

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 631 003**

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **88 06432**

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 85/672, 5/52, 5/72; B 65 D 83/00,
85/66.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 3 mai 1988.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 45 du 10 novembre 1989.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *MULLER Yves. — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Yves Muller ; Jean-Luc Couvert.

⑦3 Titulaire(s) :

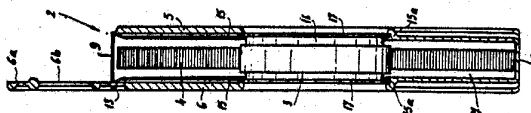
⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Germain et Maureau.

⑤4 Emballage pour ruban de feuilard en rouleau.

⑤7 Cet emballage est du type comprenant, d'une part, un boîtier 2 de forme sensiblement parallélépipédique aplatie, présentant deux grandes parois frontales 5, 6 dont les dimensions correspondent à celles du rouleau de feuilard et qui sont reliées entre elles par des parois périphériques étroites 7, 8, 9 dont la largeur correspond sensiblement à celle du ruban de feuilard 4 et dont l'une 9 présente, au voisinage de l'une de ses extrémités, une fente pour le passage du ruban de feuilard 4 et son déroulement progressif au fur et à mesure de son utilisation et, d'autre part, un moyeu 3 destiné à supporter le rouleau de feuilard 4 et dont la longueur correspond à la largeur du feuilard.

D'une part, le boîtier 2 et le moyeu 3 sont en matières moulables ou injectables insensibles à l'humidité telles que des matières plastiques et, d'autre part, le moyeu 3 présente, à chacune de ses extrémités, un prolongement axial 16, tandis que la face interne des parois frontales du boîtier présente des structures aptes à assurer le guidage du moyeu 3 de manière

à s'opposer à son déplacement axial, tout en permettant son déplacement transversal ou radial suivant une direction perpendiculaire à l'une 9 des parois périphériques étroites du boîtier, cette paroi 9 étant ouvrante pour permettre l'introduction du rouleau de feuilard 4 dans le boîtier 2.



FR 2 631 003 - A1

D

"Emballage pour ruban de feillard en rouleau"

La présente invention concerne un emballage pour ruban de feillard en rouleau.

Les emballages actuellement utilisés pour ruban de feillard en rouleau comprennent généralement, d'une part, un boîtier de forme sensiblement parallélépipédique aplatie, présentant deux grandes parois frontales dont les dimensions correspondent à celles du rouleau de feillard et qui sont reliées entre elles par des parois périphériques étroites dont la largeur correspond sensiblement à celle du ruban de feillard et dont l'une présente, au voisinage de l'une de ses extrémités, une fente pour le passage du ruban de feillard et son déroulement progressif au fur et à mesure de son utilisation et, d'autre part, un moyeu destiné à supporter le rouleau de feillard et dont la longueur correspond à la largeur du feillard.

Il est également quelquefois prévu, dans l'une des parois frontales de ce boîtier, une lumière permettant d'observer la quantité restante de ruban de feillard.

Dans cet emballage, le boîtier est généralement réalisé en carton et toutes ses parois sont fermées de manière définitive par collage, agrafage ou similaire, après mise en place du rouleau de feillard.

Dans cet emballage, le boîtier est généralement réalisé en carton, ce qui le rend fragile et facilement détériorable par l'humidité. En outre, son emploi est malcommode car, lors du déroulage du ruban de feillard, rien n'assure le guidage du moyeu à l'intérieur du boîtier.

Enfin, dans certains de ces emballages, toutes les parois du boîtier sont fermées de manière définitive par collage, agrafage ou similaire, après mise en place du rouleau de feillard. En conséquence, si l'extrémité extérieure du ruban retombe intempestivement dans le boîtier, celui-ci doit être ouvert pour en permettre la récupération, ce qui entraîne inévitablement sa destruction.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients. A cet effet, dans l'emballage qu'elle concerne et qui est du type précité, d'une part, le boîtier et le moyeu sont en matières moulables ou injectables insensibles à l'humidité telles que des matières plastiques et, d'autre part, le moyeu présente, à chacune de ses extrémités, un prolongement axial, tandis que la face interne des parois frontales du boîtier présente des structures aptes à assurer le guidage du moyeu de manière à s'opposer

à son déplacement axial, tout en permettant son déplacement transversal ou radial suivant une direction perpendiculaire à l'une des parois périphériques étroites du boîtier, cette paroi étant ouvrante pour permettre l'introduction du rouleau de feuillard dans le boîtier.

5 Cet emballage présente donc les avantages d'être inaltérables à l'humidité et d'être d'un emploi beaucoup plus commode que ceux connus, en raison du guidage du moyeu du rouleau de feuillard dans le boîtier.

En outre, si l'extrémité libre du ruban retombe malencontreusement à l'intérieur du boîtier, la présence d'une paroi périphérique
10 ouvrante permet de le récupérer facilement et sans détérioration du boîtier.

Suivant une forme d'exécution simple de l'invention, la paroi périphérique ouvrante du boîtier est articulée, par l'un de ses bords, au bord correspondant de l'une des parois frontales encadrant cette paroi
15 périphérique.

De préférence, cette articulation est constituée par un voile de matière reliant l'une à l'autre ces deux parois et venu de moulage avec le boîtier et la paroi ouvrante.

Avantageusement, des moyens de verrouillage en position de
20 fermeture de la paroi ouvrante sont prévus.

Par exemple, ces moyens de verrouillage peuvent être constitués par des crochets aménagés en saillie sur le bord libre de la paroi périphérique ouvrante opposé à sa charnière et par des fenêtres aménagées dans l'autre paroi frontale en correspondance de chaque crochet lorsque
25 la paroi ouvrante est en position de fermeture et de manière que lorsque la paroi ouvrante est amenée dans cette position de fermeture, chaque crochet pénètre automatiquement dans la fenêtre correspondante et y soit maintenu.

Pour améliorer la tenue de la paroi ouvrante du boîtier en
30 position de fermeture, suivant une autre caractéristique de l'invention, chaque fenêtre, faisant office de gâche, est équipée d'une languette de verrouillage du crochet associé.

Suivant une forme d'exécution intéressante de l'invention, chaque paroi frontale du boîtier porte, sur sa face interne, une glissière
35 orientée perpendiculairement à la paroi latérale ouvrante de ce boîtier et passant par le centre de cette paroi frontale et chaque prolongement axial du moyeu présente un profil permettant son engagement dans cette

glissière.

Suivant une forme d'exécution préférée de l'invention, chaque prolongement axial du moyeu porte une collerette annulaire et chaque glissière, solidaire de la face interne d'une paroi frontale du boîtier, présente une section transversale en T apte à recevoir et guider la colle-
5 rette de l'une des extrémités du moyeu, l'extrémité de cette glissière tournée du côté de la paroi ouvrante du boîtier étant ouverte.

De préférence, l'extrémité de chaque glissière opposée à son extrémité ouverte est fermée par un arrondi de même rayon que la colle-
10 rette de l'extrémité correspondante du moyeu et destiné à lui servir de palier.

Naturellement, comme dans les boîtiers des emballages connus, au moins l'une des parois frontales du boîtier de cet emballage peut présenter au moins une lumière permettant de contrôler la quantité res-
15 tante du ruban de feillard à l'intérieur du boîtier.

Suivant encore une autre caractéristique de l'invention, le bord libre de la paroi frontale à laquelle n'est pas articulée la paroi latérale ouvrante est muni d'un prolongement dans lequel est aménagée une poignée de portage.

20 De toute façon, l'invention sera bien comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de cet emballage :

Figure 1 est une vue de côté en élévation du boîtier seul en
25 position ouverte ;

Figure 2 est une vue en coupe suivant II-II de figure 1 ;

Figure 3 est une vue en coupe suivant III-III de figure 1 ;

Figure 4 est une vue de côté en élévation du moyeu seul ;

Figure 5 est une vue en plan par dessus du moyeu de figure 4 ;

30 Figure 6 est une vue en coupe verticale, similaire à figure 2, de l'emballage complet.

L'emballage selon l'invention est du type constitué de deux éléments, à savoir un boîtier 2 représenté sur les figures 1 à 3 et un moyeu 3 représenté sur les figures 4 et 5. La figure 6 montre l'emballage
35 complet, après engagement du moyeu 3 chargé de feillard 4 mis en place dans le boîtier 2.

Comme le montrent les figures 1 à 3, le boîtier 2 est de forme

sensiblement parallélépipédique aplatie, c'est-à-dire qu'il comporte deux grandes parois frontales 5 et 6 reliées entre elles par quatre parois périphériques étroites, à savoir deux parois latérales 7, une paroi inférieure 8 et une paroi supérieure 9.

5 Dans l'exemple illustré sur le dessin, les extrémités inférieures des parois latérales 7 sont déviées en direction l'une de l'autre par des tronçons de paroi convergents, cette disposition étant rendue possible puisqu'elle ne gêne aucunement l'introduction, dans le boîtier 2, d'un rouleau de feillard en ruban 4, ni son pivotement à l'intérieur du boîtier 2.

10 Naturellement, la dimension des parois frontales 5 et 6 et la largeur des parois périphériques étroites 7, 8 et 9 sont déterminées par la largeur du ruban de feillard 4 et le diamètre du rouleau qu'il constitue.

Dans cet exemple, comme cela est déjà connu en soi, au moins
15 l'une 5 des parois frontales du boîtier 2 présente au moins une lumière 11 ou fenêtre (huit dans cet exemple) permettant de contrôler la quantité restante de feillard 4 dans le boîtier 2.

Comme le montre le dessin, la paroi étroite supérieure 9 est une paroi ouvrante permettant à tout moment l'accès à l'intérieur du
20 boîtier 2. Dans cet exemple, cette paroi 9 est articulée par l'un de ses bords longitudinaux au bord correspondant de la paroi frontale 5 qui lui est adjacente, par l'intermédiaire d'un voile de matière 12 venu de moulage avec l'ensemble des parois du boîtier 2 et constituant, de manière connue en soi, une charnière.

25 Le long du bord libre de la paroi ouvrante 9 opposée à la charnière 12 sont disposés, en saillie, des crochets 13 (quatre dans cet exemple) destinés à jouer le rôle de pènes et aptes à être engagés dans des fenêtres 14 destinées à jouer le rôle de gâches et ménagées au voisinage du bord supérieur libre de l'autre paroi frontale 6, en correspondance
30 de chaque crochet 13 lorsque la paroi ouvrante 9 est en position de fermeture. De manière connue en soi, chaque fenêtre 14 contient une languette 14a destinée à verrouiller le crochet 13 correspondant en position de fermeture dans la fenêtre 14 considérée, tout en permettant, par son accrochage, le retrait de ce crochet en vue de l'ouverture du boîtier 2.

35 Chaque paroi frontale 5 et 6 présente, sur sa face interne, une glissière 15 de section transversale en T destinée à assurer la tenue axiale et le guidage du moyeu 3 sur lequel est placé le feillard 4. A

cet effet, comme le montrent les figures 4 et 5, le moyeu 3 présente, à chacune de ses extrémités, un prolongement 16 supportant une collerette annulaire 17 dont le diamètre correspond à l'écartement des gorges placées en vis-à-vis des glissières 15 des parois frontales 5 et 6.

5 Pour permettre l'engagement du moyeu 3 chargé de feuillard 4 à l'intérieur du boîtier 2, chaque glissière 15 est disposée au centre de la face interne de la paroi frontale correspondante 5 ou 6 et elle est orientée en direction de la paroi ouvrante 9, c'est-à-dire parallèlement aux parois latérales 7. Naturellement, la distance séparant les collerettes
10 17 des prolongements 16 du moyeu 3 est égale à celle séparant les gorges en vis-à-vis des deux glissières 15, de telle sorte qu'après ouverture de la paroi ouvrante 9, il est possible d'introduire le moyeu 3 chargé de son feuillard 4 en engageant chacune de ses collerettes 17 dans l'une des glissières 15. Cette disposition présente donc l'avantage d'assurer
15 une tenue axiale rigoureuse du moyeu 3 à l'intérieur du boîtier 2.

Naturellement, à leur extrémité située du côté de la paroi ouvrante 9, les deux glissières 15 sont ouvertes. Par contre, à leur extrémité opposée, elles sont fermées par un arrondi 15a au diamètre des collerettes 17 du moyeu 3 et destiné à leur servir de palier.

20 Les glissières 15 assurent donc, en outre, le guidage du moyeu 3 pendant sa rotation à l'intérieur du boîtier 2 chaque fois que du feuillard 4 est déroulé. Ce déroulage du feuillard 4 est déroulé. Ce déroulage du feuillard s'effectue de manière connue en soi à travers une fente 18 ménagée entre l'un des bords transversaux de la paroi ouvrante 9,
25 lorsque cette paroi est en position de fermeture, et l'extrémité correspondante de la paroi latérale 7 adjacente. Une lumière 19 est avantageusement prévue dans cette paroi ouvrante 9 pour permettre l'engagement, et par conséquent la retenue, de l'extrémité libre du ruban de feuillard, après utilisation.

30 Comme le montrent plus particulièrement les figures 4 et 5, la partie centrale du moyeu 3 présente une fente longitudinale 19 destinée à recevoir et tenir l'extrémité du ruban de feuillard 4 qui doit lui être accrochée pour pouvoir être enroulée sur le moyeu 3 en vue de la formation d'un rouleau de feuillard.

35 Comme cela est visible sur les figures 1 et 2, la paroi frontale 6 à laquelle n'est pas articulée la paroi ouvrante 9 est munie d'un prolongement supérieur 6a dans lequel est aménagée une poignée de portage

par ménagement d'une fenêtre 6b.

Enfin, comme le montre le dessin, le moyeu 3 possède une traverse diamétrale 22 tandis que chaque paroi frontale 5 et 6 présente une fenêtre 23, de préférence circulaire, concentrique aux extrémités 5 semi-circulaires des glissières 15. Cette disposition permet à l'utilisateur de faire pivoter le moyeu 3 et, par conséquent, de réenrouler le ruban de feillard 4 après utilisation.

- REVENDICATIONS -

1.- Emballage pour ruban de feillard en rouleau, du type comprenant, d'une part, un boîtier (2) de forme sensiblement parallélépipédique aplatie, présentant deux grandes parois frontales (5,6) dont les dimensions correspondent à celles du rouleau de feillard et qui sont
5 reliées entre elles par des parois périphériques étroites (7,8,9) dont la largeur correspond sensiblement à celle du ruban de feillard (4) et dont l'une (9) présente, au voisinage de l'une de ses extrémités, une fente (18) pour le passage du ruban de feillard (4) et son déroulement progressif
10 au fur et à mesure de son utilisation et, d'autre part, un moyeu (3) destiné à supporter le rouleau de feillard (4) et dont la longueur correspond à la largeur du feillard, **caractérisé en ce que**, d'une part, le boîtier (2) et le moyeu (3) sont en matières moulables ou injectables insensibles à l'humidité telles que des matières plastiques et, d'autre part, le moyeu
15 (3) présente, à chacune de ses extrémités, un prolongement axial (16), tandis que la face interne des parois frontales du boîtier présente des structures aptes à assurer le guidage du moyeu (3) de manière à s'opposer à son déplacement axial, tout en permettant son déplacement transversal ou radial suivant une direction perpendiculaire à l'une (9) des parois péri-
20 phériques étroites du boîtier, cette paroi (9) étant ouvrante pour permettre l'introduction du rouleau de feillard (4) dans le boîtier (2).

2.- Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la paroi périphérique ouvrante (9) du boîtier (2) est articulée, par l'un de ses bords, au bord correspondant de l'une (5) des parois frontales
25 encadrant cette paroi périphérique.

3.- Emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'articulation de la paroi périphérique ouvrante (9) au bord correspondant de l'une (5) des parois frontales est constituée par un voile de matière reliant l'une à l'autre ces deux parois (9,5) et venu de moulage
30 avec le boîtier (2) et la paroi ouvrante (9).

4.- Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens de verrouillage en position de fermeture de la paroi ouvrante (9).

5.- Emballage selon la revendication 4, caractérisé en ce
35 que les moyens de verrouillage de la paroi ouvrante (9) en position de fermeture sont constitués par des crochets (13) aménagés en saillie sur le bord libre de la paroi périphérique ouvrante (9) opposé à sa charnière

et par des fenêtres (14) aménagées dans l'autre paroi frontale (6) en correspondance de chaque crochet (13) lorsque la paroi ouvrante (9) est en position de fermeture et de manière que lorsque la paroi ouvrante (9) est amenée dans cette position de fermeture, chaque crochet (13) pénètre automatiquement dans la fenêtre (14) correspondante et y soit maintenu.

6.- Emballage selon la revendication 5, caractérisé en ce que chaque fenêtre (14), faisant office de gâche, est équipée d'une languette (14a) de verrouillage du crochet associé.

10 7.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque paroi frontale (5,6) du boîtier (2) porte, sur sa face interne, une glissière (15) orientée perpendiculairement à la paroi latérale ouvrante (9) de ce boîtier (2) et passant par le centre de cette paroi frontale et chaque prolongement axial (16) du moyeu (3) présente un profil permettant son engagement dans cette glissière (15).

15 8.- Emballage selon la revendication 7, caractérisé en ce que chaque prolongement axial (16) du moyeu (3) porte une collerette annulaire (17) et chaque glissière (15), solidaire de la face interne d'une paroi frontale (5,6) du boîtier (2), présente une section transversale en T apte à recevoir et guider la collerette (17) de l'une des extrémités (16) du moyeu (3), l'extrémité de cette glissière (15) tournée du côté de la paroi ouvrante (9) du boîtier (2) étant ouverte.

20 9.- Emballage selon la revendication 8, caractérisé en ce que l'extrémité de chaque glissière (15) opposée à son extrémité ouverte est fermée par un arrondi (15a) de même rayon que la collerette (17) de l'extrémité correspondante (16) du moyeu (3) et destiné à lui servir de palier.

30 10.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'au moins l'une des parois frontales (5,6) du boîtier (2) présente au moins une lumière (11) permettant de contrôler la quantité restante du ruban de feuillard (4) à l'intérieur du boîtier (2).

35 11.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bord libre de la paroi frontale (6) à laquelle n'est pas articulée la paroi latérale ouvrante (9) est muni d'un prolongement (6a) dans lequel est aménagée une poignée de portage (6b).

12.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la fente (18) pour le passage du ruban de feuillard (4) est ménagée entre l'un des bords transversaux de la paroi ouvrante (9) et l'extrémité correspondante de la paroi latérale (7) adjacente.

5

13.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la paroi ouvrante (9) présente une lumière (19) pour l'engagement et la retenue de l'extrémité libre du ruban de feuillard (4), après utilisation.

10

14.- Emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que, d'une part, le moyeu (3) présente une entretoise diamétrale (19) et, d'autre part, au moins l'une des parois frontales (5,6) présente une fenêtre (23), de préférence circulaire et concentrique aux extrémités semi-circulaires (15a) des glissières (15).

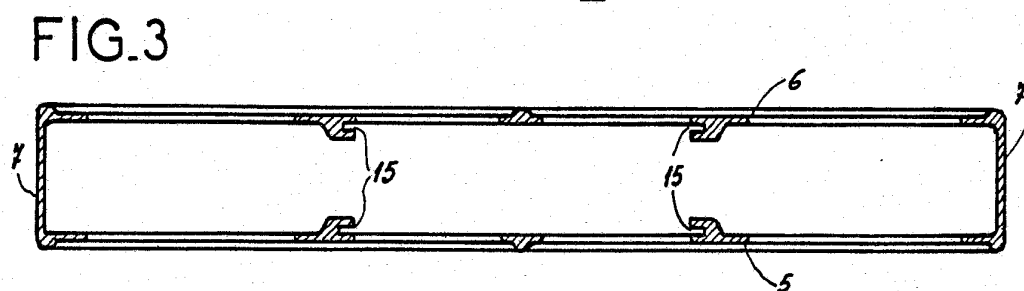
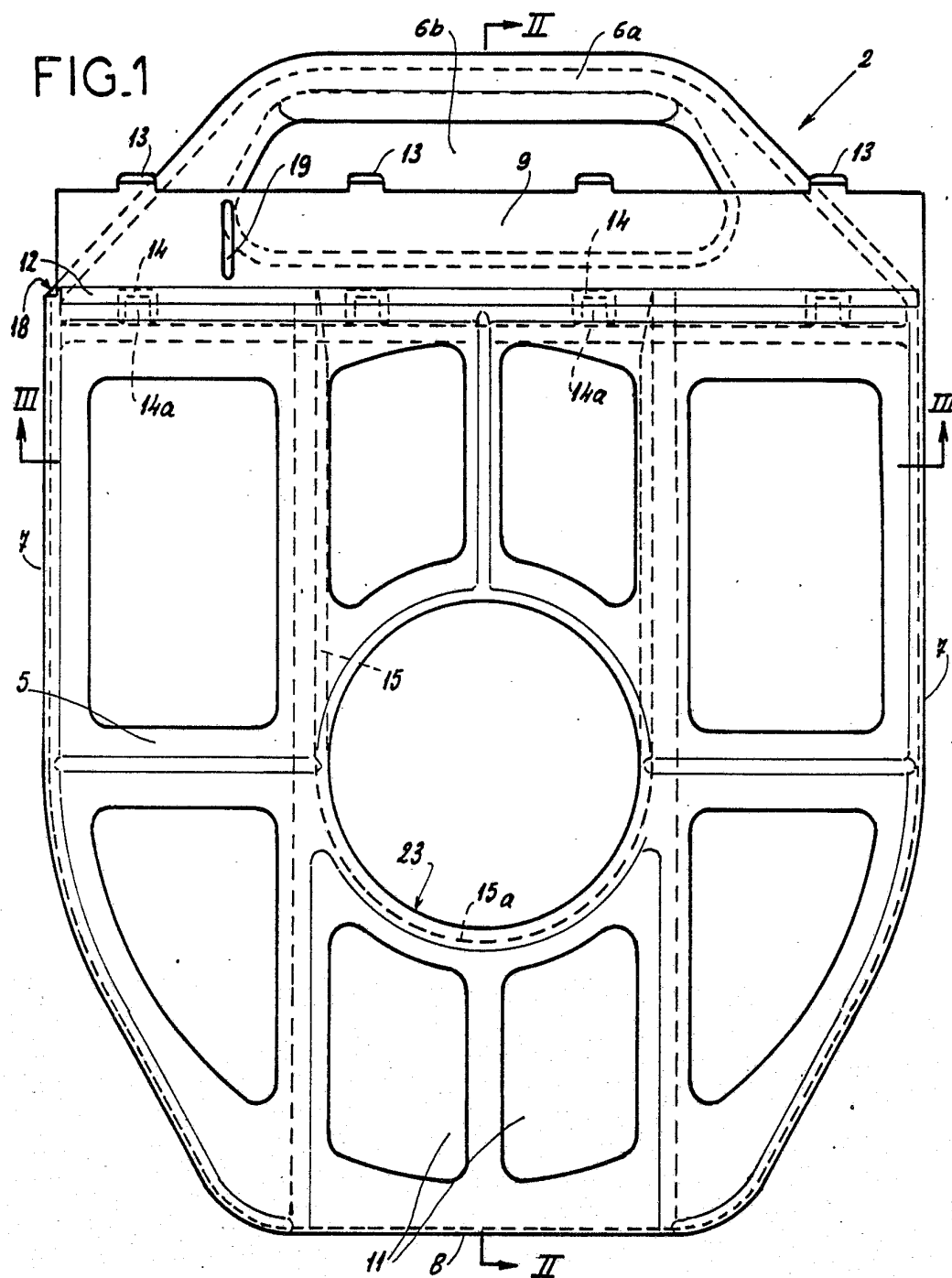


FIG.2

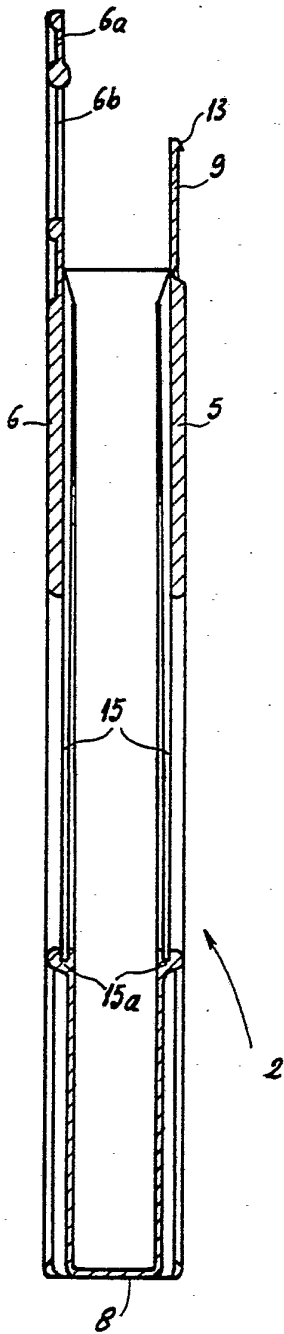


FIG.4

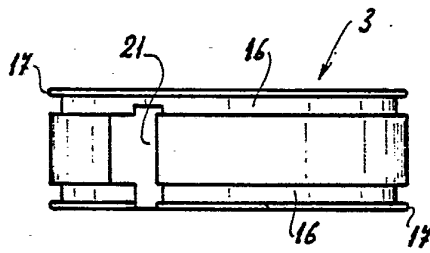
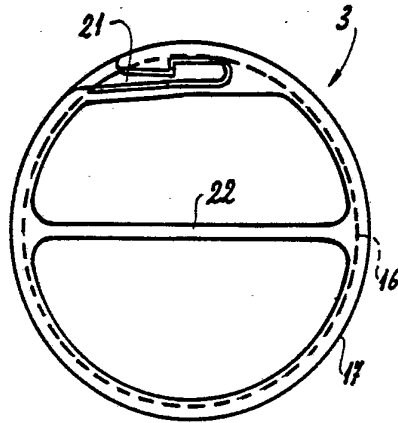


FIG.5

FIG.6

