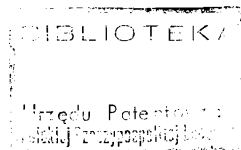


Opublikowano dnia 30 czerwca 1955 r.



D056 33/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37668

Kl. 52 a, 26/01

Związek Branżowy Spółdzielni Drzewnych i Wytwórczości Różnej*)

Gdańsk, Polska

Maszyna do produkcji mat i płyt słomianych

Udzielono patentu z mocą od dnia 23 listopada 1953 r.

Przedmiotem wynalazku jest maszyna, która z luźno ułożonej słomy na stole podawczym lub w zasobniku, tworzy płytę lub matę o pewnej nastawnej grubości i przeszywa ją sznurkiem jednocześnie w kilku miejscach.

Na fig. 1 rysunku przedstawiono maszynę według wynalazku w widoku z boku, na fig. 2 — igłę do tej maszyny i na fig. 3, 4, 5, 6 działanie igły według wynalazku.

Słomę do wyrobu płyt czy też mat układa się ręcznie na stole 1 z wycięciem 2, w które wpadając dostaje się ona między pręty urządzenia prowadniczego 3, 4 i zębate wałki podawcze 5, 6, napędzane z wału napędowego 7 za pośrednictwem dwóch wykrębionych ramion 8, korbów 9 i 10, ramion wahadłowych 11 i 12 i zapadek 13, 14, działających na ząbki tarcz zapadkowych 15, 16, zamocowanych nastawnie do wałków podawczych 5, 6.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest ob. Jan Piankowski.

Słoma, która znalazła się między prętami czy rusztami urządzenia prowadniczego 3, 4, jest przesuwana skokami w dół w postaci dosyć zbitej warstwy równomiernej grubości.

Gdy dochodzi ona do poziomu igieł 17, kilka tych igieł wbija się jednocześnie z lewej strony ku prawej stronie (fig. 3, 4), zahacza o znajdujące się tam sznurki 27 i ciągnąc je z powrotem w lewo (fig. 5) tworzy ścieg szydełkowy odznaczający się tym, że z jednej (lewej) strony robi wrażenie jak gdyby był robiony dwoma sznurkami (fig. 6).

Po zszyciu gotowa mata, czy płyta wydostaje się z pod ucisku prowadnic 4, które są krótsze i wzdłuż prowadnic 3 układa się obok maszyny.

Igła specjalna 17 spełniająca rolę szydełka jest pokazana na fig. 2, jest ona płaska i posiada ostrze 18, dwa ząbki 19 i 20 i pochewkę 21, którą igła ciągnie za sobą w ruchu przebijającym matę (w prawo), (fig. 4, 6), a w którą chowa się wraz z ząbkami 19 i 20 przy ruchu powrotnym (w le-

wo), a to w tym celu, aby ząbki te, służące do łapania sznurka, nie rwały tymi ząbkami słomy przy ruchu powrotnym igły.

Igły 17 otrzymują napęd z wału 7 za pośrednictwem nastawnych mimośrodów i korbowodów 22 oraz dźwigni kolankowej 23 i to w ten sposób, że igły przebijają matę i szyją podczas bezruchu wałków podawczych 5 i 6. W czasie szycia każda igła po przebicju maty i przejściu na stronę sznurka (fig. 6) łapie za ten sznurek, przeciąga go w swym ruchu powrotnym przez matę, wyciąga oczko na długość dostateczną dla ściągu, a po odpadnięciu maty o jeden ścieg (fig. 5), zsunieciu się oczka poprzedniego w dół i jego zaciśnięciu się na macie, przebija ponownie matę (fig. 6) przy czym ostatnie oczko zostaje po stronie lewej na pochewce 21 igły.

Do nawlekania sznurka na skrzydełka 19, 20 służą wychylające się w bok nawlekacze 26, przez które przechodzi sznurek. Napęd otrzymuje maszyna od silnika elektrycznego lub spalinowego za pośrednictwem przekładni ślimakowej 24, 25.

Po każdym wycofaniu się igieł z maty, mata ta opada skokiem w dół, przy czym sznurki zostają tak podciągnięte, aby wystarczyły do następnego wiązania (zszycia).

Ponieważ jednocześnie mata jest szyta na całej szerokości przy pomocy odpowiedniej liczby igieł i sznurków, jasnym jest, że wydajność maszyny jest stosunkowo bardzo duża.

Zamiast pokazanego na rysunku stołu podawczego 1 może być zastosowany zasobnik, w któ-

rym słoma spada między urządzenie prowadnicze 3, 4 własnym ciężarem lub podawana jest tam przez małe przenośniki.

Maszyna może być również, wyposażona w wał odbiorczy nawijający gotową matę lub płytę do określonej długości np. 15 m.

Maty czy płyty mogą być szyte sznurkiem lub drutem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do produkcji mat i płyt słomianych, znamienna tym, że wykonuje szycie płaską igłą (17), zaopatrzoną w luźno na niej osadzoną pochewkę (21).
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że jej urządzenie prowadnicze (3, 4) jest nastawne na grubość maty czy płyty.
3. Maszyna według zastrz. 1 lub 2, znamienna tym, że posiada mechanicznie uchylny nawlekacz zakładający sznurek, czy drut na zaczep igły, po przebicju przez nią maty czy płyty.
4. Igła do maszyny według zastrz. 1—3, znamien- na tym, że posiada luźno na niej osadzoną przesuw- ną pochewkę (21), o ograniczonym ruchu w przód i w tył, w którą może się chować za- czep czy zaczepy igły przy ruchu powrotnym igły.

Związek Branżowy
Spółdzielni Drzewnych
i Wytwórczości Różnej

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

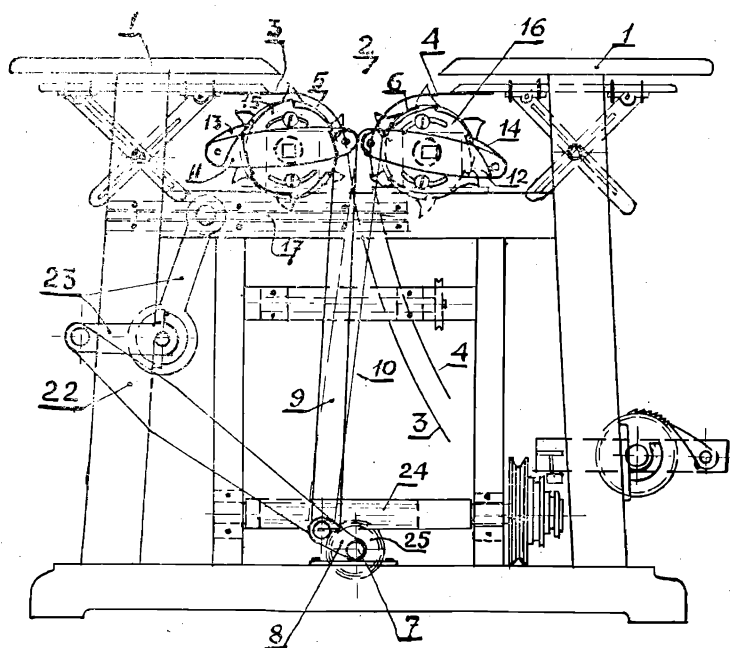


Fig. 1

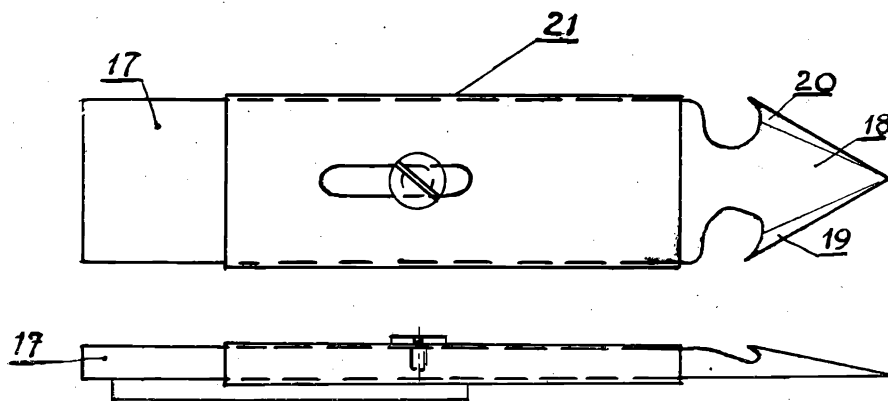


Fig. 2

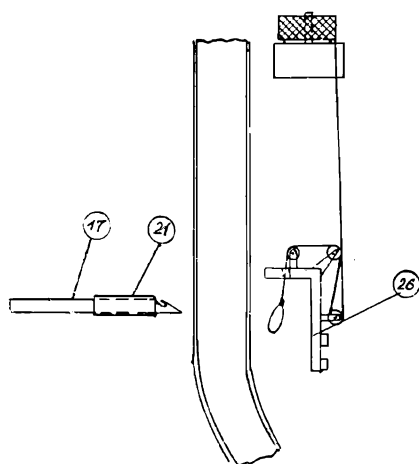


Fig. 3.

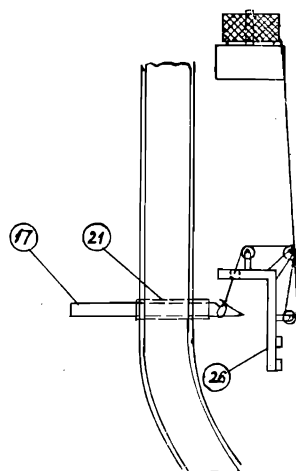


Fig. 4.

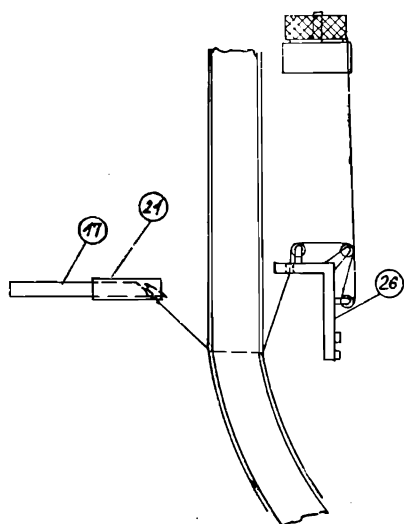


Fig. 5.

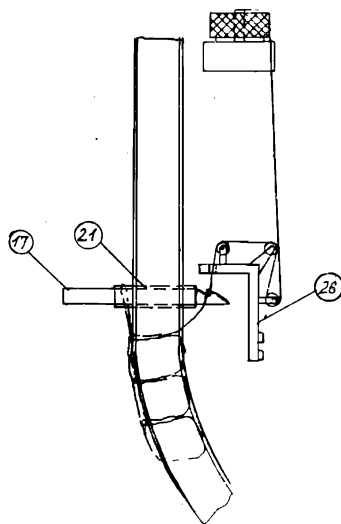


Fig. 6.