



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206105949 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621181388.0

(22)申请日 2016.10.27

(73)专利权人 新密市神州纸业有限公司

地址 452370 河南省郑州市新密市苟堂镇  
工业园(苟堂村)

(72)发明人 刘太和 刘耀东

(74)专利代理机构 郑州市华翔专利代理事务所  
(普通合伙) 41122

代理人 高丽华

(51) Int. Cl.

B26D 1/22(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

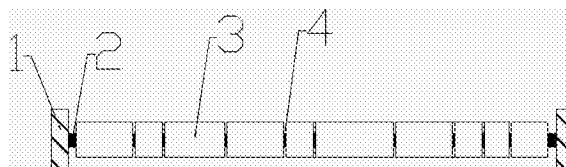
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)实用新型名称

卷纸裁切辊

(57)摘要

本实用新型涉及一种卷纸裁切辊,包括机架和水平设置于机架上的转轴,所述转轴的两端分别活动设置于机架两侧,所述转轴上套装有至少两个套筒,所述套筒为空心圆柱状,相邻两套筒之间设有切缝,该卷纸裁切辊通过旋转对位于其上的单片纸张进行裁切,裁切辊上的套筒长度多样,可对多种规格大小的纸幅同时进行裁切,裁切生产效率高。



1. 一种卷纸裁切辊,其特征在於:包括机架和水平设置于机架上的转轴,所述转轴的两端分别活动设置于机架两侧,所述转轴上套装有至少两个套筒,所述套筒为空心圆柱状,相邻两套筒之间设有切缝。

2. 根据权利要求1所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述套筒两端面的外边缘分别设置有弧面,所述切缝由相邻两套筒的弧面组成。

3. 根据权利要求1所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述套筒的两端面的设有柱形台阶,所述切缝由相邻两套筒的柱形台阶组成。

4. 根据权利要求1所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述套筒的一端设有柱形台阶,套筒另一端为平面,所述切缝由相邻两套筒的柱形台阶和平面组成。

5. 根据权利要求4所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述套筒一端的柱形台阶外还设有凸块,套筒另一端设有凹槽。

6. 根据权利要求1所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述相邻两套筒之间填塞有尼龙草。

7. 根据权利要求1所述的一种卷纸裁切辊,其特征在於:所述机架两侧分别设置有轴承,所述转轴分别通过轴承设置于机架上。

## 卷纸裁切辊

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷纸领域,尤其涉及一种卷纸裁切辊。

### 背景技术

[0002] 目前,在对于印刷纸张进行加工时,一般是通过胶辊将纸张收卷为卷筒状,但是,由于各类客户要求的卷筒长度不一,而生产出来的纸幅的宽度往往是定长的,因此对于收卷好的整卷纸张还需要增加一道分切工序,将定长的纸张分切成满足不同客户要求的宽度,即通过裁切将纸张裁成不同规格大小的纸幅,这个分切过程不仅需要占用额外的人力物力,而且分切后的纸张的平整度往往较差,目前的裁切过程大都仍然需要采用人为的裁切,人为裁切速度慢,纸张边缘会出现有毛边,同时人为的裁切过程将会造成生产效率的降低,不能满足现有工业发展的自动化生产的要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服卷纸裁切装置的裁切宽度固定、难以裁切出不同规格大小的纸幅、生产效率低的问题,而提供一种卷纸裁切辊,该卷纸裁切辊可同时裁切出不同规格大小的纸幅,裁切生产效率高。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种卷纸裁切辊,包括机架和水平设置于机架上的转轴,所述转轴的两端分别活动设置于机架两侧,所述转轴上套装有至少两个套筒,所述套筒为空心圆柱状,相邻两套筒之间设有切缝。

[0005] 上述的一种卷纸裁切辊,所述套筒两端面的外边缘分别设置有弧面,所述切缝由相邻两套筒的弧面组成。

[0006] 上述的一种卷纸裁切辊,所述套筒的两端面的设有柱形台阶,所述切缝由相邻两套筒的柱形台阶组成。

[0007] 上述的一种卷纸裁切辊,所述套筒的一端设有柱形台阶,套筒另一端为平面,所述切缝由相邻两套筒的柱形台阶和平面组成。

[0008] 上述的一种卷纸裁切辊,所述套筒一端的柱形台阶外还设有凸块,套筒另一端设有凹槽。

[0009] 上述的一种卷纸裁切辊,所述相邻两套筒之间填塞有尼龙草。

[0010] 上述的一种卷纸裁切辊,所述机架两侧分别设置有轴承,所述转轴分别通过轴承设置于轴承中。

[0011] 本实用新型具有以下的优点:本实用新型的卷纸裁切辊通过旋转对位于其上的单片纸张进行裁切,裁切辊上的套筒长度多样,可组合出符合多种规格大小的纸幅的套筒,对不同种规格大小的纸幅同时裁切,裁切生产效率高。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图。

- [0013] 图2为套筒侧视图。
- [0014] 图3为套筒结构示意图I。
- [0015] 图4为套筒结构示意图II。
- [0016] 图5为套筒结构示意图III。
- [0017] 图6为套筒结构示意图IV。
- [0018] 图中:1-机架,2-转轴,3-套筒,4-切缝,5-弧面,6-柱形台阶,7-凸块,8-凹槽。

### 具体实施方式

[0019] 下面结合具体的实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0020] 实施例1:一种卷纸裁切辊,如图1~3所述,包括机架1和水平设置于机架上的转轴2,机架1两侧分别设置有轴承,转轴2的两端分别设置于轴承中,便于转轴2的拆装和往转轴上套装套筒3;转轴上套装有至少两个套筒3,套筒为空心圆柱状,套筒3设有多种长度的规格,各种长度的套筒3之间相互组合,能够满足不同宽度纸幅的生产需要;套筒3两端面的外边缘分别设置有一圈弧面5,相邻两套筒的弧面5形成一条切缝,优选的,相邻两套筒3之间填塞有尼龙草,能够增大切缝4,同时增大摩擦,防止套筒3之间发生相对滚动,刀片在裁切纸张时进一步向下深入至切缝中,使纸张边缘更加整齐。

[0021] 实施例2:本实施例的一种卷纸裁切辊,以与实施例1中所涉及的一种卷纸裁切辊的不同点为中心进行说明。

[0022] 如图4所示,套筒3的两端面均设有柱形台阶6,相邻两套筒的柱形台阶6组成一条切缝4,能够使刀片在裁切纸张时进一步向下深入至切缝4中,使纸张边缘更加整齐。

[0023] 实施例3:本实施例的一种卷纸裁切辊,以与实施例1中所涉及的一种卷纸裁切辊的不同点为中心进行说明。

[0024] 如图5、6所示,套筒3的一端设有柱形台阶6、另一端为平面,套筒一端的柱形台阶外还设有凸块7,套筒另一端的平面上设有凹槽8,相邻两套筒的柱形台阶6和平面组成一条切缝4,能够使刀片在裁切纸张时进一步向下深入至切缝4中,使纸张边缘更加整齐;凸块7和凹槽8相互卡合,防止套筒3之间发生相对滚动,避免对纸张产生其他的力,更好的保护纸张。

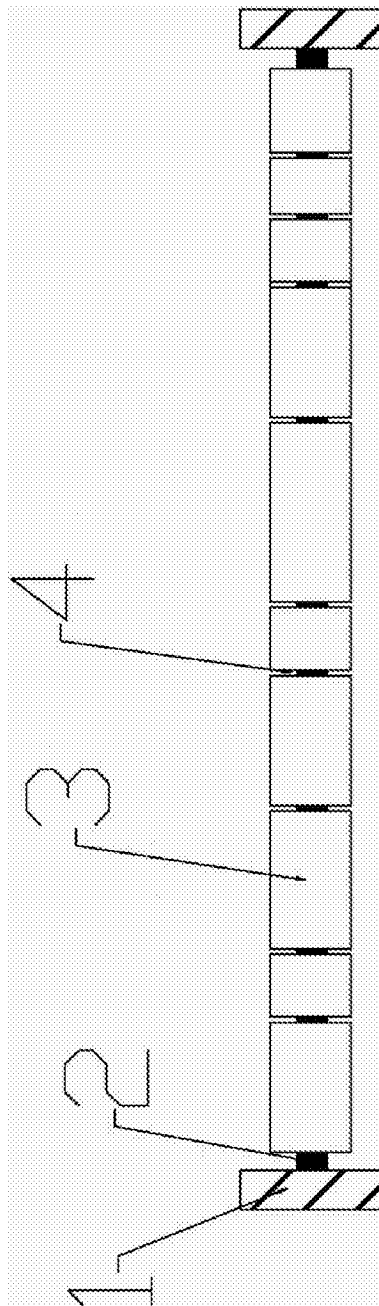


图1

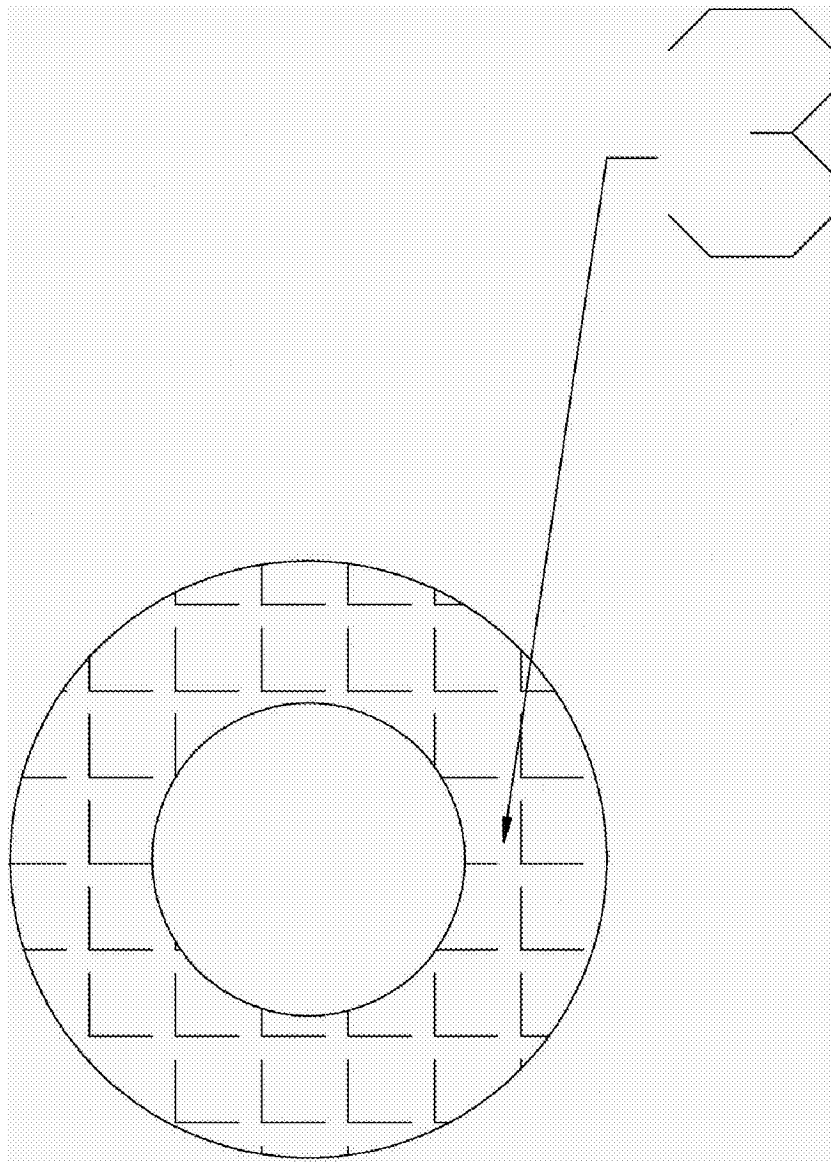


图2

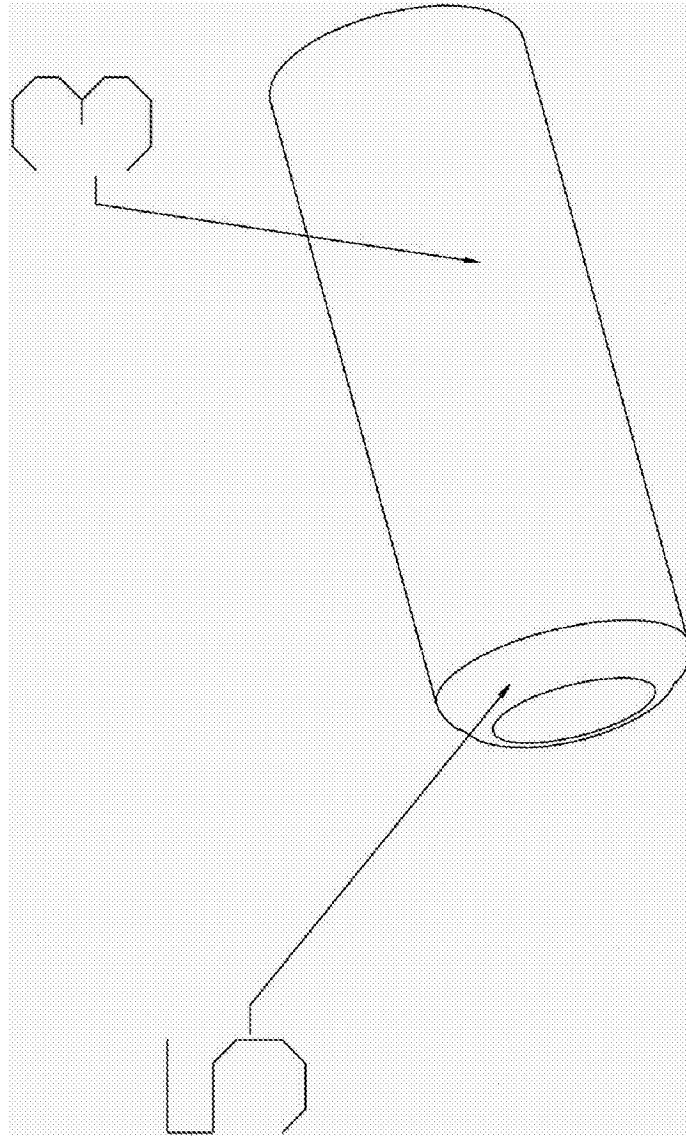


图3

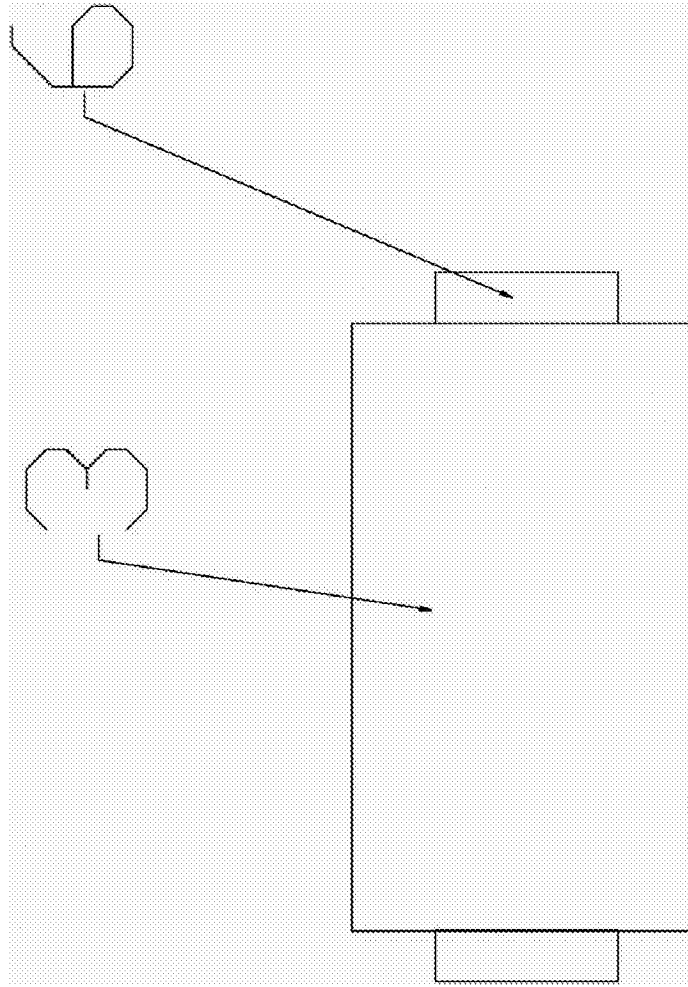


图4



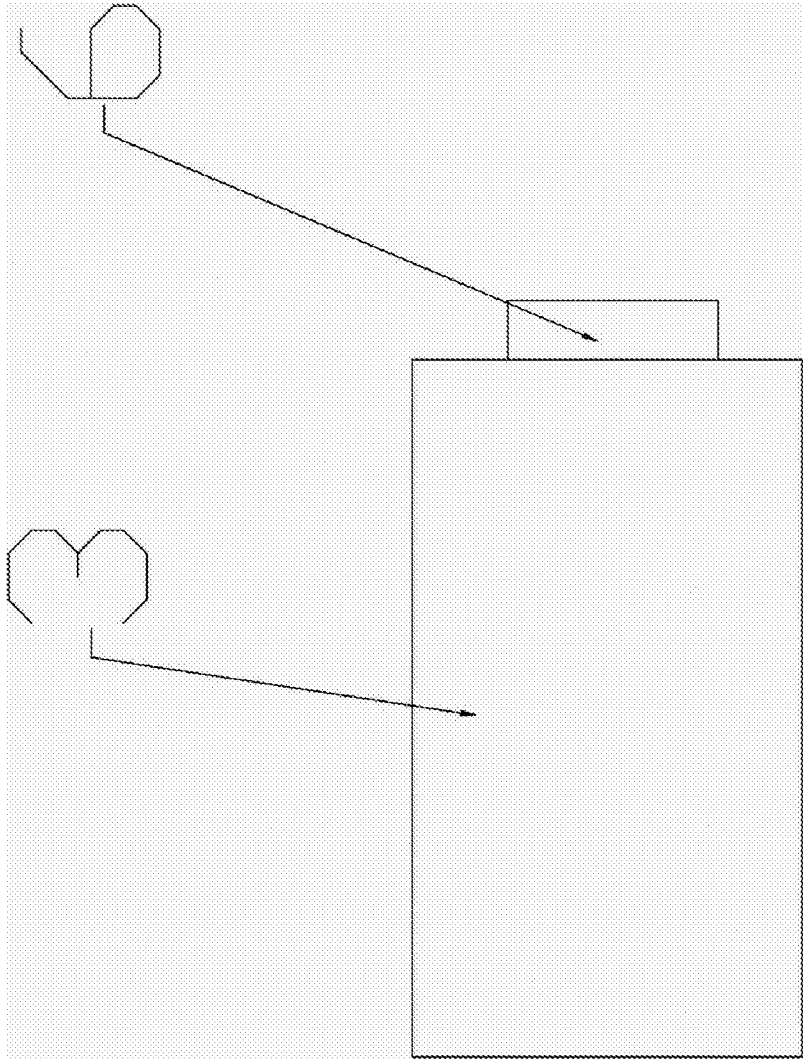


图5

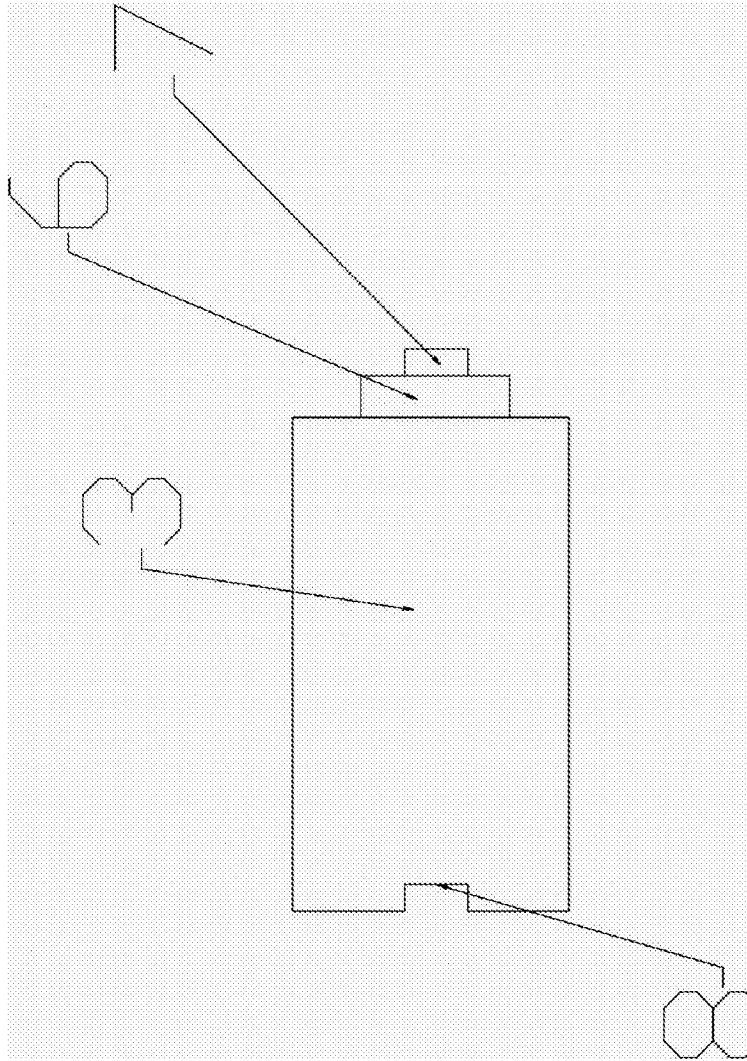


图6