



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206718505 U

(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720366035.6

(22)申请日 2017.04.10

(73)专利权人 昆山市鼎佳电子材料有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市千灯镇
秦峰路1888号(昆山市鼎佳电子材料
有限公司)

(72)发明人 曹云

(51)Int.Cl.
B29C 65/52(2006.01)
B29C 65/78(2006.01)

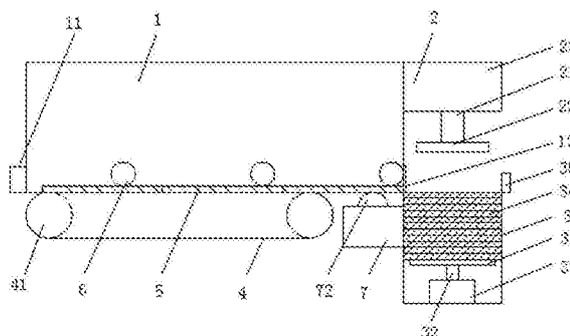
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种珍珠棉粘接机

(57)摘要

本实用新型公开了一种珍珠棉粘接机,包括输送机构、压紧机构、堆料上料装置、水平输送带和刷胶仓,所述输送机构一端设置有进料口,所述输送机构另一端设置有出料口,所述输送机构底部安装有水平输送带,所述水平输送带两端设置有传送轮,所述水平输送带上放置有第一珍珠棉料,所述输送机构一侧上端设置有压紧机构,所述输送机构一侧下部设置有堆料上料装置,所述堆料上料装置内部设置有第二珍珠棉料,所述输送机构一端下侧设置有刷胶仓,此一种珍珠棉粘接机,结构简单,通过少数几个机构、部件即可完成对珍珠棉的自动粘接,效率高、人工成本低,粘接完成的珍珠棉产品一致性高,品质也能保持
在高水准,不会出现品质参差不齐的情况。



CN 206718505 U

1. 一种珍珠棉粘接机,包括输送机构(1)、压紧机构(2)、堆料上料装置(3)、水平输送带(4)和刷胶仓(7),其特征在于:所述输送机构(1)一端设置有进料口(11),所述输送机构(1)另一端设置有出料口(12),所述输送机构(1)底部安装有水平输送带(4),所述水平输送带(4)两端设置有传送轮(41),所述水平输送带(4)上放置有第一珍珠棉料(5),所述输送机构(1)一侧上端设置有压紧机构(2),所述输送机构(1)一侧下部设置有堆料上料装置(3),所述堆料上料装置(3)内部设置有第二珍珠棉料(34),所述输送机构(1)一端下侧设置有刷胶仓(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉粘接机,其特征在于:所述压紧机构(2)设置有第一液压缸(23),所述第一液压缸(23)下侧传动连接有第一伸缩杆(21),所述第一伸缩杆(21)下端安装有压紧头(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉粘接机,其特征在于:所述堆料上料装置(3)内底部固定安装有第二液压缸(33),所述第二液压缸(33)上端输出端传动连接有第二伸缩杆(32),所述第二伸缩杆(32)上端设置有上料座(31)。

4. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉粘接机,其特征在于:所述刷胶仓(7)通过转轴(71)设置有刷胶辊(72),所述转轴(71)一端传动连接于刷胶电机(73)。

5. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉粘接机,其特征在于:所述水平输送带(4)上侧设置有压料辊(6),所述压料辊(6)等间距设置有多组。

6. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉粘接机,其特征在于:所述堆料上料装置(3)上端一侧设置有挡料块(35)。

一种珍珠棉粘接机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及珍珠棉加工技术领域,具体为一种珍珠棉粘接机。

背景技术

[0002] 珍珠棉(EPE,即聚乙烯发泡棉)是一种新型的环保包装材料,它由低密度聚乙烯经物理发泡产生无数的独立气泡构成,克服了普通发泡胶易碎、变形、恢复性差的缺点,具有隔水防潮、防震、隔音、保温、可塑性能佳、韧性强、循环再造、环保、抗撞力强等诸多优点,亦具有很好的抗化学性能,是传统包装材料的理想代替品。

[0003] 将珍珠棉用作包装品之前,需要根据被包装对象的形状将珍珠棉粘接起来。如今通常是采用人工作业的方式来粘接珍珠棉,存在的不足之处主要有效率低、人工成本较高,产品的一致性差、品质参差不齐。而且现有装置较复杂,不具有压紧机构,珍珠棉粘接效果较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种珍珠棉粘接机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种珍珠棉粘接机,包括输送机构、压紧机构、堆料上料装置、水平输送带和刷胶仓,所述输送机构一端设置有进料口,所述输送机构另一端设置有出料口,所述输送机构底部安装有水平输送带,所述水平输送带两端设置有传送轮,所述水平输送带上放置有第一珍珠棉料,所述输送机构一侧上端设置有压紧机构,所述输送机构一侧下部设置有堆料上料装置,所述堆料上料装置内部设置有第二珍珠棉料,所述输送机构一端下侧设置有刷胶仓。

[0006] 优选的,所述压紧机构设置有所述第一液压缸,所述第一液压缸下侧传动连接有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆下端安装有压紧头。

[0007] 优选的,所述堆料上料装置内底部固定安装有第二液压缸,所述第二液压缸上端输出端传动连接有第二伸缩杆,所述第二伸缩杆上端设置有上料座。

[0008] 优选的,所述刷胶仓通过转轴设置有刷胶辊,所述转轴一端传动连接于刷胶电机。

[0009] 优选的,所述水平输送带上侧设置有压料辊,所述压料辊等间距设置有多组。

[0010] 优选的,所述堆料上料装置上端一侧设置有挡料块。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:此一种珍珠棉粘接机,通过压紧机构便于对第一珍珠棉料和第二珍珠棉料进行挤压,提高粘接的效率,通过设置的刷胶仓能够对第一珍珠棉料下侧进行刷胶,刷胶效果较好,不会造成胶水浪费,通过水平输送带上侧设置有压料辊,所述压料辊等间距设置有多组,便于对第一珍珠棉料进行压紧,便于输送,而且便于对第一珍珠棉料粘接时的一端进行固定,提高粘接效率,通过堆料上料装置上端一侧设置有挡料块,便于对第一珍珠棉料一端进行限位。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型刷胶仓结构示意图。

[0014] 图中：1-输送机构；11-进料口；12-出料口；2-压紧机构；21-第一伸缩杆；22-压紧头；23-第一液压缸；3-堆料上料装置；31-上料座；32-第二伸缩杆；33-第二液压缸；34-第二珍珠棉料；35-挡料块；4-水平输送带；41-传送轮；5-第一珍珠棉料；6-压料辊；7-刷胶仓；71-转轴；72-刷胶辊；73-刷胶电机。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种珍珠棉粘接机，包括输送机构1、压紧机构2、堆料上料装置3、水平输送带4和刷胶仓7，所述输送机构1一端设置有进料口11，所述输送机构1另一端设置有出料口12，所述输送机构1底部安装有水平输送带4，所述水平输送带4两端设置有传送轮41，所述水平输送带4上放置有第一珍珠棉料5，所述输送机构1一侧上端设置有压紧机构2，所述输送机构1一侧下部设置有堆料上料装置3，所述堆料上料装置3内部设置有第二珍珠棉料34，所述输送机构1一端下侧设置有刷胶仓7。

[0017] 所述压紧机构2设置有第一液压缸23，所述第一液压缸23下侧传动连接有第一伸缩杆21，所述第一伸缩杆21下端安装有压紧头22，便于对第一珍珠棉料5和第二珍珠棉料34进行挤压，提高粘接的效率。

[0018] 所述堆料上料装置3内底部固定安装有第二液压缸33，所述第二液压缸33上端输出端传动连接有第二伸缩杆32，所述第二伸缩杆32上端设置有上料座31，便于对第二珍珠棉料34进行上料。

[0019] 所述刷胶仓7通过转轴71设置有刷胶辊72，所述转轴71一端传动连接于刷胶电机73，能够对第一珍珠棉料5下侧进行刷胶，刷胶效果较好，不会造成胶水浪费。

[0020] 所述水平输送带4上侧设置有压料辊6，所述压料辊6等间距设置有多，便于对第一珍珠棉料5进行压紧，便于输送，而且便于对第一珍珠棉料5粘接时的一端进行固定，提高粘接效率。

[0021] 所述堆料上料装置3上端一侧设置有挡料块35，便于对第一珍珠棉料5一端进行限位。

[0022] 工作原理：将第一珍珠棉料5通过进料口11放置在水平输送带4上，第二珍珠棉料34放置在堆料上料装置3内的上料座31上，第一珍珠棉料5经过刷胶仓7上侧，刷胶辊72进行刷胶，随后压紧机构2对第一珍珠棉料5和第二珍珠棉料34进行挤压，提高粘接的效率，然后将粘接的珍珠棉料取出，水平输送带4输送下一个第一珍珠棉料5，堆料上料装置3内的第二液压缸33向上挤压输送第二珍珠棉料34，依次循环操作，效率高、人工成本低，粘接完成的珍珠棉产品一致性高，品质也能保持在高水准，不会出现品质参差不齐的情况。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

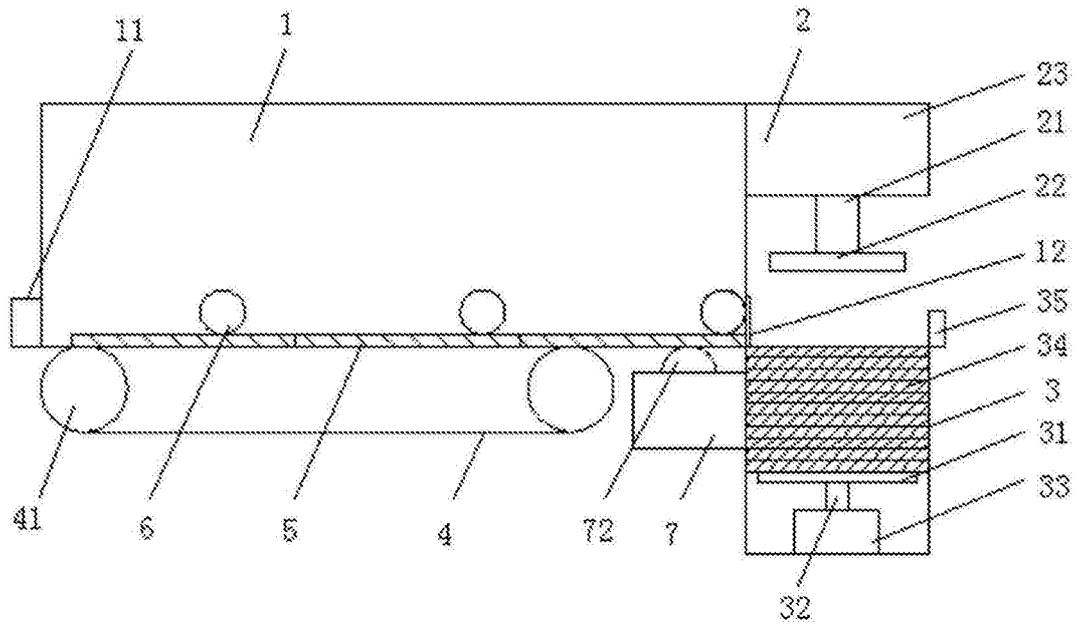


图1

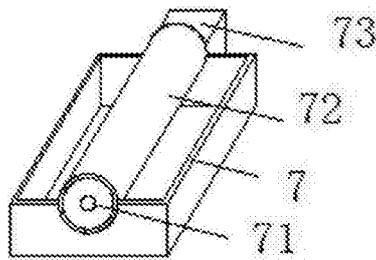


图2