

304183

(由本局填寫)

|          |
|----------|
| 承辦人代碼：   |
| 大類：      |
| I P C分類： |

A6

B6

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期：

案號：

，☐有 ☐無主張優先權

美國

1995 年 6 月 16 日 08/491,545

☒無主張優先權

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

## 五、發明說明(1)

### 技術領域

本發明係有關於在一具有例如為手柄的幾何圖形特徵之容器上貼上標籤，及需要在相關於該手柄，以一預先設定之定向將標籤貼於容器上的機器及方法。

雖然於下將使用標籤及容器來描述本發明，但必需了解，亦可應用除了容器之外的其他物件及除了標籤之外的其他材料片切片，例如將裝飾材料片貼於一裝飾物件上。

以範例之方式，某些容器具有手柄，以使於其內含物在被使用時，可以抓取住該容器，且需要以當抓取住該容器的手柄時，輕易可見的方式將標籤貼於此種容器上。

### 圖形之簡要說明

圖1係由本發明之機器的頂部所致之整體機器的圖示，某些部份以分解圖表示。

圖2係沿圖1之線2-2部份所致之剖視圖，一容器被放置於機器內之位置上。

圖3係一分解圖，顯示一被指扣所門鎖住的容器，位於即將被自進給多角架(feed turret)釋放入該貼標籤機構之一點上。

圖4顯示一指扣的位置，該位置位於圖3中的位置後方一很短的距離(及時間)。

圖5顯示該指扣自手柄處釋放，及

圖6顯示該容器(及其前方之容器)已更完全的自星形輪容器運送機構處釋放。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

## 五、發明說明( 2 )

## 本發明之概要說明

依據本發明，使用例如美國專利號碼 4,500,986 中所示的一貼標籤機器，此種機器一容器進給機構，以時序的方式將容器供應至一星形輪容器運送機構，此一星形輪運送機構自容器進給機構承接每一容器之後，再將此容器運送至與真空圓筒切線接觸的一點上，且於真空圓筒上具有一標籤。該容器被自星形輪上釋放，且沿著環形路徑，被輕微的擠壓於真空圓筒表面及一前進襯墊之間，且該容器被導致旋轉，而將標籤繞著容器而包裝。粘著劑（膠，溶劑，熱熔）將標籤粘著於容器上。該機器於星形輪的每一穴處均具有一指扣或門鎖機構，且該機構被偏斜入一位置，於該位置上，該機構可抓取容器的手柄，並維持該容器於一固定角度位置上。該容器被導致旋轉直至該容器被門鎖為止。即為，該容器被導致旋轉，直到其被門鎖機構抓取，且鎖定於一固定角度位置上為止。然後該容器被釋放至貼標籤機構處，於此，該容器以一預先設定之角度位置，承接該標籤的前端。該標籤的前端於此位置粘著至容器上。該容器被導致旋轉而將該標籤包於容器之周圍。在容器被釋放至貼標籤機構處之前，使用一凸輪機構來將該容器自門鎖機構處釋放。以此裝置，每一標籤以與該容器之手柄相關之固定預先設定位置處，而貼上該容器。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

## 五、發明說明( 3 )

### 發明之詳細描述

參照圖 1 及圖 2，於圖 1 中顯示出一容器 10，及整體之機器 11。

參照圖 2，顯示一於直立位置上的容器 10，該容器 10 與星形輪一起自進入點移動至將要運送至貼標籤機構處之一點。該容器 10 具有圓柱形本體 12，一錐形頸部 13 及一螺紋頂部 14。具有一手柄 15，當容器內的內含物在使用時，可以握住該手柄。有需要在圓柱形本體 12 上貼上標籤，以使手握住該容器時，可以方便的觀看。如果沒有此種定向裝置，標籤會以隨機的方式貼上圓柱形本體 12。

再參照圖 1，顯示一容器進入進給 16，於機器操作時，該進給 16 內充滿了成列的容器。具有一習於此技藝者已知的止塊 17 裝置，以定時時序關係釋放每一個別容器，以使轉動一星形輪 18，該星形輪係繞著一軸 19 的軸線而旋轉。每一容器被供應至該星形輪的穴 25 內。可由圖 2 中見到，該星形輪具有上部及下部部份 18a 及 18b。一未示於圖中的底板，將容器支撐於星形輪的穴內。彎曲導件 26 維持每一容器於穴 25 內，直到將該容器釋放至攜帶標籤 28 的真空圓筒 27 處。

於一容器 10 與真空圓筒 27 上的標籤 28 接觸的點處，星形輪持續著其圓周運動，且例如為圖 5 中以 A 所指示的容器被釋放，且被輕微的擠壓於真空圓筒 27 及一前進襯墊 35 之間。該容器持續的如圖所示的於此一環形路

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

### 五、發明說明 ( 4 )

徑上前進，且同時被導致旋轉以將該標籤繞著容器本身而包裝起來，直到該容器到達襯墊 3 5 的終點 3 6 且接觸到一移動帶 3 7 為止。貼上標籤的容器，如圖 1 所示的，向右側移動。適合的限制裝置（未示於圖中）被提供以維持貼上標籤的容器與移動帶 3 7 接觸，且亦可包含一種用以將標籤更平順的及更堅固的粘附在容器上的裝置。

回到圖 1 中以 B 所指示的容器 1 0，此一容器剛被抓取入星形輪 1 8 的穴 2 5 內，且剛被止塊 1 7 所釋放，其手柄 1 5 係於一隨機位置上。一由滑輪 4 1 所驅動的帶子 4 0，繞著軸 4 2 的軸線旋轉，以圖 1 中之箭頭方向移動，且沿伸環繞著整個星形輪 1 8，以此方式，當每一容器 1 0 進入星形輪的穴 2 5 內時，會以反時鐘方向旋轉，如示於圖 1。一扣接或定向指扣 (finger) 或門鎖 4 5 被提供給每一穴 2 5。每一指扣於星形輪的柱 4 6 上樞轉，且其外部末端上具有一凹口 4 7。一偏斜彈簧 4 8 被提供給每一指扣，該彈簧之一末端接附於星形輪上的一柱 4 9 上，另一末端則接附於指扣 4 5 上。此一彈簧維持指扣於圖中所示的指扣位置上，其準備用以接合剛進入星形輪 1 8 的穴 2 5 內之容器 1 0 的手柄 1 5。

帶子 4 0 導致容器 B 旋轉。容器 B 上的手柄 1 5 顯示即將與指扣 4 5 接觸。當具有手柄 1 5 的容器 B 持續的旋轉，如示於圖 1，會將指扣向著彈簧 4 8 的力而樞轉至左側，直到該手柄到達該凹口為止。如示於圖 1 中以 C 所指示容器 C，該彈簧會樞轉該指扣 4 5，直到其抓取至手柄

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

## 五、發明說明( 5 )

1 5 爲止。帶子 4 0 的速率，除非該容器被限制，會使該容器 1 0 至少旋轉完整的一圈。因此，在容器到達容器 C 的位置前，每一容器會被鎖定在一預先設定之角度上的位置。如此可確保標籤 2 8 可以預先設定的相關於手柄 4 5 之定向，而粘著至容器 1 0 上。

因此，每一標籤的前端，可以粘附至每一容器相關於手柄 1 5 的相同之點上。爲使將指扣自手柄 1 5 上釋放，且容許該容器於真空圓筒 2 7 及前進襯墊 3 5 之間移動，以使將標籤繞著容器本身而包起來，提供一樞轉的配置在星形輪 1 8 的軸 1 9 上的凸輪 6 0。此一凸輪可經由配置在機器框架上的一臂 6 1 裝置，來調整角度。螺栓 6 2 延伸穿過凸輪 6 0 上的彎曲槽 6 3，經由此一裝置，凸輪 6 0 可於軸 1 9 上擺動，因此於臨界時刻，爲了將指扣 4 5 解除門鎖的目的，其彎曲凸輪表面 6 4 可以被調整。

圖 3 至圖 6 顯示此一操作。指扣 4 5 具有與凸輪彎曲表面 6 4 接觸的一突面或凸輪從動輪 6 5。於圖 3 及圖 4 中，從動輪 6 5 係於與凸輪彎曲表面 6 4 剛接觸的位置上，但尚未將指扣 4 5 樞轉以將與手柄 1 5 的門鎖接合釋放。於圖 5 中，凸輪彎曲表面 6 4 及從動輪 6 5，已旋轉了指扣，以部份的將該指扣自手柄處釋放，及於圖 6 中，指扣已完全的釋放，因此，指扣可持續的繞著星形輪軸線旋轉，該彈簧 4 8 作用使指扣回復至其起始位置上。

如果當一容器 1 0 進入星形輪的一穴 2 5 內時，一指扣擋住前進路徑，該容器 1 0 接觸該指扣並將其樞轉離開

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

### 五、發明說明 ( 6 )

，以容許容器進入穴內。然後，該彈簧會以前述之方式來作用操作該指扣。

於此提供了一種供定向容器用的機器及方法，該定向係相關於例如為手柄的幾何特徵，及以一預先設定之相關於此種特徵的關係，將標籤粘著於此種容器上。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

## 四、中文發明摘要(發明之名稱：)

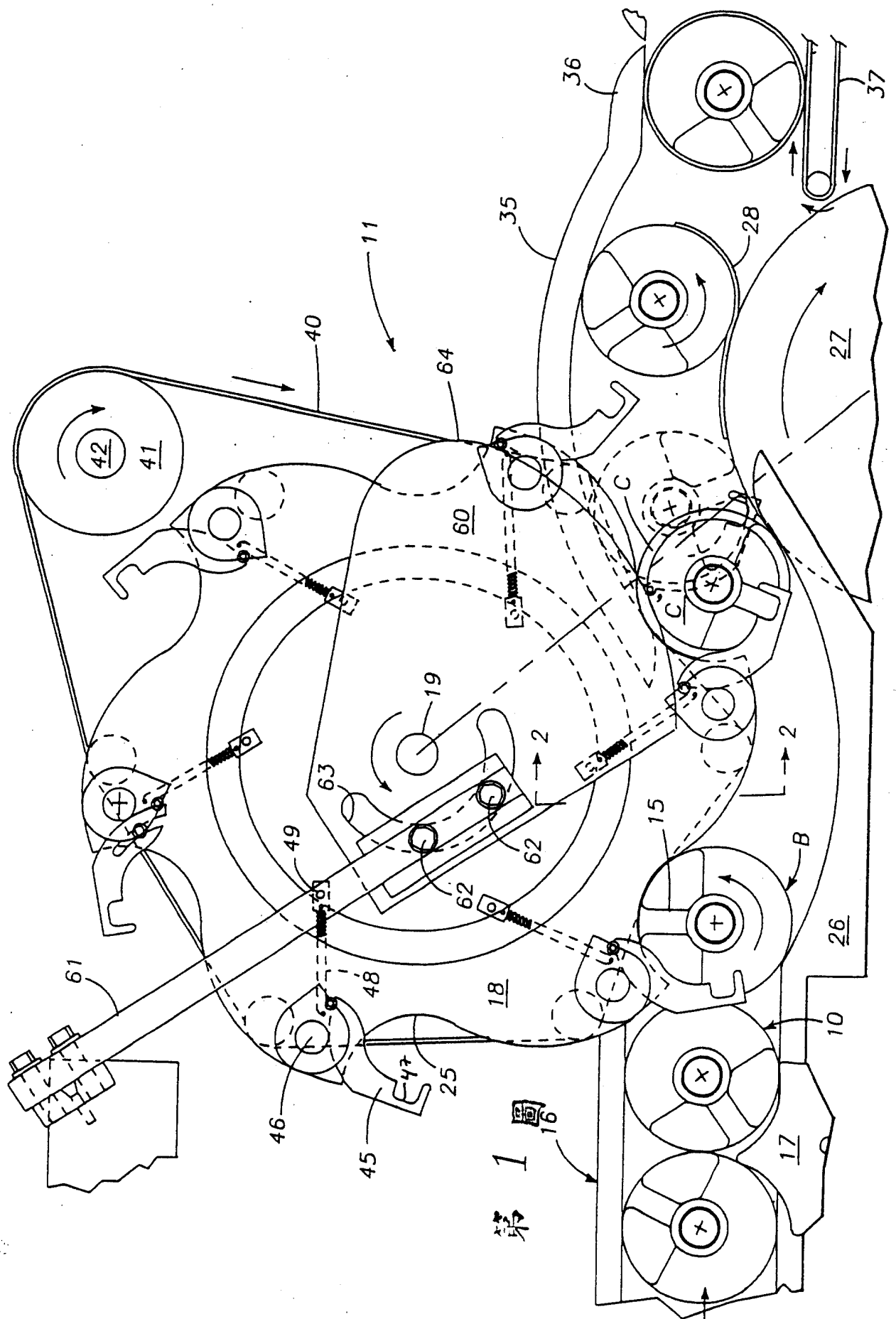
## 將材料片切片包裝於物件周圍的機器及方法

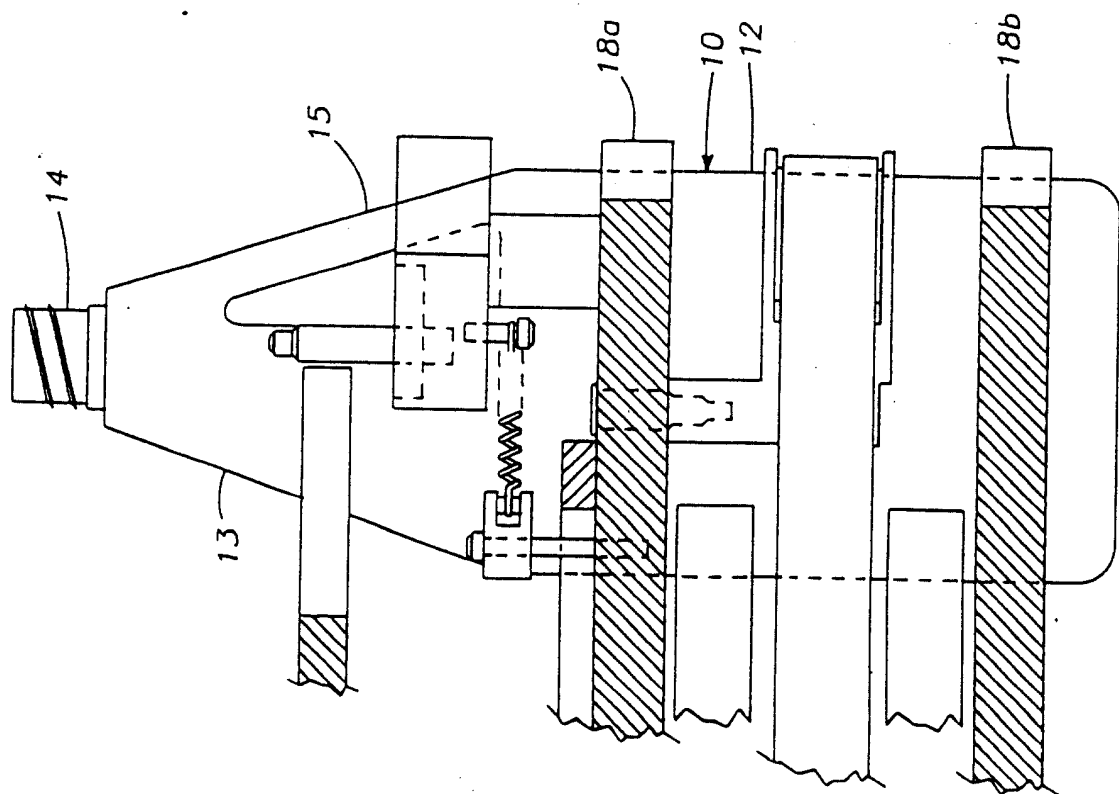
一種用以將標籤或其他材料片切片貼於容器或其他物件上的機器，該容器或物件具有圓柱形本體，且於該圓柱形本體的上方或下方部份，具有一例如為手柄的可被抓取之幾何圖形特徵。一物件運送機構被提供以運送每一物件至一包裝機構，且於此種運送中，繞著物件之圓柱體軸線來旋轉該物件。提供一被偏斜至一閉鎖位置上的閉鎖裝置。當每一物件進入該運送機構時，該物件被繞著物件之圓柱體軸線而旋轉至少一圈，或直到該物件被制止進一步旋轉為止。當每一物件旋轉至一相關於該幾何圖形特徵的一預先設定位置時，該閉鎖裝置抓取該特徵處，且維持該物件於此一位置上。凸輪裝置被使用於當該物件進入包裝機構時，釋放該閉鎖機構。

## 英文發明摘要(發明之名稱：)

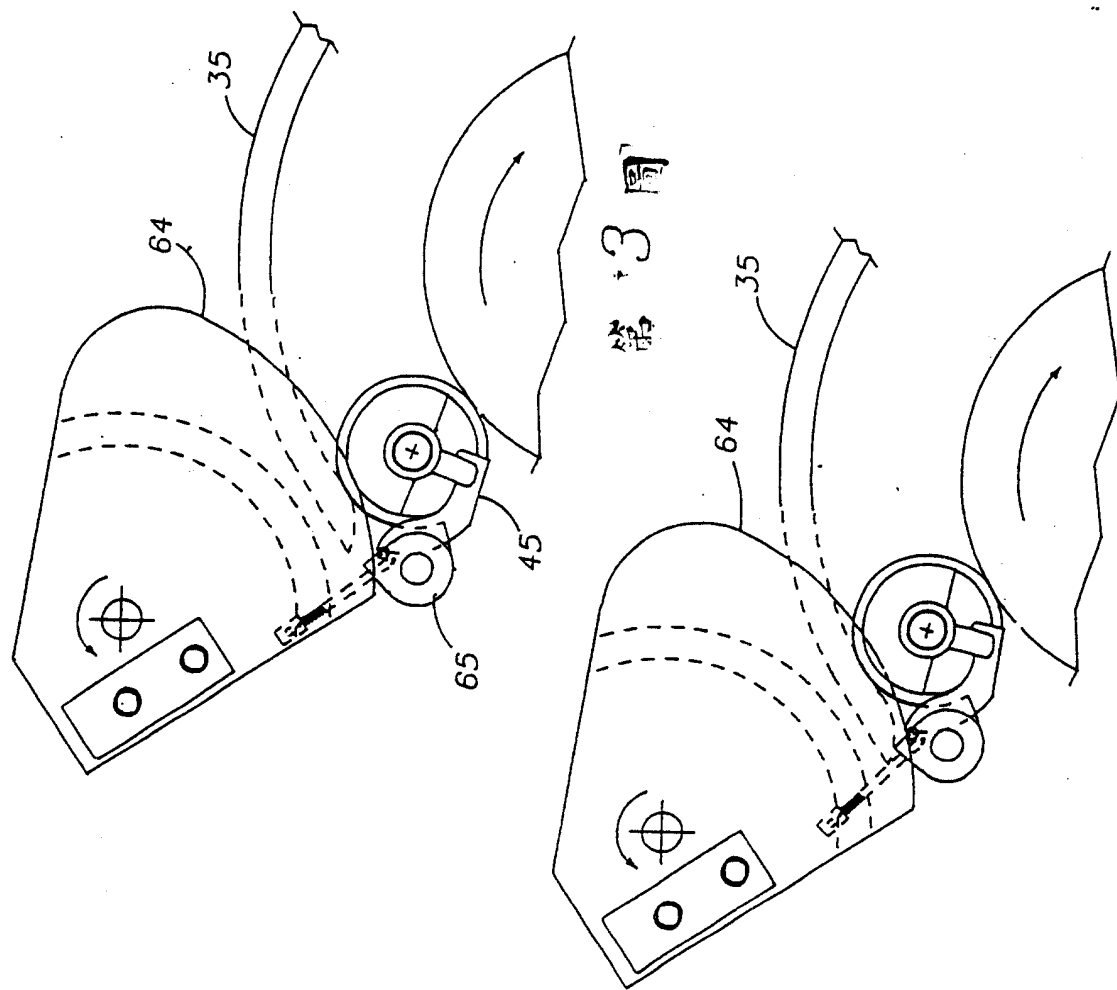
MACHINE AND METHOD FOR WRAPPING SEGMENTS  
OF SHEET MATERIAL ABOUT ARTICLES

A machine for applying labels or other segments of sheet material to containers or other articles having cylindrical bodies and which have a geometric feature above or below the cylindrical body, for example, a handle which can be grasped. An article transport mechanism is provided to transport each article to a wrapping mechanism and during such transport to spin each article about its cylindrical axis. A latch means is provided which is biased to a latching position. As each article enters the transport mechanism, it is caused to spin about its cylinder axis at least one revolution or until it is restrained from further spinning. When each article is spun to a predetermined position with respect to the geometric feature the latch means grasps such feature and holds the article in such position. Cam means is employed to release the latch as the article enters the wrapping mechanism.



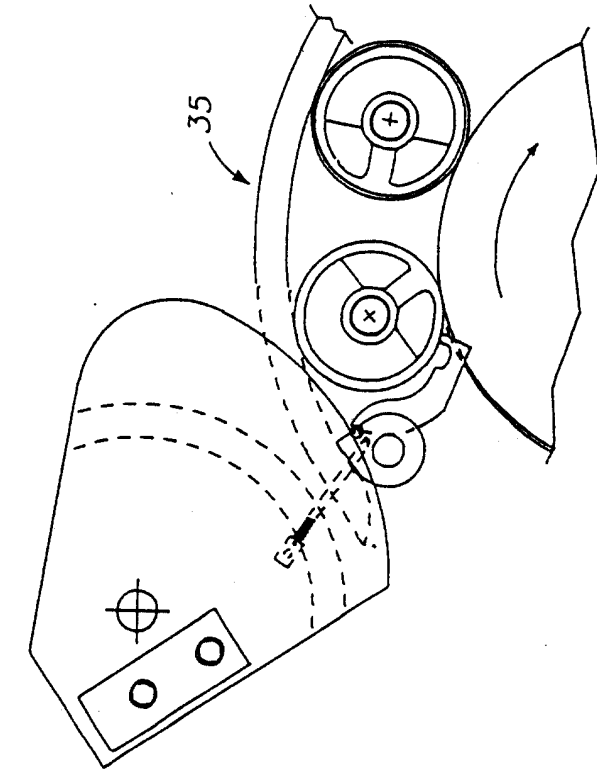


第 2 圖

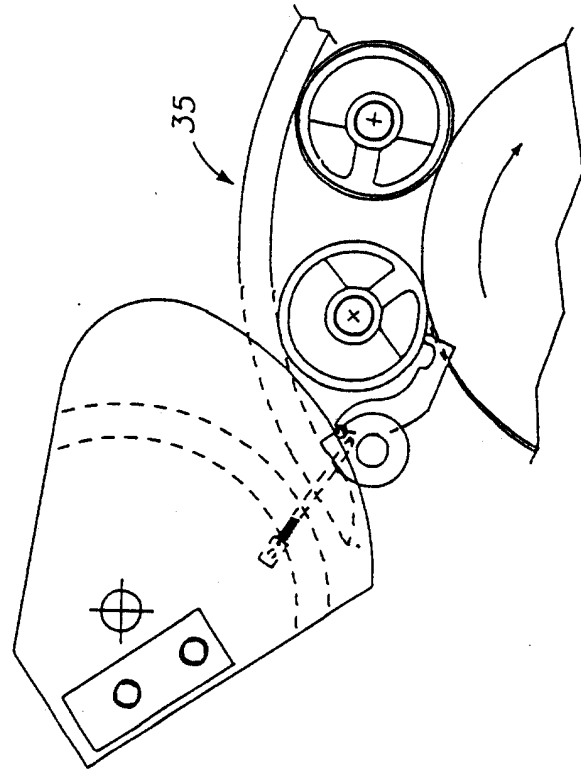


第 3 圖

第 4 圖



第 5 圖



第 6 圖

# 公告

第 85103898 號專利申請案中文說明書修正頁

304183

民國 85 年 9 月 5 日

|      |              |
|------|--------------|
| 申請日期 | 85 年 4 月 2 日 |
| 案 號  | 85103898     |
| 類 別  | B25C 3/06    |

A4  
C4

304183

(以上各欄由本局填註)

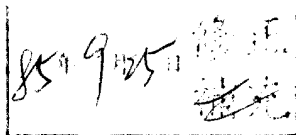
## 發明專利說明書

|             |               |                                                                              |
|-------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 一、發明<br>名稱  | 中 文           | 將材料片切片包裝於物件周圍的機器及方法                                                          |
|             | 英 文           | Machine and method for wrapping segments of sheet material about articles    |
| 二、發明<br>創作人 | 姓 名           | (1) 塞維托巴·奧拙巴 Otruba, Svatoboj                                                |
|             | 國 籍           | (1) 捷克<br>(1) 美國加州西耳門娜羅 2413 號<br>2413 Mauna Loa, Ceres, CA 95307, U.S.A.    |
| 三、申請人       | 住、居所          |                                                                              |
|             | 姓 名<br>(名稱)   | (1) B & H 製造股份有限公司<br>B & H Manufacturing Company, Inc.                      |
|             | 國 籍           | (1) 美國<br>(1) 美國加州西耳羅丁路 3461 號<br>3461 Roeding Road, Ceres, CA 95307, U.S.A. |
|             | 住、居所<br>(事務所) |                                                                              |
|             | 代 表 人<br>姓 名  | (1) 萊·伯萊特 Bright, Lyn E.                                                     |
|             |               |                                                                              |

裝

訂

線



## 六、申請專利範圍

附件一 A： 第 85103898 號專利申請案

中文申請專利範圍修正本

民國 85 年 9 月修正

1. 一種將材料片切片包裝於物件周圍的機器，每一此種物件具有圓柱形本體部份，於本體部份之上方部份或下方部份，具有一手柄或其他幾何圖形特徵，可被一門鎖構件或指扣所抓持，以限制該物件的旋轉，且其中，此種物件依序進入一包裝機構內，該包裝機構係用來繞該本體部份的中央軸線旋轉每一物件，及將該切片包裝於本體部份周圍，如此可以一預先設定之相關於此種幾何圖形特徵之定向將該切片包裝於本體部份周圍，此種改良包含一物件運送裝置，可夾持每一物件且將該物件運送至該包裝機構；一旋轉裝置，於運送中將每一物件繞其圓柱形本體部份之中央軸線旋轉；一供每一物件用之門鎖裝置，當物件運送時，該門鎖裝置在門鎖住該幾何圖形特徵時作用，以限制該物件進一步的旋轉，且在該幾何圖形特徵於一預先設定之定向下在將該物件送往該包裝機構，於運送該物件至包裝機構時，該門鎖裝置以此種定向門鎖住該物件，且於該物件運送至包裝機構時，將該物件釋放。

2. 如申請專利範圍第 1 項之機器，其中該物件運送裝置為一星形輪，具有多數的穴，每一穴均可以放置一物件；於運送中限制該物件於穴中的裝置；用以將該被限制的物件旋轉至少  $360^\circ$  或直到該旋轉被制止為止的裝置

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

## 六、申請專利範圍

；一門鎖，樞軸配置於星形輪上的接近該穴處；一彈簧裝置，可將每一門鎖偏斜進入一門鎖位置上，於該位置上可以經由抓取該幾何圖形特徵而可以門鎖一物件；及一凸輪裝置，可用以向著該偏斜裝置的力而移動該門鎖，而於該物件進入該包裝機構之時，或進入該包裝機構之後的短暫時間後，自該物件上釋放該門鎖機構。

3. 如申請專利範圍第1或第2項之機器，其中該包裝機構包含用以攜帶標籤於其圓柱形表面上的圓柱形真空圓筒，及與真空圓筒間隔開之前進襯墊，其與真空圓筒形成一環形路徑，以供每物件於該路徑中運送並將一切片包裝於物件周圍上。

4. 於申請專利範圍第1或第2項之機器，其中該物件係為一容器，該幾何圖形特徵係為一手柄，且該切片係為一標籤。

5. 於申請專利範圍第3項之機器，其中該物件係為一容器，該幾何圖形特徵係為一手柄，且該切片係為一標籤。

6. 一種將材料片切片包裝於物件周圍的方法，每一此種物件具有圓柱形本體部份，於本體部份之上方或下方部份處，具有可被抓取的例如為一手柄之幾何圖形特徵，該方法可以相關於此種特徵的一預先設定之定向將包裝切片繞著該物件包裝，該方法包含以下步驟：

(a) 導引每一物件進入且通過一包裝機構，以使將此種切片包裝於該物件之圓柱形本體的周圍上

## 六、申請專利範圍

，且以此方式，導致一切片被繞著每一物件的本體部份而包裝，

( b ) 將每一容器運送至該包裝機構，

( c ) 於此種運送中，依該物件之本體部份之中央軸線，旋轉每一物件，

( d ) 於此種運送中，經由一閂鎖機構閂鎖每一物件以限制進一步的旋轉，且將該物件以相關之幾何圖形特徵置於一預先設定之定向上，及

( e ) 將以此方式閂鎖的每一物件運送進入該包裝機構內。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線