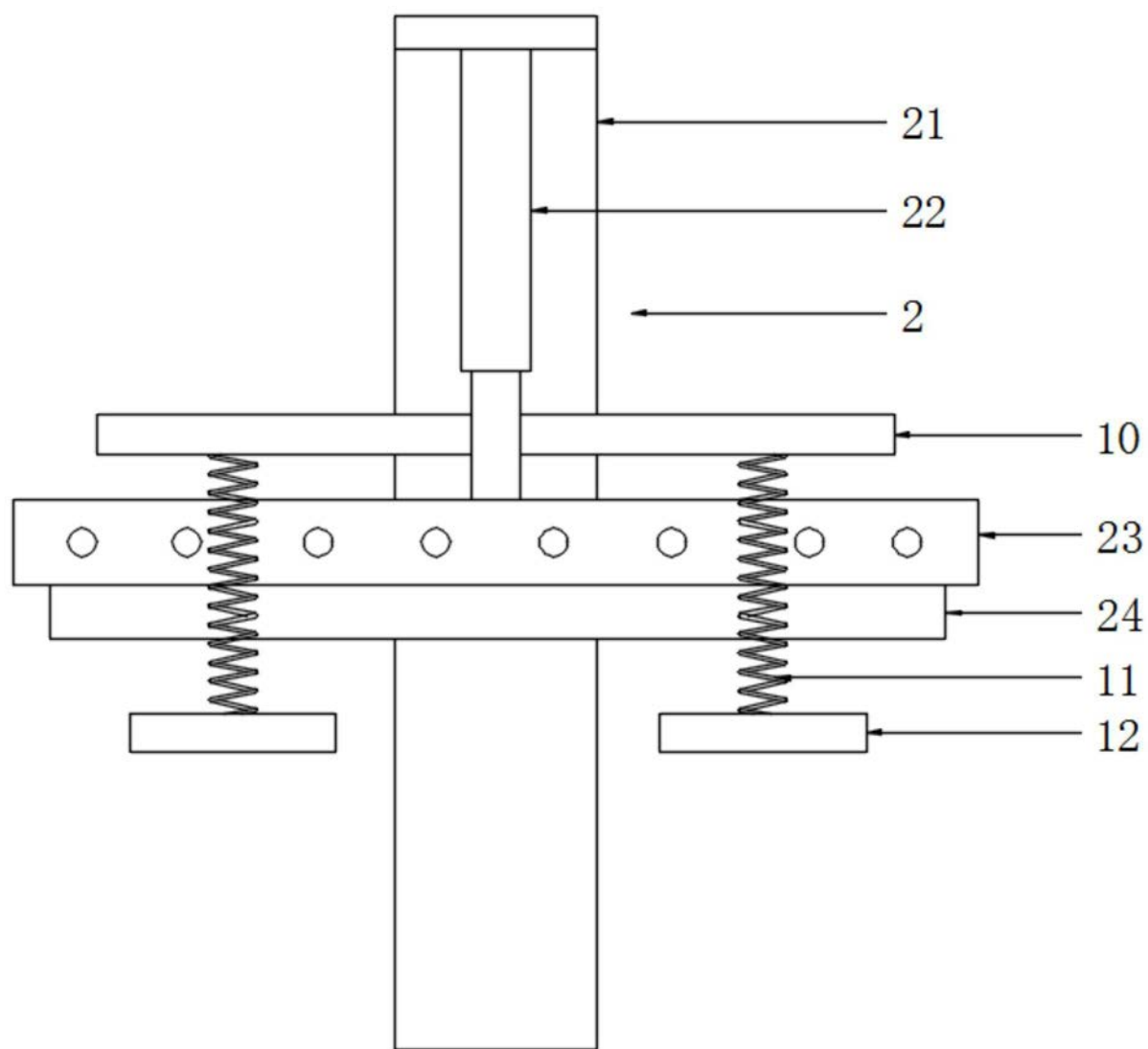


图2

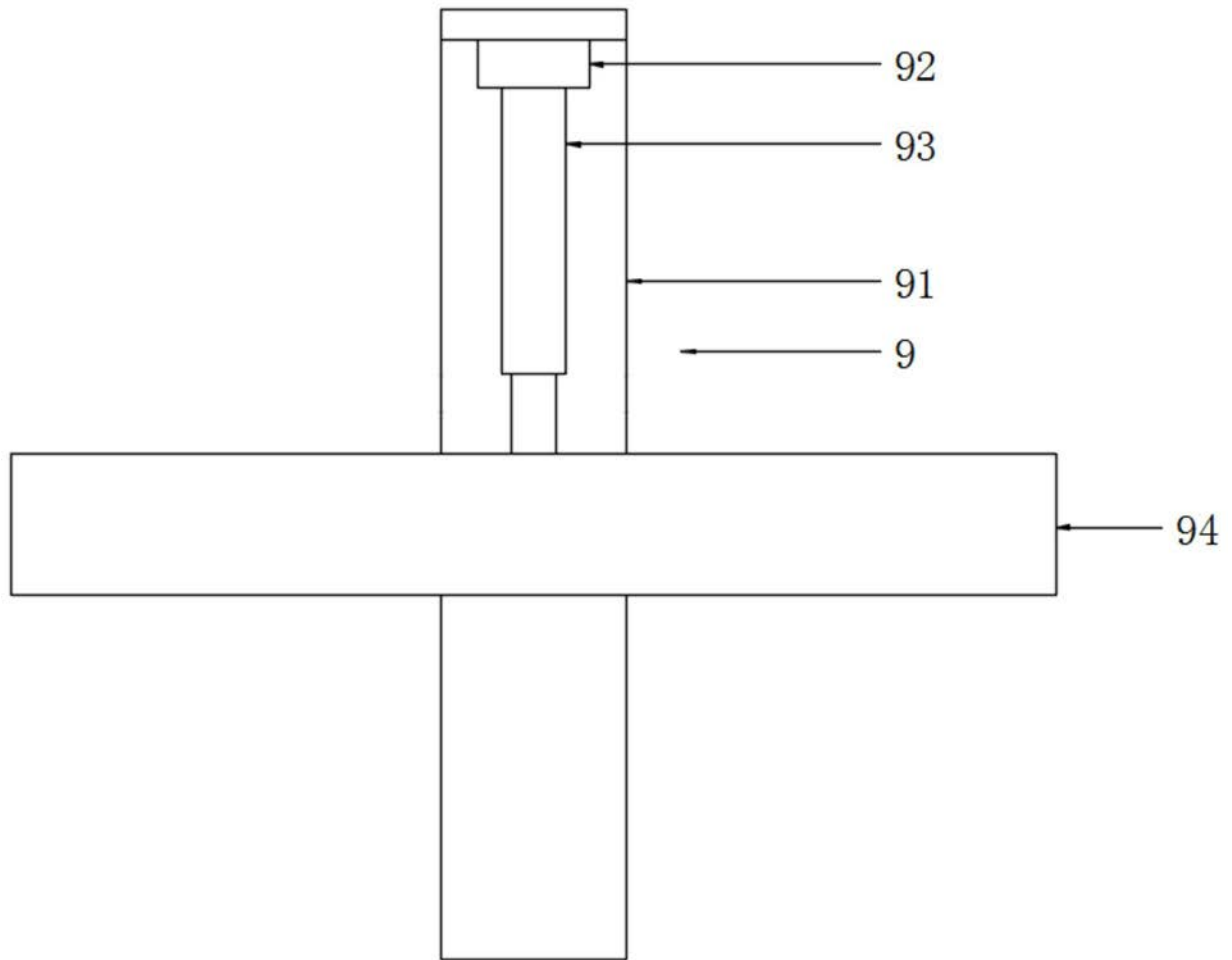


图3