



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221746779 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 20

(21) 申请号 202420136500.7

(22) 申请日 2024.01.19

(73) 专利权人 浙江巨福包装有限公司

地址 325000 浙江省温州市龙港市彩虹大道511-731号彩虹智慧创业园37幢101

(72) 发明人 林文跃 林雪微 宋荣亮 方思思
陈修强 陈忠平

(74) 专利代理机构 温州名创知识产权代理有限公司 33258

专利代理师 方剑宏

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

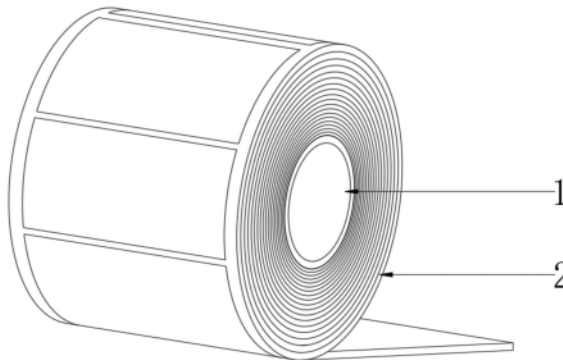
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种防水不干胶标签

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防水不干胶标签,具体涉及不干胶标签技术领域,包括硬纸卷筒,所述硬纸卷筒外部缠绕有成卷的标签卷;所述标签卷包括离型纸,所述离型纸顶部粘接有多个等间距分布的标签主体;每个标签主体均包括基材层,所述基材层远离离型纸的一侧设有用于阻隔紫外线的抗紫外线层,所述抗紫外线层远离基材层的一侧设有用于防水的防水层,所述防水层远离抗紫外线层的一侧设有疏水层。本实用新型通过在防水层顶部涂抹一层纳米疏水涂料作为疏水层,以增强本实用新型表面的疏水性,阻止水滴在本实用新型的表面停留,以提高本实用新型的防水效果,而且疏水层采用成熟的涂覆技术即可完成,与现有技术相比,有助于降低本实用新型的加工难度。



1. 一种防水不干胶标签,包括硬纸卷筒(1),其特征在于:所述硬纸卷筒(1)外部缠绕有成卷的标签卷(2);

所述标签卷(2)包括离型纸(21),所述离型纸(21)顶部粘接有多个等间距分布的标签主体(22);

每个标签主体(22)均包括基材层(221),所述基材层(221)位于离型纸(21)顶部,所述基材层(221)远离离型纸(21)的一侧设有用于阻隔紫外线的抗紫外线层(222),所述抗紫外线层(222)远离基材层(221)的一侧设有用于防水的防水层(223),所述防水层(223)远离抗紫外线层(222)的一侧设有疏水层(224),所述疏水层(224)由纳米疏水涂料涂覆而成。

2. 根据权利要求1所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述防水层(223)为PVC防水膜。

3. 根据权利要求1所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述抗紫外线层(222)由含氟树脂涂覆而成,所述抗紫外线层(222)的涂覆厚度 $6-8\mu\text{m}$ 。

4. 根据权利要求1所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述基材层(221)为胶版纸,该胶版纸的颜色包括本白、米黄、高白、象牙白。

5. 根据权利要求1所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述基材层(221)底部粘接有粘胶层(225),所述粘胶层(225)底部粘接在离型纸(21)顶部。

6. 根据权利要求5所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述粘胶层(225)为胶粘剂,所述胶粘剂为通用超黏型胶粘剂、通用强黏型胶粘剂、冷藏食品强黏型胶粘剂、通用再揭开型胶粘剂、纤维再揭开型胶粘剂中的一种。

7. 根据权利要求5所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述粘胶层(225)的厚度为 $16-20\mu\text{m}$ 。

8. 根据权利要求1所述的一种防水不干胶标签,其特征在于:所述疏水层(224)的涂覆厚度为 $2-3\mu\text{m}$ 。

一种防水不干胶标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶标签技术领域,具体涉及一种防水不干胶标签。

背景技术

[0002] 不干胶标签又名自粘标签、压敏标签,是一种有背胶、覆有面纸或硅油纸的产品。这种标签的背面涂有胶粘剂,底部覆盖着一层硅胶纸,这种设计使得用户在使用时只需揭去底纸,就能将标签轻松贴在各种产品或物体表面上。由于其方便快捷的特性,不干胶标签广泛应用于各个行业和领域,包括产品包装、物流、库存管理、资产管理等。此外,不干胶标签还有广泛的定制可能性,可以根据不同的应用需求选择不同的材料、尺寸、形状和印刷设计。

[0003] 因为不干胶标签在使用的过程中会粘附在物品表面,其经常裸露于外界环境中,导致其容易受到雨水的冲淋以及阳光的曝晒,在雨水和日晒的作用下会加快不干胶的损坏而缩短不干胶标签的使用寿命。目前,市面上为了能够尽可能延长不干胶标签的使用寿命,现有技术公开号CN219435454U的中国专利中提供了一种防水型不干胶标签,通过设置中间向外突起的防水层用于增强不干胶表面的防水性能。但是,该种中间突起的防水膜制作工艺的难度会高于表面平坦的防水膜制作工艺难度,最终会造成不干胶标签的制作难度增加。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型提供一种防水不干胶标签,通过在防水层顶部涂抹一层纳米疏水涂料作为疏水层,以增强本实用新型表面的疏水性,阻止水滴在本实用新型的表面停留,从而能够提高本实用新型的防水效果,而且疏水层采用成熟的涂覆技术即可完成,与现有技术相比,有助于降低本实用新型的加工难度。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:一种防水不干胶标签,包括硬纸卷筒,所述硬纸卷筒外部缠绕有成卷的标签卷;

[0006] 所述标签卷包括离型纸,所述离型纸顶部粘接有多个等间距分布的标签主体;

[0007] 每个标签主体均包括基材层,所述基材层位于离型纸顶部,所述基材层远离离型纸的一侧设有用于阻隔紫外线的抗紫外线层,所述抗紫外线层远离基材层的一侧设有用于防水的防水层,所述防水层远离抗紫外线层的一侧设有疏水层,所述疏水层由纳米疏水涂料涂覆而成,涂覆的疏水层有助于增强本实用新型表面的疏水性能。

[0008] 进一步地,所述防水层为PVC防水膜,利用PVC膜优良的防水性能还有助于增强本实用新型的防水性。

[0009] 进一步地,所述抗紫外线层由含氟树脂涂覆而成,所述抗紫外线层的涂覆厚度6-8 μm ,涂覆的含氟树脂有助于抵抗紫外线,增强本实用新型耐日晒的性能,从而能够尽可能延长本实用新型的使用寿命。

[0010] 进一步地,所述基材层为胶版纸,该胶版纸的颜色包括但不限于本白、米黄、高白、

象牙白。

[0011] 进一步地,所述基材层底部粘接有粘胶层,所述粘胶层底部粘接在离型纸顶部。

[0012] 进一步地,所述粘胶层为胶粘剂,所述胶粘剂为通用超黏型胶粘剂、通用强黏型胶粘剂、冷藏食品强黏型胶粘剂、通用再揭开型胶粘剂、纤维再揭开型胶粘剂中的一种。

[0013] 进一步地,所述粘胶层的厚度为16-20 μm 。

[0014] 进一步地,所述疏水层的涂覆厚度为2-3 μm 。

[0015] 本实用新型具有如下优点:

[0016] 1、通过在防水层顶部涂抹一层纳米疏水涂料作为疏水层,以增强本实用新型表面的疏水性,阻止水滴在本实用新型的表面停留,从而能够提高本实用新型的防水效果,而且疏水层采用成熟的涂覆技术即可完成,与现有技术相比,有助于降低本实用新型的加工难度。

[0017] 2、本实用新型中的防水层为PVC防水膜,该PVC防水膜具有高透明性,还具有优良的防水性、耐火和抗静电性,并且易于成型,有助于进一步降低本实用新型的加工难度。

[0018] 3、通过在基材层表面涂覆一层含氟树脂作为抗紫外线层,本实用新型中所使用的含氟树脂具有优异的热稳定性、耐化学品性及超耐候性,耐用年限约在20年以上,而且该含氟树脂还具有极强的阻隔紫外线的能力,能够使本实用新型满足耐紫外性能达到UV300kwh以上的要求。

[0019] 4、本实用新型中的基材层为胶版纸,胶版纸伸缩性小,对油墨的吸收性均匀、平滑度好,质地紧密不透明,白度好,抗水性能强。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0021] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0022] 图1为本实用新型提供的整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型提供的标签卷展开后的示意图;

[0024] 图3为本实用新型提供的标签主体和离型纸的剖面图;

[0025] 图4为本实用新型提供的图3中A的放大图;

[0026] 图5为本实用新型提供的卷筒与标签卷的结构示意图。

[0027] 图中:1硬纸卷筒;

[0028] 2标签卷、21离型纸、22标签主体、221基材层、222抗紫外线层、223防水层、224疏水层、225粘胶层。

具体实施方式

[0029] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 参照说明书附图1和5,该实施例的一种防水不干胶标签,包括硬纸卷筒1,所述硬纸卷筒1外部缠绕有成卷的标签卷2,使用时,人们需要先将成卷的标签卷2解开,这种成卷包装的形式,能够减小本实用新型的体积,从而能够有助于人们收纳本实用新型;

[0031] 而且,如图2所示,所述标签卷2包括离型纸21,所述离型纸21顶部粘接有多个等间距分布的标签主体22,使用时,只需将标签主体22从离型纸21顶部揭下,然后再将其粘贴到指定位置即可,随用随取,方便使用。

[0032] 为了能够尽可能延长粘贴在物品上的标签主体22的使用寿命,在本实用新型中,如图3和4所示,每个标签主体22均包括基材层221,所述基材层221为胶版纸,该胶版纸的颜色包括但不限于本白、米黄、高白、象牙白,基材层221白度好,能够与印刷在其上的字体或者图案形成鲜明对比,从而有助于凸显出本实用新型中所需要表示的图案或者文字说明;

[0033] 所述基材层221位于离型纸21顶部,所述基材层221远离离型纸21的一侧设有用于阻隔紫外线的抗紫外线层222,所述抗紫外线层222远离基材层221的一侧设有用于防水的防水层223;

[0034] 其中,本实用新型中的抗紫外线层222由含氟树脂涂覆而成,所述抗紫外线层222的涂覆厚度6-8 μm ,使用的含氟树脂具有优异的热稳定性、耐化学品性及超耐候性,耐用年限约在20年以上,而且该含氟树脂还具有极强的阻隔紫外线的的能力,能够使本实用新型满足耐紫外性能达到UV300kwh以上的要求;

[0035] 本实用新型所使用的防水层223为PVC防水膜,该PVC防水膜具有高透明性,还具有优良的防水性、耐火和抗静电性,并且易于成型,有助于降低本实用新型的加工难度,而且在所述防水层223远离抗紫外线层222的一侧设有疏水层224,所述疏水层224由纳米疏水涂料涂覆而成,疏水层224的涂覆厚度为2-3 μm ,通过疏水层224的设置,有助于本实用新型表面的疏水性,阻止水滴在本实用新型的表面停留,从而能够有助于进一步提高本实用新型的防水效果,而且本实用新型中的疏水层224采用涂覆工艺即可完成,该涂覆工艺是现有技术中比较成熟的技术手段,使得本实用新型制作起来比较简单,有助于降低本实用新型的加工难度。

[0036] 另外,所述基材层221底部粘接有粘胶层225,粘胶层225的厚度为16-20 μm ,所述粘胶层225底部粘接在离型纸21顶部,而且粘胶层225为胶粘剂,该胶粘剂为通用超黏型胶粘剂、通用强黏型胶粘剂、冷藏食品强黏型胶粘剂、通用再揭开型胶粘剂、纤维再揭开型胶粘剂中的一种,通过该胶粘剂能够将本实用新型粘贴在指定的物品表面。

[0037] 虽然,上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之作一些修改或改进,这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范围。

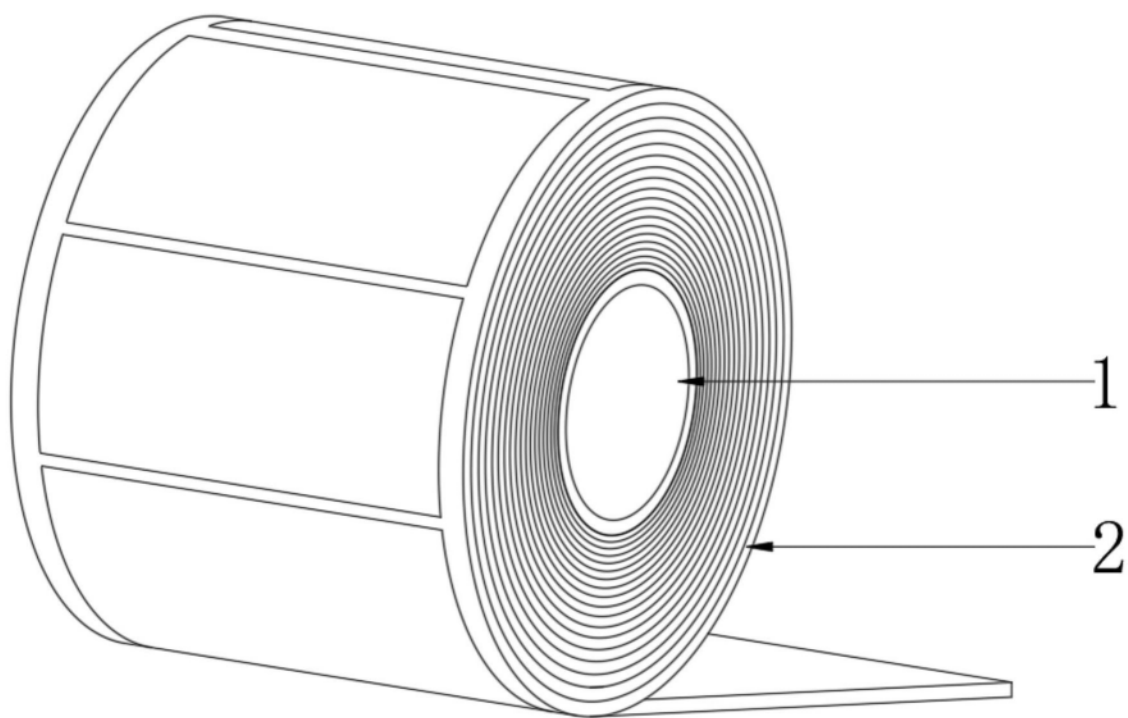


图1

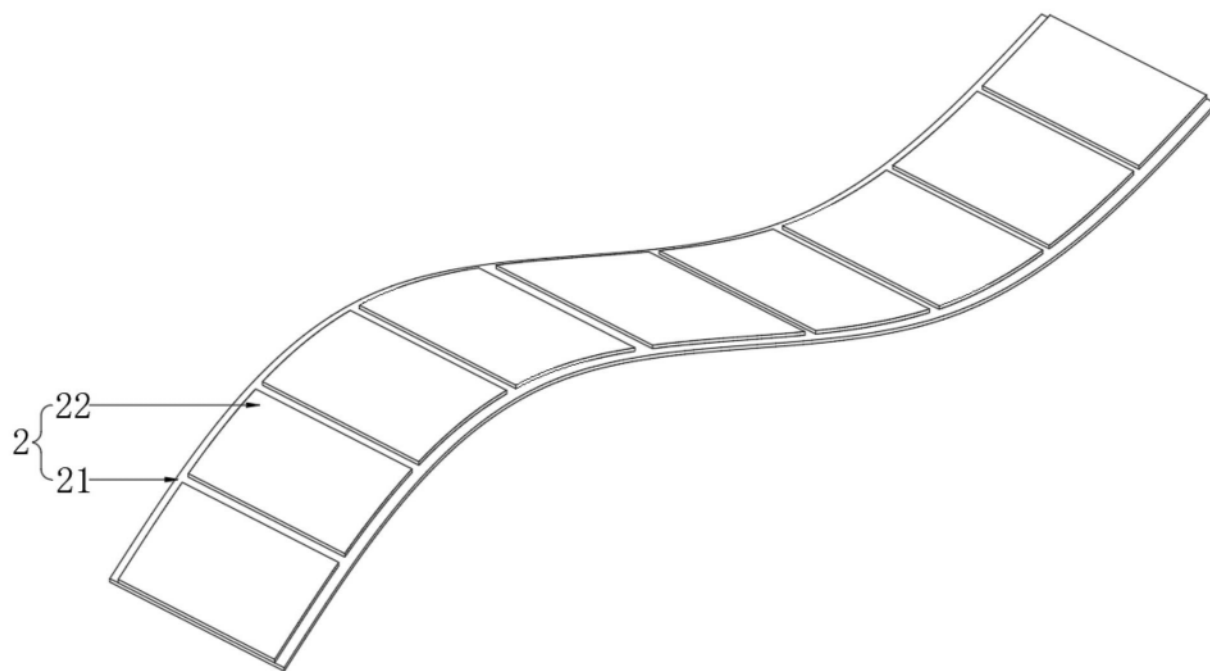


图2

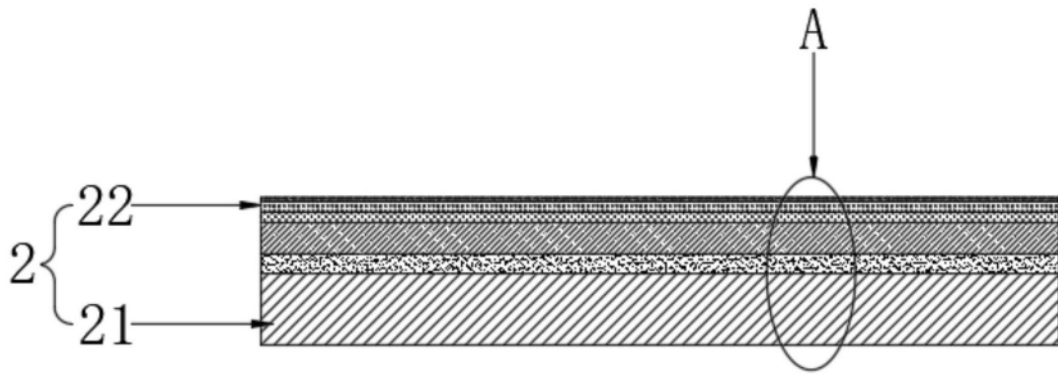


图3

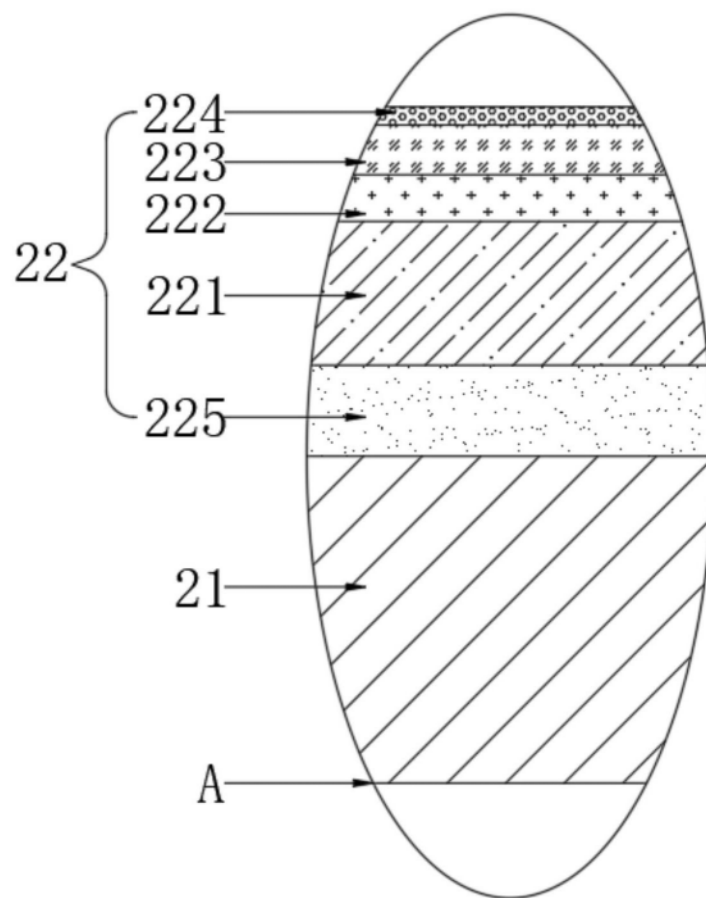


图4

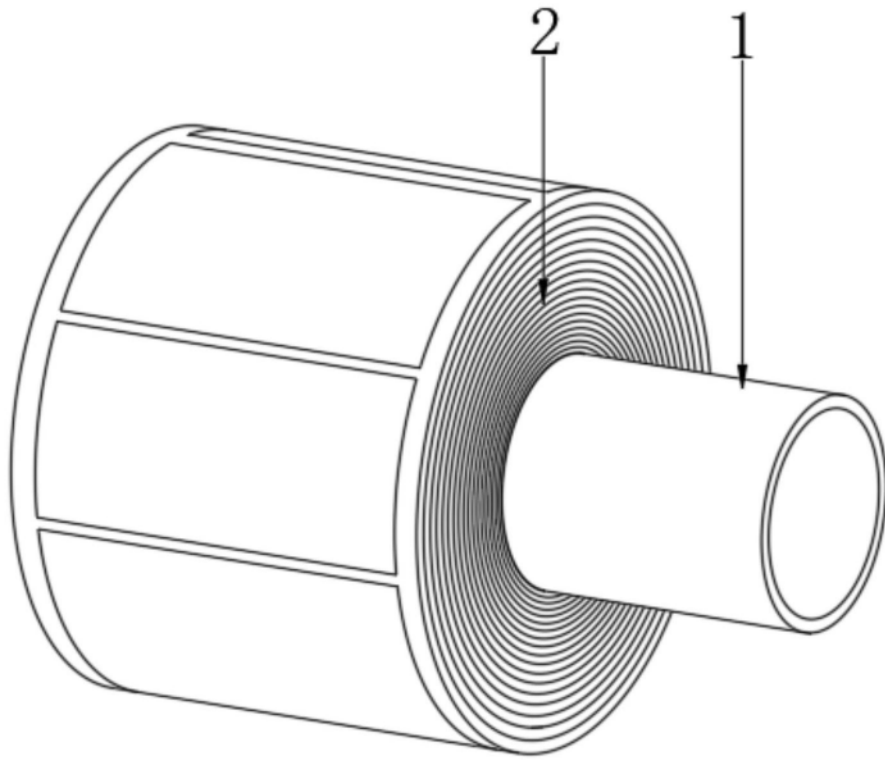


图5