



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204802207 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520493303. 1

(22) 申请日 2015. 07. 07

(73) 专利权人 黑龙江八一农垦大学

地址 163319 黑龙江省大庆市高新技术产业  
开发区新阳路 2 号

(72) 发明人 孟令伟 张东杰 高飞 孙婷婷

(51) Int. Cl.

B65D 5/50(2006. 01)

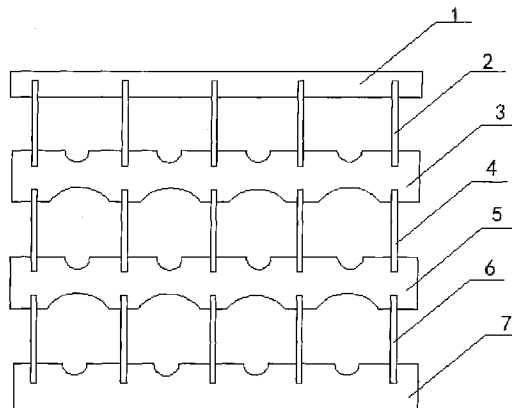
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,包括至上而下依次组装而成的第一衬板组、第二衬板组、第三衬板组、第四衬板组、第五衬板组、第六衬板组和第七衬板组,其技术方案的有益效果在于,结构简单,安装方便,通过全瓦楞纸板制成的包装结构,不仅能起到很好缓冲作用,保护性能突出,并且具备成本低、易加工、卫生环保。



1. 一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,包括至上而下依次组装而成的第一衬板组、第二衬板组、第三衬板组、第四衬板组、第五衬板组、第六衬板组和第七衬板组,所述第一衬板组由十一块结构相同的第一衬板横向排列而成;所述第二衬板组由五块结构相同的第二衬板纵向排列而成;所述第三衬板组由十一块结构相同的第三衬板横向排列而成;所述第四衬板组由五块与第二衬板结构相同的第四衬板纵向排列而成;所述第五衬板组由十一块与第三衬板结构相同的第五衬板横向排列而成;所述第六衬板组由五块与第二衬板结构相同的第六衬板纵向排列而成;所述第七衬板组由十一块结构相同的第七衬板横向排列而成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述每块结构相同且相邻排列的衬板之间的距离相同。

3. 根据权利要求 2 所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述第二衬板、第四衬板和第六衬板上下两侧均匀设有用于连接第一衬板、第三衬板、第五衬板和第七衬板的插槽。

4. 根据权利要求 3 所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述第三衬板和第五衬板上下两侧均匀分布有半圆形放置槽。

5. 根据权利要求 4 所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述第七衬板上侧均匀分布有半圆形放置槽。

6. 根据权利要求 5 所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述第三衬板、第五衬板和第七衬板上侧半圆形放置槽内径与所述用于装葡萄酒的玻璃瓶直径相适配。

7. 根据权利要求 1 至 6 任意一项所述的一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,其特征在於,所述第一衬板、第二衬板、第三衬板、第四衬板、第五衬板、第六衬板和第七衬板均为全瓦楞纸板。

## 一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及葡萄酒包装技术领域,特别是指一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构。

### 背景技术

[0002] 葡萄酒是非常受欢迎的酒类饮品,但是玻璃瓶装葡萄酒在运输时很容易出现玻璃瓶破裂的现象。为了避免发生玻璃瓶破裂的情况,在包装玻璃瓶时必须使用具有较好缓冲效果的材料。

[0003] 目前,最常见用来包装玻璃瓶装葡萄酒的材料主要有气泡垫、EPS 泡沫塑料、EPE 泡沫塑料、纸浆模或填充物。气垫材料和发泡塑料虽然具有良好的缓冲性能,但从环境与经济角度考虑,二者都不理想。纸浆模缓冲性能好,但由于其原料为废纸或废纸板,并且需要专门的模具制造,卫生性和经济都不理想。填充物价格低廉,是物流运输过程中常用的缓冲材料,但由于包装的对象为高档瓶装葡萄酒,对于消费者而言,低廉的填充物材料容易造成消费者对产品或品牌的认识产生偏差,减弱二次购买的欲望。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,使用具有成本低、易加工、卫生环保等优点的瓦楞纸板作为缓冲衬垫。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的实施例提供一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,包括至上而下依次组装而成的第一衬板组、第二衬板组、第三衬板组、第四衬板组、第五衬板组、第六衬板组和第七衬板组,所述第一衬板组由十一块结构相同的第一衬板横向排列而成;所述第二衬板组由五块结构相同的第二衬板纵向排列而成;所述第三衬板组由十一块结构相同的第三衬板横向排列而成;所述第四衬板组由五块与第二衬板结构相同的第四衬板纵向排列而成;所述第五衬板组由十一块与第三衬板结构相同的第五衬板横向排列而成;所述第六衬板组由五块与第二衬板结构相同的第六衬板纵向排列而成;所述第七衬板组由十一块结构相同的第七衬板横向排列而成。

[0006] 作为优选,所述每块结构相同且相邻排列的衬板之间的距离相同。

[0007] 作为优选,所述第二衬板、第四衬板和第六衬板上下两侧均匀设有用于连接第一衬板、第三衬板、第五衬板和第七衬板的插槽。

[0008] 作为优选,所述第三衬板和第五衬板上下两侧均匀分布有半圆形放置槽。

[0009] 作为优选,所述第七衬板上侧均匀分布有半圆形放置槽。

[0010] 作为优选,所述第三衬板、第五衬板和第七衬板上侧半圆形放置槽内径与所述用于装葡萄酒的玻璃瓶直径相适配。

[0011] 作为优选,所述第一衬板、第二衬板、第三衬板、第四衬板、第五衬板、第六衬板和第七衬板均为全瓦楞纸板。

[0012] 本实用新型的上述技术方案的有益效果如下:结构简单,安装方便,通过全瓦楞纸

板制成的包装结构,不仅能起到很好缓冲作用,保护性能突出,并且具备成本低、易加工、卫生环保。

### 附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构实施例结构示意图。

[0014] 图 2 为图 1 的侧视图。

### 具体实施方式

[0015] 为使本实用新型要解决的技术问题、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图及具体实施例进行详细描述。

[0016] 本实用新型针对现有的不足提供一种用于玻璃瓶装葡萄酒的运输包装结构,如图 1 和图 2 所示,包括至上而下依次组装而成的第一衬板组、第二衬板组、第三衬板组、第四衬板组、第五衬板组、第六衬板组和第七衬板组,所述第一衬板组由十一块结构相同的第一衬板 1 横向排列而成;所述第二衬板组由五块结构相同的第二衬板 2 纵向排列而成;所述第三衬板组由十一块结构相同的第三衬板 3 横向排列而成;所述第四衬板组由五块与第二衬板 2 结构相同的第四衬板 4 纵向排列而成;所述第五衬板组由十一块与第三衬板 3 结构相同的第五衬板 5 横向排列而成;所述第六衬板组由五块与第二衬板 2 结构相同的第六衬板 6 纵向排列而成;所述第七衬板组由十一块结构相同的第七衬板 7 横向排列而成,其中第一衬板 1、第二衬板 2、第三衬板 3、第四衬板 4、第五衬板 5、第六衬板 6 和第七衬板 7 均为全瓦楞纸板。所述每块结构相同且相邻排列的衬板之间的距离相同。所述第二衬板 2、第四衬板 4 和第六衬板 6 上下两侧均匀设有用于连接第一衬板 1、第三衬板 3、第五衬板 5 和第七衬板 7 的插槽。所述第三衬板 3 和第五衬板 5 上下两侧均匀分布有半圆形放置槽。所述第七衬板 7 上侧均匀分布有半圆形放置槽。所述第三衬板 3、第五衬板 5 和第七衬板 7 上侧半圆形放置槽内径与所述用于装葡萄酒的玻璃瓶直径相适配。

[0017] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

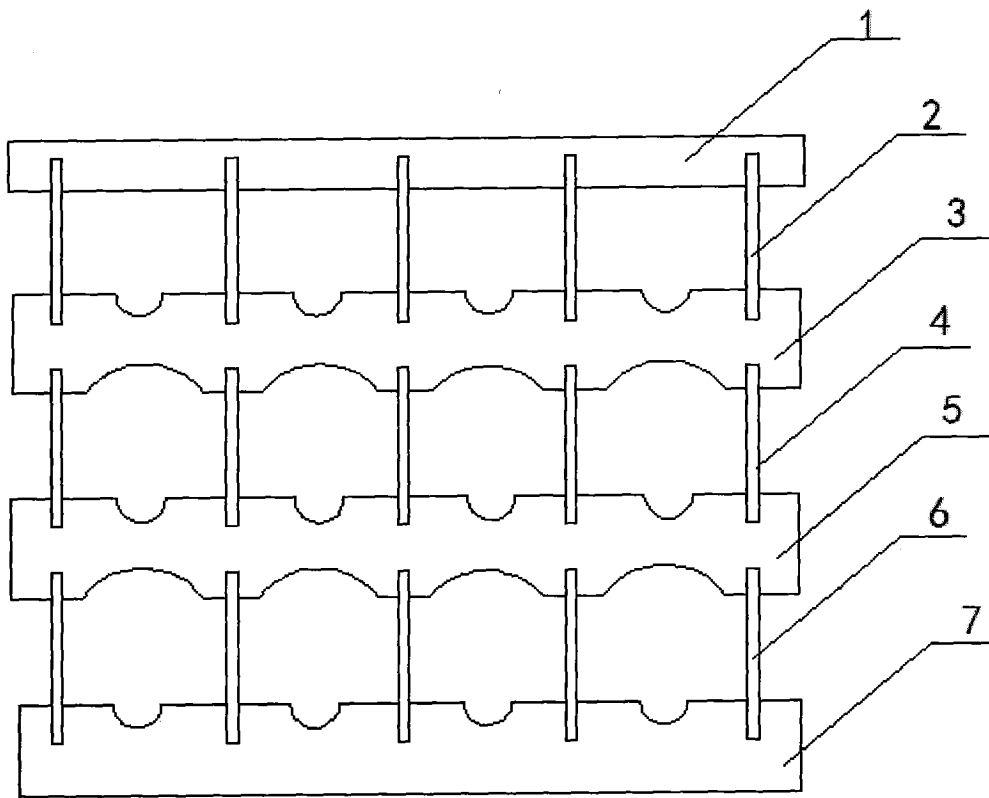


图 1

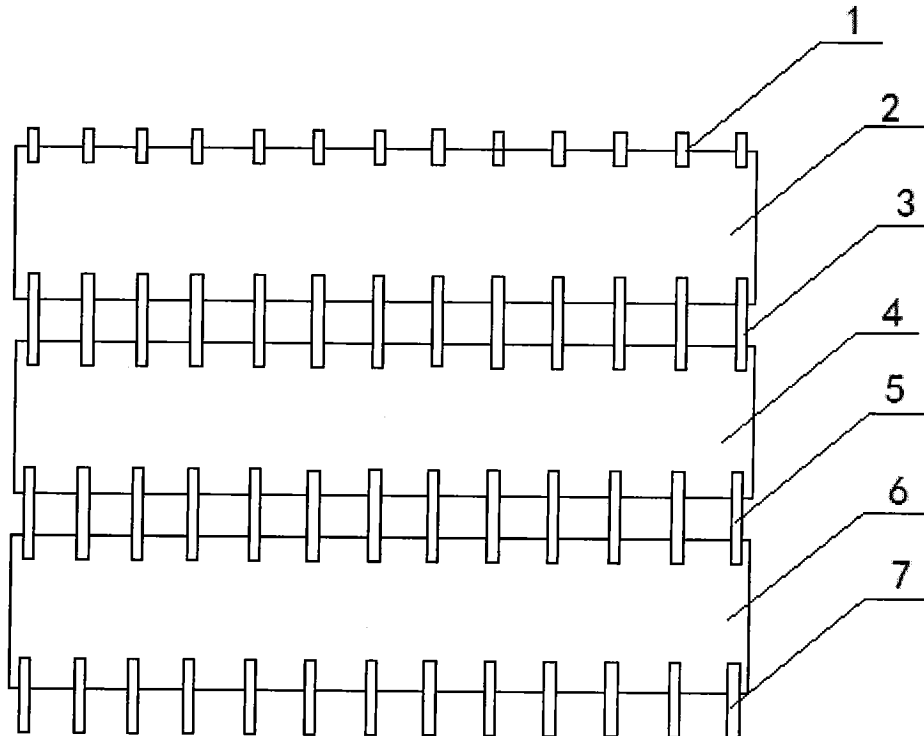


图 2