



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

204 472

(11) (B1)

(51) Int. Cl. ³ B 28 B 7/02

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 29 12 78
(21) PV 9189-78

(40) Zverejnené 31 07 80

(45) Vydané 01 06 83

(75)

Autor vynálezu MATEJ VLADISLAV ing., BRATISLAVA

(54) Prestaviteľná forma na výrobu prefabrikátov najmä v stavebníctve

1

Zariadenie podľa vynálezu sa týka foriem na výrobu prefabrikátov najmä v stavebníctve a rieši problém prestavovania foriem na požadovaný rozmer a tiež problém nastavovania menovitého rozmeru a jeho dovolenej tolerancie pri opotrebovaní bočnice, resp. čapov foriem.

Doteraz sa na výrobu prefabrikátov najmä v stavebníctve používajú formy jednoducho-
lové, vyrábané osobitne pre každý požadovaný rozmer prefabrikátu a neumožňujúce dodatoč-
né nastavovanie menovitého rozmeru a jeho dovolenej tolerancie v závislosti na opotre-
bení bočnice, resp. čapov formy.

Podstatou prestaviteľnej formy podľa vynálezu je, že pozostáva z podložky formy, bočnice a spojovacích prvkov a vyznačuje sa tým, že dve proti sebe ležiace bočnice sú výklopne a ďalšie dve proti sebe ležiace bočnice sú pozdĺžne prestaviteľné, pričom pres-
taviteľné bočnice sú spojené s podložkou formy pomocou otočných ramien tak, že horné otočné rameno je otočne spojené cez čap bočnice s prestaviteľnou bočnicou a dolné otoč-
né rameno je otočne spojené cez čap podložky s podložkou formy, pričom horné a dolné
ramená majú vzájomnú stykovú plochu vrúbkovanú a sú obopnuté upevňovacími strmeňmi a
fixované imbusovými skrutkami a ďalej prestaviteľné bočnice sú opatrené strmeňom s upev-
ňovacou skrutkou, pričom strmeň je otočný okolo čapu strmeňa a presahuje svojou dĺžkou
šírku príslušnej výklopnej bočnice, ktorá je pevne alebo pomocou nevyznačeného čapu

spojená s výklopnými ramenami, ktoré sú otočne spojené cez čap výklopného ramena s podložkou formy.

Použitím prestaviteľnej formy podľa vynálezu sa dosiahne odstránenie nevýhod doterajšieho stavu techniky, tak ako boli vyššie uvedené, umožní sa zvýšenie univerzálnosti foriem, čo umožní sériovosť výroby foriem a ich článkov. Použitie zariadenia podľa vynálezu umožní tiež výrobu rôznych dĺžok panelov bez prekonštruovania foriem a tiež podstatne zvýši ich životnosť tým, že umožňuje nastavenie menovitého rozmeru aj po opotrebení bočníc a čapov.

Príklad prevedenia prestaviteľnej formy podľa vynálezu je znázornený na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je pohľad zhora na celkovú zostavu formy, na obr. 2 je detailný pohľad na mechanizmus uchytienia bočníc a na obr. 3 je detailný pohľad na mechanizmus umožňujúci presúvanie bočníc.

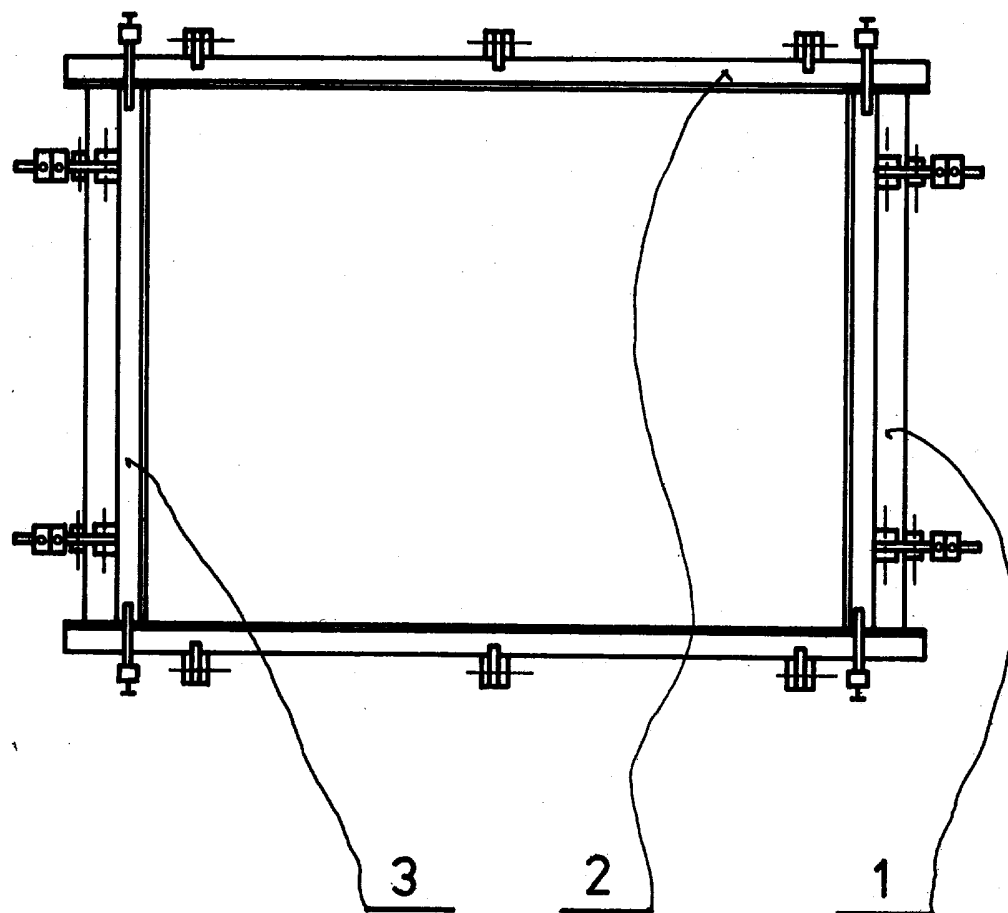
Zariadenie podľa vynálezu pozostáva z podložky formy 1, dvoch proti sebe umiestených výklopných bočníc 2 a dvoch taktiež proti sebe umiestených prestaviteľných bočníc 3, pričom tieto základné časti sú vzájomne spojené spojovacími prvkami umožňujúcimi vyklápanie a nastavovanie príslušných bočníc 2, 3. Počet použitých spojovacích prvkov je daný konštrukciou, v závislosti na veľkosti formy. Prestaviteľné bočnice 3 sú spojené s podložkou formy 1 pomocou otočných ramien 4, 6 tak, že horné otočné rameno 4 je otočne spojené cez čap bočnice 2 s prestaviteľnou bočnicou 3 a dolné otočné rameno 6 je otočne spojené cez čap podložky 7 s podložkou formy 1, pričom horné a dolné ramená 4, 6 majú vzájomnú stykovú plochu vrúbkovanú a sú obopnuté upevňovacími strmeňmi 8 a fixované imbusovými skrutkami 9. Výklopné bočnice 2 sú pevne alebo pomocou nevyznačeného čapu spojené s výklopnými ramenami 10, ktoré sú otočne spojené cez čap výklopného ramena 11 s podložkou formy 1. Prestaviteľné bočnice 3 sú ďalej opatrené strmeňom 12 s upevňovacou skrutkou 14. Strmeň 12 je otočný okolo čapu strmeňa 13 a presahuje svojou dĺžkou šírku príslušnej výklopnej bočnice 2.

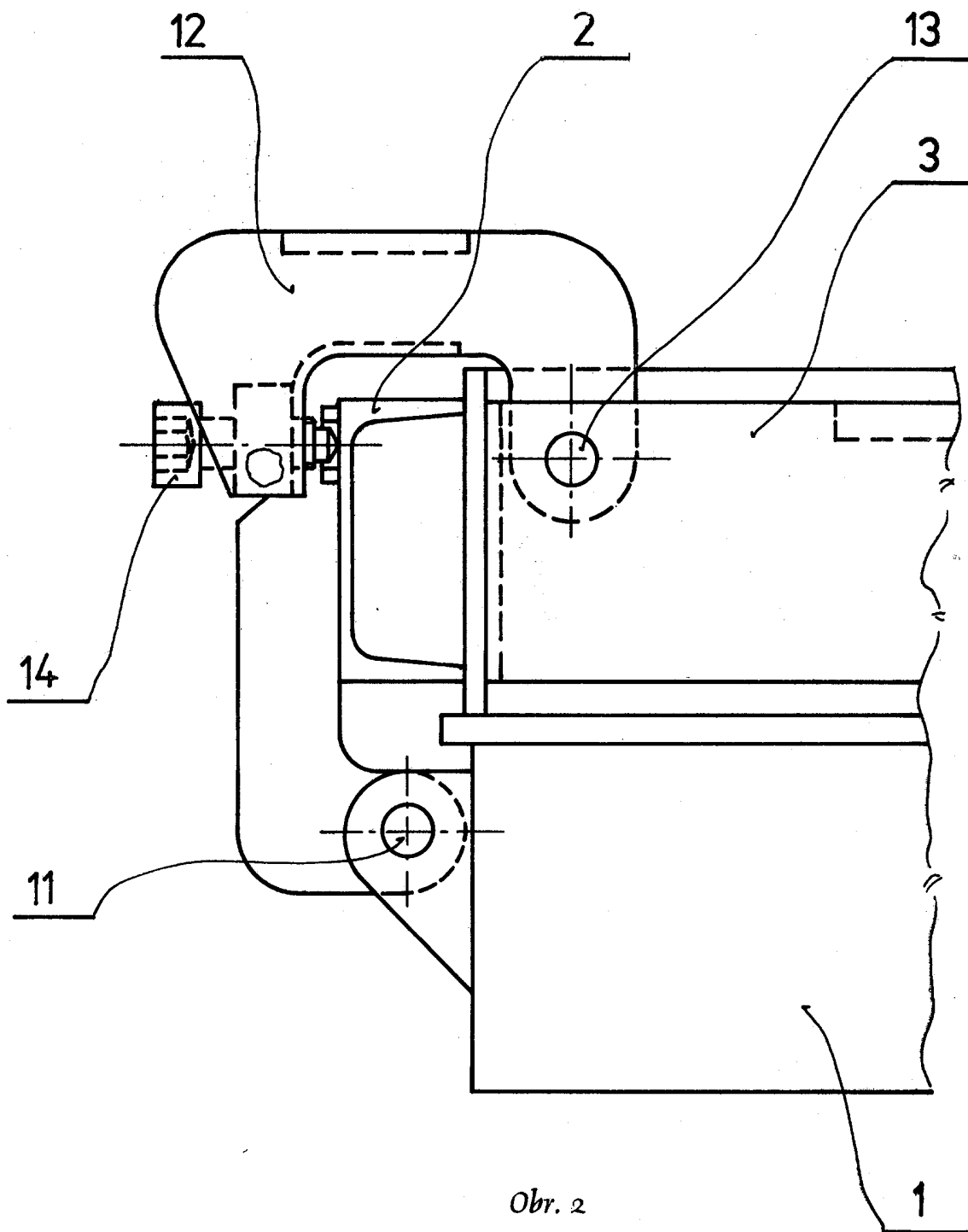
Funkcia zariadenia podľa vynálezu je nasledovná: prestaviteľná forma sa pred použitím nastaví na menovitý rozmer a to, výklopné bočnice 2 otočením okolo čapov výklopného ramena 11 a prestaviteľné bočnice 3 posúvaním v pozdĺžnom smere po podložke formy 1. Nastavený menovitý rozmer prestaviteľných bočníc 3 sa zafixuje pevným spojením horného a dolného otočného ramena 4, 6 pomocou upevňovacích strmeňov 8 a imbusových skrutiek 9. Vzájomná poloha a tesnosť výklopných a prestaviteľných bočníc 2, 3 sa zabezpečí ich spojením strmeňom 12 po jeho otočení okolo čapu strmeňa 13 a upevní upevňovacou skrutkou 14. Tým je prestaviteľná forma podľa vynálezu pripravená k vytvoreniu prefabrikátu. Po vytvorení prefabrikátu sa uvoľní uvoľňovacia skrutka 14 a strmeň 12 sa otočí okolo čapu strmeňa 13, čím sa zruší vzájomné spojenie výklopných a prestaviteľných bočníc 2, 3. Po sklopení výklopných bočníc 2 s výklopnými ramenami 10 otočnými okolo čapu výklopného ramena 11 a po odsunutí prestaviteľných bočníc 3, ktoré sa prevedie po uvoľnení imbusových skrutiek 9 a upevňovacích strmeňov 8 je prefabrikát pripravený k vybratiu z prestaviteľnej formy.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

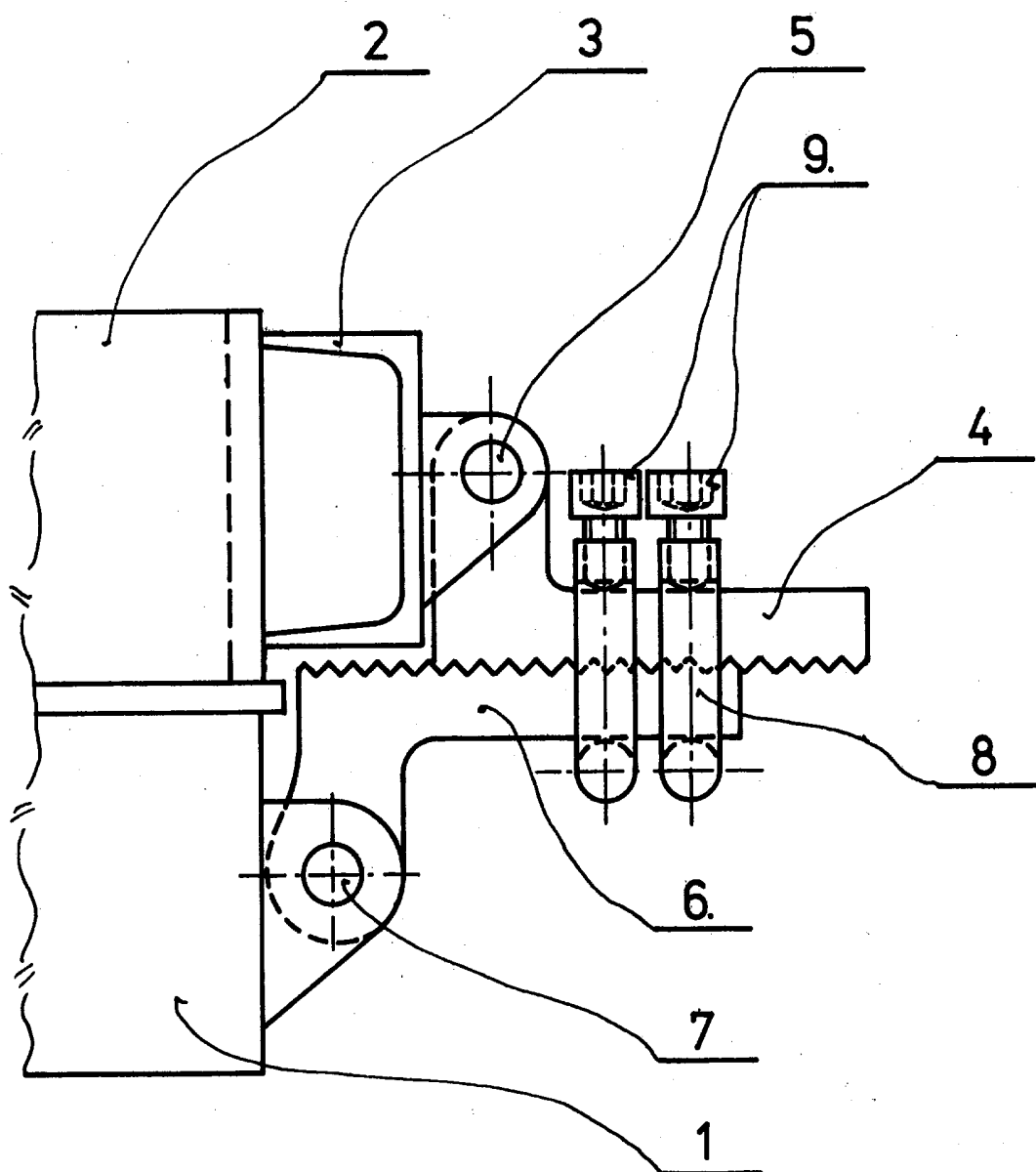
Prestaviteľná forma na výrobu prefabrikátov, najmä v stavebníctve, pozostávajúca z podložky formy, dvoch proti sebe ležiacich výklopných bočníc, ďalších dvoch proti sebe ležiacich pozdĺžne prestaviteľných bočníc a spojovacích prvkov, vyznačujúca sa tým, že prestaviteľné bočnice /3/ sú spojené s podložkou formy /1/ pomocou otočných ramien /4, 6/ tak, že horné otočné rameno /4/ je otočne spojené cez čap bočnice /5/ s prestaviteľnou bočnicou /3/ a dolné otočné rameno /6/ je otočne spojené cez čap podložky /7/ s podložkou formy /1/, pričom horné a dolné ramená /4, 6/ majú vzájomnú stykovú plochu vrúbkovanú a sú obopnuté upevňovacími strmeňmi /8/ a fixované imbusovými skrutkami /9/ a ďalej prestaviteľné bočnice /3/ sú opatrené strmeňom /12/ s upevňovacou skrutkou /14/, pričom strmeň /12/ je otočný okolo čapu strmeňa /13/ a presahuje svojou dĺžkou šírku príslušnej výklopnej bočnice /2/, ktorá je pevne, alebo pomocou nevyznačeného čapu spojená s výklopnými ramenami /10/, ktoré sú otočne spojené cez čap výklopného ramena /11/ s podložkou formy /1/.

3 výkresy

*Obr. 1*



Obr. 2



Obr. 3