



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900387338
Data Deposito	30/08/1994
Data Pubblicazione	01/03/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	28	D		

Titolo

SEGATRICE A DISCO ATTA ALLA PRODUZIONE DI TESSERE PER MOSAICO INDUSTRIALE
DI FORMA TRIANGOLARE O TRAPEZOIDALE

FOGLA 000031

DESCRIZIONE dell'invenzione avente per TITOLO:

" SEGATRICE A DISCO ATTA ALLA PRODUZIONE DI TESSERE PER
MOSAICO INDUSTRIALE DI FORMA TRIANGOLARE O TRAPEZOIDALE "
a nome della Ditta SIDARTE S.r.l.

con sede in CESENATICO, Via Capannaguzzo n°5,

depositata in data 30 AGO. 1994 con il n° FOGLA 000031

La macchina di cui al titolo, produce triangoli e trapezi
ricavandoli da mattonelle o tessere di tutti quei materiali
che vengono usati nelle pavimentazioni interne ed esterne:
marmo, granito, cotto, ceramica ecc..

Questi triangoli o trapezi, delle dimensioni minime di qual-
che centimetro, sono usati per comporre motivi decorativi
nelle pavimentazioni o per eseguire mosaici industriali.

I mosaici industriali, a differenza di quelli artistici, ri-
petono all'infinito motivi geometrici avvalendosi di masche-
re apposite e vengono commercializzati sotto forma di pan-
nelli che vengono posti in opera come normali mattonelle o
lastre di marmo.

La macchina é essenzialmente costituita da un nastro tra-
sportatore teso fra due rulli: come si vede in fig. I, il
primo rullo a) muove il nastro nella direzione indicata dal-
la freccia, mediante il motovariatore b), mentre il secondo
rullo c) é folle e regolabile per dare la giusta tensione
al nastro.

Il nastro é realizzato in gomma o in altro materiale simile

Sidarte



che abbia la caratteristica di essere molto flessibile, in quanto il nastro é di notevole spessore.

Il nastro per tutta la sua lunghezza, presenta una profonda scanalatura a V di 90°, destinata ad accogliere le piastrelle o le tessere poste verticalmente a gruppi di una ventina.

All'interno della scanalatura, sono poste delle alette d) che servono a trattenere le tessere in modo che rimangano perfettamente verticali durante il taglio.

Sempre in fig. I, si vede il disco da taglio h), mosso dal motore k) e posto esattamente al centro della scanalatura: il nastro trasporta le tessere a contatto con il disco che le taglia verticalmente in due parti.

Stato attuale della tecnica: le segatrici attualmente in uso tagliano le piastrelle o le tessere una alla volta.

La macchina in oggetto, praticamente nello stesso tempo, ne taglia un pacco o gruppo di una ventina.

Le segatrici attualmente in uso oltre ad essere molto più lente, sono anche meno precise.

Il nastro della segatrice in oggetto é rappresentato in sezione nella fig. 2: si nota il forte spessore del nastro, circa metà della larghezza, la scanalatura a V, le alette di fermo n) ed n') ed infine la canaletta di drenaggio dell'acqua m). Infatti il disco da taglio é raffreddato da un getto d'acqua che serve anche ad allontanare polvere

Indirizzo



e detriti.

Nel caso di tessere quadrate, come si vede in fig. 3, il disco le taglierà lungo una diagonale verticalmente e si otterranno due triangoli isosceli.

Nel caso invece di tessere rettangolari, come si vede in fig. 4, si otterranno un triangolo ed un trapezio retto: con un secondo taglio, come indicato dalla linea tratteggiata, si otterranno un altro triangolo ed un trapezio isoscele.

In definitiva l'operatore si limita a sistemare pacchi di mattonelle o tessere sul nastro trasportatore appoggiandole alle alette, il disco le taglia, l'acqua raffredda il disco ed allontana polvere e detriti scorrendo lungo la canaletta.

Imgi Ottavio



UFFICIO PROVINCIALE DELL'INDUSTRIA
DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
FORLÌ CESENA

Il Funzionario
M.a Carmen Dradi

M. Dradi

30 AGO. 1992

RIVENDICAZIONI

- 1) Segatrice a disco atta a ricavare, mediante un taglio verticale, triangoli da mattonelle o tessere quadrate, trapezi e triangoli da mattonelle e tessere rettangolari.
- 2) Segatrice a disco, di cui alla rivendicazione precedente, caratterizzata dal fatto che il nastro trasportatore presenta, per tutta la sua lunghezza, una scanalatura a V di 90° nella quale trovano alloggio la mattonelle o le tessere da tagliare.
- 3) Segatrice a disco, di cui alle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che il nastro trasportatore presenta all'interno della scanalatura a V, delle alette per mantenere ferme le mattonelle o le tessere durante il taglio.
- 4) Segatrice a disco, di cui alle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che, sotto la scanalatura a V, si trova una canaletta di drenaggio dell'acqua di raffreddamento del disco da taglio, utile anche ad allontanare polvere e detriti.
- 5) Segatrice a disco, di cui alle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che il disco da taglio è fisso e posto verticalmente al centro della scanalatura a V.

SIDARTE S.r.l. (Presidente ALBERTO SBRIGHI)

[Handwritten signature]

UFFICIO PROVINCIALE DELL'INDUSTRIA
DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
FORLÌ - CESENA

Il Funzionario

M.a Carmen Dradi



30 AGO. 1994

FOGLIO 000031

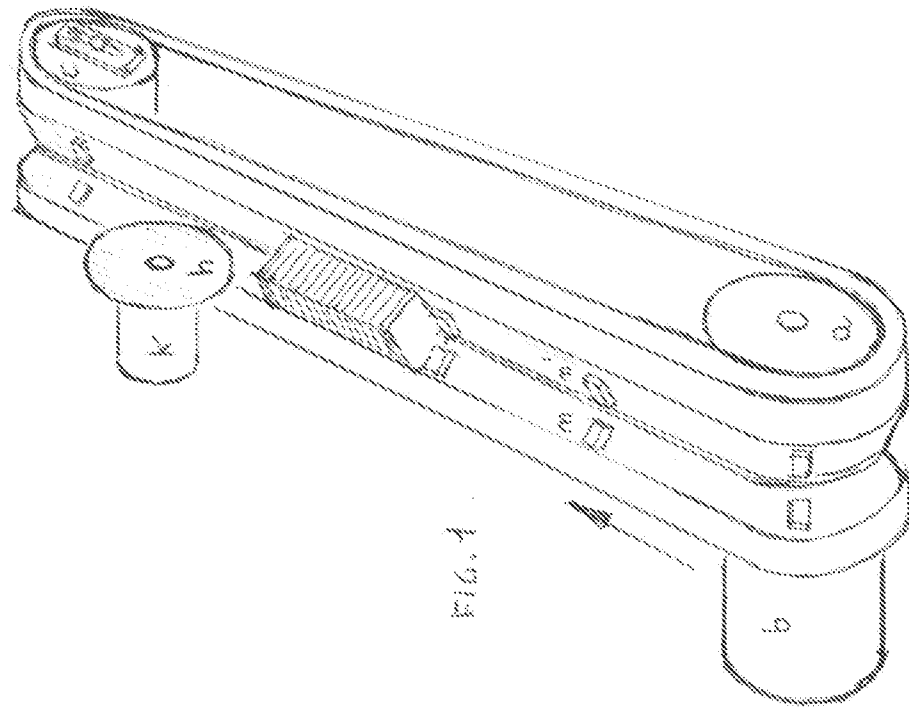


Fig. 1

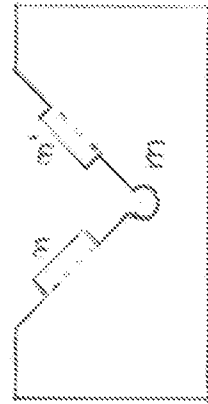


Fig. 2

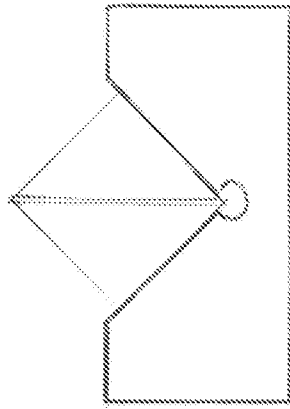


Fig. 3

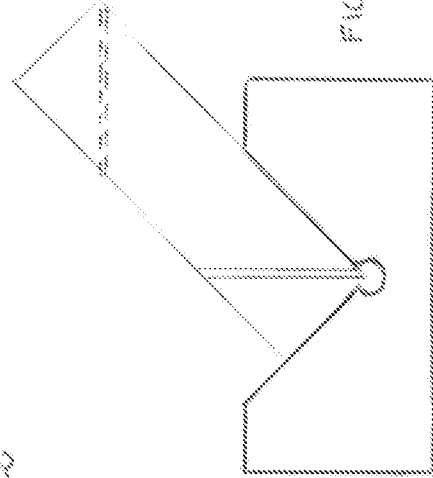
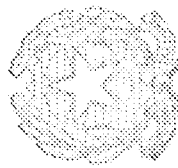


Fig. 4

UFFICIO PROVINCIALE DELL'INDUSTRIA
DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
FORLÌ - CESENA

Il Funzionario
M. G. Carmen Dradi



Suppl. 000031

30 AGO. 1994

M. G. Carmen Dradi