(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111905595 A
(43)申请公布日 2020.11.10

(21)申请号 202010752534.5

(22)申请日 2020.07.30

(71)申请人 广州昊方汽车零部件有限公司
地址 511400 广东省广州市番禺区大龙街泰安路108号之二

(72)发明人 李业鑫

(74)专利代理机构 广州市深研专利事务所(普通合伙) 44229
代理人 邱丽心

(51)Int.Cl.
B01F 7/18(2006.01)
B01F 7/16(2006.01)

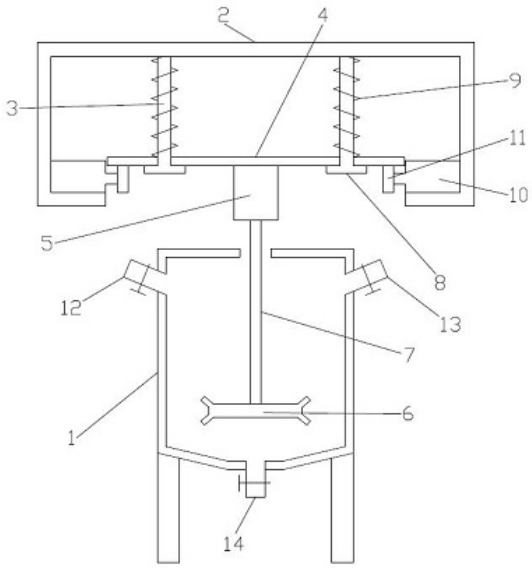
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置，包括搅拌桶和安装架，所述的安装架固定于搅拌桶的正上方，所述的安装架的下方分布有导向杆，所述的导向杆滑动安装有活动板，所述的安装架下方位于活动板的两侧设置有活动板的上下驱动机构，所述的活动板的下方中间固定有搅拌电机，所述的搅拌电机的输出轴固定连接有带搅拌头的搅拌杆，所述的搅拌杆伸到搅拌桶内；该用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置搅拌效果优异，保证油漆搅拌均匀。



CN 111905595 A

1.一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置,其特征在于,包括搅拌桶(1)和安装架(2),所述的安装架(2)固定于搅拌桶(1)的正上方,所述的安装架(2)的下方分布有导向杆(3),所述的导向杆(3)滑动安装有活动板(4),所述的安装架(2)下方位于活动板(4)的两侧设置有活动板(4)的上下驱动机构,所述的活动板(4)的下方中间固定有搅拌电机(5),所述的搅拌电机(5)的输出轴固定连接有带搅拌头(6)的搅拌杆(7),所述的搅拌杆(7)伸到搅拌桶(1)内。

2.根据权利要求1所述的用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置,其特征在于,所述的活动板(4)上分布有与导向杆(3)相匹配的通孔,所述的导向杆(3)的下端设置有卡块(8),所述的活动板(4)通过通孔滑动安装于导向杆(3),所述的活动板(4)位于安装架(2)和卡块(8)之间。

3.根据权利要求2所述的用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置,其特征在于,所述的导向杆(3)的外周套有弹簧(9),且所述的弹簧(9)位于安装架(2)和活动板(4)之间。

4.根据权利要求1所述的用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置,其特征在于,所述的活动板(4)的上下驱动机构包括驱动电机(10)和凸轮(11),所述的驱动电机(10)分别固定于安装架(2)的两侧并位于活动板(4)的下方,所述的凸轮(11)固定于驱动电机(10)的输出轴上,所说的凸轮(11)位于活动板(4)的下方并与活动板(4)相接触。

5.根据权利要求1所述的用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置,其特征在于,所述的搅拌桶(1)的两侧上方分别设置有进液管(12)和进料管(13),所述的搅拌桶(1)的底部中间设置有出料管(14)。

一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车零部件生产技术领域，具体涉及一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置。

背景技术

[0002] 汽车零部件是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品，汽车零部件的种类繁多，现如今汽车的品牌越来越多，汽车的类型也越来越多，随着人们生活水平的提高，人们对汽车的消费也越来越多，汽车零部件的这个市场变得也越来越大，近些年来汽车配件制造厂也在飞速的发展。

[0003] 在汽车零部件的加工过程中，都会对零部件进行喷漆保护，目的是为了保证汽车零部件不会受到腐蚀，能够延长汽车零部件的使用寿命，而喷漆过程中需要使用到油漆，油漆的制备过程中需要对油漆原料进行搅拌，但现有的搅拌装置的搅拌叶通常是保持在同一水平对原料进行搅拌的，存在局限性，容易出现搅拌不均匀性的现象，严重影响喷漆质量。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置，其搅拌效果优异，保证油漆搅拌均匀。

[0005] 本发明所要解决的上述技术问题通过以下技术方案予以实现：

[0006] 一种用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置，包括搅拌桶和安装架，所述的安装架固定于搅拌桶的正上方，所述的安装架的下方分布有导向杆，所述的导向杆滑动安装有活动板，所述的安装架下方位于活动板的两侧设置有活动板的上下驱动机构，所述的活动板的下方中间固定有搅拌电机，所述的搅拌电机的输出轴固定连接有带搅拌头的搅拌杆，所述的搅拌杆伸到搅拌桶内。

[0007] 优选地，所述的活动板上分布有与导向杆相匹配的通孔，所述的导向杆的下端设置有卡块，所述的活动板通过通孔滑动安装于导向杆，所述的活动板位于安装架和卡块之间。此结构设计方案使得活动板能华东安装于导向杆，且滑动稳定。

[0008] 进一步优选地，所述的导向杆的外周套有弹簧，且所述的弹簧位于安装架和活动板之间。所述的弹簧起到缓冲减震的作用，避免活动板上下移动时出现跳动的情况，保证活动板滑行稳定。

[0009] 优选地，所述的活动板的上下驱动机构包括驱动电机和凸轮，所述的驱动电机分别固定于安装架的两侧并位于活动板的下方，所述的凸轮固定于驱动电机的输出轴上，所说的凸轮位于活动板的下方并与活动板相接触。所述的驱动电机带动凸轮转动，所述的凸轮与活动板配合从而带动活动板上下往复运动。

[0010] 优选地，所述的搅拌桶的两侧上方分别设置有进液管和进料管，所述的搅拌桶的底部中间设置有出料管。所述的进液管用于添加水和其他液体添加剂，所述的进料管用于添加原料，所述的出料管用于导出搅拌完成的油漆。

[0011] 有益效果:采用本发明所述的结构后,由于活动板滑动安装于安装架上,且安装架两侧设置有驱动活动板的上下驱动机构,驱动电机带动凸轮转动,凸轮与活动板配合接触从而带动活动板上下往复滑动,而搅拌电机安装于活动板上,使得搅拌桶内的搅拌头在转动搅拌的同时还进行上下往复运动,使得搅拌头对搅拌桶内的原料搅拌更加充分均匀,搅拌效果优异,保证油漆原材料搅拌均匀。

[0012] 有益效果:采用本发明所述的结构后,

附图说明

[0013] 图1为本发明所述的用于汽车零部件生产的油漆搅拌装置的结构示意图。

[0014] 其中:1—搅拌桶,2—安装架,3—导向杆,4—活动板,5—搅拌电机,6—搅拌头,7—搅拌杆,8—卡块,9—弹簧,10—驱动电机,11—凸轮,12—进液管,13—进料管,14—出料管。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细的说明,但实施例对本发明不做任何形式的限定。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1所示的一种用于电子元器件电阻生产原材料的搅拌装置,包括搅拌桶1和安装架2,所述的安装架2固定于搅拌桶1的正上方,所述的安装架2的下方分布有导向杆3,所述的导向杆3滑动安装有活动板4,所述的活动板4上分布有与导向杆3相匹配的通孔,所述的导向杆3的下端设置有卡块8,所述的活动板4通过通孔滑动安装于导向杆3,所述的活动板4位于安装架2和卡块8之间,所述的导向杆3的外周套有弹簧9,且所述的弹簧9位于安装架2和活动板4之间。所述的安装架2下方位于活动板4的两侧设置有活动板4的上下驱动机构,所述的活动板4的上下驱动机构包括驱动电机10和凸轮11,所述的驱动电机10分别固定于安装架2的两侧并位于活动板4的下方,所述的凸轮11固定于驱动电机10的输出轴上,所说的凸轮11位于活动板4的下方并与活动板4相接触。所述的活动板4的下方中间固定有搅拌电机5,所述的搅拌电机5的输出轴固定连接有带搅拌头6的搅拌杆7,所述的搅拌杆7伸到搅拌桶1内。所述的搅拌桶1的两侧上方分别设置有进液管12和进料管13,所述的搅拌桶1的底部中间设置有出料管14。

[0018] 生产使用时,将原料、水和其他添加剂分别从进料管13和进液管12加入搅拌桶1内,启动搅拌电机5,所述的搅拌电机5带动搅拌头6转动,所述搅拌头6对桶内的原料进行搅拌,同时启动驱动电机10,所述的驱动电机10带动凸轮11转动,所述的凸轮11与活动板4接触配合,所述的活动板4上下往复移动,从而带动搅拌电机5和搅拌头6上下往复运动,所述的搅拌头6对搅拌桶1内的原料更加充分均匀的进行搅拌,搅拌完成后,将搅拌后的原料从出料管14导出,完成对油漆原材料的搅拌工作。

[0019] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

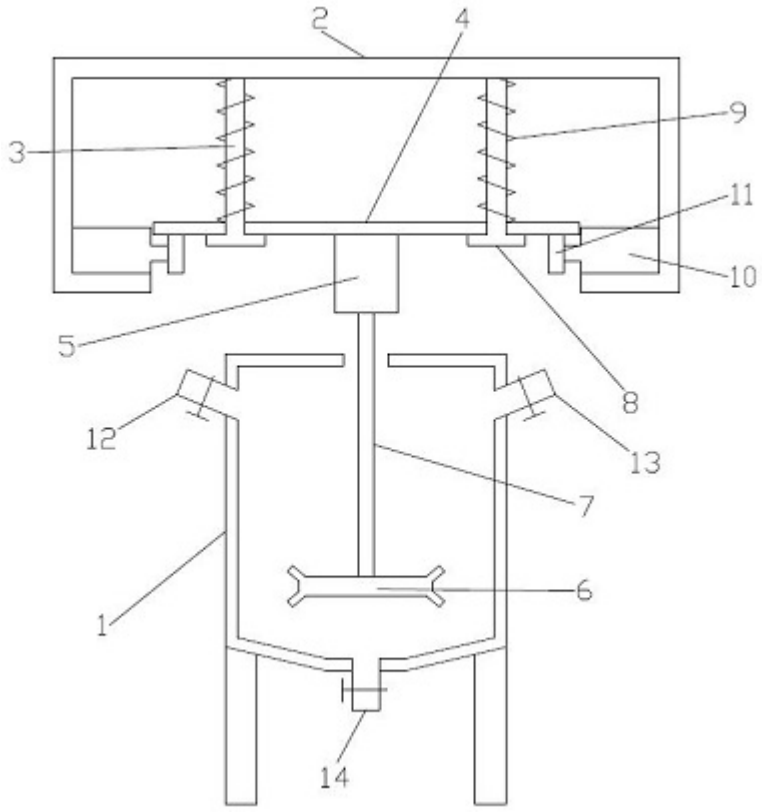


图1