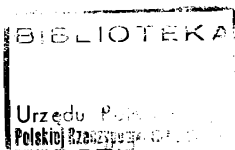


8 listopada 1929 r.

F42 C 11/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 23/00

Nr 10668.

Kl. 78 e 3.

Otto Schmitt
(Schönebeck, Niemcy).

Urządzenie do maszynowego łączenia drutu żarowego z paskiem blaszanym, zaopatrzonym w podłużny rowek albo żłobek, napełniony cyną do lutowania i służącym do wyrobu główek zapalników mostkowo-żarowych.

Zgłoszono 18 grudnia 1925 r.
Udzielono 19 czerwca 1929 r.

Znany jest sposób wyrobu główek zapalników mostkowo-żarowych, zapomocą którego przygotowuje się przedewszystkiem pasek blaszany, jak wskazano na fig. 1. Pasek ten wykonany z odpowiedniego metalu jest zaopatrzony w podłużny rowek albo żłobek y, biegnący równolegle do jednej podłużnej krawędzi x paska. Rowek albo żłobek y napełnia się cyną do lutowania, poczem następuje wytłaczanie i pierwotnie gładki pasek otrzymuje kształt, przedstawiony na fig. 1, gdzie rowki lub żłobki y występują tylko w pozostałych mostkach. Do rowka y wkłada się drut żarowy i przez ogrzanie cyny do lutowania przylutowuje się go do mostków z, po-

czem każde dwa przynależne do siebie bieguny umieszcza się w bloczku celulooidowym C przez stłoczenie plastycznych pasków celulooidowych. Następnie obcina się znajdujące się przy obu krawędziach podłużnych paski trzymakowe, poczem wystające z bloczka celulooidowego końce główek zanurza się w masie zapalczej, przez co otoczone zostają główką palną, oznaczoną na fig. 1a zapomocą linii kreskowanych. Wreszcie pasek dzieli się na pojedyncze kawałki według fig. 1a.

Należy więc łączyć drut żarowy z paskiem według fig. 1 w ten sposób, aby drut dokładnie układał się w rowku albo żłobku y, gdy cyna do lutowania stopi się

wskutek ogrzewania. Okazało się, że takie łączenie ręcznie daje się z trudnością wykonać, wymaga bowiem dużej staranności i zręczności. Należy dbać o to, ażeby kawałki drutu utrzymywane w punktach przylutowania, były jednakowej długości, aby opory pojedynczych zapalników były jednakowe i zabezpieczały zapłon przy rozsadzaniu kolejnem, przyczem robota ręczna przy wyrobie zapalników znacznie podnosi ich cenę.

Według wynalazku połączenie przygotowanego paska blaszanego z drutem żarowym uskutecznia się maszynowo zapomocą urządzenia, w którym pasek blaszany odwija się z rolki i zapomocą krążka naprężającego, służącego jednocześnie jako krążek wodzący, jest doprowadzany do dalszego napędzanego krążka. Do tego krążka doprowadza się drut żarowy także nawinięty na rolkę, przyczem lutownik, który zaczepia z jednego boku napędzany krążek, prowadzi pasek blaszany i drut oraz utrzymuje podczas lutowania obie te części we właściwym względem siebie położeniu. Przytem ze zbiornika przez rurę doprowadzającą doprowadza się w pobliżu miejsca lutowania płynne spoiwo, zwilżające drut żarowy i bieguny zapalnika, gdzie się znajduje wypełniony cyną rowek.

Jednoramienny wahacz, niosący lutownik, jest zapomocą sprężyny stale odciągany do położenia, w którym dotyka boku napędzanego krążka. W ten sposób lutownik jest utrzymywany w położeniu roboczym podatnie w ten sposób, że przy odchyleniu swego ramienia nośnego może być podniesiony, poczem ewentualne przeszkody w robocie mogą być usunięte.

Nowe urządzenie przedstawiono na rysunkach na fig. 2 w widoku bocznym i na fig. 3 — w widoku z przodu w kierunku strzałki oznaczonej na fig. 2.

Na podstawie 1 w kształcie słupa jest obracalnie ułożona cewka 2, na której rdzeniu 3 nawinięto pasek blaszany 4, wy-

konany według fig. 1. Krążek wodzący i napinający 5 doprowadza ten pasek do rolki 6, na której osi 7 umieszczony jest nośnik 8 dla krążka napinającego 5. Końce osi 7 tkwią w łożyskach 9 i 10.

Pasek blaszany 4 po połączeniu z drutem żarowym zostaje z rolki 6 przeprowadzony na cewkę 11, na której rdzeniu 12 zostaje nawinięty.

Rolka 6 jest połączona z krążkiem sznurowym 13, napędzanym zapomocą skrzyżowanego sznura 14, przełożonego przez napędny krążek sznurowy 15, obracany zapomocą korby ręcznej 16. Krążek 15 zapomocą skrzyżowanego sznura 17 obraca także cewkę 11, połączoną z krążkiem sznurowym 15', który na fig. 2 znajduje się za cewką 11.

Drut żarowy 18 odwija się z małej cewki 19, ułożyskowanej na pionowym występie 20 ramienia 21 podstawy, na którym to ramieniu znajduje się także łożysko 9 dla napędzanej rolki 6.

Poza rolkę 6 z jednego boku wychodzi występ 23 lutownika 22. Lutownik, ogrzewany przeważnie zapomocą oporu elektrycznego, znajduje się na górnym końcu ramienia 24, obracalnego na czopie 25 w ten sposób, że ramię może się wahać poprzecznie względem płaszczyzny bocznej rolki 6. Sprężyna 26, przymocowana do łożyska 9 i dotykająca drugim końcem ramienia 24, przyciąga lutownik do położenia roboczego, przyczem wykrój 27 lutownika nakłada się na bok rolki 6.

Występ 23, nakładający się na obwód rolki 6, utrzymuje we właściwym położeniu pasek 4 i drut żarowy 18.

Na pionowym ramieniu 20 przewidziano jeszcze ramię naczynia 29 dla płynnego spoiwa. Spoiwo to doprowadza się przez rurę 30 do paska blaszanego 4, względnie drutu żarowego 18 w pobliżu miejsca zlutowania w ten sposób, że zwilża ono drut żarowy i żłobki y, zawierające bieguny zapalcze paska blaszanego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do maszynowego łączenia drutu żarowego z paskiem blaszanym, zaopatrzonym w podłużny rowek albo żłobek, napelnięny cyną do lutowania i służącym do wyrobu główek zapalników mostkowo-żarowych, znamienne tem, że pasek blaszany (4), zaopatrzony w rowek, wypełniony cyną do lutowania i wysztancowany, odwija się z krążka zapasowego (2) i zostaje przeprowadzony poprzez krążek wodzący, który służy jednocześnie jako krążek napinający na rolkę napędzaną (6), przyczem z drugiej rolki (19) odwija się i zostaje doprowadzony do napędzanej rolki (6) drut żarowy (18), a w miejscu złączenia obie części (pasek blaszany i

drut żarowy) są prowadzone przez lutownik (22) i utrzymywane przezeń we właściwym położeniu, który to lutownik za pomocą występu (23) przechodzi z jednego boku poza rolkę napędzaną (6), a rura (30) doprowadza stale wpobliżu miejsca lutowania płynne spoiwo ze zbiornika (29).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że lutownik (22) znajduje się na drążku wahadłowym (24), przyciąganym w położenie robocze przez sprężynę (26), przyczem osada (27) lutownika nakłada się na bok napędzanej rolki (6).

Otto Schmitt.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 2

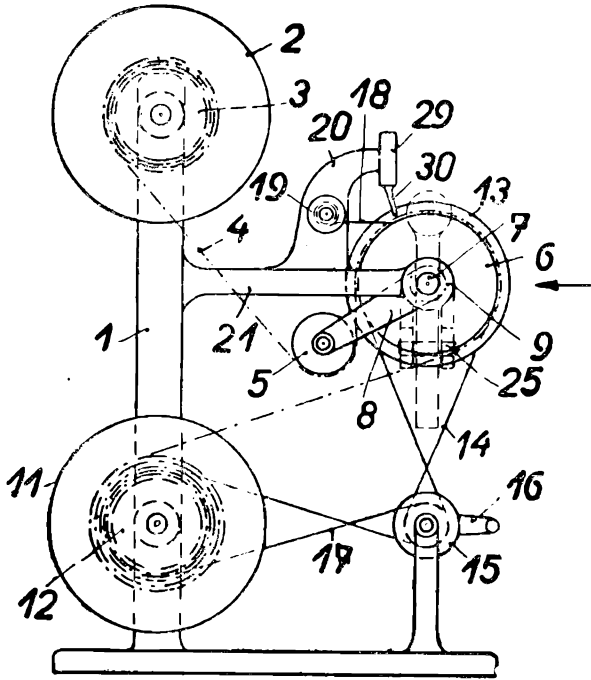


Fig. 3

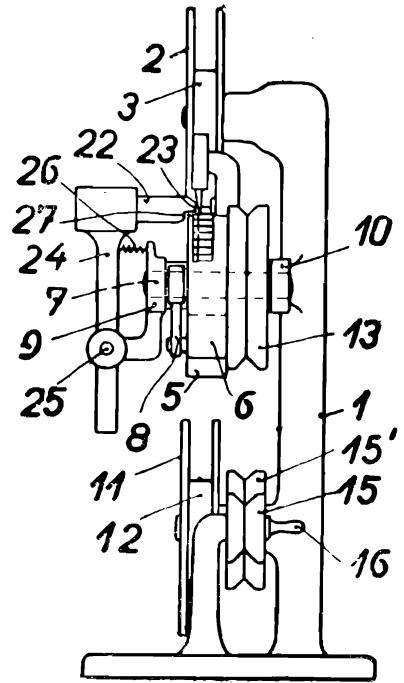


Fig. 1.

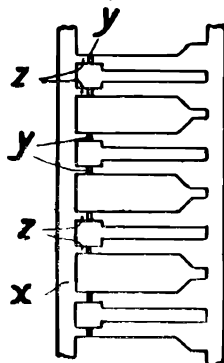


Fig. 1a.

