

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A61J 1/20 (2006.01)

A61M 5/14 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820227112.0

[45] 授权公告日 2009年9月9日

[11] 授权公告号 CN 201304107Y

[22] 申请日 2008.12.16

[21] 申请号 200820227112.0

[73] 专利权人 孙世军

地址 262500 山东省潍坊市青州市玲珑山路
1726 号青州市人民医院药剂科

[72] 发明人 孙世军 李真黎明

[74] 专利代理机构 潍坊鸢都专利事务所

代理人 王庆德

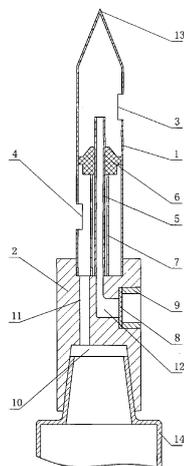
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

套管配药器

[57] 摘要

本实用新型公开了一种套管配药器，包括针头，针头通过针座与注射器相连，针头的前端密闭，针头自前往后依次设有进气侧针孔和输液侧针孔，针头内设有通气管，通气管前端与进气侧针孔相通，其后端通过针座内的通气道与外界大气相通；输液侧针孔通过针座内的输液通道与注射器相通，进气侧针孔和输液侧针孔之间设有密封圈。使用本实用新型溶药、配药时，注射器向药瓶中输液或者自药瓶中抽液，药瓶中的气体通过进气侧针孔与外界大气相通，从而保证药瓶内外压力平衡，减轻了护士的劳动强度和减少了溶药、配药的操作时间；并且针头穿过瓶塞插入药瓶中时也避免了瓶塞的颗粒进入到药瓶中，减少了药物污染的机会。



1、一种套管配药器，包括针头（1），针头（1）通过针座（2）与注射器（14）相连，其特征是：针头（1）的前端密闭为针尖（13），针头（1）自前往后依次设有进气侧针孔（3）和输液侧针孔（4），针头（1）内设有通气管（5），通气管（5）前端与进气侧针孔（3）相通，其后端通过针座（2）内的通气道（12）与外界大气相通；针座（2）内设有与输液侧针孔（4）相通的输液通道（11），进气侧针孔（3）和输液侧针孔（4）之间设有密封圈（6）。

2、根据权利要求1所述的套管配药器，其特征是：针座（2）上装有过滤膜（8），所述通气管（5）通过过滤膜（8）与外界大气相通。

套管配药器

技术领域

本实用新型涉及一种医疗器具，具体是一种套管配药器。

背景技术

临床上，因在溶药、配药时药瓶内外压力不平衡，需要反复置换气体和药液溶剂，大大增加了护士溶药和配药的劳动强度和操作时间，操作繁琐、不方便，同时由于注射器多次穿刺瓶塞，输液孔设置在注射器针头的前端，容易使瓶塞的颗粒进入药液中，从而增加了药物污染的机会。

实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是提供一种能保持药瓶内外压力平衡并减少药物污染机会的套管配药器。

为解决上述技术问题，所提供的套管配药器，包括针头，针头通过针座与注射器相连，其结构特点是：针头的前端密闭为针尖，针头自前往后依次设有进气侧针孔和输液侧针孔，针头内设有通气管，通气管前端与进气侧针孔相通，其后端通过针座内的通气道与外界大气相通；针座内设有与输液侧针孔相通的输液通道，进气侧针孔和输液侧针孔之间设有密封圈。

采用上述结构后，由于针头内设有通气管，通气管前端与进气侧针孔相通，其后端通过针座内的通气道与大气相通；输液侧针孔通过针座内的输液通道与注射器相通，进气侧针孔和输液侧针孔之间设有密封圈，使用本实用新型溶药、配药时，注射器与针座的输液通道相通，通过针头侧部的输液侧针孔向药瓶中输液或者自药瓶中抽液，药瓶中的气体通过进气侧针孔与外界大气相通，从而保证药瓶内外压力平衡，减轻了护士的劳动强度和减少了溶药、配药的操作时间。并且由于针头的前端密闭为针尖，针头自前往后依次设有进气侧针孔和输液侧针孔，针尖穿过瓶塞插入药瓶中时也避免了瓶塞的颗粒进入到药瓶中，减少了药物污染的机会。

作为本实用新型的改进，针座上装有过滤膜，所述通气管通过过滤膜与大气相通，药瓶内的空气与外界空气交流的时候，也降低了空气中细菌进入至药瓶中的机会。

附图说明

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示的套管配药器，包括针头 1，针头 1 通过针座 2 与注射器 14 相连，注射器 14 的前端能穿在针座 2 的连接口 10 上，针头 1 的前端密闭为针尖 13，针头 1 自前往后依次设有进气侧针孔 3 和输液侧针孔 4，针头 1 内设有通气管 5，通气管 5 前端与进气侧针孔 3 相通，其后端与针座 2 内的通气道 12 相通，针座 2 上还装有过滤膜 8，过滤膜 8 通过安装套管 9 固装在通气道 12 的外侧，通气道 12 通过过滤膜 8 与外界大气相通；输液侧针孔 4 与针座 2 内设的输液通道 11 相通，注射器 14 通过连接口 10 与输液侧针孔 4 相通，针头 1 内设有密封圈 6，密封圈 6 套装在通气管 5 的外侧并通过支撑管 7 固定在进气侧针孔 3 和输液侧针孔 4 之间。

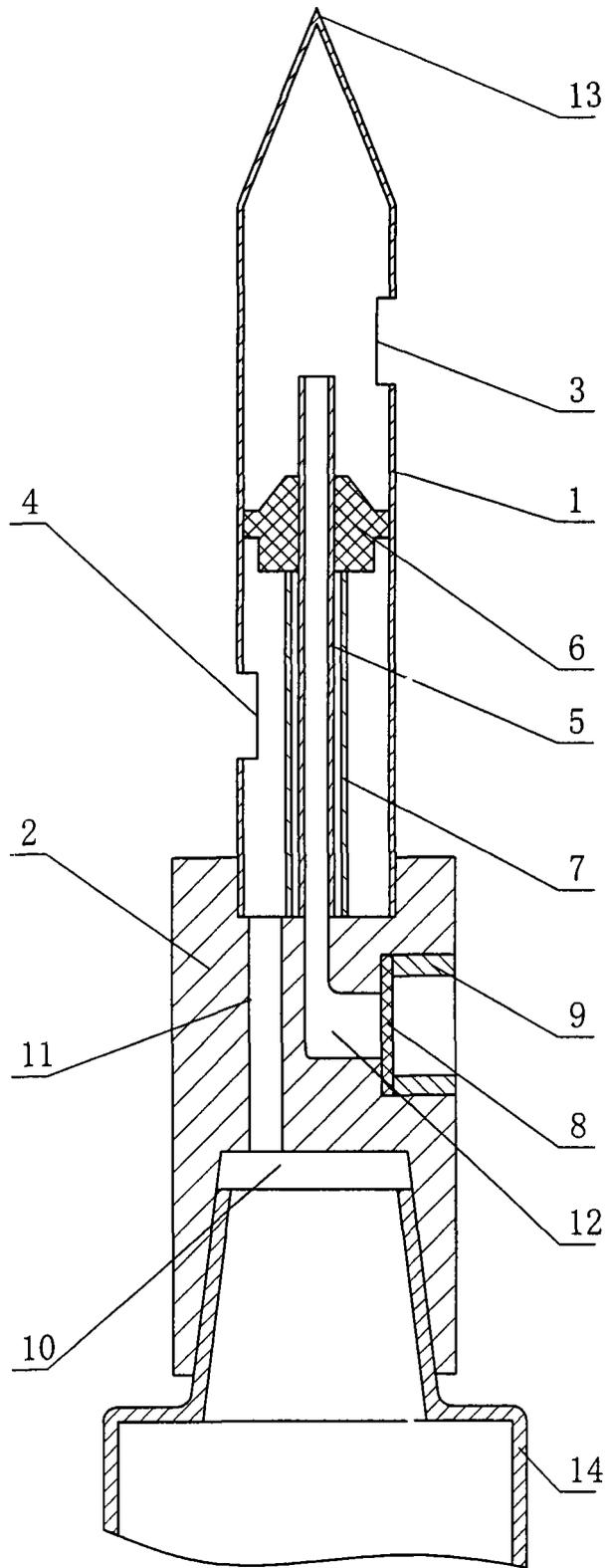


图 1