

I lutego 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



D04 d, 9/100

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4657.

Kl. 8 k 3.

Carl Knopf
(Hamburg, Niemcy).

**Urządzenie do wytwarzania trwałych w wodzie taśm z przędzy,
papieru lub podobnego materiału.**

Zgłoszono 4 lipca 1925 r.
Udzielono 13 kwietnia 1926 r.

Urządzenie do zastosowania sposobu, według patentu niemieckiego Nr 377 659 jest przedstawione schematycznie jako przykład wykonania na załączonym rysunku.

Taśmy podlegające obróbce bieżącej przez wałki 1, 1 przez walce ogrzewane 2, skutkiem czego przechodzą niezbędne suszenie i zostają zapomocą kierujących walców 3 wprowadzone do chemicznej kąpeli. Po nasiąknięciu w chemicznej kąpeli 4 nadmiar roztworu i nieczystości z taśm zostają usunięte działającymi z obu stron skrobaczami 5, poczem silny przebieg walcowania 6 usuwa resztę nadmiaru chemikaliów. Zapomocą przyciskającego walca 7 nasiąknięte taśmy zostają przyciśnięte do ogrze-

wanego walca 8. Dojrzałe wskutek ogrzewania przez utworzenie się amiloidu, taśmy bieżą przez chłodzący cylinder 9, który zapobiega niepożądanemu rozpadaniu się utworzonego amiloidu, a następnie idą natychmiast do kąpeli wyługowującej 10 i przez walce kierownicze 11 zostają doprowadzone do walcowej prasy 12. Przy pomocy kierowniczych walców 14 przechodzą one drugą kąpiel wyługowującą 13 i zostają wyciśnięte walcową prasą 15. W przykładzie wykonania, podanym na rysunku, dla stopniowego wyługowywania, zaznaczona jest jeszcze trzecia kąpiel 16, którą przechodzą taśmy prowadzone wałkami kierowniczymi 17. Ponownie wyciśnięte na walcowej prasie 18, taśmy idą do płóczek, któ-

rych w danym przykładzie wykonania zaznaczono trzy, następujące jedna za drugą i oznaczono 19, 23, 27. Nad płóczkami przewidziane są urządzenia natryskowe 20, 24, 28, przez które zygzakowato przechodzą taśmy.

Przy przechodzeniu urządzeń natryskowych, taśmy zostają zapomocą rur 21, 25, 29 mocno splókanie wodą, przyczem rury natryskowe, których strumienie skierowane są na górne walce kierownicze urządzenia, zapobiegają zrywaniu się taśm. Zmieniające się prowadzenie taśm przez prasy walcowe, płóczki, urządzenia natryskowe daje taki skutek plókania, że do zupełnego usunięcia chemikalji potrzebna jest tylko stosunkowo krótka część płóczna urządzenia.

Miedzy poszczególnymi płóczkami i za ostatnią płóczką, umieszczone są walcowe prasy 22, 26, 30, które silnie wyciskają taśmy. Z ostatniej prasy 30 taśmy są prowadzone zapomocą wałków kierowniczych 32 przez kąpiel nasycającą do farbowania lub podobnej czynności, po przejściu której są wyciskane po raz ostatni prasą walcową.

W ten sposób taśmy są gotowe do suszenia, które jest uskutecznione również stopniowo: taśmy idą przez walec kierowniczy 34 pod wałek przyciskający 35, który je przyciska do walca ogrzewanego 36. Po przejściu tego cylindra taśmy przechodzą walce ogrzewane 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44 i zostają zapomocą walców kierowniczych 45, 46 wprowadzone wałkiem przyciskającym 48 do cylindrów chłodzących 47, 49, z których przez wałki kierownicze 50 wchodzi na urządzenie zwijające 51, 52, 53. Przy przechodzeniu cylindrów suszących 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44 taśmy są prowadzone przez biegnące po wałkach kierowniczych 54 filcowych wstęp bez końca lub filce 56.

Opisane urządzenia wykazały w praktycznem użyciu swoją wysoką celowość. Sprawność tego sposobu wyjaśnia fakt, że mogą być przerabiane taśmy bez końca od 15 do 1000 gramów wagi jednego metra

kwadratowego, podczas gdy według znanych sposobów taśmy poniżej 35 i powyżej 250 gramów wagi metra kwadratowego nie mogły być racjonalnie przerabiane.

Należy zauważyć, że w przedstawionym na rysunku przykładzie, można poczynić stosownie do życzenia i potrzeby zmiany w wykonaniu i rozmiarach poszczególnych części urządzenia, nie wychodząc przytem poza ramy wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania trwałych w wodzie taśm z przędzy, papieru lub podobnego materiału, znamienne tem, że odwijające się z wałków (1) taśmy przechodzą przed kąpielą chemiczną, wywołującą tworzenie się amiloidu, przez walce ogrzewane.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że taśmy po przejściu kąpeli (4), wywołującej tworzenie się amiloidu, są uwalniane od nadmiaru roztworów i nieczystości zapomocą działających z obu stron skrobaczy (5), następnie są wyciśnięte na mocnej prasie walcowej (6), walcami dociskającymi (7) przeprowadzone na grzejny walec (8) i przez chłodzący walec (9) wprowadzone do wyługowujących kąpeli (10, 13, 16), które współpracują z prasami walcowymi (12, 15, 18) i do płóczek (19, 23, 27), które współpracują z prasami walcowymi (22, 26, 30), poczem wreszcie przechodzą proces suszenia.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że z pośród rur pryskających, oddziaływujących na obydwie strony taśmy, te rury urządzeń natryskowych, które opryskują zewnętrzną powierzchnię taśm, skierowane mają swe strumienie na taśmę podtrzymaną powierzchnią walca kierowniczego.

Carl Knopf.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

