

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70 206

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 48b,13/06

Zgłoszono: 20.12.1971 (P. 152 301)

Pierwszeństwo: _____

MKP C23c 13/06

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 16.04.1974

Twórcy wynalazku: Zbigniew Wiczkowski, Michał Nizioł
Uprawniony z patentu tymczasowego: "Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych
„Towimor”, Toruń (Polska)

Sposób platerowania powierzchni kształtowych, zwłaszcza czaszy

Przedmiotem wynalazku jest sposób platerowania powierzchni kształtowych, zwłaszcza czaszy, przez wykorzystanie siły wybuchu materiału wybuchowego.

Znany jest sposób platerowania przedmiotów stalowych w kształcie czaszy innymi metalami, zwłaszcza kolorowymi, który polega na tym, że krążek z blachy platerującej formuje się w kształcie czaszy i umieszcza nad przedmiotem platerowanym w odpowiedniej odległości. Na uformowany krążek platerujący kładzie się równomierną warstwę materiału wybuchowego i powoduje detonację albo w środku czaszy albo wzdłuż średnicy. Sposób ten posiada tę niedogodność że nie pozwala uzyskać połączenia łączonych materiałów pod detonatorem, tj. w środku czaszy, a jedynie przyleganie powierzchni, w przypadku umieszczenia detonatora w środku czaszy; odpalenie materiału wybuchowego lontem rozłożonym wzdłuż średnicy czaszy powoduje niepołączenie w pasie biegnącym pod miejscem rozłożenia lontu.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności występujących w dotychczasowym sposobie i ustalenie sposobu, który zapewniłby połączenie materiału platerującego do przedmiotu platerowanego na całej powierzchni. Zgodnie z wynalazkiem postawione zadanie rozwiązano w ten sposób, że proces łączenia materiału platerującego z przedmiotem platerowanym przeprowadza się w próżni, a miejsce pobudzenia materiału wybuchowego znajduje się poza powierzchnią materiału platerującego. Materiał platerujący umieszcza się nad przedmiotem platerowanym w odległości od 3 do 7 mm. Tak rozwiązany sposób platerowania przedmiotów w kształcie czaszy zapewnia uzyskanie połączenia materiału platerującego do przedmiotu platerowanego na całej powierzchni oraz powoduje zmniejszenie ładunku wybuchowego.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia usytuowanie łączonych materiałów. Materiał platerujący 2 umieszcza się nad przedmiotem platerowanym najkorzystniej w odległości 5 mm. Na powierzchni materiału platerującego 2 rozmieszcza się równomierną warstwę materiału wybuchowego 3, na skraju której znajduje się detonator 4, przy czym sam proces platerowania przeprowadza się w próżni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób platerowania powierzchni kształtowych, zwłaszcza czasz, w którym materiał platerujący umieszcza się nad przedmiotem platerowanym z zastosowaniem wybuchu, **znamienny tym**, że proces łączenia materiału

platerującego z przedmiotem platerowanym przeprowadza się w próżni, a miejsce pobudzenia materiału wybuchowego znajduje się poza powierzchnią materiału platerującego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że materiał platerujący umieszcza się nad przedmiotem platerowanym w odległości od 3–7 mm.

