

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 720**

21 Número de solicitud: 201200249

51 Int. Cl.:

E01C 11/22

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **02.03.2012**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **24.09.2012**

71 Solicitante/s:

José LÓPEZ ANIORTE
Castillo del puerto, 34
30833 Sangonera la Verde , Murcia, ES;
María José LÓPEZ INIESTA y
Francisco Javier LÓPEZ ANIORTE

72 Inventor/es:

LÓPEZ ANIORTE , José ;
LÓPEZ INIESTA, María José y
LÓPEZ ANIORTE, Francisco Javier

74 Agente/Representante:

Navarro Jiménez-Asenjo, Bárbara

54 Título: **Planchas de caucho y PVC para bordillos**

ES 1 077 720 U

DESCRIPCIÓN

PLANCHAS DE CAUCHO Y PVC PARA BORDILLOS

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, como manifiesta el enunciado de esta memoria, se refiere a todos los modelos de bordillo, del tipo de los empleados para delimitar zonas de vías públicas que se componen de hormigón y una cubierta elástica, generalmente de caucho, destinada a la seguridad física y material

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen en el estado de la técnica diferentes tipos de bordillos con protectores superiores para amortiguar los golpes que puedan producirse, principalmente son de caucho o cualquier otro material elástico flexible.

15 Estas planchas cubren total o parcialmente las caras horizontal y vertical superiores del bordillo.

El problema que presentan los modelos de bordillo conocidos es la unión del caucho u otro material de similares características con el hormigón, al tratarse de un cuerpo flexible es prácticamente imposible conseguir su forma final deseada ya que
20 serpentea y produce ondulaciones.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La presente invención del modelo de utilidad resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta. Se trata tras innumerables
25 pruebas realizadas de la fabricación de estas planchas mediante coextrusión, este sistema a diferencia de la extrusión permite fabricar el protector con dos cuerpos diferentes, en su parte inferior un cuerpo rígido como PVC u otros similares para facilitar su unión al hormigón y mantener la figura de la pieza sin deformación alguna y en su parte superior el cuerpo de caucho o similar, mas elástico y flexible para el fin
30 deseado, que no es otro que la absorción de impactos pudiendo ser de diferentes colores, geometrías o elasticidad.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando del objeto de la invención del modelo de utilidad y para ayudar a una mejor comprensión de las características que lo distinguen, se acompaña la presente memoria descriptiva, como
5 parte integrante de la misma, de un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

Fig.- 1 y 2 Muestran una perspectiva sobre algunos de los bordillos fabricados de hormigón y caucho

Fig.- 3 Muestra un detalle de la plancha donde se ve claramente los orificios, y
10 las dos partes por las que estaría compuesta la plancha

FIG.- 4 Muestra una vista en detalle del perfil de la plancha donde se observa un orificio y las dos partes inferior y superior de la plancha de PVC o similar y caucho.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

15 La invención que aquí se describe se refiere a planchas (2) de caucho para los bordillos de seguridad destinados a evitar accidentes personales y/o materiales gracias a su absorción de impactos.

El objetivo principal de la presente invención es conseguir la unión de la plancha (2) formada a partir de PVC (3) u otro material de similares características y
20 caucho al hormigón (1), de tal forma que la unión del caucho y el PVC o similar (3) formen una figura homogénea e indeformable.

La parte inferior de la plancha (2) esta compuesta de un material rígido siendo este PVC o similar (3). Lo que se busca con este material es la rigidez de la parte inferior de la plancha (2) para que no sea fácilmente deformable. La parte inferior
25 esta en contacto con el hormigón (1)

La parte superior de la plancha (2) esta compuesta de caucho, cuya función y finalidad es la absorción de los impactos.

La utilización de estos materiales para la elaboración de las planchas (2) mediante coextrucción nos va a permitir su obtención en diferentes tamaños, colores,
30 geometría y grosores, dependiendo del tipo de bordillo o uso que se la vaya a dar.

Las planchas pueden presentarse con o sin orificios o perforaciones interiores (4). Estos son para introducir a través de ellos cableado, o tubos de conducción eléctrica, agua u otras utilidades que se le pudiesen dar, como absorber mejor los impactos o mejorar la amortiguación.

ES 1 077 720 U

Las dimensiones y formas de los orificios (4) serán variables en función de las necesidades concretas.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Planchas de caucho y PVC para bordillos **caracterizadas por** la elaboración de las planchas (2) mediante coextrusión y la utilización de dos materiales en su obtención PVC o similar (3) y caucho, siendo la función principal del caucho la absorción de impactos.
- 10 2. Planchas de caucho y PVC para bordillos según reivindicación primera **caracterizadas por** constar en la parte inferior de PVC o similar (3) de la plancha (2) de un material rígido evitando la deformación de la misma.
3. Planchas de caucho y PVC para bordillos según reivindicaciones anteriores **caracterizado por** la formación de una figura homogénea e indeformable a partir de la unión del caucho y el PVC (3) facilitando su fijación al hormigón (1)
- 15 4. Planchas de caucho y PVC para bordillos según reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** las planchas pueden ser de cualquier grosor, geometría, color o dimensiones dependiendo del modelo de los diferentes tipos de bordillos.
- 20 5. Planchas de caucho y PVC para bordillos según reivindicaciones anteriores **caracterizado por** fabricarse con o sin perforaciones (4), con una o varias, para conducciones de luz, agua, o simplemente para mejor amortiguación.

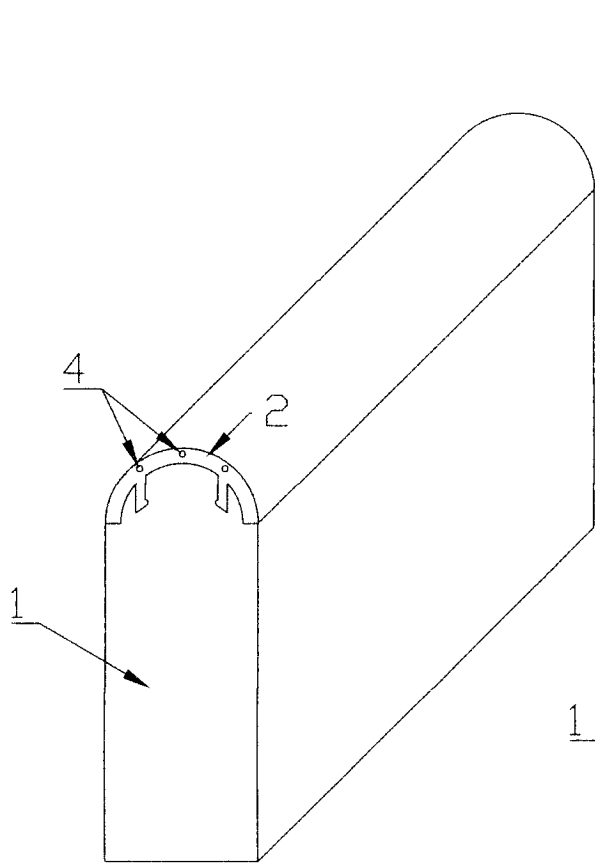


Fig. 1

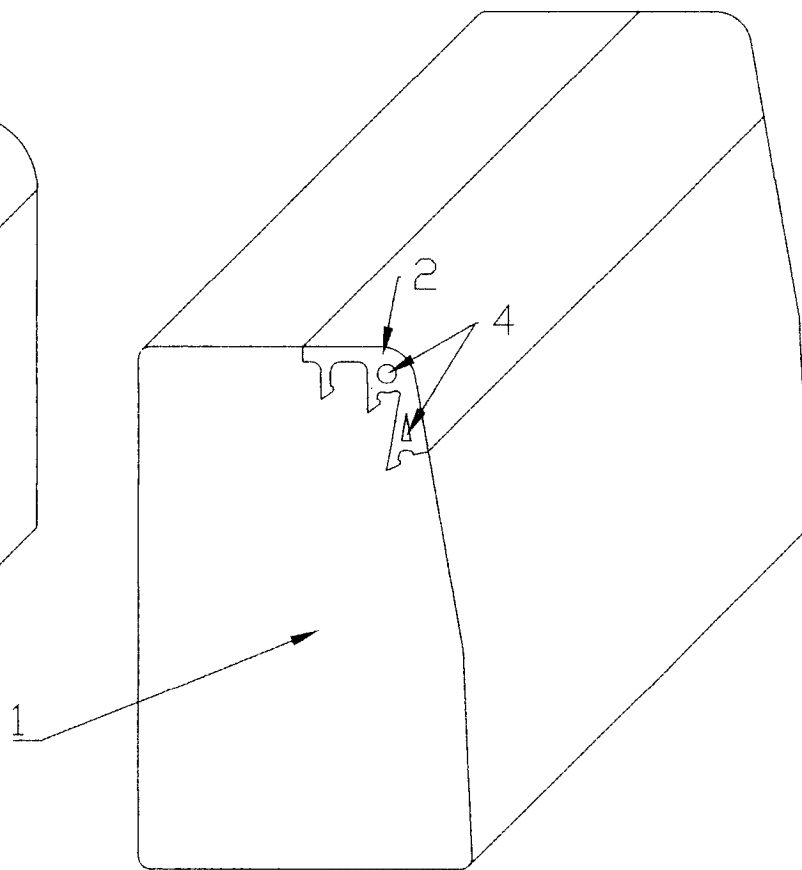


Fig. 2

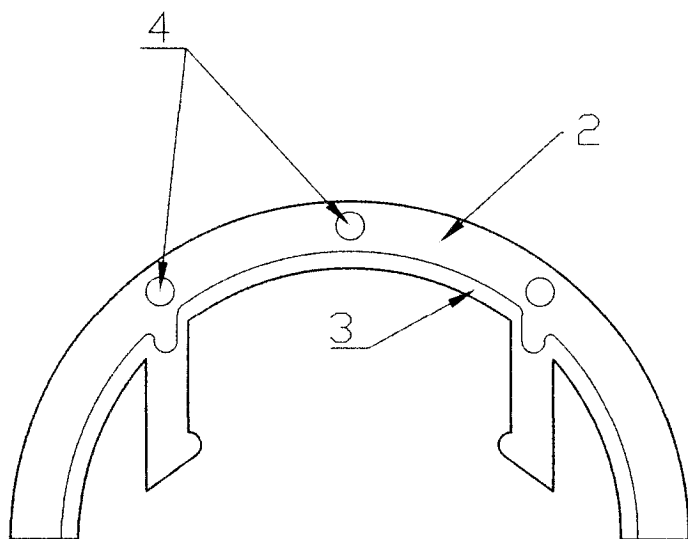


Fig. 3

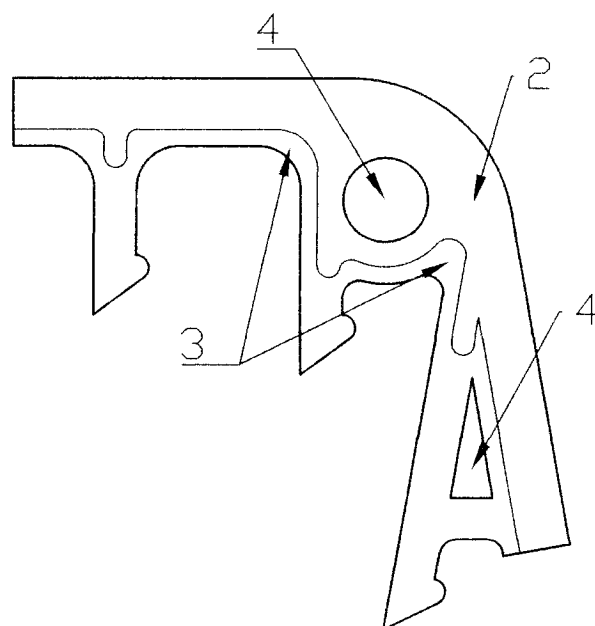


Fig. 4