



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39384

Kl. 25 b, 26

VEB Tüllgardinen- und Spitzenwerke *)

Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna

Łożysko czółenkowe do tiularek

Patent trwa od dnia 1 sierpnia 1955 r.

Wynalazek dotyczy łożyska czółenkowego do prowadzenia czółenek w tiularkach do wytwarzania tiulu, firanek lub koronek.

Znane łożyska czółenkowe w tiularkach stanowią boczne płytki prowadnicze z wstawionymi między nimi dolnymi wkładkami prowadniczymi. Dla wykonania łożyska czółenkowego należało zestawić pewną liczbę płytek prowadniczych i dolnych wkładek w jeden blok o szerokości około 50 mm (2 cale angielskie), w ten sposób, że płytki prowadnicze i dolne wkładki były układane naprzemiennie w formie, po czym stopka formy była zalewana stopem ołowiu, cyny i cynku, przez co płytki wraz z wkładkami były silnie ze sobą złączone. Przy usuwaniu poszczególnych uszkodzonych lub wyrobionych płytek prowadniczych lub wkładek, należało cały zestaw roztopić, co było połączone z dużą stratą czasu i dużym kosztem.

Te niedogodności usuwa wynalazek w ten sposób, że pojedyncze płytki prowadzące i dolne wkładki otrzymują dotychczasowy kształt i są silnie skręcone w blok o odpowiedniej szerokości za pomocą wpuszczanych śrub i czworokątnych wpuszczanych nakrętek. Utworzone w ten sposób bloki prowadnicze przykręca się do szyny łożyskowej maszyny za pomocą pokrywek z zagiętymi krawędziami zapewniającymi dobre boczne podtrzymywanie i ściśnięcie płytek prowadniczych i dolnych wkładek. Wskazane jest by płytki i wkładki były wykonane z metalu lub tworzywa sztucznego metodą tłoczenia lub odlewu wtryskowego. Przy odlewie wtryskowym cały zestaw może być wykonany z tworzywa sztucznego w jednym kawałku bez wzajemnego mocowania części za pomocą śrub.

Dzięki wynalazkowi oszczędza się metale kolorowe a uszkodzone części mogą być łatwo wymontowane i wymienione na nowe.

Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie według wynalazku. Fig. 1 przedstawia

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Albin Wagner.

widok z boku łożyska członkowego, fig. 2 — jego widok z góry, fig. 3 — widok z przodu, fig. 4 — widok płytki przewodniczej z boku, fig. 5 — widok wkładki dolnej z boku, fig. 6 — widok przykrywki z góry, fig. 7 — widok przykrywki z boku i fig. 8 — poszczególne części ześrubowania.

Pokazane na fig. 4 i 5 płytki przewodnicze 1 i wkładki 2 posiadające stopki odlewnicze dotychczasowego kształtu, są zaopatrzone w trzy otwory 6 przeznaczone na śruby 4 i czworokątne nakrętki 3.

Celem zestawienia łożyska członkowego według fig. 1, 2, bierze się odpowiednią liczbę płytek przewodniczych 1 i wkładek 2 i ześrubowuje się je w jeden blok odpowiadający podziałce maszyny, za pomocą śrub 4 i nakrętek 3 wpuszczonych w otwory 6. Zamocowanie tych bloków łożyskowych w maszynie, następuje jak dotychczas z tym jednak, że dla lepszego bocznego uchwycenia tych bloków, zastosowana jest przykrywka ściskająca fig. 6 i 7 posiadająca wystające krawędzie. Płytki przewodnicze 1 i wkładki 2 mogą być wykonane z metalu lub tworzywa sztucznego za pomocą prasowania lub metodą wtryskową. Przy zastosowaniu metody wtryskowej cały blok łożyskowy może być wykonany z tworzywa sztucznego w jednym kawałku.

łożyskowy może być wykonany z tworzywa sztucznego w jednym kawałku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łożysko członkowe do tiularek, znamienne tym, że płytki przewodnicze (1) mające dotychczasowy kształt wkładki (2) do stopki odlewniczej, są skręcone w jeden blok łożyskowy (fig. 1, 2, 3) za pomocą śrub (4) i czworokątnych nakrętek wpuszczanych (3).
2. Łożysko członkowe według zastrz. 1 znamienne tym, że tworzące blok łożyskowy płytki przewodnicze (1) i wkładki (2) są z dwóch boków uchwycone przez przykrywkę (5), przez którą dokręca się je do maszyny.
3. Łożysko członkowe według zastrz. 1 lub 2 znamienne tym, że płytki przewodnicze (1) i wkładki (2) są wykonane z metalu lub tworzywa sztucznego, przez prasowanie lub metodą wtryskową, pojedynczo lub pod postacią bloku.

VEB Tüllgardinen-und-Spitzenwerke

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

