

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58844

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.XI.1966 (P 117 302)

Pierwszeństwo: 5.II.1966 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 5.XII.1969

Kl. 34 c, 5/30

MKP A 47 1
5/30

UKD

Twórca wynalazku: Kurt Brendel

Właściciel patentu: VEB Elektrowärme Altenburg, Altenburg (Niemiecka
Republika Demokratyczna)

Tarcza ochronna dmuchawy do ssawy pyłowej

1

Przedmiotem wynalazku jest tarcza ochronna dmuchawy do ssawy pyłowej, oddzielająca w korpusie ssawy pyłowej komorę silnika od komory pyłowej, skonstruowana jako urządzenie prowadzące powietrze.

Dotychczas znane są konstrukcje mające na celu oddzielenie w ssawach pyłowych komory silnika, w której umieszczone są dmuchawa, elektryczne połączenia, włączniki i tym podobne elementy, od komory pyłowej, w której znajduje się woreczek na kurz lub filtr. W celu zabezpieczenia użytkownika ssawy pyłowej przed zetknięciem się z elementami znajdującymi się pod napięciem oraz w celu zachowania przepisów bezpieczeństwa, komorę silnika oddzielonego dotychczas od komory pyłowej za pomocą perforowanej tarczy ochronnej wykonanej z materiału izolacyjnego.

W znanych dotychczas rozwiązaniach konstrukcyjnych, tarcza ochronna jest zamocowana w korpusie ssawy pyłowej lub stanowi element podtrzymujący dla woreczka z kurzem.

Znane rozwiązania mają tę wadę, że działają dławiąco na strumień zassanego powietrza, w związku z czym obniżają wydajność i sprawność dmuchawy.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad polegających na dławieniu zasysanego powietrza przez zastosowanie tarczy ochronnej o odpowiedniej konstrukcji.

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie tarczy

2

ochronnej, która służy jako urządzenie do prowadzenia powietrza zassanego przez dmuchawę bez oporów aerodynamicznych i bez działania dławiącego.

5 Zadanie to zostało rozwiązane przez zastosowanie tarczy ochronnej składającej się z tarczy podstawowej i tarczy przykrywającej połączonych ze sobą za pomocą żeber, które służą jako żebra prowadzące oraz kierujące powietrze zassane przez 10 dmuchawę pod wymaganym kątem. Wskutek tego osiąga się zwiększoną wydajność i lepszą sprawność dmuchawy. Jeżeli zewnętrzna średnica tarczy przykrywającej jest równa lub mniejsza niż otwór w tarczy podstawowej, to w tym przypadku tarczę 15 ochronną wykonuje się sposobem odlewania lub prasowania.

Zgodnie z wynalazkiem tarcza podstawowa jest korzystnie wykonana w kształcie miski służącej jako podpora do ułożyskowania dmuchawy.

20 Wynalazek jest wyjaśniony bliżej na przykładzie rozwiązania uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tarczę ochronną wbudowaną w cylindryczny korpus ssawy pyłowej, w przekroju, fig. 2 — tarczę ochronną z fig. 1, w widoku z przodu i fig. 3 — konstrukcję tarczy ochronnej.

25 Tarcza ochronna według wynalazku składa się z podstawowej tarczy 3 i z przykrywającej tarczy 4, połączonych ze sobą za pomocą żeber 5. Tarcza ochronna jest umieszczona w korpusie 1 ssawy

pyłowej i oddziela bezstykowo komorę 9 silnika od komory pyłowej 8, w ten sposób, że szczelina pierścieniowa utworzona przez tarczę podstawową 3 i tarczę przykrywającą 4 uniemożliwia zgodnie z przepisami bezpieczeństwa bezpośredni dostęp do dmuchawy 2.

Przez zastosowanie żeber 5 o ustalonym kształcie powietrze wychodzące z woreczka 7 na kurz kierowane jest do dmuchawy 2 i wpływa do niej pod wymaganym kątem.

Tarcza podstawowa 3 ma kształt miski i służy jako obejma w której osadzony jest gumowy, uszczelniający pierścień 6, który stanowi obsadę dmuchawy 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Tarcza ochronna dmuchawy do ssawy pyło-

wej, oddzielająca w korpusie ssawy pyłowej komorę silnika z dmuchawą i z elektrycznymi przyłączeniami od komory pyłowej, **znamienna tym**, że składa się z podstawowej tarczy (3) i z przykrywającej tarczy (4), które połączone są ze sobą za pomocą żeber (5) i tworzą układ prowadzący strumień powietrza.

2. Tarcza ochronna według zastrz. 1, **znamienna tym**, że średnica zewnętrzna przykrywającej tarczy (4) jest równa lub nieco mniejsza niż otwór podstawowej tarczy (3).

3. Tarcza ochronna według zastrz. 1, **znamienna tym**, że tarcza podstawowa (3) jest wykonana jako obejma uszczelniającego pierścienia (6) dmuchawy (2).

Fig.1

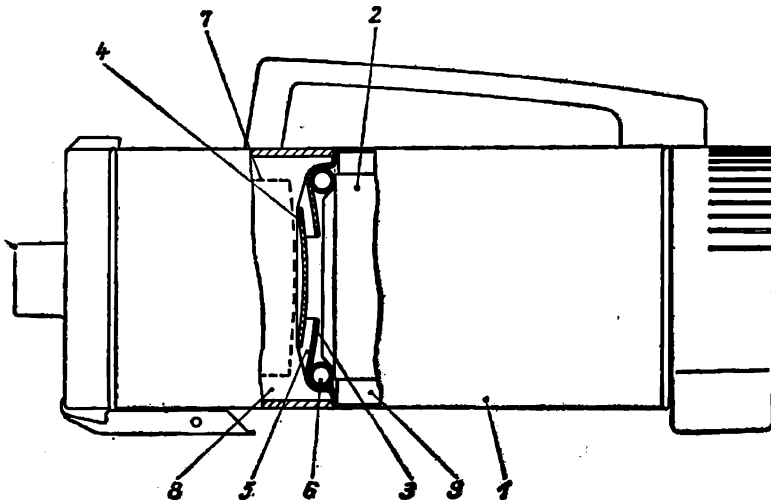


Fig.2

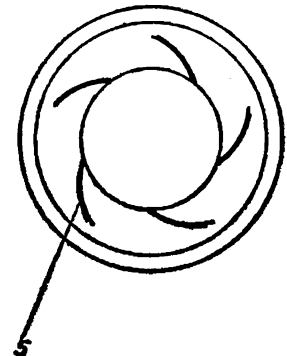


Fig.3

