



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222375073 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202420898803.2

(22) 申请日 2024.04.26

(73) 专利权人 湖北艾贝德工贸有限公司

地址 442519 湖北省十堰市郧阳区胡家营  
镇宋家坪集镇

(72) 发明人 杨建 黄新海

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11622

专利代理师 郭亚春

(51) Int. Cl.

D06H 7/06 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

D06C 15/08 (2006.01)

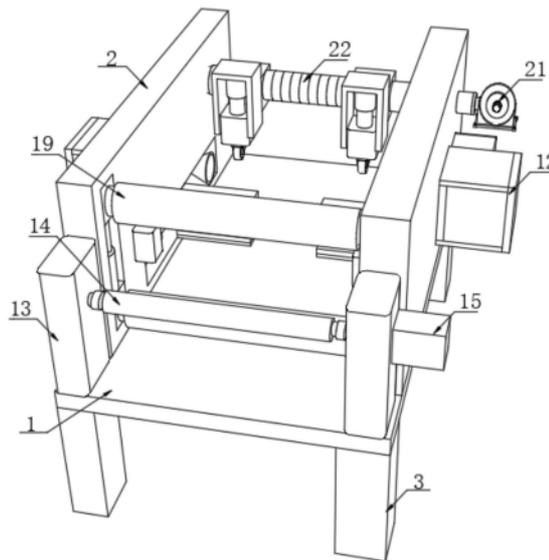
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种缝制杯套生产用修边器

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种缝制杯套生产用修边器,具体涉及杯套生产技术领域,包括工作板,工作板的顶部设置有两个连接板,工作板底部的四个角均设置有支撑柱,工作板的顶部设置有抚平机构,连接板的一侧设置有修边机构,连接板的表面设置有处理机构,处理机构包括开设在两个连接板表面的滑槽,两个滑槽的内部均设置有电动伸缩杆一,电动伸缩杆一的一端设置有第一滑块,第一滑块的一侧设置有固定板,固定板的底部设置有两个连接柱。本实用新型便于对布料在输送时进行限位压平,提高对布料边缘的切割效果,且便于对切割产生的碎屑进行收集,防止产生的碎屑影响到内部的机构使用。



1. 一种缝制杯套生产用修边器,包括工作板(1),其特征在于:所述工作板(1)的顶部设置有两个连接板(2),所述工作板(1)底部的四个角均设置有支撑柱(3),所述工作板(1)的顶部设置有抚平机构,所述连接板(2)的一侧设置有修边机构,所述连接板(2)的表面设置有处理机构;

所述处理机构包括开设在两个连接板(2)表面的滑槽,两个所述滑槽的内部均设置有电动伸缩杆一(4),所述电动伸缩杆一(4)的一端设置有第一滑块(5),所述第一滑块(5)的一侧设置有固定板(6),所述固定板(6)的底部设置有两个连接柱(7),两个所述连接柱(7)的底部均设置有限位板(8),所述限位板(8)的底部粘贴有百洁布(9),两个所述滑槽的内部均设置有集尘罩(10),所述集尘罩(10)的一端设置有吸尘管,所述吸尘管的一端延伸至连接板(2)的外部,所述吸尘管的一端设置有吸尘机(11),所述吸尘机(11)与连接板(2)相连接,所述吸尘机(11)的一侧设置有收集箱(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种缝制杯套生产用修边器,其特征在于:所述抚平机构包括设置在工作板(1)顶部的两个支撑板(13),两个所述支撑板(13)之间均设置有第一转轴,所述第一转轴上套设有转动辊(14),所述第一转轴的一端延伸至支撑板(13)的外部,所述支撑板(13)的一侧设置有第一电机(15),所述第一电机(15)的输出端与第一转轴连接。

3. 根据权利要求1所述的一种缝制杯套生产用修边器,其特征在于:两个所述连接板(2)的表面均开设有移动槽,所述移动槽的内部设置有固定块(16),所述固定块(16)的顶部设置有电动伸缩杆二(17),所述电动伸缩杆二(17)的一端设置有第二滑块(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种缝制杯套生产用修边器,其特征在于:两个所述第二滑块(18)和固定块(16)之间分别设置有第二转轴和第三转轴,所述第二转轴和第三转轴上分别设置有整平辊(19)和压辊(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种缝制杯套生产用修边器,其特征在于:所述修边机构包括设置在连接板(2)一侧的第二电机(21),所述第二电机(21)的输出端设置有正反螺杆(22),所述正反螺杆(22)的一端延伸至连接板(2)的一侧,所述正反螺杆(22)上设置有两个第三滑块,两个所述第三滑块的一侧均设置有连接架(24)。

6. 根据权利要求5所述的一种缝制杯套生产用修边器,其特征在于:所述连接架(24)的内部设置有液压杆(23),所述液压杆(23)的一端设置有电动式圆刀裁剪机(25),所述电动式圆刀裁剪机(25)的底部设置有旋转圆刀(26)。

## 一种缝制杯套生产用修边器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及杯套生产技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种缝制杯套生产用修边器。

### 背景技术

[0002] 杯套是用布料缝制而成的,用于套设在杯子上对杯子进行保护和阻隔的作用,在缝制杯套前要对布料的边缘进行修边,使得布料的边沿整齐,在修边的时候需要使用到一种缝制杯套生产用修边器,现有的修边设备不能独立调节两侧的修边刀具的位置分别对涤纶坯布两边沿的毛边或脱线处进行修边。

[0003] 经检索,公开号为CN220246532U的中国专利公开了一种用于涤纶坯布生产用修边装置,该结构通过两侧的光电传感器分别对涤纶坯布两侧边沿的毛边或脱线处进行检测,进而根据涤纶坯布两侧边沿检测的不同情况分别独立控制同侧的修边机构进行相应的移动,分别控制两侧的电动式圆刀裁剪机进行布料修边,从而提高涤纶坯布修边的精准性。

[0004] 但是上述装置在使用过程中会出现以下问题:当布料在工作台上进行输送时,未对布料进行限位,布料在工作台上输送时发生偏移,导致对布料修边的时候发生偏移,且未对切割的碎屑进行收集处理。

### 实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种缝制杯套生产用修边器,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种缝制杯套生产用修边器,包括工作板,所述工作板的顶部设置有两个连接板,所述工作板底部的四个角均设置有支撑柱,所述工作板的顶部设置有抚平机构,所述连接板的一侧设置有修边机构,所述连接板的表面设置有处理机构,所述处理机构包括开设在两个连接板表面的滑槽,两个所述滑槽的内部均设置有电动伸缩杆一,所述电动伸缩杆一的一端设置有第一滑块,所述第一滑块的一侧设置有固定板,所述固定板的底部设置有两个连接柱,两个所述连接柱的底部均设置有限位板,所述限位板的底部粘贴有百洁布,两个所述滑槽的内部均设置有集尘罩,所述集尘罩的一端设置有吸尘管,所述吸尘管的一端延伸至连接板的外部,所述吸尘管的一端设置有吸尘机,所述吸尘机与连接板相连接,所述吸尘机的一侧设置有收集箱,采用上述技术方案,便于对布料进行限位和碎屑进行处理。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述抚平机构包括设置在工作板顶部的两个支撑板,两个所述支撑板之间均设置有第一转轴,所述第一转轴上套设有转动辊,所述第一转轴的一端延伸至支撑板的外部,所述支撑板的一侧设置有第一电机,所述第一电机的输出端与第一转轴连接,两个所述连接板的表面均开设有移动槽,所述移动槽的内部设置有固定块,所述固定块的顶部设置有电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的一端设置有第二滑块,两个所述第二滑块和固定块之间分别设置有第二转轴和第三转轴,所述第二转轴和第三转

轴上分别设置有整平辊和压辊,采用上述技术方案,便于对布料进行抚平。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述修边机构包括设置在连接板一侧的第二电机,所述第二电机的输出端设置有正反螺杆,所述正反螺杆的一端延伸至连接板的一侧,所述正反螺杆上设置有两个第三滑块,两个所述第三滑块的一侧均设置有连接架,所述连接架的内部设置有液压杆,所述液压杆的一端设置有电动式圆刀裁剪机,所述电动式圆刀裁剪机的底部设置有旋转圆刀,采用上述技术方案,便于根据布料的大小进行修边。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:

[0011] 1、通过设置处理机构,布料经过抚平机构抚平后,通过限位板对布料的两侧进行限位,电动伸缩杆一带动第一滑块在滑槽内滑动,第一滑块通过固定板可以带动底部的限位板进行移动,使得限位板可以随着布料一起移动,将布料传输到修边机构底部进行修边,限位板底部的百洁布不仅可以对布料表面粘连的灰尘和杂质进行清洁,还可以对工作板表面的碎屑进行清理,且为了便于对切割后的碎屑进行收集,通过吸尘机和吸尘管相配合可以对切割后的碎屑进行吸收,吸尘管一端的集尘罩可以扩大吸尘的范围,防止切割后的碎屑未及时处理从而影响内部的机构使用;

[0012] 2、通过设置抚平机构,将布料套设在转动辊的表面,第一电机带动第一转轴进行转动,第一转轴带动转动辊进行转动,使得布料在转动辊表面进行输送,为了方便根据布料的大小调节整平辊和压辊之间的距离,通过电动伸缩杆二带动第二滑块进行转动,第二滑块带动整平辊进行上下移动,使得调节整平辊和压辊的距离之后,方便对布料进行抚平,提高了对布料表面的抚平效果。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的处理结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型的后侧面结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型的修边结构示意图。

[0017] 图5为本实用新型的前侧面结构示意图。

[0018] 附图标记为:1、工作板;2、连接板;3、支撑柱;4、电动伸缩杆一;5、第一滑块;6、固定板;7、连接柱;8、限位板;9、百洁布;10、集尘罩;11、吸尘机;12、收集箱;13、支撑板;14、转动辊;15、第一电机;16、固定块;17、电动伸缩杆二;18、第二滑块;19、整平辊;20、压辊;21、第二电机;22、正反螺杆;23、液压杆;24、连接架;25、电动式圆刀裁剪机;26、旋转圆刀。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本申请实施例公开了如附图1-5所示的一种缝制杯套生产用修边器,具体的包括工作板1,工作板1的顶部设置有两个连接板2,工作板1底部的四个角均设置有支撑柱3,工作板1的顶部设置有抚平机构,连接板2的一侧设置有修边机构,连接板2的表面设置有处理

机构,处理机构包括开设在两个连接板2表面的滑槽,两个滑槽的内部均设置有电动伸缩杆一4,电动伸缩杆一4的一端设置有第一滑块5,第一滑块5的一侧设置有固定板6,固定板6的底部设置有两个连接柱7,两个连接柱7的底部均设置有限位板8,限位板8的底部粘贴有百洁布9,两个滑槽的内部均设置有集尘罩10,集尘罩10的一端设置有吸尘管,吸尘管的一端延伸至连接板2的外部,吸尘管的一端设置有吸尘机11,吸尘机11与连接板2相连接,吸尘机11的一侧设置有收集箱12,布料经过抚平机构抚平后,通过限位板8对布料的两侧进行限位,电动伸缩杆一4带动第一滑块5在滑槽内滑动,第一滑块5通过固定板6可以带动底部的限位板8进行移动,使得限位板8可以随着布料一起移动,将布料传输到修边机构底部进行修边,限位板8底部的百洁布9不仅可以对布料表面粘连的灰尘和杂质进行清洁,还可以对工作板1表面的碎屑进行清理,且为了便于对切割后的碎屑进行收集,通过吸尘机11和吸尘管相配合可以对切割后的碎屑进行吸收,吸尘管一端的集尘罩10可以扩大吸尘的范围,防止切割后的碎屑未及时处理从而影响内部的机构使用。

[0021] 参照图2和图5所示的,抚平机构包括设置在工作板1顶部的两个支撑板13,两个支撑板13之间均设置有第一转轴,第一转轴上套设有转动辊14,第一转轴的一端延伸至支撑板13的外部,支撑板13的一侧设置有第一电机15,第一电机15的输出端与第一转轴连接,两个连接板2的表面均开设有移动槽,移动槽的内部设置有固定块16,固定块16的顶部设置有电动伸缩杆二17,电动伸缩杆二17的一端设置有第二滑块18,两个第二滑块18和固定块16之间分别设置有第二转轴和第三转轴,第二转轴和第三转轴上分别设置有整平辊19和压辊20,将布料套设在转动辊14的表面,第一电机15带动第一转轴进行转动,第一转轴带动转动辊14进行转动,使得布料在转动辊14表面进行输送,为了方便根据布料的大小调节整平辊19和压辊20之间的距离,通过电动伸缩杆二17带动第二滑块18进行转动,第二滑块18带动整平辊19进行上下移动,使得调节整平辊19和压辊20的距离之后,方便对布料进行抚平,提高了对布料表面的抚平效果,通过整平辊19和压辊20进行抚平之后,布料表面不会出现褶皱的情况,更加有利于对布料进行切割。

[0022] 参照图3和图4所示的,修边机构包括设置在连接板2一侧的第二电机21,第二电机21的输出端设置有正反螺杆22,正反螺杆22的一端延伸至连接板2的一侧,正反螺杆22上设置有两个第三滑块,两个第三滑块的一侧均设置有连接架24,连接架24的内部设置有液压杆23,液压杆23的一端设置有电动式圆刀裁剪机25,电动式圆刀裁剪机25的底部设置有旋转圆刀26,布料输送到修边机构底部时,通过第二电机21带动正反螺杆22转动,正反螺杆22带动第三滑块进行转动,第三滑块带动一侧的旋转圆刀26进行调节,使得可以根据布料两侧的大小对其进行调节修边,再通过液压杆23带动底部的机构进行下降,方便对不同厚度的布料进行切割,通过电动式圆刀裁剪机25带动旋转圆刀26对布料的边缘进行修边,提高了该装置的工作效率。

[0023] 本实用新型工作原理:首先将布料套设在转动辊14的表面,第一电机15带动第一转轴进行转动,第一转轴带动转动辊14进行转动,使得布料在转动辊14表面进行输送,为了方便根据布料的大小调节整平辊19和压辊20之间的距离,通过电动伸缩杆二17带动第二滑块18进行转动,第二滑块18带动整平辊19进行上下移动,使得调节整平辊19和压辊20的距离之后,方便对布料进行抚平,提高了对布料表面的抚平效果,通过整平辊19和压辊20进行抚平之后,布料表面不会出现褶皱的情况,更加有利于对布料进行切割,布料经过抚平机构

抚平后,通过限位板8对布料的两侧进行限位,电动伸缩杆一4带动第一滑块5在滑槽内滑动,第一滑块5通过固定板6可以带动底部的限位板8进行移动,使得限位板8可以随着布料一起移动,将布料传输到修边机构底部进行修边;

[0024] 限位板8底部的百洁布9不仅可以对布料表面粘连的灰尘和杂质进行清洁,还可以对工作板1表面的碎屑进行清理,且为了便于对切割后的碎屑进行收集,通过吸尘机11和吸尘管相配合可以对切割后的碎屑进行吸收,吸尘管一端的集尘罩10可以扩大吸尘的范围,防止切割后的碎屑未及时处理从而影响内部的机构使用,布料输送到修边机构底部时,通过第二电机21带动正反螺杆22转动,正反螺杆22带动第三滑块进行转动,第三滑块带动一侧的旋转圆刀26进行调节,使得可以根据布料两侧的大小对其进行调节修边,再通过液压杆23带动底部的机构进行下降,方便对不同厚度的布料进行切割,通过电动式圆刀裁剪机25带动旋转圆刀26对布料的边缘进行修边,提高了该装置的工作效率。

[0025] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

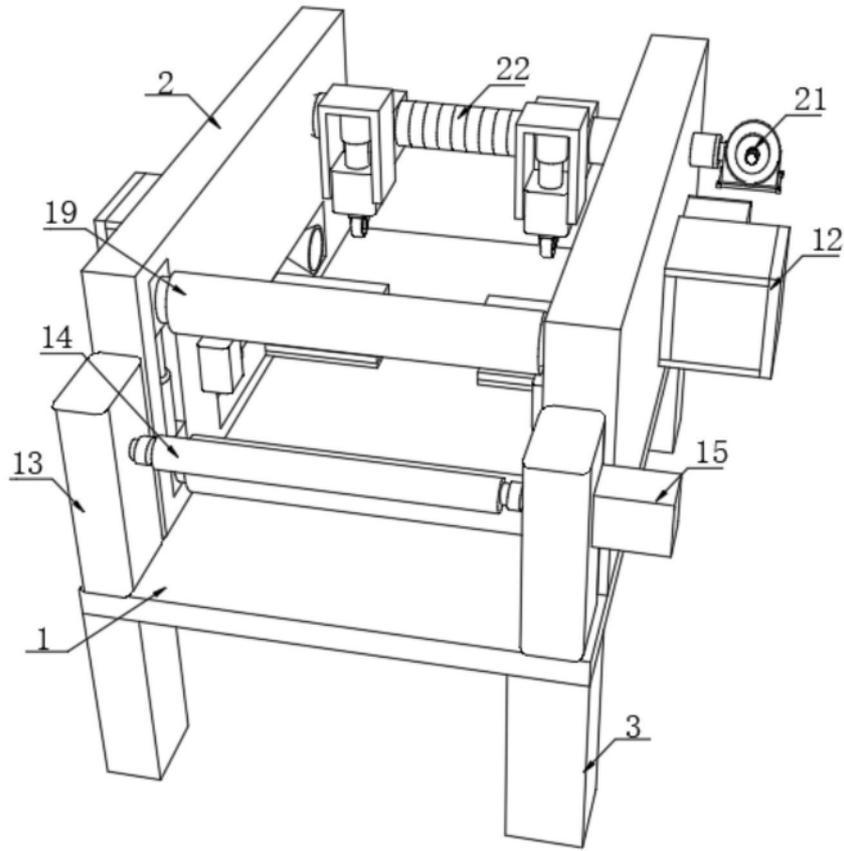


图1

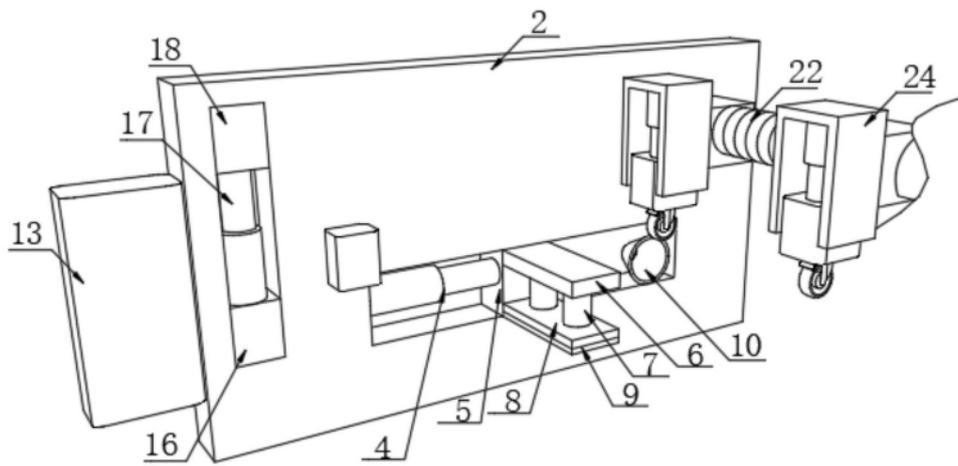


图2

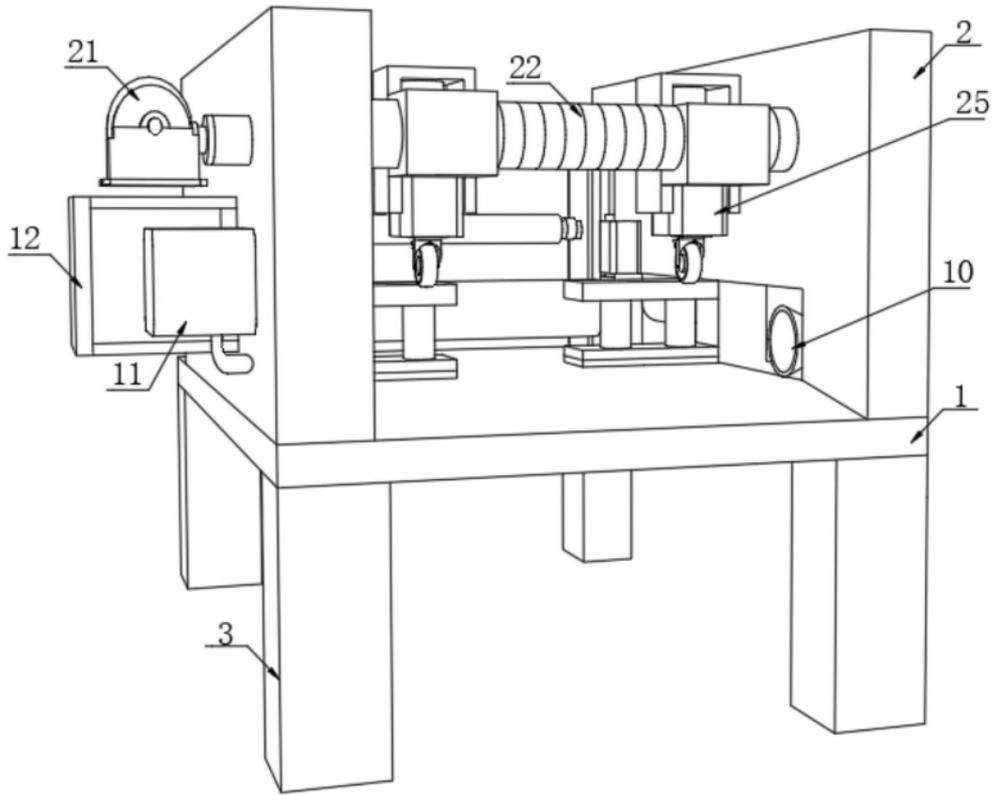


图3

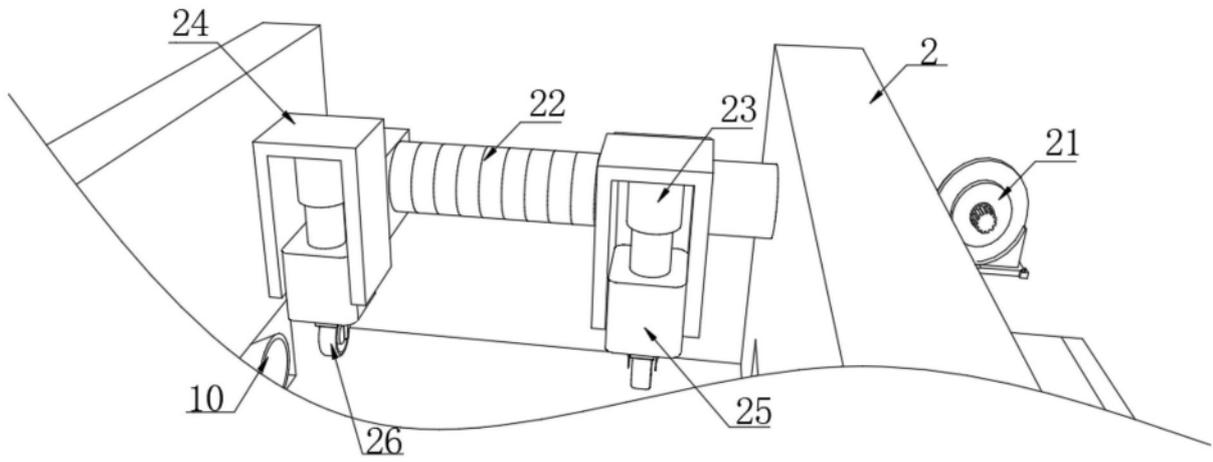


图4

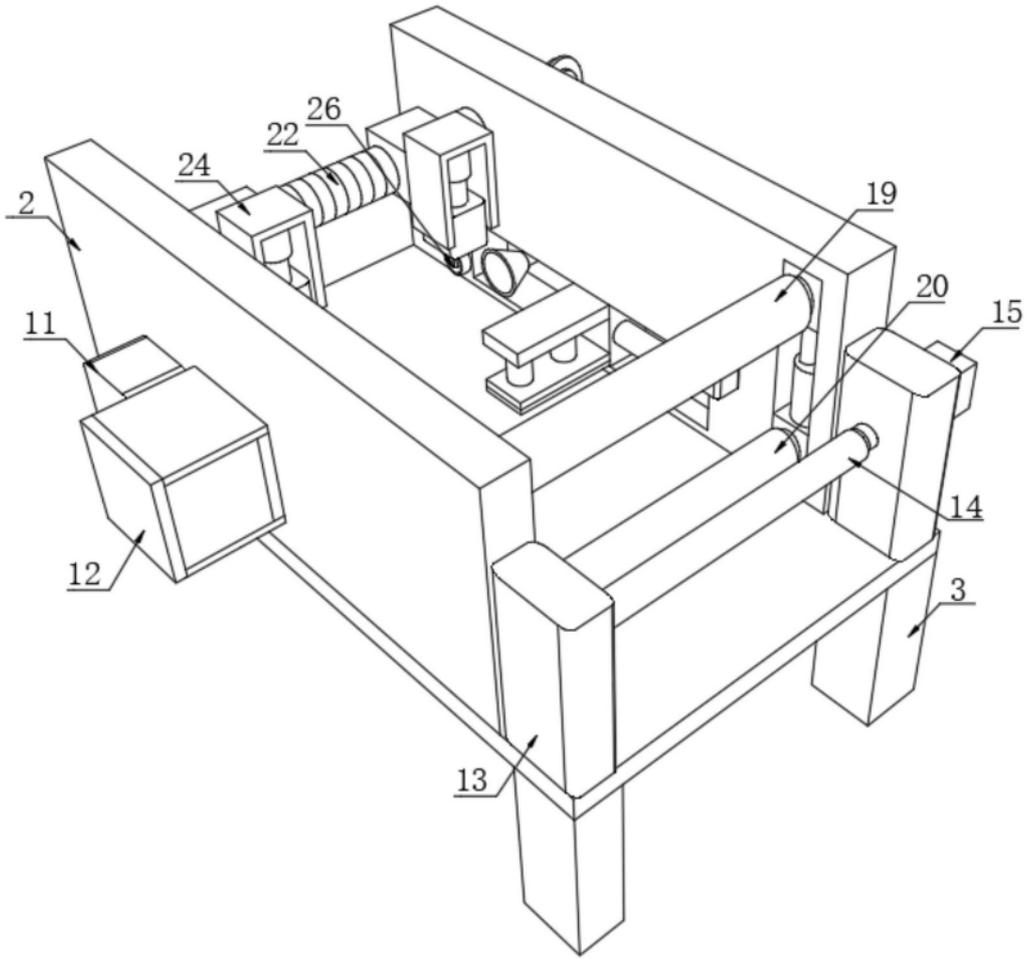


图5