



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213968624 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202022654101.4

(22) 申请日 2020.11.17

(73) 专利权人 盐城市瀚亿精密模具有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区潘黄街
道兆泉居委会镇北路26号

(72) 发明人 华剑波 马克军

(74) 专利代理机构 苏州国卓知识产权代理有限公司 32331

代理人 周鑫

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

B08B 15/04 (2006.01)

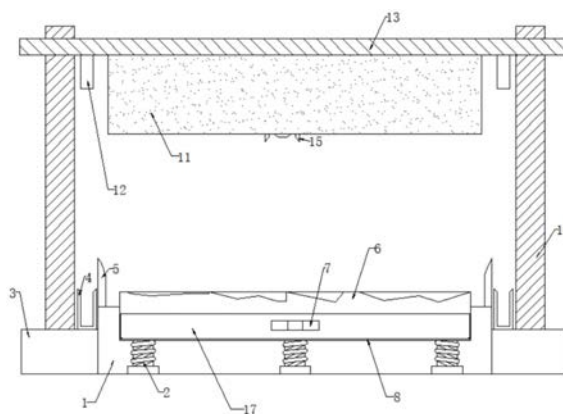
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车玻璃升降器冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开的属于冲压模具技术领域，具体为一种汽车玻璃升降器冲压模具，所述安装底座的左右两侧壁均设置有固定座，两个所述固定座的上侧壁均设置有导向竖杆，两个所述导向竖杆之间连接有导向横杆，所述导向横杆的下侧壁设置有冲压模块，所述冲压模块的内腔设置有去料框，所述去料框的左右两侧均设置有去料刀片，两个所述去料刀片之间设置有去料柱，所述两个去料刀片与去料柱均贯穿冲压模块的下侧壁，当冲压模块对模具座进行冲压塑性时，弹簧伸缩杆受到冲压的压力而产生形变，并且产生向上的弹力，使得冲压时材料所受到的力加大，从而使得材料塑性的效果更好，材料被去除后的废料通过废料收集箱进行收集，随后通过收集抽屉去除处理。



1. 一种汽车玻璃升降器冲压模具,包括安装底座(1),其特征在于:所述安装底座(1)的内腔下侧壁设置有弹簧伸缩杆(2),所述弹簧伸缩杆(2)的顶端设置有废料收集箱(8),所述废料收集箱(8)的上端设置有模具座(6),所述安装底座(1)的左右两侧壁均设置有固定座(3),两个所述固定座(3)的上侧壁均设置有导向竖杆(10),两个所述导向竖杆(10)之间连接有导向横杆(13),所述导向横杆(13)的下侧壁设置有冲压模块(11),所述冲压模块(11)的内腔设置有去料框(14),所述去料框(14)的左右两侧均设置有去料刀片(15),两个所述去料刀片(15)之间设置有去料柱(16),所述两个去料刀片(15)与去料柱(16)均贯穿冲压模块(11)的下侧壁,且所述两个去料刀片(15)与去料柱(16)均延伸至冲压模块(11)的外侧,所述废料收集箱(8)内腔的左右两侧均设置有限位导轨(9),所述废料收集箱(8)的内腔设置有收集抽屉(17),且所述收集抽屉(17)两侧的限位滑块与限位导轨(9)相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车玻璃升降器冲压模具,其特征在于:所述收集抽屉(17)的外表面设置有把手(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车玻璃升降器冲压模具,其特征在于:两个所述固定座(3)的上侧壁均设置有定位卡槽(4),所述导向横杆(13)下方左右侧壁设置有两个定位卡块(12),且所述定位卡块(12)与定位卡槽(4)相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车玻璃升降器冲压模具,其特征在于:所述安装底座(1)的上方左右两侧壁设置有两个材料限位板(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车玻璃升降器冲压模具,其特征在于:所述弹簧伸缩杆(2)通过螺纹结构螺接在安装底座(1)内腔的下侧壁上。

一种汽车玻璃升降器冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域，具体为一种汽车玻璃升降器冲压模具。

背景技术

[0002] 近年来，汽车工业的快速发展，让汽车上的装饰品日益受到广大群众的青睐和关注，而汽车玻璃升降模具机则有着很大的影响力。

[0003] 一般的汽车玻璃升降器冲压模具无法做到冲压时让材料塑性更加的完整，普通的汽车玻璃升降器冲压模具去料后的废料无法及时的收集。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车玻璃升降器冲压模具，以解决上述背景技术中提出的无法做到冲压时让材料塑性更加的完整和去料后的废料无法及时的收集的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种汽车玻璃升降器冲压模具，包括安装底座，所述安装底座的内腔下侧壁设置有弹簧伸缩杆，所述弹簧伸缩杆的顶端设置有废料收集箱，所述废料收集箱的上端设置有模具座，所述安装底座的左右两侧壁均设置有固定座，两个所述固定座的上侧壁均设置有导向竖杆，两个所述导向竖杆之间连接有导向横杆，所述导向横杆的下侧壁设置有冲压模块，所述冲压模块的内腔设置有去料框，所述去料框的左右两侧均设置有去料刀片，两个所述去料刀片之间设置有去料柱，所述两个去料刀片与去料柱均贯穿冲压模块的下侧壁，且所述两个去料刀片与去料柱均延伸至冲压模块的外侧，所述废料收集箱内腔的左右两侧均设置有限位导轨，所述废料收集箱的内腔设置有收集抽屉，且所述收集抽屉两侧的限位滑块与限位导轨相匹配。

[0007] 优选的，所述收集抽屉的外表面设置有把手。

[0008] 优选的，两个所述固定座的上侧壁均设置有定位卡槽，所述导向横杆下方左右侧壁设置有两个定位卡块，且所述定位卡块与定位卡槽相匹配。

[0009] 优选的，所述安装底座的上方左右两侧壁设置有两个材料限位板。

[0010] 优选的，所述弹簧伸缩杆通过螺纹结构螺接在安装底座内腔的下侧壁上。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1) 当冲压模块对模具座进行冲压塑性时，弹簧伸缩杆受到冲压的压力而产生形变，并且产生向上的弹力，使得冲压时材料所受到的力加大，从而使得材料塑性的效果更好。

[0013] 2) 材料被去除后的废料通过废料收集箱进行收集，随后通过收集抽屉去除处理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型废料收集箱内腔结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型去料框、去料刀片、去料柱的放大结构示意图。

[0017] 图中：1安装底座、2弹簧伸缩杆、3固定座、4定位卡槽、5材料限位板、6模具座、7把手、8废料收集箱、9限位导轨、10导向竖杆、11冲压模块、12定位卡块、13导向横杆、14去料框、15去料刀片、16去料柱、17收集抽屉。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 实施例：

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0022] 一种汽车玻璃升降器冲压模具，包括安装底座1，所述安装底座1的内腔下侧壁设置有弹簧伸缩杆2，所述弹簧伸缩杆2的顶端设置有废料收集箱8，所述废料收集箱8的上端设置有模具座6，所述安装底座1的左右两侧壁均设置有固定座3，两个所述固定座3的上侧壁均设置有导向竖杆10，两个所述导向竖杆10之间连接有导向横杆13，所述导向横杆13的下侧壁设置有冲压模块11，所述冲压模块11的内腔设置有去料框14，所述去料框14的左右两侧均设置有去料刀片15，两个所述去料刀片15之间设置有去料柱16，所述两个去料刀片15与去料柱16均贯穿冲压模块11的下侧壁，且所述两个去料刀片15与去料柱16均延伸至冲压模块11的外侧，所述废料收集箱8内腔的左右两侧均设置有限位导轨9，所述废料收集箱8的内腔设置有收集抽屉17，且所述收集抽屉17两侧的限位滑块与限位导轨9相匹配。

[0023] 所述收集抽屉17的外表面设置有把手7，两个所述固定座3的上侧壁均设置有定位卡槽4，所述导向横杆13下方左右侧壁设置有两个定位卡块12，且所述定位卡块12与定位卡槽4相匹配，所述安装底座1的上方左右两侧壁设置有两个材料限位板5，所述弹簧伸缩杆2通过螺纹结构螺接在安装底座1内腔的下侧壁上。

[0024] 工作原理：当设备开始工作时，将材料放在模具座6的上表面，通过材料限位板5对材料进行限位，将冲压模块11通过导向竖杆10和导向横杆13的相互配合下向下移动，并对材料进行加工塑形，当冲压模块11对模具座6进行冲压塑性时，弹簧伸缩杆2受到冲压的压力而产生形变，并且产生向上的弹力，使得冲压时材料所受到的力加大，从而使得材料塑性的效果更好，去料刀片15与去料柱16将材料除去的废料通过废料收集箱8收集，并且拉动把手7将收集抽屉17拉出处理废料，对材料进行加工的时候定位卡块12和定位卡槽4对导向横杆13进行定位，当材料加工结束后，通过导向竖杆10和导向横杆13的相互配合下将冲压模块11恢复到原来的位置，操作完成。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本

实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

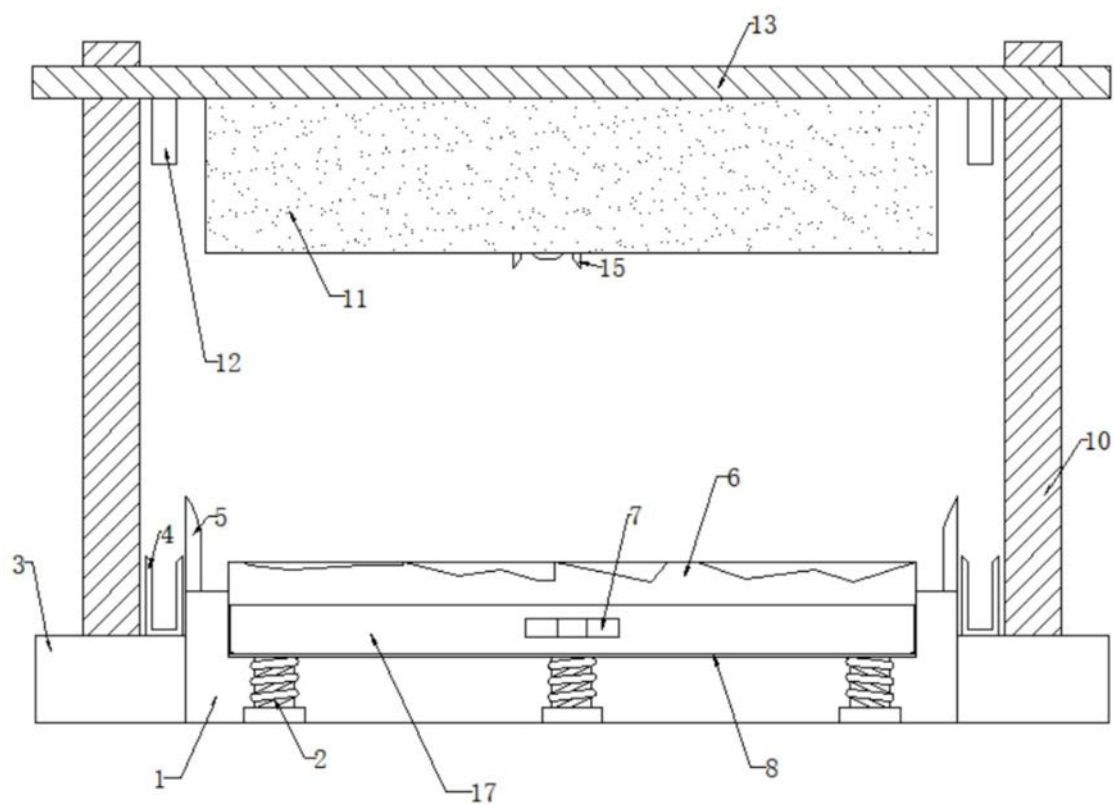


图1

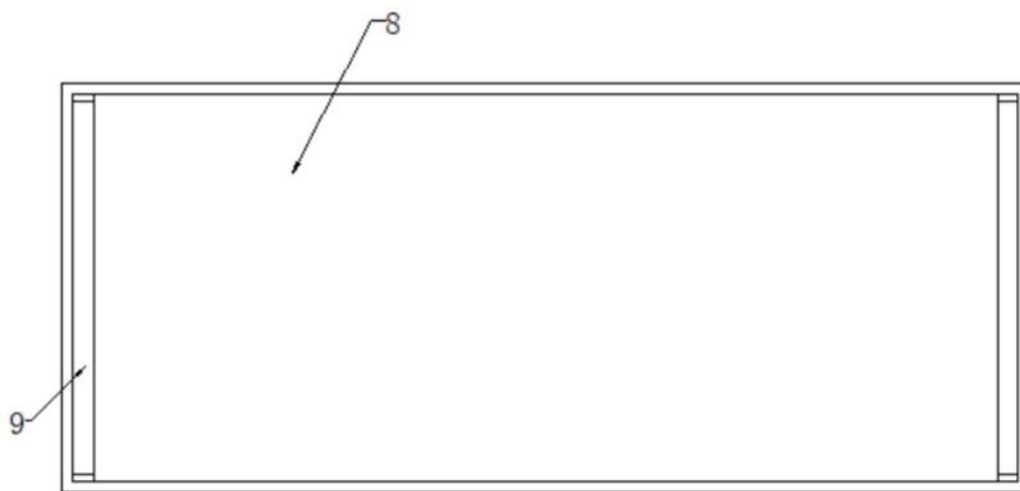


图2

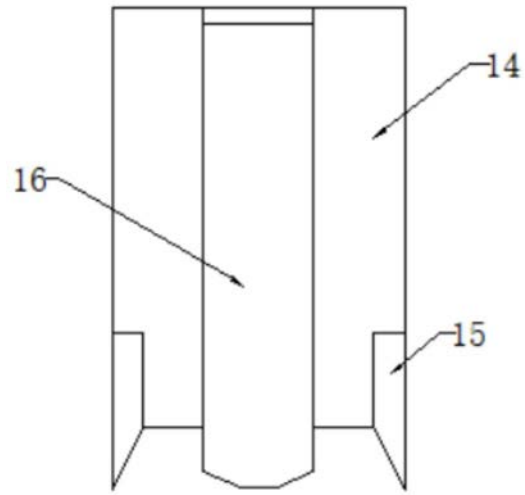


图3