

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 14.11.78
(21) (PV 7418-78)

(40) Zveřejněno 31.10.79
(45) Vydáno 30.09.83

199490

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 65 D 81/32

(75)
Autor vynálezu

Svoboda Luboš ing. a
Král Pavel ing., Praha

(54)

OBAL PRO BALENÍ VÍCESLOŽKOVÝCH MATERIÁLŮ

Vynález se týká obalů pro balení vícesložkových materiálů zejména nátěrových, tmelících a odlévacích hmot, u nichž se řeší společné uložení v jedné nádobě.

V poslední době se stále více rozšiřují nátěrové, tmelící, lepicí, povlakové, vyrovnávací a odlévací hmoty formulované tak, že vlastní použitelný materiál vzniká smísením dvou i více složek bezprostředně před aplikací. Pokud je každá z těchto složek balena zcela samostatně bez ohledu na pozdější způsob použití, dochází při zpracování často k záměnám, složky jsou míseny v nesprávném poměru a jestliže obaly neobsahují ekvivalentní dávky jednotlivých složek, musí i kvalifikovaní pracovníci používat váhy nebo odměrky. Snahou výrobců je proto vytvářet obaly obsahující všechny složky dávkované v potřebném poměru. Tyto obaly se nejčastěji realizují balením nádobek s jednotlivými složkami do společné krabice nebo jejich spojením pomocí smršťovací fólie popřípadě pomocí pásky. Jsou vyráběny i speciální vícedílné nádoby, u kterých dno jedné nádoby je víkem nádoby druhé nebo speciální nádobky vícekomorové, které bývají opatřeny mechanismem umožňujícím smísení obsahu vložených komor s obsahem hlavní nádoby. Souhrnně lze prohlásit, že výroba speciálních nádobek nebo výroba obalových krabic zvyšuje výrobní náklady a pro výrobky produkované v menších sériích často nepřichází vůbec

v úvahu. Spojení velkosériově vyráběných nádobek pomocí fólie nebo pásky vede ke vzniku obalu nepravidelného tvaru, který se obtížně skládá a dopravuje.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny obalem pro balení vícesložkových materiálů částečně naplněným jednou složkou, přičemž zbývající prostor obsahuje sáček, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že v sáčku jsou uloženy nádoby s ostatními složkami. Část sáčku vyčnívá z otvoru obalu a je v místě průchozu fixována uzávěrem obalu s výhodou provedeným jako vtiskávací víko.

Popsaný obal pro balení vícesložkových materiálů se z hlediska vnějšího tvaru nemusí lišit od obyčejných jednosložkových obalů. Je snadno zhotovitelný z běžně dostupných částí. Při jeho otevírání se pouze přidrží vyčnívající část sáčku, po otevření se sáček vyjme z obalu a popřípadě nechá okapat. Z vnitřku sáčku se pak vyjmou čisté nádoby, které sáček chránil před přímým stykem se složkou vyplňující část obalu. Po otevření těchto nádobek stačí už jen smísit všechny složky podle příslušného pracovního postupu. Manipulace s obalem je tedy jednoduchá a časově nenáročná.

Jako příklad lze uvést obal tvořený desetikilogramovou plechovkou s vtiskávacím víkem, která je přibližně do 0,9 obsahu naplněna lepicí hmotou tvořenou pigmentovanou epoxidovou pryskyřicí. V plechovce je současně uložen polyetylenový sáček obsahující polyetalénovou láhev se šroubovacím uzávěrem. V láhvi je ekvivalentní množství tvrdidla, například asi půl kilogramu diety-lentriaminu. Otevřený konec sáčku vyčnívá z plechovky a je fixován o její okraj vtiskávacím víkem.

Předmět vynálezu

Obal pro balení vícesložkových materiálů, které jsou společně uloženy uvnitř obalu, jehož vnitřek je zčásti zaplněn jednou složkou a zbývající část obsahuje sáček, vyznačující se tím, že v sáčku je uložena nejméně jedna nádoba se zbývající složkou nebo složkami, přičemž tento sáček částečně vyčnívá z obalu a je v jeho otvoru fixován uzávěrem.