



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 114421232 B

(45) 授权公告日 2023. 09. 12

(21) 申请号 202210099867.1

H01R 13/52 (2006.01)

(22) 申请日 2022.01.27

H01R 43/16 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114421232 A

(56) 对比文件

CN 108619937 A, 2018.10.09

CN 109779942 A, 2019.05.21

(43) 申请公布日 2022.04.29

CN 110340873 A, 2019.10.18

(73) 专利权人 连云港联为科技有限公司

CN 111370903 A, 2020.07.03

地址 222200 江苏省连云港市灌云县中小企业园11号楼

CN 103594864 A, 2014.02.19

JP 3140946 U, 2008.04.17

(72) 发明人 赖锋

审查员 孟琪

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

专利代理师 尹耀闯

(51) Int. Cl.

H01R 13/631 (2006.01)

H01R 13/639 (2006.01)

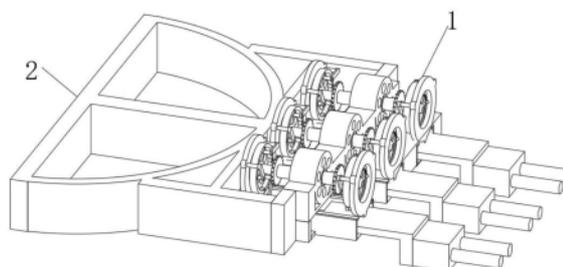
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

(54) 发明名称

一种导线与车架一体式连接器

(57) 摘要

本发明涉及电子行业连接器设备技术领域，具体为一种导线与车架一体式连接器，包括紧固配合结构和支撑连通结构，支撑连通结构的侧端位置限位转动连接有紧固配合结构，紧固配合结构包括双头电机、传输导杆和挤压部件，双头电机安装在紧固配合结构的内端中心位置，双头电机的侧端位置固定连接传输导杆，传输导杆的侧端位置固定连接挤压部件，挤压部件包括配合转动架、连接弹簧、端口架、转动盘、外壳架、驱动轮盘、连接转轴架、限制卡齿、安装配合架、焊接架和挤压轮盘，驱动轮盘设在挤压部件的内端一侧位置。本发明通过结构的设置，实现连接器安装连接的目的。



1. 一种导线与车架一体式连接器,包括紧固配合结构(1)和支撑连通结构(2),其特征在于:所述支撑连通结构(2)的侧端位置限位转动连接有紧固配合结构(1);

所述紧固配合结构(1)包括双头电机(3)、传输导杆(4)和挤压部件(5);

所述双头电机(3)安装在紧固配合结构(1)的内端中心位置,所述双头电机(3)的侧端位置固定连接传输导杆(4),所述传输导杆(4)的侧端位置固定连接挤压部件(5);

所述挤压部件(5)包括配合转动架(6)、连接弹簧(7)、端口架(8)、转动盘(9)、外壳架(10)、驱动轮盘(11)、连接转轴架(12)、限制卡齿(13)、安装配合架(14)、焊接架(15)和挤压轮盘(16);

所述驱动轮盘(11)设在挤压部件(5)的内端一侧位置,所述驱动轮盘(11)的侧端与连接转轴架(12)相固定连接,所述连接转轴架(12)的侧端位置与转动盘(9)相固定连接,所述转动盘(9)的侧端位置固定连接安装配合架(14),所述安装配合架(14)的顶部位置与焊接架(15)相固定连接,所述焊接架(15)的侧端位置与挤压轮盘(16)相固定连接,所述转动盘(9)的侧端位置固定连接配合转动架(6),所述配合转动架(6)的顶部位置通过连接弹簧(7)与端口架(8)相弹性套接设置,所述外壳架(10)套接在转动盘(9)的外端位置处,所述外壳架(10)的内壁位置弹性连接有限制卡齿(13);

所述支撑连通结构(2)包括弧形机架部分(17)、连通导线(18)和配合轴柱(19);

所述弧形机架部分(17)设在支撑连通结构(2)的内端一侧位置,所述弧形机架部分(17)的侧端位置与配合轴柱(19)相插接设置,所述配合轴柱(19)的侧端位置与连通导线(18)相连通设置;

所述弧形机架部分(17)包括连接卡架(20)、前部连导架(21)、配合安装柱架(22)、支撑底撑板(23)和配合顶板架(24);

所述连接卡架(20)设在弧形机架部分(17)的内端一侧位置,所述连接卡架(20)的侧端位置固定连接前部连导架(21),所述前部连导架(21)的中心位置固定连接配合安装柱架(22),所述配合安装柱架(22)的下端位置固定连接支撑底撑板(23),所述支撑底撑板(23)的顶部位置处固定连接配合顶板架(24);

所述配合安装柱架(22)与紧固配合结构(1)相套接设置,所述配合安装柱架(22)上开设有三个槽体,且均与紧固配合结构(1)相适配连接设置,所述支撑底撑板(23)、配合顶板架(24)配合连接;所述支撑底撑板(23)、配合顶板架(24)的中心采用空槽结构设置,且支撑底撑板(23)与配合轴柱(19)适配插接设置,所述连接卡架(20)的后端位置与外界相固定连接,所述连接卡架(20)的底部采用弧形结构设置,且与支撑底撑板(23)相电性连通设置。

2. 根据权利要求1所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述配合轴柱(19)通过连通导线(18)与外界相电性连接,且配合轴柱(19)通过支撑底撑板(23)与连接卡架(20)相连通设置。

3. 根据权利要求2所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述驱动轮盘(11)的侧端位置与传输导杆(4)相固定连接,所述驱动轮盘(11)通过连接转轴架(12)与转动盘(9)相固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述挤压轮盘(16)的顶部位置设有凸块,且凸块设有三个,均与挤压轮盘(16)相一体连接设置。

5. 根据权利要求4所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述传输导杆

(4)、挤压部件(5)通过双头电机(3)相对称设置。

6. 根据权利要求5所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述限制卡齿(13)的中心位置设有弹簧,且限制卡齿(13)通过弹簧与外壳架(10)相固定限位连接。

7. 根据权利要求6所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述挤压轮盘(16)通过凸块与支撑底撑板(23)的中心位置相挤压设置,所述转动盘(9)在外壳架(10)的中心转动连接,且所述安装配合架(14)与转动盘(9)相固定连接,所述端口架(8)通过连接弹簧(7)、配合转动架(6)与连接转轴架(12)相连接设置。

8. 根据权利要求7所述的一种导线与车架一体式连接器,其特征在于:所述支撑连通结构(2)的顶部位置处固定连接有第二防护阻隔端架(26),所述第二防护阻隔端架(26)的侧端位置固定连接有第一防护阻隔端架(25)。

9. 根据权利要求8所述的一种导线与车架一体式连接器的制造装置,包括冲压机(27),其特征在于:所述冲压机(27)的上端安装有传导气缸(28),所述传导气缸(28)的底端位置伸缩连接有冲压头(29),所述冲压机(27)的侧端位置固定连接有限位框板(35),所述限位框板(35)的前端位置固定连接有中心支撑挡架(32),所述限位框板(35)的下端位置设有传输架座(34),所述传输架座(34)靠近限位框板(35)的一端转动连接有转动传输轮(30),所述传输架座(34)的底部通过侧护挡板(31)相固定连接,所述传输架座(34)的前端通过前支板(33)相固定连接。

10. 根据权利要求1-9任意一项所述的一种导线与车架一体式连接器的制造方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1、启动传输架座(34),实现连接器传输的工作,且侧护挡板(31)、前支板(33)的设置,实现传输架座(34)的稳定安装工作;

S2、当连接器到达冲压头(29)下端位置时,冲压机(27)启动,通过控制传导气缸(28),实现冲压头(29)的伸缩控制,实现打孔的目的,中心支撑挡架(32)的设置,实现限位框板(35)的支撑,从而实现冲压机(27)的中心固定工作;

S3、之后连接器到达转动传输轮(30)位置处,转动传输轮(30)的上端开设有槽体,通过转动,实现连接器的限位传输工作,完成工作。

一种导线与车架一体式连接器

技术领域

[0001] 本发明涉及电子行业连接器设备技术领域，具体为一种导线与车架一体式连接器。

背景技术

[0002] 电连接器壳体是指插头插座的外壳、连接螺帽、尾部附件，外壳作用是保护绝缘体和接触体等电连接器内部零件不被损伤，上面的定位键槽保证插头与插座定位，连接螺帽用于插头座连接和分离，尾部附件用于保护导线与接触体端接处不受损伤并用于固定电缆，壳体还具有一定电磁屏蔽作用。

[0003] 根据中国专利号CN201821245905.5，本实用新型公开了一种抗压式电连接器，包括电连接器插头、电连接器插座和电连接器端口盖，所述电连接器插头的外层设置有弹性外壳，且弹性外壳的内部设置有抗压缓冲板，且抗压缓冲板的底部设置有抗形变铁壳，且抗形变铁壳的内部一端安装有第一绝缘体，且第一绝缘体的内部分别贯穿有第一导电插柱和第二导电插柱。本实用新型中，首先，电连接器插头表面的W型结构缓冲板能够有效地对外界的压力进行稀释，使电连接器能够很好的抗压，防止电连接器变形损坏，将电连接器插座放入电连接器插头内部，同时配合电连接器端口盖的侧壁的挤压能够很好的将电连接器插头插座始终紧密接触，防止电连接器插头和电连接器插座位移、松动，影响导电能力，但是该专利存在不方便进行配合紧固的功能，需要进行改进。

[0004] 根据中国专利号CN202121017323.3，本实用新型公开了一种耐环境嵌件式密封电连接器，包括电连接器主体，所述电连接器主体的上端外表面固定连接插针，所述电连接器主体的上端外表面开设有环形定位槽，所述电连接器主体的底部外表面固定连接螺纹环形柱，所述电连接器主体的外表面涂有耐腐蚀机构。本实用新型所述的一种耐环境嵌件式密封电连接器，将固定定位柱的一端外表面通过螺纹定位槽固定在电连接器的外表面，固定定位柱可以通过法兰来提高稳定性能，最后人们通过防滑膜握住固定柱来操作使用电连接器，将聚丙烯层、酚醛树脂层、不饱和聚酯层与乙醇酸层通过一注成型的方式固定在电连接器的外表面，从而避免电连接器生锈，延长电连接器的使用寿命，但是该专利不方便进行自动化调节的功能，需要进行改进。

[0005] 根据中国专利号CN201821245989.2，本实用新型公开了一种防脱落的电连接器，包括电连接器插头和电连接器插座，所述电连接器插头的外表面一端设置有第一挡板，所述电连接器插头的另一端设置有凸块，所述第一挡板和凸块之间位置安装有第一防脱落螺母，所述电连接器插头的内部套嵌有第一绝缘体，且第一绝缘体的内部分别贯穿有第一导电插柱和第二导电插柱。本实用新型中，第一导电插座和第二导电插座的侧壁体的向内弯曲圆弧状结构会使第一导电插柱和第二导电插柱始终保持相互挤压，防止电连接器在使用一段时间后出现接触松动，第一导电插柱和第二导电插柱的直径设置成不同大小，配合使用的第一导电插座和第二导电插座的的不同大小，使电连接器的插柱能正确插入到插座内，但是该专利存在不利于一体化的连接功能，需要进行改进。

[0006] 现有的连接器存在不方便进行配合紧固的功能,同时还存在不方便进行自动化调节的功能,不利于一体化的连接功能,影响到正常的使用,需要进行改进。

发明内容

[0007] 本发明的目的在于提供一种导线与车架一体式连接器,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0008] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种导线与车架一体式连接器,包括紧固配合结构和支撑连通结构,所述支撑连通结构的侧端位置限位转动连接有紧固配合结构;

[0009] 所述紧固配合结构包括双头电机、传输导杆和挤压部件;

[0010] 所述双头电机安装在紧固配合结构的内端中心位置,所述双头电机的侧端位置固定连接有传输导杆,所述传输导杆的侧端位置固定连接有挤压部件;

[0011] 所述挤压部件包括配合转动架、连接弹簧、端口架、转动盘、外壳架、驱动轮盘、连接转轴架、限制卡齿、安装配合架、焊接架和挤压轮盘;

[0012] 所述驱动轮盘设在挤压部件的内端一侧位置,所述驱动轮盘的侧端与连接转轴架相固定连接,所述连接转轴架的侧端位置与转动盘相固定连接,所述转动盘的侧端位置固定连接有安装配合架,所述安装配合架的顶部位置与焊接架相固定连接,所述焊接架的侧端位置与挤压轮盘相固定连接,所述转动盘的侧端位置固定连接有配合转动架,所述配合转动架的顶部位置通过连接弹簧与端口架相弹性套接设置,所述外壳架套接在转动盘的外端位置处,所述外壳架的内壁位置弹性连接有限制卡齿;

[0013] 所述支撑连通结构包括弧形机架部分、连通导线和配合轴柱;

[0014] 所述弧形机架部分设在支撑连通结构的内端一侧位置,所述弧形机架部分的侧端位置与配合轴柱相插接设置,所述配合轴柱的侧端位置与连通导线相连通设置;

[0015] 所述弧形机架部分包括连接卡架、前部连导架、配合安装柱架、支撑底撑板和配合顶板架;

[0016] 所述连接卡架设在弧形机架部分的内端一侧位置,所述连接卡架的侧端位置固定连接有前部连导架,所述前部连导架的中心位置固定连接有配合安装柱架,所述配合安装柱架的下端位置固定连接有支撑底撑板,所述支撑底撑板的顶部位置处固定连接有配合顶板架;

[0017] 所述配合安装柱架与紧固配合结构相套接设置,所述配合安装柱架上开设有三个槽体,且均与紧固配合结构相适配连接设置,所述支撑底撑板、配合顶板架配合连接,所述支撑底撑板、配合顶板架的中心采用空槽结构设置,且支撑底撑板与配合轴柱适配插接设置,所述连接卡架的后端位置与外界相固定连接,所述连接卡架的底部采用弧形结构设置,且与支撑底撑板相电性连通设置。

[0018] 优选的,所述配合轴柱通过连通导线与外界相电性连接,且配合轴柱通过支撑底撑板与连接卡架相连通设置。

[0019] 优选的,所述驱动轮盘的侧端位置与传输导杆相固定连接,所述驱动轮盘通过连接转轴架与转动盘相固定连接。

[0020] 优选的,所述挤压轮盘的顶部位置设有凸块,且凸块设有三个,均与挤压轮盘相一

体连接设置。

[0021] 优选的,所述传输导杆、挤压部件通过双头电机相对称设置。

[0022] 优选的,所述限制卡齿的中心位置设有弹簧,且限制卡齿通过弹簧与外壳架相固定连接限位连接。

[0023] 优选的,所述挤压轮盘通过凸块与支撑底撑板的中心位置相挤压设置。

[0024] 优选的,所述转动盘在外壳架的中心转动连接,且所述安装配合架与转动盘相固定连接。

[0025] 优选的,所述端口架通过连接弹簧、配合转动架与连接转轴架相连接设置。

[0026] 优选的,所述支撑连通结构的顶部位置处固定连接有第二防护阻隔端架,所述第二防护阻隔端架的侧端位置固定连接有第一防护阻隔端架。

[0027] 一种导线与车架一体式连接器的制造装置,包括冲压机,所述冲压机的高端安装有传导气缸,所述传导气缸的底端位置伸缩连接有冲压头,所述冲压机的侧端位置固定连接有限位框板,所述限位框板的前端位置固定连接有中心支撑挡架,所述限位框板的下端位置设有传输架座,所述传输架座靠近限位框板的一端转动连接有转动传输轮,所述传输架座的底部通过侧护挡板相固定连接,所述传输架座的前端通过前支板相固定连接。

[0028] 一种导线与车架一体式连接器的制造方法,包括以下步骤:

[0029] S1、启动传输架座,实现连接器传输的工作,且侧护挡板、前支板的设置,实现传输架座的稳定安装工作;

[0030] S2、当连接器到达冲压头下端位置时,冲压机启动,通过控制传导气缸,实现冲压头的伸缩控制,实现打孔的目的,中心支撑挡架的设置,实现限位框板的支撑,从而实现冲压机的中心固定工作;

[0031] S3、之后连接器到达转动传输轮位置处,转动传输轮的上端开设有槽体,通过转动,实现连接器的限位传输工作,完成工作。

[0032] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0033] 一、通过安装紧固配合结构,紧固配合结构通过双头电机、传输导杆和挤压部件组合连接,通过双头电机的设置,可进行动力的供应,实现两头的对称驱动工作,从而可带动传输导杆进行转动,作用在挤压部件的内端位置处,实现挤压部件的转动工作,且挤压部件与支撑连通结构的配合设置,可实现挤压连接,方便进行安装组合工作,实现整体的配合连接工作,可提高连接的稳定性,方便进行机械化的连接工作,有助于配合紧固工作,通过安装支撑连通结构,支撑连通结构通过弧形机架部分、连通导线、配合轴柱组合连接,弧形机架部分可与外界进行固定,实现安装支撑工作,连通导线、配合轴柱可与外界进行连接,实现整体的连通处理工作,方便进行电性连接目的。

[0034] 二、通过安装第一防护阻隔端架、第二防护阻隔端架,第一防护阻隔端架、第二防护阻隔端架连接在支撑连通结构的上端位置处,实现顶部的防护工作,方便进行隔离工作,且可有效的进行灰尘的防护工作,且第一防护阻隔端架、第二防护阻隔端架的结构设置,可用于进行支撑连通结构的保护,以及连接位置的防护目的。

[0035] 三、通过安装冲压机、传导气缸、冲压头、转动传输轮、侧护挡板、中心支撑挡架、前支板、传输架座和限位框板,可实现连接器的生产传输工作,通过冲压机、传导气缸、冲压头的设置,方便进行打孔生产工作,方便进行组合配对工作,且通过转动传输轮的设置,方便

进行传输调控工作,实现有序的生产调控工作

附图说明

[0036] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0037] 图1为本发明的主体结构示意图;

[0038] 图2为本发明的主体的侧视图;

[0039] 图3为本发明的主体的后视图;

[0040] 图4为本发明的紧固配合结构的结构示意图;

[0041] 图5为本发明限位紧固结构的结构示意图;

[0042] 图6为本发明挤压部件的结构示意图;

[0043] 图7为本发明支撑连通结构的结构示意图;

[0044] 图8为本发明支撑连通结构的侧视图;

[0045] 图9为本发明弧形机架部分的结构示意图;

[0046] 图10为本发明的主体的第二实施例的结构示意图;

[0047] 图11为本发明制造装置的结构示意图;

[0048] 图中:1-紧固配合结构、2-支撑连通结构、3-双头电机、4-传输导杆、5-挤压部件、6-配合转动架、7-连接弹簧、8-端口架、9-转动盘、10-外壳架、11-驱动轮盘、12-连接转轴架、13-限制卡齿、14-安装配合架、15-焊接架、16-挤压轮盘、17-弧形机架部分、18-连通导线、19-配合轴柱、20-连接卡架、21-前部连导架、22-配合安装柱架、23-支撑底撑板、24-配合顶板架、25-第一防护阻隔端架、26-第二防护阻隔端架、27-冲压机、28-传导气缸、29-冲压头、30-转动传输轮、31-侧护挡板、32-中心支撑挡架、33-前支板、34-传输架座、35-限位框板。

具体实施方式

[0049] 为了使本技术领域的人员更好地理解本申请方案,下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本申请保护的范畴。

[0050] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施例。此外,术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形,意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0051] 下面结合附图对本发明进一步说明。

[0052] 实施例1

[0053] 请参阅图1、图2、图3,本发明提供的一种实施例:一种新型部分预制混凝土墩柱结构,包括紧固配合结构1和支撑连通结构2,支撑连通结构2的侧端位置限位转动连接有紧固配合结构1,通过紧固配合结构1和支撑连通结构2的连接组合,方便进行安装配合工作;

[0054] 请参阅图4、图5,紧固配合结构1包括双头电机3、传输导杆4和挤压部件5,通过双头电机3、传输导杆4和挤压部件5的组合连接,实现驱动调节的目的;

[0055] 双头电机3安装在紧固配合结构1的内端中心位置,双头电机3的侧端位置固定连接有传输导杆4,传输导杆4的侧端位置固定连接有挤压部件5;

[0056] 请参阅图6,挤压部件5包括配合转动架6、连接弹簧7、端口架8、转动盘9、外壳架10、驱动轮盘11、连接转轴架12、限制卡齿13、安装配合架14、焊接架15和挤压轮盘16;

[0057] 驱动轮盘11设在挤压部件5的内端一侧位置,驱动轮盘11的侧端与连接转轴架12相固定连接,连接转轴架12的侧端位置与转动盘9相固定连接,转动盘9的侧端位置固定连接有安装配合架14,安装配合架14的顶部位置与焊接架15相固定连接,焊接架15的侧端位置与挤压轮盘16相固定连接,转动盘9的侧端位置固定连接有配合转动架6,配合转动架6的顶部位置通过连接弹簧7与端口架8相弹性套接设置,外壳架10套接在转动盘9的外端位置处,外壳架10的内壁位置弹性连接有限制卡齿13,通过配合转动架6、连接弹簧7、端口架8、转动盘9、外壳架10、驱动轮盘11、连接转轴架12、限制卡齿13、安装配合架14、焊接架15和挤压轮盘16的组合连接,实现挤压配合工作,帮助进行挤压限位目的;

[0058] 请参阅图7、图8,支撑连通结构2包括弧形机架部分17、连通导线18和配合轴柱19;

[0059] 弧形机架部分17设在支撑连通结构2的内端一侧位置,弧形机架部分17的侧端位置与配合轴柱19相插接设置,配合轴柱19的侧端位置与连通导线18相连通设置,通过弧形机架部分17、连通导线18和配合轴柱19的结构设置,方便进行支撑连接,实现整体的构建安装目的;

[0060] 请参阅图9,弧形机架部分17包括连接卡架20、前部连导架21、配合安装柱架22、支撑底撑板23和配合顶板架24;

[0061] 连接卡架20设在弧形机架部分17的内端一侧位置,连接卡架20的侧端位置固定连接有前部连导架21,前部连导架21的中心位置固定连接有配合安装柱架22,配合安装柱架22的下端位置固定连接有支撑底撑板23,支撑底撑板23的顶部位置处固定连接有配合顶板架24,通过连接卡架20、前部连导架21、配合安装柱架22、支撑底撑板23和配合顶板架24的组合连接,方便进行安装配合目的;

[0062] 请参阅图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7、图8、图9,配合安装柱架22与紧固配合结构1相套接设置,配合安装柱架22上开设有三个槽体,且均与紧固配合结构1相适配连接设置,支撑底撑板23、配合顶板架24配合连接,支撑底撑板23、配合顶板架24的中心采用空槽结构设置,且支撑底撑板23与配合轴柱19适配插接设置,连接卡架20的后端位置与外界相固定连接,连接卡架20的底部采用弧形结构设置,且与支撑底撑板23相电性连通设置。

[0063] 配合轴柱19通过连通导线18与外界相电性连接,且配合轴柱19通过支撑底撑板23与连接卡架20相连通设置,驱动轮盘11的侧端位置与传输导杆4相固定连接,驱动轮盘11通过连接转轴架12与转动盘9相固定连接,挤压轮盘16的顶部位置设有凸块,且凸块设有三个,均与挤压轮盘16相一体连接设置,传输导杆4、挤压部件5通过双头电机3相对称设置,限

制卡齿13的中心位置设有弹簧,且限制卡齿13通过弹簧与外壳架10相固定限位连接,挤压轮盘16通过凸块与支撑底撑板23的中心位置相挤压设置,转动盘9在外壳架10的中心转动连接,且安装配合架14与转动盘9相固定连接,端口架8通过连接弹簧7、配合转动架6与连接转轴架12相连接设置,通过结构的配合,实现整体的组装连接工作,方便进行安装配合,有利于组合安装工作。

[0064] 本实施例在实施时,将紧固配合结构1、支撑连通结构2进行组合连接,实现整体的配合连接工作,紧固配合结构1通过双头电机3、传输导杆4和挤压部件5组合连接,双头电机3进行中心的驱动工作,可带动传输导杆4进行转动,作用在挤压部件5上,实现挤压部件5的带动驱动工作,挤压部件5通过配合转动架6、连接弹簧7、端口架8、转动盘9、外壳架10、驱动轮盘11、连接转轴架12、限制卡齿13、安装配合架14、焊接架15和挤压轮盘16组合连接,通过驱动轮盘11的带动可作用在配合转动架6上,实现配合转动架6的转动驱动工作,配合转动架6通过连接弹簧7可带动端口架8进行拉伸,作用在转动盘9上,可带动转动盘9进行运行,使得转动盘9可在外壳架10的中心位置进行转动,且转动盘9的后端通过安装配合架14与焊接架15相固定连接,焊接架15与挤压轮盘16进行固定,可带动挤压轮盘16进行转动,方便进行卡接工作,实现稳定的连接功能,且限制卡齿13可与转动盘9挤压设置,实现稳固的限位连接工作,方便进行转动盘9的中心定位工作,支撑连通结构2通过弧形机架部分17、连通导线18和配合轴柱19组合设置,通过紧固配合结构1的挤压,可实现配合轴柱19的安装限位工作,实现定位的目的,弧形机架部分17通过连接卡架20、前部连导架21、配合安装柱架22、支撑底撑板23和配合顶板架24组合设置,可实现连通支撑的目的,支撑底撑板23、配合顶板架24帮助进行具体的连接配合,配合安装柱架22方便进行紧固配合结构1的安装工作,实现紧固配合结构1、支撑连通结构2的整体组合,连接卡架20、前部连导架21方便进行后端的支撑,有助于与外界进行连接固定工作。

[0065] 实施例2

[0066] 在实施例1的基础上,如图10所示,支撑连通结构2的顶部位置处固定连接第二防护阻隔端架26,第二防护阻隔端架26的侧端位置固定连接第一防护阻隔端架25。

[0067] 本实施例在实施时,通过安装第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26,第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26连接在支撑连通结构2的上端位置处,实现顶部的防护工作,方便进行隔离工作,且可有效的进行灰尘的防护工作,且第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26的结构设置,可用于进行支撑连通结构2的保护,以及连接位置的防护目的。

[0068] 请参阅图11,一种导线与车架一体式连接器的制造装置,包括冲压机27,冲压机27的上端安装有传导气缸28,传导气缸28的底端位置伸缩连接有冲压头29,冲压机27的侧端位置固定连接有限位框板35,限位框板35的前端位置固定连接中心支撑挡架32,限位框板35的下端位置设有传输架座34,传输架座34靠近限位框板35的一端转动连接有转动传输轮30,传输架座34的底部通过侧护挡板31相固定连接,传输架座34的前端通过前支板33相固定连接。

[0069] 一种导线与车架一体式连接器的制造方法,包括以下步骤:

[0070] S1、启动传输架座34,实现连接器传输的工作,且侧护挡板31、前支板33的设置,实现传输架座34的稳定安装工作;

[0071] S2、当连接器到达冲压头29下端位置时,冲压机27启动,通过控制传导气缸28,实现冲压头29的伸缩控制,实现打孔的目的,中心支撑挡架32的设置,实现限位框板35的支撑,从而实现冲压机27的中心固定工作;

[0072] S3、之后连接器到达转动传输轮30位置处,转动传输轮30的上端开设有槽体,通过转动,实现连接器的限位传输工作,完成工作。

[0073] 工作原理:使用者将紧固配合结构1、支撑连通结构2进行安装组合,将连通导线18、配合轴柱19插接在支撑底撑板23、配合顶板架24的内部,紧固配合结构1连接在配合安装柱架22的中心位置处,前部连导架21、连接卡架20与外界进行固定,实现整体的支撑安装工作,之后使用者驱动紧固配合结构1,可实现紧固配合结构1、支撑连通结构2的紧固连接,紧固配合结构1的内端通过驱动双头电机3,实现动力的供应,带动传输导杆4进行转动,作用在挤压部件5上,实现挤压部件5的驱动连接工作,挤压部件5内端的驱动轮盘11通过驱动,可进行转动,作用在连接转轴架12上端,通过连接转轴架12可带动配合转动架6进行转动,作用在连接弹簧7、端口架8上端,使得端口架8带动转动盘9在外壳架10的中心进行转动,且转动盘9的后端位置通过安装配合架14与焊接架15相固定连接,通过转动盘9的转动,可带动挤压轮盘16进行转动,且挤压轮盘16的顶部设有凸块,可与配合轴柱19相卡接限位,实现稳固的连接工作,完成工作,且通过安装第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26,第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26连接在支撑连通结构2的上端位置处,实现顶部的防护工作,方便进行隔离工作,且可有效的进行灰尘的防护工作,且第一防护阻隔端架25、第二防护阻隔端架26的结构设置,可用于进行支撑连通结构2的保护,以及连接位置的防护目的,有助于整体的连接配合,实现保护的的目的,当需要进行生产时,可启动传输架座34,实现连接器传输的工作,方便进行连接传导工作,且侧护挡板31、前支板33的设置,实现传输架座34的稳定安装工作,实现整体的安装构建,当连接器到达冲压头29下端位置时,冲压机27启动,通过控制传导气缸28,实现冲压头29的伸缩控制,实现打孔的目的,具体的调控可设置感应器,通过感应器以及控制器,实现调控生产工作,中心支撑挡架32的设置,实现限位框板35的支撑,从而实现冲压机27的中心固定工作,有利于整体的组合连接工作,之后连接器到达转动传输轮30位置处,转动传输轮30的上端开设有槽体,通过转动,实现连接器的限位传输工作,方便进行整体的生产打孔工作,实现导排生产目的,完成工作。

[0074] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

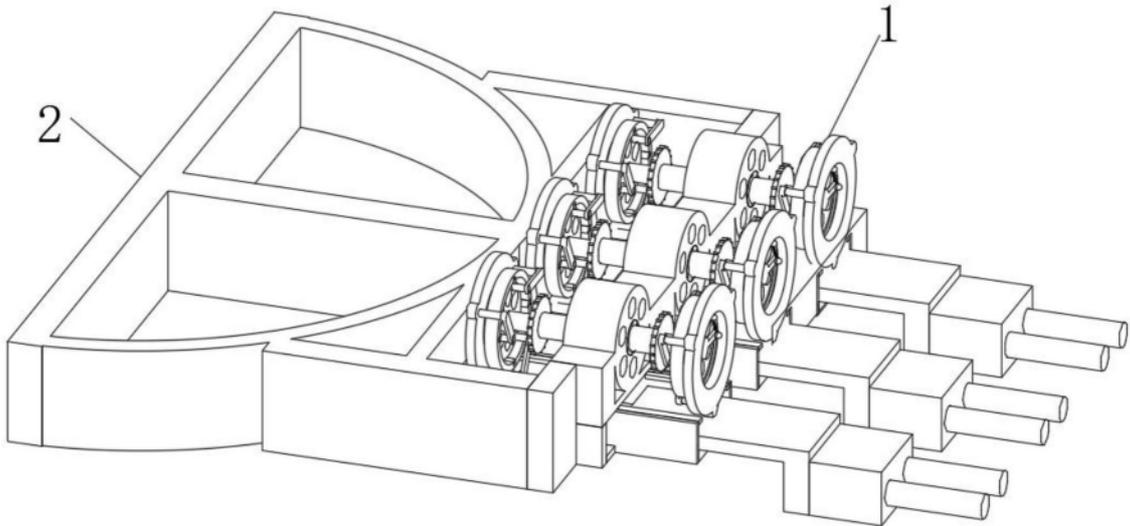


图1

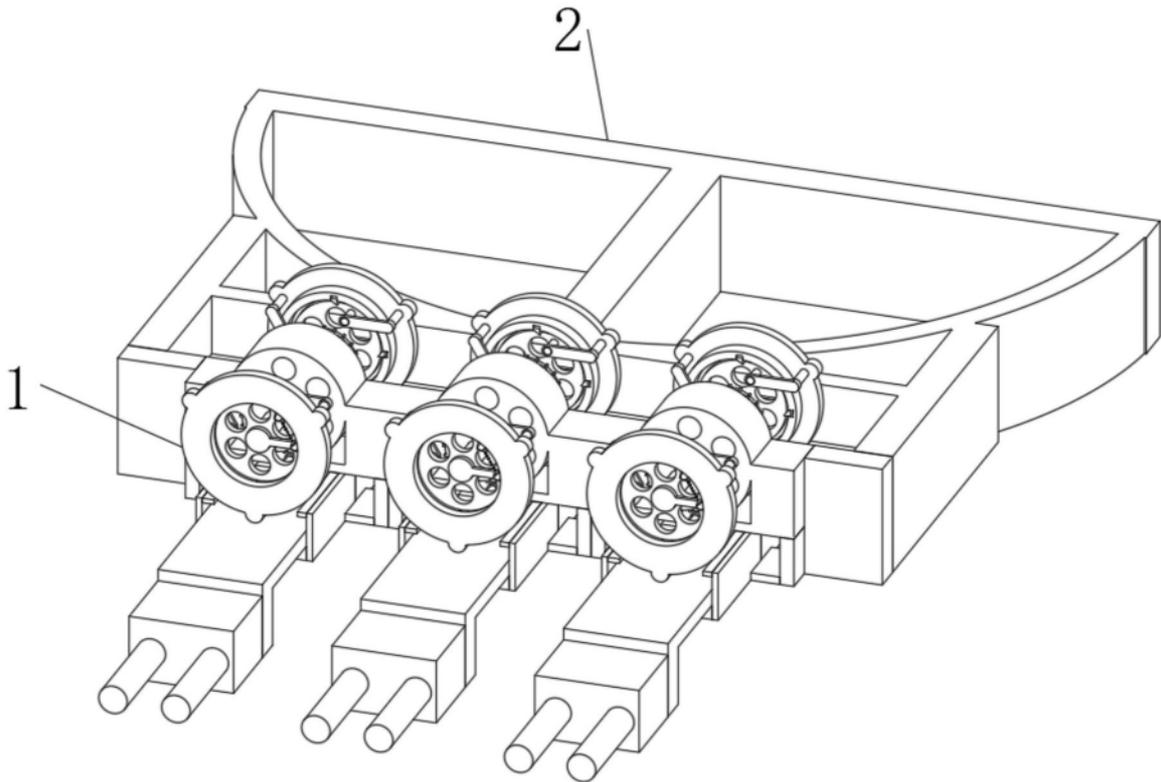


图2

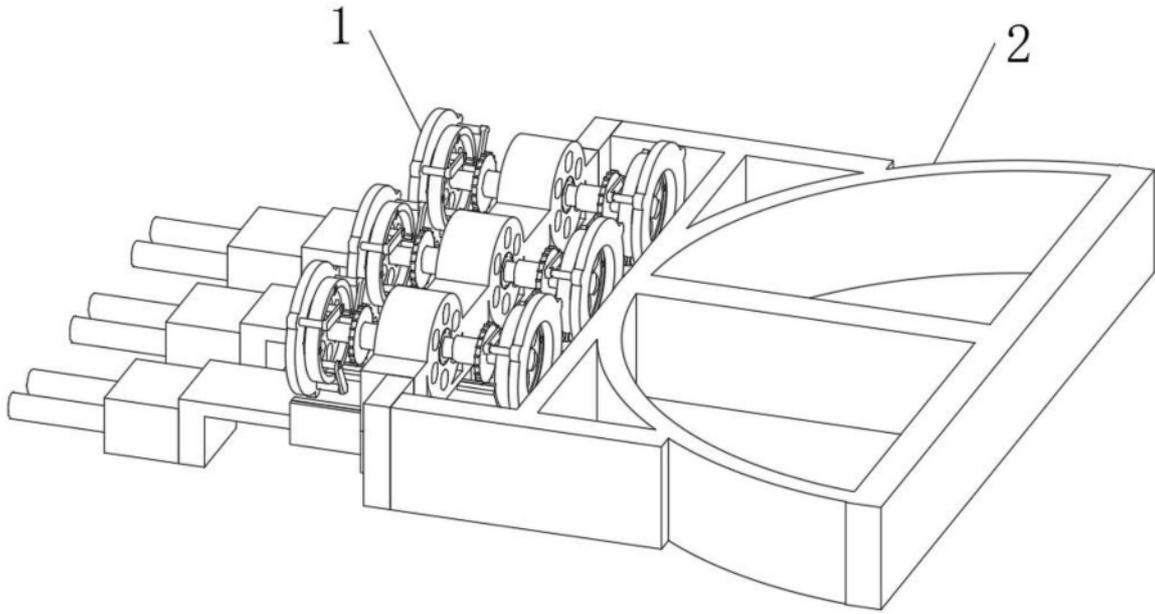


图3

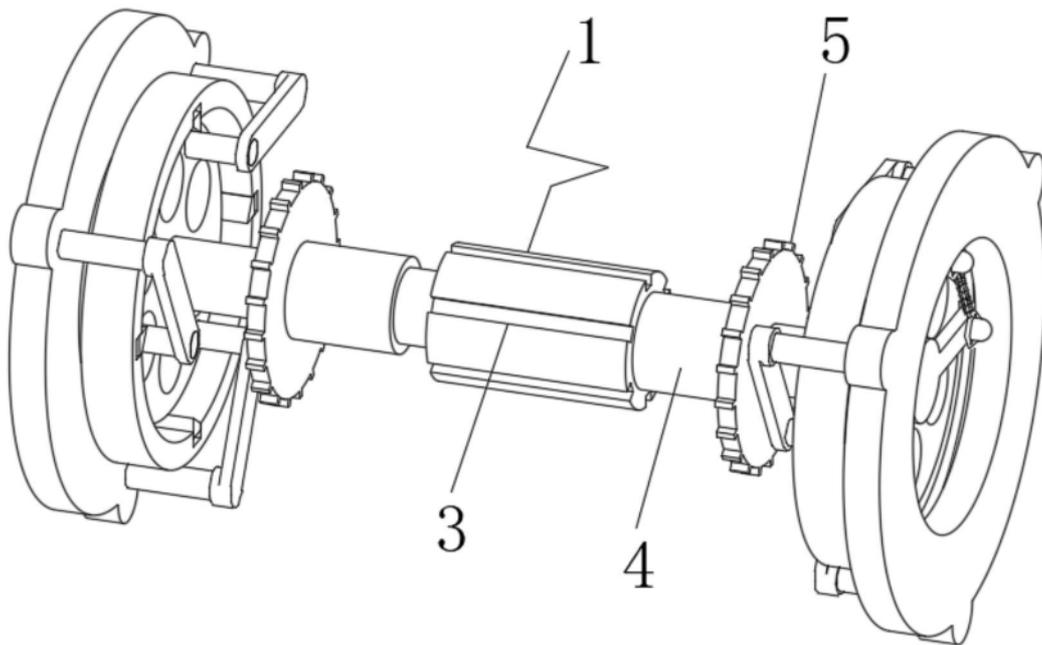


图4

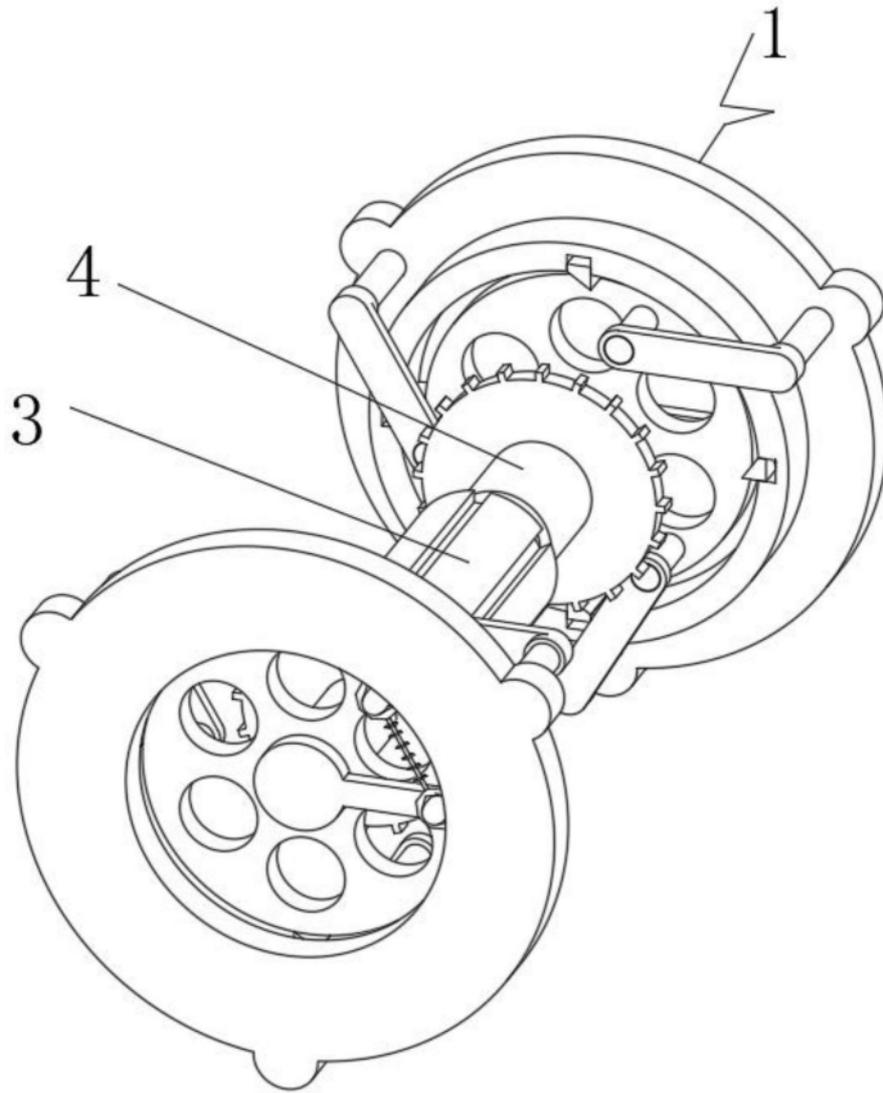


图5

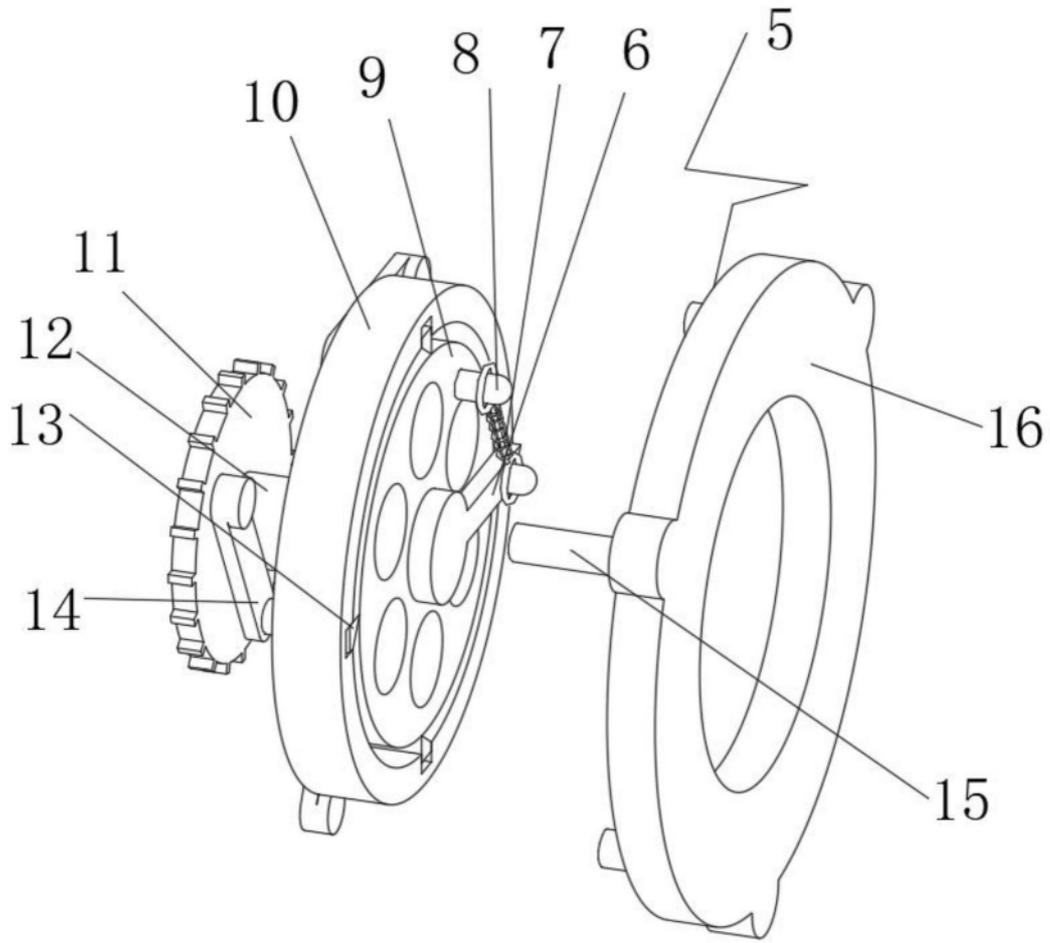


图6

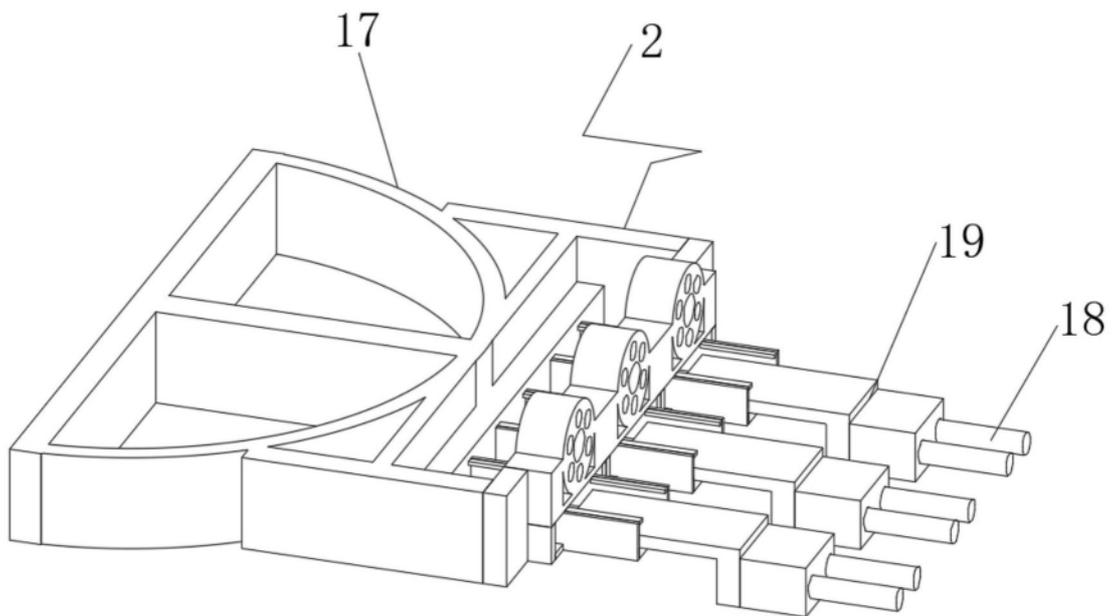


图7

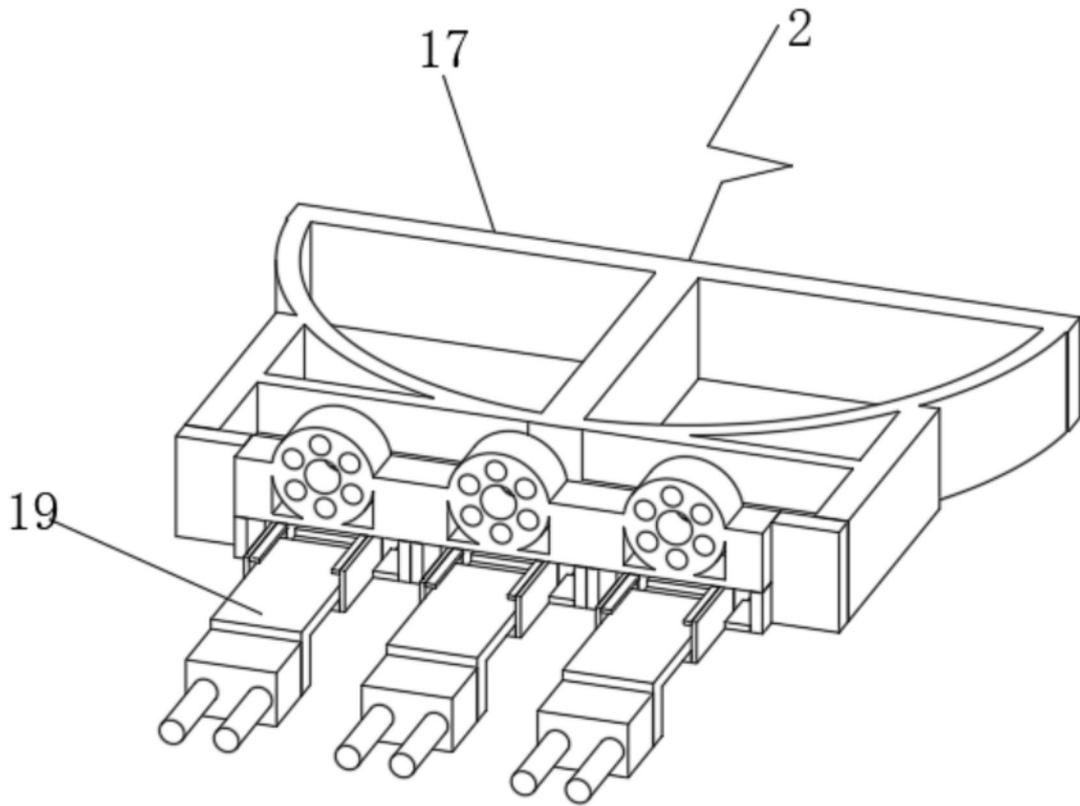


图8

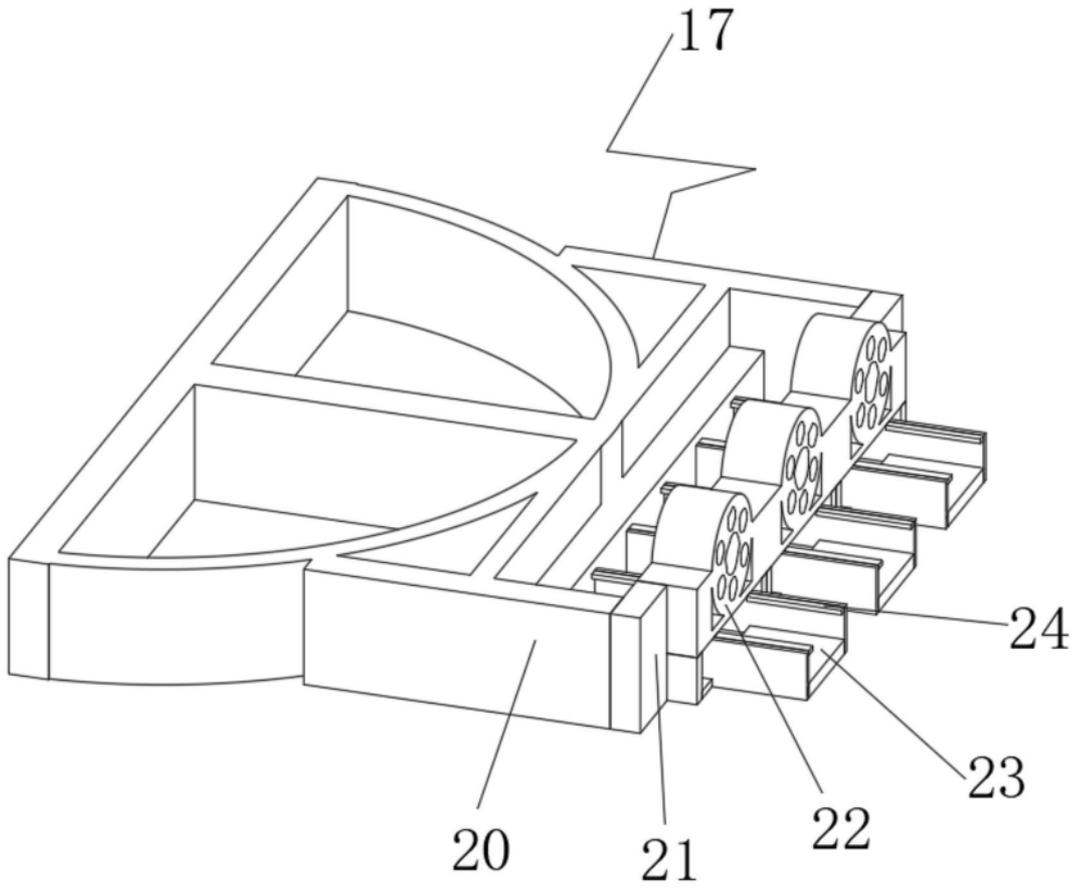


图9

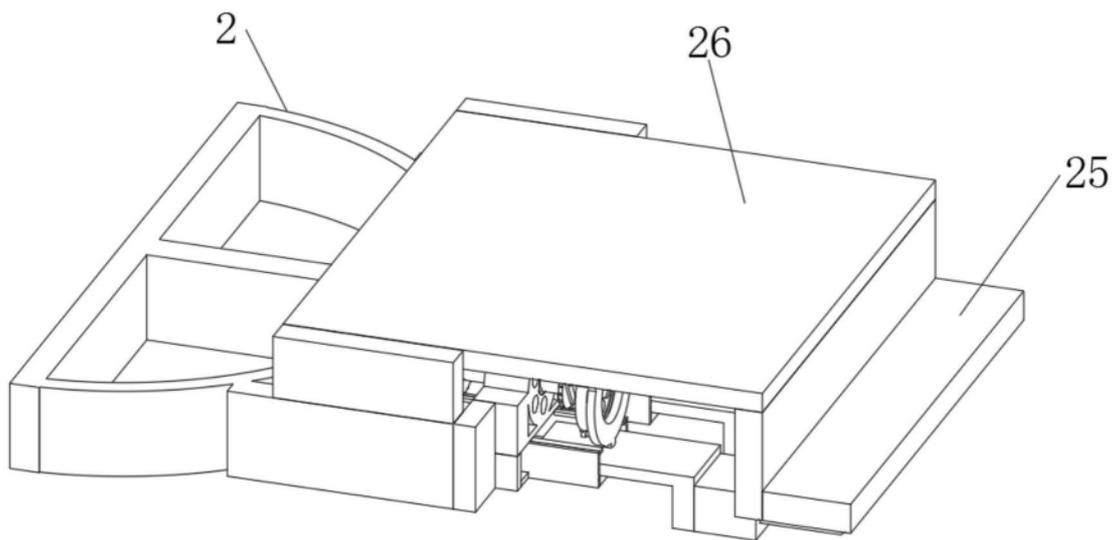


图10

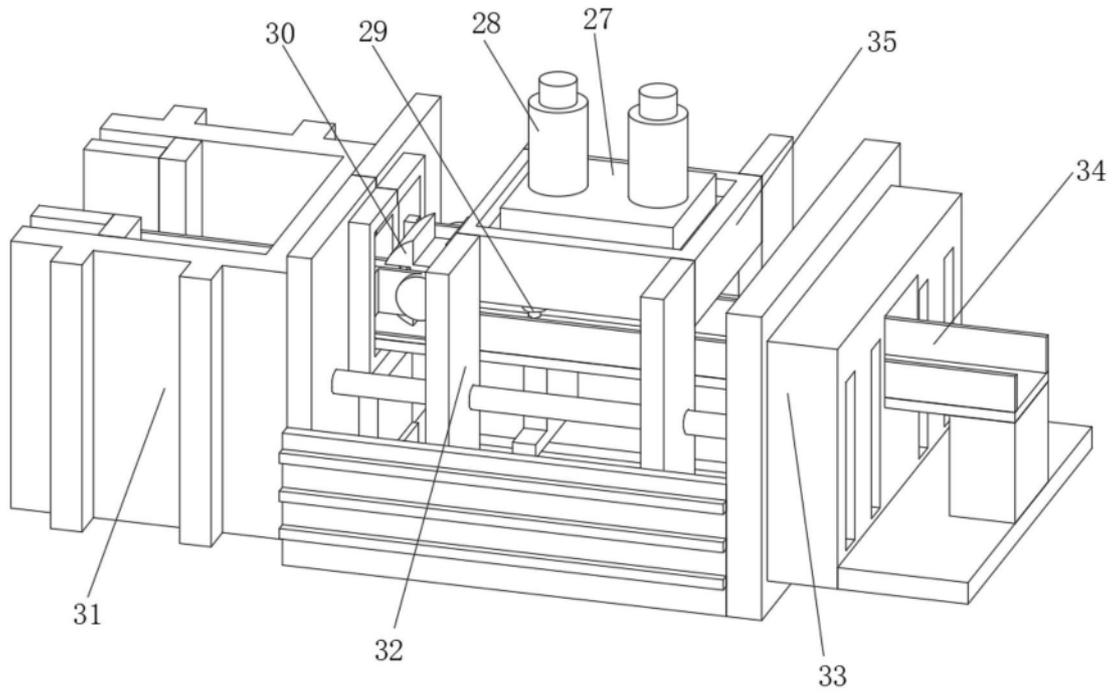


图11