



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217248406 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 23

(21) 申请号 202221141767.2

(22) 申请日 2022.05.12

(73) 专利权人 博罗县圣亚达化工实业有限公司

地址 516148 广东省惠州市博罗县柏塘镇
平安兴旺工业区

(72) 发明人 罗超

(51) Int. Cl.

B01F 27/96 (2022.01)

B01F 35/12 (2022.01)

B01F 35/32 (2022.01)

B01F 35/71 (2022.01)

B01F 35/83 (2022.01)

B01F 35/75 (2022.01)

B01F 101/30 (2022.01)

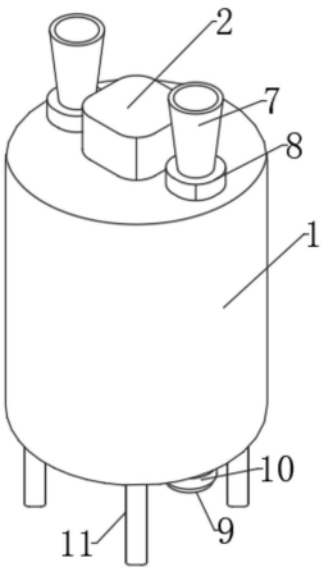
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种工业油漆生产用快速搅拌设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工业油漆生产用快速搅拌设备,包括罐体,所述罐体的顶部固定安装有电动机,所述电动机的输出轴贯穿罐体的顶部并延伸至罐体内部固定安装有转动轴,所述转动轴的表面固定安装有连杆,所述连杆的自由端固定安装有刮板。通过将两种工业油漆生产原料加入至进料斗内,通过流量阀实现对进入罐体内的液体流量进行监测,进而便于实现定量加料,通过电动机带动转动轴转动,通过转动轴带动连杆与刮板转动,进而使得刮板与罐体内壁紧密贴合防止油漆与罐体的内壁粘连,通过转动轴带动搅拌桨转动,通过M形的搅拌桨转动进而实现对罐体内部的工业油漆进行快速搅拌,通过出料口与电磁阀便于对罐体内部搅拌完成的油漆进行排放。



1. 一种工业油漆生产用快速搅拌设备,包括罐体(1),其特征在于,所述罐体(1)的顶部固定安装有电动机(2),所述电动机(2)的输出轴贯穿罐体(1)的顶部并延伸至罐体(1)内部固定安装有转动轴(3),所述转动轴(3)的表面固定安装有连杆(4),所述连杆(4)的自由端固定安装有刮板(5),所述转动轴(3)的表面设置有搅拌桨(6),所述罐体(1)的顶部设置有进料斗(7),所述进料斗(7)的表面设置有流量阀(8),所述罐体(1)的底部设置有出料口(9),所述出料口(9)的底部设置出料口(9)的表面镶嵌安装有电磁阀(10),所述出料口(9)与电磁阀(10)的数量有两组,且两组出料口(9)与电磁阀(10)呈对称设置。

2. 根据权利要求1所述的一种工业油漆生产用快速搅拌设备,其特征在于,所述罐体(1)的底部焊接安装有支撑腿(11),所述支撑腿(11)的数量有四组,且四组支撑腿(11)呈矩形阵列设置。

3. 根据权利要求1所述的一种工业油漆生产用快速搅拌设备,其特征在于,所述连杆(4)与刮板(5)的数量有三组,且三组连杆(4)与刮板(5)环形阵列设置。

4. 根据权利要求1所述的一种工业油漆生产用快速搅拌设备,其特征在于,所述刮板(5)呈月牙状,且刮板(5)与罐体(1)的内部呈紧密贴合设置。

5. 根据权利要求1所述的一种工业油漆生产用快速搅拌设备,其特征在于,所述搅拌桨(6)呈M形,且搅拌桨(6)的数量有三组且三组搅拌桨(6)呈环形阵列设置。

6. 根据权利要求1所述的一种工业油漆生产用快速搅拌设备,其特征在于,所述进料斗(7)与流量阀(8)的数量有两组,且两组进料斗(7)与流量阀(8)呈对称设置。

一种工业油漆生产用快速搅拌设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业油漆生产技术领域,具体为工业油漆生产用快速搅拌设备。

背景技术

[0002] 工业油漆常用于家具、建筑、机械设备等领域,在工业油漆的生产过程中,需要对油漆原料进行调色、搅拌加工,从而保证油漆的颜色的均匀性。

[0003] 现有的工业油漆生产用搅拌设备在使用时搅拌效率较慢,且现有的搅拌设备人工进行配置搅拌费时费力。

[0004] 针对上述问题,本实用新型公开一种工业油漆生产用快速搅拌设备。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种工业油漆生产用快速搅拌设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种工业油漆生产用快速搅拌设备,包括罐体,所述罐体的顶部固定安装有电动机,所述电动机的输出轴贯穿罐体的顶部并延伸至罐体内部固定安装有转动轴,所述转动轴的表面固定安装有连杆,所述连杆的自由端固定安装有刮板,所述转动轴的表面设置有搅拌桨,所述罐体的顶部设置有进料斗,所述进料斗的表面设置有流量阀,所述罐体的底部设置有出料口,所述出料口的底部设置出料口的表面镶嵌安装有电磁阀,所述出料口与电磁阀的数量有两组,且两组出料口与电磁阀呈对称设置。

[0006] 优选的,所述罐体的底部焊接安装有支撑腿,所述支撑腿的数量有四组,且四组支撑腿呈矩形整列设置,通过支撑腿进而使得罐体更加稳定。

[0007] 优选的,所述连杆与刮板的数量有三组,且三组连杆与刮板环形阵列设置,通过连杆使得刮板与转动轴固定安装。

[0008] 优选的,所述刮板呈月牙状,且刮板与罐体的内部呈紧密贴合设置,通过月牙状刮板实现对罐体内壁残留进行刮取。

[0009] 优选的,所述搅拌桨呈M形,且搅拌桨的数量有三组且三组搅拌桨呈环形阵列设置,通过三组M形的搅拌桨实现对罐体内的油漆进行快速搅拌。

[0010] 优选的,所述进料斗与流量阀的数量有两组,且两组进料斗与流量阀呈对称设置,通过进料斗与流量阀便于实现定量配料。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 该工业油漆生产用快速搅拌设备,通过将两种工业油漆生产原料加入至进料斗内,通过流量阀实现对进入罐体内的液体流量进行监测,进而便于实现定量加料,通过电动机带动转动轴转动,通过转动轴带动连杆与刮板转动,进而使得刮板与罐体内壁紧密贴合防止油漆与罐体的内壁粘连,通过转动轴带动搅拌桨转动,通过M形的搅拌桨转动进而实现对罐体内部的工业油漆进行快速搅拌,通过出料口与电磁阀便于对罐体内部搅拌完成的油漆进行排放。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型正等测视图的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型正视图的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型局部剖视图的结构示意图。

[0016] 图中：1、罐体；2、电动机；3、转动轴；4、连杆；5、刮板；6、搅拌桨；7、进料斗；8、流量阀；9、出料口；10、电磁阀；11、支撑腿。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种工业油漆生产用快速搅拌设备，包括罐体1，所述罐体1的顶部固定安装有电动机2，所述电动机2的输出轴贯穿罐体1的顶部并延伸至罐体1内部固定安装有转动轴3，所述转动轴3的表面固定安装有连杆4，所述连杆4的自由端固定安装有刮板5，所述连杆4与刮板5的数量有三组，且三组连杆4与刮板5环形阵列设置，通过连杆4使得刮板5与转动轴3固定安装，所述刮板5呈月牙状，且刮板5与罐体1的内部呈紧密贴合设置，通过月牙状刮板5实现对罐体1内壁残留进行刮取，所述转动轴3的表面设置有搅拌桨6，所述搅拌桨6呈M形，且搅拌桨6的数量有三组且三组搅拌桨6呈环形阵列设置，通过三组M形的搅拌桨6实现对罐体1内的油漆进行快速搅拌，所述罐体1的顶部设置有进料斗7，所述进料斗7的表面设置有流量阀8，所述进料斗7与流量阀8的数量有两组，且两组进料斗7与流量阀8呈对称设置，通过进料斗7与流量阀8便于实现定量配料，所述罐体1的底部设置有出料口9，所述出料口9的底部设置出料口9的表面镶嵌安装有电磁阀10，所述出料口9与电磁阀10的数量有两组，且两组出料口9与电磁阀10呈对称设置，所述罐体1的底部焊接安装有支撑腿11，所述支撑腿11的数量有四组，且四组支撑腿11呈矩形整列设置，通过支撑腿11进而使得罐体1更加稳定，通过将两种工业油漆生产原料加入至进料斗7内，通过流量阀8实现对进入罐体1内的液体流量进行监测，进而便于实现定量加料，通过电动机2带动转动轴3转动，通过转动轴3带动连杆4与刮板5转动，进而使得刮板5与罐体1内壁紧密贴合防止油漆与罐体1的内壁粘连，通过转动轴3带动搅拌桨6转动，通过M形的搅拌桨6转动进而实现对罐体1内部的工业油漆进行快速搅拌，通过出料口9与电磁阀10便于对罐体1内部搅拌完成的油漆进行排放。

[0019] 工作原理：通过将两种工业油漆生产原料加入至进料斗7内，通过流量阀8实现对进入罐体1内的液体流量进行监测，通过电动机2带动转动轴3转动，通过转动轴3带动连杆4与刮板5转动，进而使得刮板5与罐体1内壁紧密贴合防止油漆与罐体1的内壁粘连，通过转动轴3带动搅拌桨6转动，通过M形的搅拌桨6转动进而实现对罐体1内部的工业油漆进行快速搅拌，通过出料口9与电磁阀10便于对罐体1内部搅拌完成的油漆进行排放。

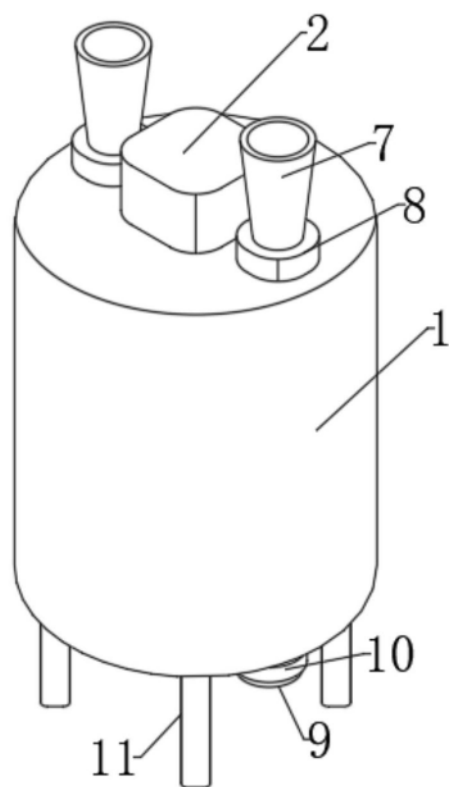


图1

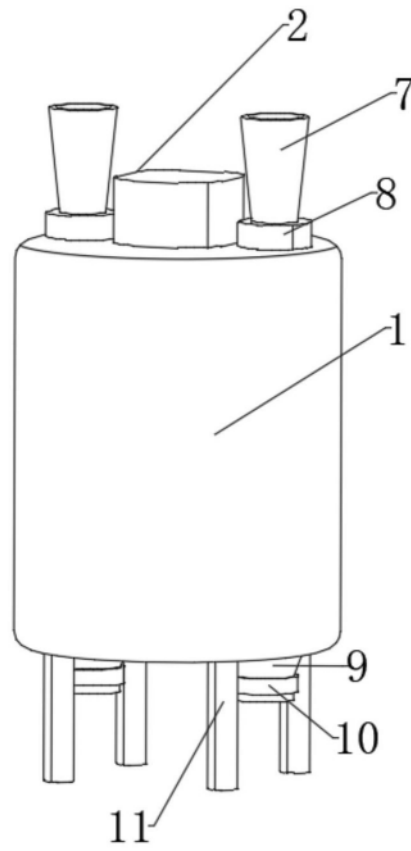


图2

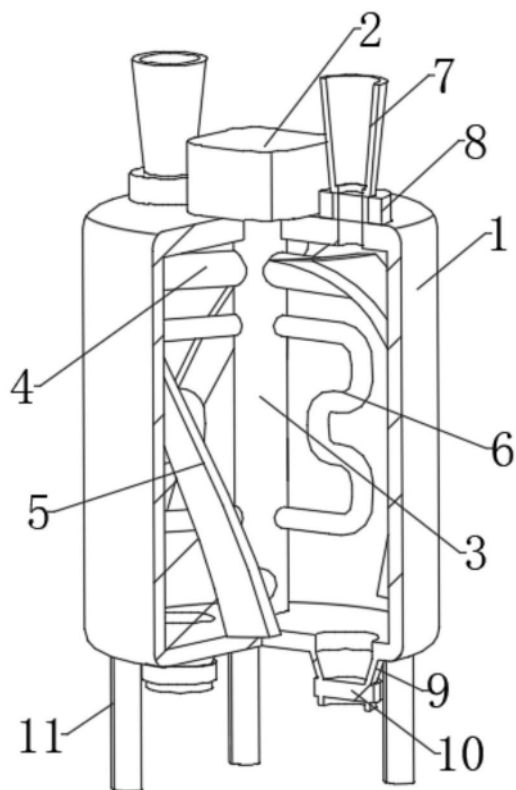


图3